

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания XIV
№ 58 (2067)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
17
мая 1953 г.
Цена 10 коп.

Всестороннее внедрение механизации, особенно комплексной механизации и автоматизации, послужит дальнейшему мощному под'ему социалистической промышленности и непрерывному росту благосостояния и культуры трудящихся нашей Родины.

(П Р А В Д А).

ИСПОЛЬЗОВАТЬ СТАНКИ НА ПОЛНУЮ МОЩНОСТЬ

В. КОЛЕСОВ, токарь Средневолжского станкостроительного завода

По всей стране широко развернулось социалистическое соревнование за досрочное выполнение пятой сталинской пятилетки. Советские люди стремятся всемерно повысить производительность труда, улучшить качество продукции, снизить ее себестоимость.

Директивами XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану развития СССР предусмотрено увеличить производство продукции машиностроения и металлообработки примерно в два раза. Поэтому каждый из нас старается изыскать новые резервы, совершенствовать технологию, чтобы с честью выполнить боевое задание партии.

В борьбе за высокие производственные и экономические показатели большую роль играют скоростные методы труда. Еще несколько лет назад, следуя примеру токарей тт. Быкова и Борткевича, я перешел на скоростные режимы резания. Станок «ДИП-300», на котором я работаю, был модернизирован, и скорость резания достигла 500 метров в минуту. Большого я добиться не мог, тем более, что мне пришлось обрабатывать детали малого диаметра.

Но разве повышение скорости резания — самоцель? Разве нет иных путей для повышения производительности труда? Конечно, есть. И это прежде всего увеличение подачи реза на один оборот обрабатываемого изделия. Ведь науке давно было известно, что снимать стружку большого сечения легче и экономичнее, чем тонкую. Однако на практике использовать это преимущество нельзя было существующими резами. Даже небольшое увеличение подачи при работе чистовым резцом приводит к тому, что на поверхности детали получаются «гребешки». Не удивительно, что даже наши лучшие токари, добившиеся высоких скоростей резания, работают на малых подачах — 0,25 — 0,4 миллиметра.

Значит, нужно было создать резец новой геометрии с таким расчетом, чтобы он не оставлял заметного следа и давал чистую и гладкую поверхность.

Я перечитал много книг и статей по токарному делу и нигде не мог найти решения вопроса. Тогда начался самостоятельный поиск реза новой геометрии. Я проделал сотни экспериментов; испытал немало резов. Мне оказали помощь партийная организация цеха, инженерно-технические работники, товарищи по работе.

Наконец, резец новой геометрии был создан, и он дал такие результаты, о которых я не мог и мечтать. Изготовить его можно на каждом предприятии. Токари нашего завода, пользуясь им, производят чистовую обработку при подаче от одного до трех миллиметров, то есть в четыре — двенадцать раз быстрее, чем раньше. Практически я достигал подачи в пять, семь и даже десять миллиметров за один оборот изделия. При этом глубина резания может быть любой, какую только позволяет мощность станка и жесткость детали. Не удивительно, что токари-станкостроители повысили производительность труда в несколько раз при высоком качестве обработки.

Что же представляет собой резец новой геометрии, который вносит существенные изменения в теорию и практику резания? Он оснащен пластинкой из твердого сплава. В начале работы основная режущая кромка врезается в металл. Она наклоне-

на вниз от вершины реза на 2—3 градуса. Дополнительная режущая кромка, которая располагается параллельно обрабатываемой поверхности, срезает металл и позволяет получать при больших подачах чистую поверхность. Ширина кромки — 1,1 — 1,2 подачи. В целях облегчения врезания в металл мы ввели дополнительную переходную кромку, которая соединяет первые две кромки и предохраняет вершину реза от скалывания. Ширина этой кромки — около одного миллиметра. Она расположена под углом 20 градусов к направлению подачи. На главной режущей кромке реза снимается мелким оселком фаска шириной 0,2—0,25 миллиметра с отрицательным передним углом в 3—5 градусов.

Кроме того, на резе имеется стружко-навивательная канавка, расположенная под углом к главной режущей кромке с расширением к вершине. Стружка, завиваемая этой канавкой, упирается в переходную ступень детали от обработанного диаметра к необработанному и отламывается в виде полукрулец.

Конечно, в зависимости от характера обработки марки металла могут быть внесены некоторые изменения в геометрию реза. Важно, что такой резец можно применить на любом токарном станке при достаточной мощности мотора.

