

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания XIV
№ 61 (2070)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
24
мая 1953 г.
Цена 10 коп.

Задача заключается в том, чтобы широко использовать все формы изучения, обобщения и внедрения передового опыта. Необходимо в большей степени привлечь к этому делу дома техники, технические кабинеты на предприятиях, чаще устраивать лекции и доклады новаторов, знакомить рабочих с прогрессивными методами труда. («ПРАВДА»).

Как мы выполняем социалистические обязательства

Рассказ сталевара тов. Творогова на стахановском вторнике

В ноябре прошлого года сталевары 20-й мартеновской печи тт. Творогов, Акшинцев и Старостин выступили инициаторами социалистического соревнования за досрочное выполнение пятого пятилетнего плана и настойчиво борются за выполнение этих обязательств. Сталевары печи охотно передают свой опыт товарищам по работе.

На днях в третьем мартеновском цехе состоялся стахановский вторник, на котором с докладом об опыте работы выступил сталевар т. Творогов. Сталеплавильщики, собравшиеся на вторник, приняли активное участие в обсуждении доклада. Сегодня мы в сокращенном виде помещаем в газете доклад т. Творогова и выступления участников вторника.

— Девятнадцатый съезд партии, — говорит т. Творогов, — вооружил советских людей величественной программой строительства коммунизма. Директивами съезда определен рост стали за пятилетие на 62 процента. Над решением этой задачи с огромным энтузиазмом трудятся вместе со всеми металлургами страны сталеплавильщики третьего мартеновского цеха. В 1952 году коллектив нашей печи вышел на первое место в цехе.

Стремясь увеличить свой вклад в дело строительства коммунизма, тщательно подчитывая свои возможности, мы приняли на себя повышенные социалистические обязательства на 1953 год и пятую пятилетку. Мы дали слово достигнуть уровня производства стали, запланированного на конец пятилетки, досрочно, досрочно выполнить план 1953 года ко дню рождения товарища Сталина, дать сверх годового плана тысячи тонн стали и сэкономить 200 тыс. рублей.

Мы обратились с призывом ко всем молодым металлургам комбината последовать нашему примеру, развернуть соревнование за досрочное выполнение пятилетнего плана. Этот призыв нашел горячий отклик во всех цехах нашего комбината и на многих предприятиях страны.

За истекший период 1953 года коллектив цеха добился дальнейшего сокращения продолжительности плавки, снижения потерь производства, улучшения экономических результатов. Уровень производства стали вырос против 1952 года на 6,8 проц.

Коллектив нашей печи с честью выполняет взятые обязательства. Мы добились снижения длительности плавки на 24 минуты (при обязательстве 22 минуты), выплавляли сверх плана несколько тысяч тонн стали, довели количество скоростных плавки до 75 процентов (против 52 процентов по цеху), сэкономили 9 процентов топлива, снизили потери производства на 15 процентов, повысили стойкость печи на 20 плавки и снизили количество горячих ремонтов с 4,7 процента до 3,6 процента.

Эти успехи прежде всего — результат дружной коллективной работы.

Важнейшим условием успеха является умелое сочетание технологического и теплового режимов, ибо это обеспечивает сохранность агрегата и ровную работу печи на протяжении всей кампании.

Затем т. Творогов подробно рассказал о проведении отдельных операций плавки.

Понимая, что качественно и быстро произведенная заправка во многом определяет успешное проведение последующих периодов плавки, мы начинаем заправку задней стенки и откосов в период доводки плавки, при высокой тепловой нагрузке. Это способствует хорошему спеканию заправочных материалов и экономии времени на заправку печи после выпуска плавки.

В целях быстрого проведения заправки мы неуклонно соблюдаем следующие условия: содержим в хорошем состоянии подиун печи (без бугров) и с надлежащим уклоном к сталевыпускному отверстию, также в исправном состоянии содержим сталевыпускное отверстие, не допускаем охлаждения печи в период заправки.

Завалка начинается с загрузки руды, затем подается известняк. Сыпучие материалы тщательно прогреваются. Обязательным условием качественной завалки является равномерное распределение материалов.