Наш новый метод мы назвали силовым. И это правильно, потому что при обработке металла на больших подачах происходит коренное перераспределение сил, возникающих в процессе резания, что позволяет наиболее полно использовать мощность любого станка.

Общедоступность силового метода резания металла, его эффективность не могли не вызвать к нему интереса со стороны токарей. Мы делимся своим опытом. Я неоднократно выезжал на строительство Куйбышевской ГЭС, где оказал помощь токарям ремонтно-механического завода освоить новый метод резания. У нас на заводе побывало около 90 делегаций из различных городов страны — свыше пяти сот человек. Были организованы стахановские школы по силовому резанию, в которых занимались лучшие токари страны.

Я получил сотни писем от людей различных профессий, с крупных машиностроительных, металлообрабатывающих заводов, а также из мастерских МТС, совхозов. Поступило немало писем и из стран народной демократии. К новому методу резания проявляют большой интерес и ученые. Я выступал в Институте машиноведения Академии наук СССР и ряде институтов Москвы. Силовое резание металла получило признание ученых.

Мне хочется дать несколько советов товарищам.

Работа на больших подачах требует навыков, серьезного, упорного труда. Применяя резец новой геометрии, сначала следует увеличить подачу в два, а затем — в три раза. Накопив достаточно опыта работы таким резцом, можно переходить на форсированный режим подачи.

Резец нужно устанавливать выше или ниже центра, в зависимости от характера обработки и диаметра изделия. Это значительно улучшает условия резания.

Чистовая обработка зависит от правильной установки реза на суппорте. Дополнительная режущая кромка должна располагаться параллельно обрабатываемой поверхности. В этом случае поверхность получится гладкой и чистой.

Наконец, очень важно надежно крепить детали на станке, содержать его в образцовом порядке. На своем токарном станке «ДИП-300» я работаю десять лет, из них пять лет с лихим работаю при больших подачах. Однако мой станок за это время ни разу не подвергался ни капитальному, ни среднему ремонту.

В заключение я хочу сказать, что силовое резание металла можно применять не только на любых токарных станках, но и на строгальных, фрезерных и долбежных.

Силовой метод резания металла находит широкое распространение в машиностроительной и металлообрабатывающей промышленности. Совершенствование технологии обработки металла обеспечит дальнейший подъем производительности труда и улучшение использования техники.

Все наши мысли, стремления направлены к одному — внести свой вклад в великое дело строительства коммунизма в нашей стране.



На снимке: один из лучших машинистов электрокрана копрового цеха К. П. Шевченко. Он систематически выполняет нормы выработки на 150—160 процентов.

Фото Е. Карпова.

Победители в соревновании

Позавчера завком металлургов и дирекция комбината подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за апрель 1953 года.

Первое место в социалистическом соревновании и переходящее Красное знамя завкома металлургов и дирекции комбината для основных цехов присуждено коллективу мартеновского цеха № 2. Второе место завоевали коллектив листопрокатного цеха № 1, третье место присуждено доменному цеху.

Первое место в социалистическом соревновании среди вспомогательных цехов присуждено цеху благоустройства, второе место — коллективу ремонтно-строительного цеха.

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для энергетических цехов присуждено коллективу кислородно-компрессорного цеха.

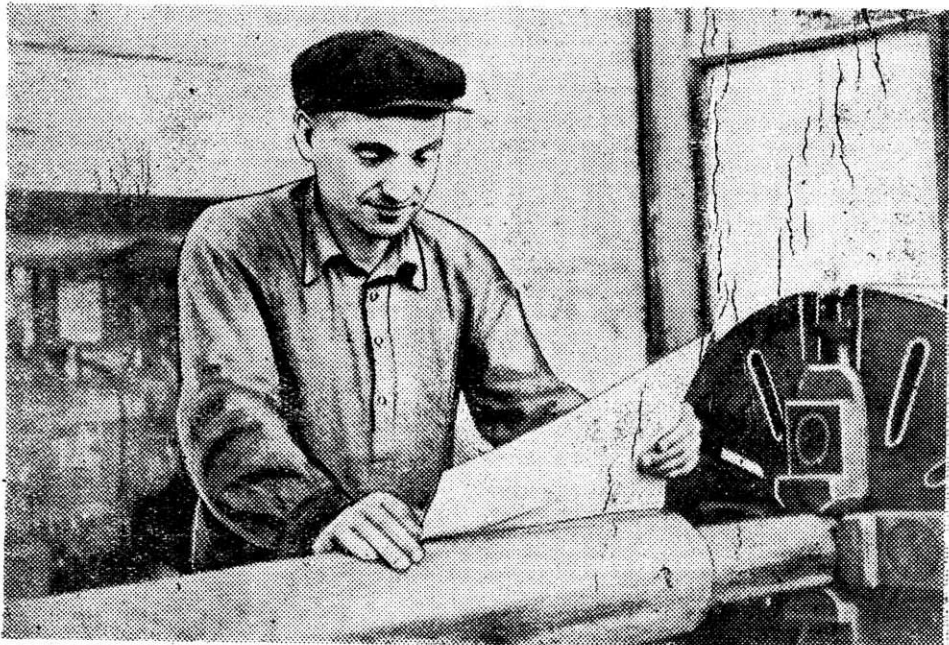
Переходящее Красное знамя завкома металлургов для лучшей доменной печи завоевал коллектив четвертой домны, где бригады возглавляют мастера тт. Горностаев, Беликов и Рыжов.

Переходящее Красное знамя завкома для лучшей мартеновской печи присуждено коллективу третьей печи, где работают сталевары, лауреаты Сталинской премии тт. Захаров, Зинуров и Семенов.

Переходящее Красное знамя завкома для лучшего агрегата в прокатных цехах завоевал коллектив блюминга № 2 обжимного цеха (начальник блюминга т. Полевой).

Переходящее Красное знамя заводского комитета металлургов для лучшей коксовой батареи присуждено коллективу батареи № 7—8.

Заводской комитет металлургов в своем постановлении отметил, что профсоюзные и хозяйственные руководители коксового, сортопрокатного, проволочно-штрипсового, листопрокатного цехов и ряда цехов отдела главного механика ослабили внимание к укреплению трудовой дисциплины, вследствие чего в этих коллективах в апреле возросло количество прогулов. Завком потребовал принять решительные меры к укреплению трудовой дисциплины.



Многие токари основного механического цеха нашего комбината осваивают силовое резание металла по методу Василия Колесова. Среди них токарь-стахановец Н. Ф. Митель, систематически выполняющий нормы выработки на 160—180 проц.

На снимке: токарь Н. Ф. Митель за работой.

Фото Е. Карпова.

П а р т и й н а я ж и з н ь

Организованно завершить учебный год
в сети партийного просвещения

Партия Ленина — Сталина проявляет неустанную заботу о политическом образовании наших кадров, о марксистско-ленинском воспитании коммунистов.

XIX съезд партии потребовал от партийных организаций покончить с недооценкой идеологической работы, поднять ее на более высокий уровень. Важнейшим участком идеологической работы является пропаганда марксизма-ленинизма.

Выполняя решения XIX съезда партии и указания Центрального комитета партии, наша заводская партийная организация в текущем учебном году проделала значительную работу по повышению идейно-теоретического уровня занятий во всех звеньях сети партийного и комсомольского просвещения.

С огромным интересом коммунисты, комсомольцы, беспартийные активисты, сотни трудящихся изучают исторические решения XIX съезда партии, гениальный труд И. В. Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР». Пропагандисты стремятся помочь слушателям глубоко изучить эти исторические документы, увязывают изложение теоретических материалов с практическими задачами коммунистического строительства.

Наиболее организованно, в соответствии с учебным планом, на высоком идейно-теоретическом уровне проходят занятия в партийной организации центральной заводской лаборатории, где секретарем партбюро т. Колов, в коксохимическом цехе (секретарь партбюро т. Сафонов), в цехе автотранспорта (секретарь партбюро т. Никитин), в управлении коммунального хозяйства (секретарь партбюро т. Рахманов) и в ряде других. Здесь пропагандисты тт. Иванов, Филиппин, Кохневко, Грязнов, Петров, Тулунов и другие каждое занятие проводят на высоком идейно-теоретическом уровне, содержательно и интересно, тесно увязывая теорию с практикой строительства коммунизма, помогают слушателям творчески изучать марксистско-ленинскую теорию, умело проводят беседы по изучаемому материалу, вовлекая в активное обсуждение вопросов

большинство слушателей. Успешная работа кружков и политшкол в этих парторганизациях является результатом того, что партбюро усилило контроль за качеством проводимых занятий, по-существу руководит пропагандистской работой.