После завалки всей руды и известняка шихта в печи тщательно проигрывается и проталкивается к задней стенке завалочной машиной, а затем снова прогревается в течение 15—20 минут. Завалка железа производится одновременно двумя завалочными машинами по 4 мулды в каждое окно.

Тепловая загрузка во время завалки обеспечивает интенсивный прогрев материалов без оплавления.

После завалки всей шихты проводится подсыпка порошков, а затем производится прогрев железа. Мы знаем, что слив чугуна как в недостаточной нагретую, так и перегретую печь удлиняет продолжительность плавки. Мы производим прогрев до того момента, пока экран начинает заметно садиться. Во время слива чугуна мы спускаем максимальное количество шлака.

Плавление является самым длительным периодом плавки.

В начале плавления шихты на протяжении 30—40 минут тепловая нагрузка, применяемая в период слива чугуна, не снижается. Затем мы уменьшаем расход коксового газа и увеличиваем подачу смолы, что повышает температуру и улучшает светимость факела пламени. Для дожигания газов, выделяющихся из ванны, дается увеличенное количество воздуха до 40 тыс. кубометров в час. К концу плавления мы получаем хорошо нагретый металл. Мы считаем необходимым, чтобы первичный шлак, обогащенный фосфором, был удален до известкового кипения.

Мы заблаговременно приступаем к наводке нового шлака и к концу расплавления получаем шлак надлежащей консистенции. Это дает возможность сразу же после расплавления начать доводку.

Стремясь получить более ровную температуру насадок в течение плавки, мы не допускаем сильного охлаждения их в период завалки и перегрева в период плавления и доводки, за счет использования автоматического регулятора давления в рабочем пространстве мартеновской печи, пользуясь промежуточным и дымовым шиберами.

Подачу топлива мы стремимся производить в соответствии с технологическим режимом, так как это способствует сокращению длительности плавки и обеспечивает сохранность агрегатов.

Повышению срока службы печи способствует не только правильное сочетание подачи топлива с технологией, но и правильное использование автоматики: регулятора соотношения газа воздуха, автоматической перекидки клапанов. В этом году нами освоена перекидка по температуре верх насадок, что дало нам возможность сохранить насадки до конца кампании в хорошем состоянии.

Тов. Творогов отметил, что в работе коллектива печи и цеха имеются еще недостатки, которые тормозят достижение бо-

лее высоких результатов. До настоящего времени недостаточно внедряется регламентированный график, что приводит к снижению операций плавки и неизбежным задержкам. Много еще у нас горячих и холодных простоев, еще далеко не полностью ликвидированы потери производства, что снижает экономические показатели коллектива печи и цеха в целом.

После того, как т. Творогов дал ответы на поступившие вопросы, по докладу развернулись прения.

Сталевар 23-й печи т. Зоркин отметил, что всем мартеновцам надо многому научиться у сталеваров 20-й печи, внедрять их опыт.

Сталевар т. Берин рассказал о работе коллектива своей печи № 14, дал слово лучше использовать резервы, повышать производительные и экономические результаты своей работы.

Разливщики тт. Журавлев и Крюков говорили о всемерной поддержке разливщиками инициативы передовых сталеваров. Вместе с тем, они отмечали, что успешной и качественной разливке стали мешают выпуск плавки не по графику, выдача холодных плавки, попадание металла в шлаковую чашу, перегруз печей, нерациональная переборка ковшей с крана на кран. Они требовали от сталеваров и руководства цеха устранить эти недостатки.

Теплотехник цеха т. Королев, а также главный сталеплавильщик т. Гарченко, отмечая достижения коллектива печи № 20, указали одновременно на недостатки в их работе.

Выступающие говорили, что некоторые сталевары, в том числе и с 20-й печи, развивая скоростное сталеварение, не проявляют заботы о сохранности агрегата. Поэтому в цехе почти нет никаких сдвигов по повышению стойкости сводов и насадок печей. Длительность плавки в различные периоды кампании печей резко колеблется. Некоторые сталевары считают, что сокращение длительности плавки можно достигнуть путем введения в печь топлива в большем количестве, чем это предусмотрено инструкцией. А это является совершенно неправильным. Надо полностью использовать тепло, подаваемое в печь в соответствии с инструкцией.

Выступивший затем начальник цеха т. Гончаревский отметил, что наряду с достижениями, коллектив 20-й печи имеет еще потери производства, нередко допускает выпуск холодных плавки. Сталевары 20-й печи не показывают примера в борьбе за выпуск стали высокого качества. Тов. Гончаревский обращает внимание сталеваров цеха на то, что они не всегда при завалке прогревают материалы, а это приводит к затяжке плавления и плавки в целом.

Тов. Творогов заверил участников вторника, что коллектив 20-й печи примет все меры к тому, чтобы быстрее устранить недостатки в работе, отмеченные товарищами, постарается полностью выполнить свои высокие обязательства, сделать достойный вклад в дело досрочного завершения плана пятой пятилетки.

Досрочно выполнили план пяти месяцев

Во время последнего капитального ремонта в первых числах этого года на второй мартеновской печи был сделан новый термостойкий хромомagneзитовый свод.

Сталевары этой печи тт. Соколов, Мальцев и Андриевский умело использовали преимущества работы с таким сводом, все плавки стали выдавать скоростным методом. Позавчера выдачей плавки первым подручным сталевара т. Зуевым коллектив второй печи первым на комбинате завершил план пяти месяцев по выдаче стали.

Соревнуясь за досрочное выполнение плана пятой пятилетки, сталевары печи в этом году добились значительных успехов. Они сократили продолжительность плавки по сравнению с прошлым годом в среднем на 3 часа, повысили уровень производства стали по сравнению с прошлым годом на 17,5 процента, а против прошлого года на 38,5 процента.

А. ШИТОВ, член цехкома мартеновского цеха № 1.

Впереди—коллектив 16-й печи

Закрепляя успехи, достигнутые в предмагнитном социалистическом соревновании, сталеплавильщики третьего мартеновского цеха в мае работают на высоком уровне. На первом блоке печей (п. о. начальника т. Кутнов) коллективы всех печей перевыполняют производственную программу. Первенство в соревновании на этом блоке прочно удерживает за собой коллектив мартеновцев 16-й печи, где печные бригады возглавляют тт. Щербо, Глумев и Беляев. По итогам работы за вторую декаду мая этому коллективу, как и в начале месяца, вновь присужден переходящий красный вымпел.

Замечательных результатов достиг этот коллектив в мае. Он выполнил план более чем на 112,5 процента, сварил 92 процента плавки скоростным методом. С начала года сталевары печи записали на свой счет экономии более миллиона рублей.

На втором блоке лучших результатов достигли сталевары 24-й печи тт. Летнев, Чертищев и Сиденко. Они выдали в мае более 200 тонн сверхпланового металла, ежедневно выдают скоростные плавки, экономия на них более 60 часов. С начала месяца они сварили скоростным методом около 95 процентов плавки.

Работая в бригаде ночью 22 мая, сталевар т. Сиденко под руководством мастера т. Жукова сварил плавку на 2 часа 20 минут раньше графика, превысив плановый с'ем стали с квадратного метра площади пода печи на 2080 кг.

Молодой техник Гурьянов, работающий подручным сталевара 19-й печи т. Ларина, выдал под руководством молодого мастера т. Кужелова скоростную плавку на 1 час 40 минут раньше графика. Около полутора часов сэкономил на плавке сталевар 17-й печи т. Шаратов.

В. ЖУРАВЛЕВ, нормировщик.

МЕТАЛЛОЛОМ—МАРТЕНАМ!

Больше организованности!

Прошло почти полмесяца, как на нашем комбинате начался месячник по сбору металлолома. Тысячи металлургов приняли участие в массовых выходах на сбор металлолома, многие десятки платформ лома уже отгружены копровому цеху.