Однако надо признать, что некоторые партийные организации не проявляют должной заботы о повышении идейного уровня пропагандистской работы, не устраняют серьезных недостатков в постановке марксистско-ленинской учебы коммунистов. Серьезные недостатки имеются в работе кружков, которыми руководят пропагандисты тт. Аронев (железнодорожный цех), Брин (мартен № 2), Олейников (сортпрокатный цех), Кузин (НВК № 1). В этих кружках низкая активность слушателей, плохая посещаемость занятий. Почти никто из слушателей не ведет конспектов. Пропагандисты недостаточно готовятся к занятиям, семинары посещения нерегулярно. У некоторых из них есть отставание от учебного плана.

Такое положение стало возможным потому, что секретари партийных организаций этих цехов не вникают глубоко в содержание пропагандистской работы, не принимают действенных мер к устранению недостатков в политической учебе.

Приближается окончание учебного года в сети партийного и комсомольского просвещения. Перед нашей заводской партийной организацией стоит ответственная задача — хорошо подготовиться к организованному завершению учебного года, обеспечить дальнейшее повышение идейно-теоретического уровня занятий во всех звеньях сети партийного и комсомольского просвещения.

На днях проведены партийные собрания с вопросом об организованном окончании учебного года.

Успешное завершение учебного года во многом зависит от пропагандистов и консультантов. Каждый из них обязан более тщательно готовиться к занятиям и теоретическим беседам, оказывать особую помощь слушателям, которые имели пропуски занятий.

В целях оказания помощи слушателям кружков, пропагандистам и консультантам в повторении пройденного материала, библиотека парткома организует чтение лекций по основным изученным темам, консультации по теоретическим и методическим вопросам, выставку литературы.

Учебный год закончится проведением итоговых занятий. В каждом кружке и политшколе будет проведено 2—3 итоговых занятия по изученному материалу в текущем учебном году (по материалам XIX съезда партии и труду И. В. Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР»). Работа политшкол и кружков должна завершиться беседой пропагандиста на тему: «КПСС — направляющая и руководящая сила советского общества».

В группах самообразования надо провести 2—3 групповых итоговых теоретических собеседования, а также индивидуальные беседы консультантов с самостоятельно изучающими марксизм-ленинизм.

Слушателям кружков, политшкол и самостоятельно занимающимся, обнаружившим на итоговых занятиях и собеседованиях недостаточные знания в объеме соответствующих учебных планов, надо будет установить персональные задания на летний период и перед началом учебного года провести для них повторные итоговые занятия и собеседования.

Чтобы обеспечить организованное окончание учебного года в сети партийного и комсомольского просвещения, необходимо усилить контроль со стороны партбюро и лично секретарей парторганизаций за работой пропагандистов и всех слушателей.

Вместе с тем, необходимо своевременно начать подготовку к новому учебному году в сети партийного и комсомольского просвещения, обратив особое внимание на подбор пропагандистов, продуманное комплектование кружков, политшкол и групп самостоятельно занимающихся.

Б. АВЕРИН, заместитель секретаря парткома.

Важнейшая задача партийной организации

Устав партии обязывает каждого члена и кандидата партии неустанно работать над повышением своего идейно-политического уровня. Опыт показывает, что чем глубже наши кадры овладевают теорией марксизма-ленинизма, тем успешнее решают они задачи коммунистического строительства.

Выполняя указания XIX съезда партии об усилении идеологической работы, партийное бюро и в целом парторганизация автотранспорта стали больше внимания уделять работе всех звеньев сети партийного и комсомольского просвещения, повысили требовательность к пропагандистам и слушателям кружков.

Партийное бюро теперь стало глубже вникать в содержание работы политшкол и кружков, осуществляет действенный контроль за ходом партийной и комсомольской учебы.

Это дало свои результаты. В нынешнем учебном году политическая учеба проходит организованней, чем в прошлые годы, на более высоком идейно-теоретическом уровне. В цехе регулярно без единого срыва проводятся занятия в трех политшколах, четырех кружках с охватом всех коммунистов и комсомольцев, не занимающихся другими формами учебы. Все пропагандисты ведут занятия в строгом соответствии с учебными планами.

Однако это не значит, что в постановке партийного и комсомольского просвещения у нас все обстоит благополучно. Качество проводимых занятий нас еще не может удовлетворить. Пропагандисты тт. Звягин,

Кислый, Крестенков не проявляют должной требовательности к слушателям. По этому в их кружках беседы нередко проходят вяло, неинтересно. Такие слушатели кружков, как коммунисты тт. Горбушин, Мельников, Шелковников, Чежменева, Бахарев, Сошин, Плещенков, Егоров имеют много пропусков занятий, под всякими предлогами стараются уклониться от учебы, совершенно не занимаются дома. Это говорит о том, что они не желают выполнять требования Устава партии и решений парторганизации о политическом образовании.