Работа эта получила широкий размах там, где хозяйственные руководители совместно с партийными, профсоюзными и комсомольскими организациями провели широкую разъяснительную работу среди трудящихся, внесли в эту работу четкость и организованность, вовлекли в него большинство работающих.

Успешно проводится работа по сбору металлолома в мартеновских цехах, обжимном, листопрокатном, электроремонтном цехах, в службах железнодорожного транспорта.

Сталелавильщики первого цеха собрали более 200 тонн лома. Позавчера под руководством начальника смены т. Данилова мартеновцы этого цеха погрузили и отправили семь платформ металла. Хорошо поработали на отгрузке лома сталевары тт. Мальцев, Пряников, профгруппорг т. Косцов, машинист крана т. Корнеев.

Более 300 обжимщиков приняли участие в работе по сбору металлолома, подготовили более 50 тонн металла. В электроремонтном цехе на работу по сбору лома вышло 234 человека, а в ремонтном кусте электриков, насчитывающем такой же коллектив, в сборе лома приняло участие... 5 человек. Это говорит о низком уровне руководства этой работой в кусте электриков.

По-разному проводится работа по сбору металлолома в паровозодувных станциях. На ПВС-2 в этой работе приняли участие 74 человека, а на ПВС-1 только 24. Только 5 тонн лома собрал коллектив цеха водоснабжения.

В ряде цехов руководители очень долго раскачиваются, только приступают к работе по сбору лома, не вносят в это дело организованности, не ведут учета проводимой работы. Так, например, руководители ремонтно-строительного цеха только 20 мая собрались распределить между прорабами участки, выделенный цеху для сбора лома. До 19 мая не начинал этой работы цех вспомогательных материалов.

В сортопрокатном цехе небрежно отнеслись к учету работы по сбору лома. Здесь до последних дней никто не мог толково сказать, сколько собрано металла, что конкретно сделано, хотя известно, что работа эта проводится.

Сбор металлолома и использование его — важнейшая народнохозяйственная задача и надо, чтобы в каждом цехе к решению ее руководители относились со всей серьезностью, наладили строгий учет работы по сбору лома, добиваясь, чтобы это дело приняло массовый характер.



На снимке: стахановец, лучший машинист крана мартеновского цеха № 1 М. А. Буньков.



По-стахановски трудится в мае коллектив 24-й мартеновской печи. Он имеет лучшие показатели на своем блоке.

На снимке: сталевар этой печи Д. И. Летнев за работой.

По методу В. Колесова

Метод токаря В. Колесова, разработавшего и осуществившего силовое резание металлов, в дни общественного смотра организации труда находит широкое применение в механических цехах и мастерских нашего комбината.

В механической мастерской коксохимического цеха резец Колесова впервые применил токарь т. Артамонов. Применяя силовой метод обработки, он затратил на изготовление детали всего лишь 1 час вместо обычных 8 часов. Производительность труда повысилась в 8 раз. Чистота поверхности после обработки отличная.

Опыт показал, что силовое резание по методу В. Колесова может быть применено в мастерской при обработке подавляющего большинства деталей.

Это означает, что вскрыт еще один крупный резерв повышения производительности труда. Начальник механической мастерской т. Подкопаев энергично взялся за обучение рабочих передовому методу труда. Этот опыт должен стать достоянием всех мастерских комбината.

Т. ДОМИНОВ, руководитель группы ООТ комбината.

Читательская конференция

Крепкая производственная дружба связывает уральских и сибирских металлургов. Традиционным стало социалистическое соревнование между ними. На 1953 год магнитогорцы приняли высокие обязательства в этом соревновании. Важнейшим условием успеха социалистического соревнования коллективов двух металлургических гигантов является широкий обмен передовым опытом, внедрение в цехах Магнитки всего того передового и прогрессивного, что имеется на Кузнецком комбинате.

С этой целью научно-техническая библиотека комбината совместно с секцией сталелавильщиков ВНИТОМ проводит 26 мая в красном уголке 2-го мартеновского цеха читательскую конференцию по книге С. Баева «Наш опыт скоростного сталеварения».

Товарищ Баев — сталевар-скоростник Кузнецкого металлургического комбината, лауреат Сталинской премии, рассказывает в своей книге о борьбе за регламентированный режим в скоростном сталеварении, за рациональный тепловой режим, повышение стойкости и снижение простоев мартеновских печей, подробно рассказывает о приемах и методах своей работы.

Для того, чтобы большее количество мартеновцев познакомилось с книгой, в цехах на сменно-встречных собраниях и в школе технической учебы проведены читки этой книги. За период подготовки к конференции вновь записались в библиотеку и взяли книгу т. Баева мастера тт. Верховцев, Новиков, Бикбаторов, Новокрещенов, Иванов, Мрыхин, Баев И. Ф., сталевары тт. Князев, Курочкин, Неклеенов, Ларин и другие.

С докладами по книге выступают сталевары тт. Захаров, Романов, Творогов, мастера тт. Мрыхин и Панченко.

На конференции сталелавильщики расскажут, как они используют лучшие методы и приемы работы, описанные в книге Баева, поделятся опытом работы.

Примерная тематика докладов и бесед

на июнь — июль 1953 года

I. Сбор металлолома и использование его — важнейшая народнохозяйственная задача.

План:

1. Развитие советского народного хозяйства требует больше металла.
2. Металлолом — важное и ценное сырье для металлургической промышленности.
3. По-хозяйски собрать и использовать все металлические отходы. (Использовать местные материалы).

Литература:

1. Блокнот агитатора № 8 1951 г. (Московский).

II. Выполнить и перевыполнить план первого полугодия — важнейшая задача металлургов.

План:

1. Июнь — завершающий месяц в борьбе за выполнение плана первого полугодия.
2. Полное использование техники, ежедневное выполнение и перевыполнение норм выработки — основа досрочного выполнения производственного плана.
3. Использование всех резервов производства и строжайшая экономия — важные источники выпуска сверхплановой продукции.
4. Улучшение качества продукции — важнейшая задача коллектива.
5. Как наша бригада, цех и завод борются за перевыполнение плана первого полугодия 1953 года.

Литература:

1. Г. М. Маленков. Речь на траурном митинге в день похорон Иосифа Виссарионовича Сталина на Красной площади 9 марта 1953 года.

2. Всемерно повышать производительность труда. «Известия» за 4/IV-53 г. Передовая.

3. Технику — на полную мощность. «Челябинский рабочий» за 9 апреля 1953 г.

4. Неуклонно проводить режим экономии. «Правда» за 16 апреля 1953 г.

5. Полностью использовать резервы производства. «Челябинский рабочий» за 19 мая 1953 г. Передовая.

III. Настойчиво распространять опыт передовиков и новаторов производства.

План:

1. Творческая инициатива масс — могучий источник непрерывного роста и совершенствования социалистического производства.

2. Распространение опыта новаторов производства — важнейшее условие досрочного выполнения плана пятой пятилетки.

3. Как на нашем предприятии внедряется опыт передовиков и новаторов.

Литература:

1. Г. М. Маленков. Отчетный доклад XIX съезду партии о работе ЦК ВКП(б). Раздел II.

2. Подъем культуры — техническое горение рабочих. «Правда» 9/XII-52 г.

3. Равняться на лучших, подтягивать отстающих. «Известия», 9/XII-1952 г.

4. Поддерживать и широко применять все новое, передовое. Блокнот агитатора № 12 за 1953 г. (Московский).

5. Активно поддерживать все новое, передовое. «Челябинский рабочий» за 25 марта 1953 года. Передовая.

6. Опыт новаторов — всем рабочим. «Правда» за 19 мая 1953 года. Передовая.

IV. Три года борьбы свободолобного корейского народа за мир и национальную независимость, против кровавого американского империализма.

План:

1. Провал американских авантюристических расчетов на молниеносность войны в Корее.

2. Героическая борьба корейского народа и китайских добровольцев против иностранных захватчиков.

3. Стремление американского империализма сорвать мирные переговоры в Корее.