Многие из них неоднократно обсуждались на бюро и партсобраниях и за игнорирование партучебы получили партийные взыскания, но должных выводов не делают.

Обсуждая на партийном собрании 14 мая вопрос о подготовке к организованному окончанию учебного года в сети партийного и комсомольского просвещения, коммунисты утвердили график проведения итоговых занятий и обязали пропагандистов и слушателей в оставшийся период до конца учебного года устранить имеющиеся недостатки. Слушателям, которые имеют пропуски занятий, пропагандисты дадут конкретные задания по пропущенным темам и установят контроль за их выполнением. Собрание обязало слушателей кружков посещать лекции по материалам XIX съезда партии, организуемые в заводском партийном комитете в порядке подготовки к итоговым занятиям. Вместе с тем, собрание обязало партбюро и пропагандистов наряду с подготовкой и

проведением итоговых занятий приступить к комплектованию сети политического просвещения к новому 1953—54 учебному году, определив форму учебы каждому коммунисту и комсомольцу в соответствии с их желанием, а также уровнем общеобразовательной и политической подготовки.

Завершающим этапом учебного года в кружках и политшколах будут итоговые занятия, цель которых состоит в том, чтобы повторить изученный материал, проверить, насколько глубоко знания слушателей.

Итоговые занятия, как показывает опыт, дают наилучшие результаты в том случае, если они проводятся в форме живой развернутой беседы при активном участии всех слушателей. Только в ходе товарищеской беседы пропагандист сможет выявить действительные знания слушателей. Решительное устранение всех недостатков в работе сети партийного и комсомольского просвещения, повышение идейно-теоретического уровня пропагандистской работы является важнейшей задачей партийной организации.

Организованное окончание учебного года, глубокое изучение марксистско-ленинской теории, материалов XIX съезда партии всеми коммунистами и комсомольцами поможет добиться улучшения всей работы партийной организации, достижения новых успехов в хозяйственной и культурной жизни.

А. НИКИТИН, секретарь партбюро цеха автотранспорта.



Один из лучших рационализаторов электродепо комбината И. Е. Малыгин внес около 10 рационализаторских предложений. Четыре из них уже реализованы.

На снимке: И. Малыгин за разработкой нового предложения.

Фото Е. Карпова.

Письмо в редакцию

Когда же за обещаниями
последуют дела?

Центральная проходная на нашем комбинате пришла в ветхость, требует немедленного ремонта. Состояние потолочных перекрытий таково, что не исключена возможность обвала их. А ведь здесь ежедневно идут на смену и с работы тысячи трудящихся.

Дирекцией комбината дано указание начальнику ремонтно-строительного цеха т. Чилачава о капитальном ремонте проходной. Тов. Чилачава обещал произвести ремонт еще в прошлом году, затем перенес срок ведения работ на апрель 1953 года. А когда подошел этот срок, лично заверил, что приступит к ремонту 4 мая, однако и на этот раз не сдержал свое слово. Теперь т. Чилачава не назначает числа и месяца начала работ, а обещает сделать ремонт... в течение 1953 года. Зная цену его обещаниям, у нас нет уверенности, что работы будут проведены в этом году.

Такое же примерно отношение к ремонту отопительной системы центральной проходной и бюро пропусков проявляют руководящие работники УЭХ тт. Доронов и Рябиков. Они также обещали произвести ремонт в 1952 году, а после этого 24 апреля 1953 года начальник техотдела УЭХ т. Феклин одним росчерком пера решил судьбу ремонта. Он написал официальное отношение, в котором читаем: «Работы по монтажу отопления здания проходной и бюро пропусков составят 15 тысяч рублей и, учитывая отсутствие материалов и рабочей силы, выполнить данные работы не представляется возможным».

Нам хочется спросить: до каких же пор руководители, которым положено вести ремонтные работы, будут ограничиваться обещаниями и прикрывать свою бездеятельность бюрократическими отписками?

Пора уже директору комбината т. Борисову потребовать ответа от тт. Чилачава, Доронова и Рябикова, до каких же пор они считают возможным продолжать свои обещания и бюрократические отписки? Этого ответа ждет не только коллектив охраны завода, но и тысячи трудящихся.

Коллективный корреспондент «Магнитогорского металла», редколлегия стеногазеты «На страже».

И. о. редактора Е. Е. РАЗУМОВА.