4. Борьба прогрессивного человечества во главе с Советским Союзом за мирное разрешение корейского вопроса.

Литература:

1. И. В. Сталин. «Экономические проблемы социализма в СССР», стр. 30—32.

2. И. В. Сталин. Ответ корреспонденту газеты «Правда» в 1951 году.

3. Г. Маленков. Отчетный доклад XIX съезду партии о работе ЦК ВКП(б).

4. Заявление Министра иностранных дел СССР В. М. Молотова по корейскому вопросу «Правда» за 2 апреля 1953 г.

5. К выступлению президента Эйзенхауэра. «Правда» за 25 апреля 1953 года.

V. Всесоюзный день физкультурника.

План:

1. Физическая культура и спорт — одно из важнейших средств коммунистического воспитания трудящихся.

2. Успехи советских физкультурников.

3. Активно участвовать в добровольных спортивных обществах, в массовых физкультурных соревнованиях — важнейшая задача советской молодежи.

4. Отметим Всесоюзный день физкультурника новыми достижениями в массовом развитии физкультуры и спорта.

Литература:

1. Всемерно развивать физическую культуру и спорт. «Известия», 31 мая 1952 г.

2. Постановление VIII пленума ЦК ВЛКСМ о физкультурной и спортивной работе комсомольских организаций среди молодежи. «Комсомольская правда», 12 апреля 1952 года.

3. Летний спортивный сезон. «Челябинский рабочий» за 10 мая 1953 г. Передовая.

4. Спортивному лету — достойную встречу. «Комсомольская правда» за 5 апреля 1953 года. Передовая.

VI. День Военно-Морского Флота Союза ССР — праздник советского народа.

План:

1. СССР — великая морская держава.
2. Неустанная забота партии и Советского правительства о росте морского могущества нашей страны.

3. Военно-Морской Флот — надежный защитник государственных границ Советского Союза.

4. Активным участием в ДОСААФ и самоотверженным трудом на производстве будем крепить военно-морскую мощь нашей Родины.

VII. Еще выше поднимем трудовую дисциплину.

План:

1. Борьба за строжайшую дисциплину труда и высокую организованность — долг каждого рабочего и работницы, борющихся за успешное выполнение производственного плана.

2. Укрепление трудовой дисциплины — необходимое условие роста производительности труда, улучшения качества продукции и мобилизации внутренних резервов.

3. Личный пример передовиков производства — важное средство воспитания коммунистического отношения к труду.

4. Повседневная проверка результатов соревнования — залог повышения дисциплины труда и качественных показателей работы предприятия.

Литература:

1. В. И. Ленин. О трудовой дисциплине. Соч. т. 30, изд. 4.

2. И. В. Сталин. Соревнование и трудовой подъем масс. Соч. т. 12.

3. Г. М. Маленков. Отчетный доклад XIX съезду партии о работе ЦК ВКП(б). Раздел II.

4. Строго соблюдать государственную дисциплину. «Правда» за 12 мая 1953 г. Передовая.

5. Крепить социалистическую дисциплину труда. «Челябинский рабочий» за 21 апреля 1953 года. Передовая.

6. Воспитывать сознательное отношение к труду. Блокнот агитатора № 12 1952 год. (Челябинский).

Заводской партийный комитет.

И. о. редактора Е. Е. РАЗУМОВА.

Партком завода, завком металлургов и управление Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина извещают о смерти члена КПСС с 1925 г., зам. нач. отдела снабжения комбината Василия Павловича ЧЕРНУШКИНА, последовавшей после непродолжительной тяжелой болезни, и выражают глубокое соболезнование жене и детям покойного.

Дирекция комбината, партийная и профсоюзная организации заводоуправления с прискорбием извещают о преждевременной смерти старейшего работника комбината, члена КПСС ЧЕРНУШКИНА В. П. и выражают глубокое соболезнование семье покойного.

Коллектив отдела снабжения комбината с глубоким прискорбием извещает о преждевременной смерти ЧЕРНУШКИНА Василия Павловича и выражает глубокое соболезнование семье и родным покойного.