

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания XIV
№ 64 (2073)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
31
мая 1953 г.
Цена 10 коп.

Повышать стойкость мартеновских печей!

XIX съезд Коммунистической партии поставил перед советскими металлургами задачу — обеспечить дальнейшее улучшение использования действующих мощностей металлургических предприятий.

Соревнуясь за досрочное выполнение пятого пятилетнего плана, металлурги нашей страны неустанно ищут и используют внутренние резервы повышения выпуска продукции, проявляют творческую инициативу, направленную на лучшее использование производственных мощностей.

Всю страну недавно облетела весть о ценной инициативе сталеваров Златоустовского металлургического завода имени Сталина тт. Стругова, Козлова и Камыкова, которые достигли высокой стойкости хромомагнетитового свода, выдали за кампанию 672 плавки.

Такая высокая стойкость свода на печи малой мощности достигнута впервые на Златоустовском заводе. Печь работала без холодного ремонта 263 суток, и свод хорошо сохранился. За это время сталевары выдали сверх плана 686 тонн стали, сэкономили 195 тонн мазута. Крупные денежные средства сэкономлены также на ремонте печи.

Многие сталеплавильщики нашего металлургического комбината, проявляя заботу о сохранности агрегата, значительно повысили стойкость мартеновских печей, особенно с хромомагнетитовым сводом. Практика показала, что на печах с таким сводом продолжительность плавки снизилась в этом году более чем на час, значительно возросла производительность агрегата.

Лучших показателей по стойкости свода печи с хромомагнетитовым сводом достигли сталевары первой мартеновской печи тт. Болотский, Ковосов и Сигбатуллин, которые выдали за кампанию на своей печи 552 плавки. Сталевары большой грузной мартеновской печи № 3 лауреаты Сталинской премии тт. Захаров, Зинуров и Семенов довели кампанию печи до 350 плавки и за 4 месяца дали самое высокое производство стали на комбинате. Бережно ухаживают за своим агрегатом сталевары 7-й, 12-й и 15-й мартеновских печей, которые достигли высокой стойкости пе-

чей с динасовым сводом. Так, за последнюю кампанию сталевары 12-й мартеновской печи выдали 247 плавки.

Однако многие сталеплавильщики нашего комбината еще плохо используют такой важный резерв повышения производства стали, каким является увеличение стойкости мартеновских печей.

Некоторые сталевары плохо ухаживают за печью, допускают поджоги свода. Так, например, сталевары 8-й печи тт. Шлянев, Слесарев и Лопухов в апреле подожили свод, вывели печь из строя на 120-й плавке, а 22-я печь была остановлена на холодный ремонт на 113 плавке. В этом повинны не только сталевары тт. Ковалев, Каминский и Камаев, но и старший мастер т. Кащеев, который не проявляет должной требовательности к подчиненным, не воспитывает в коллективе бережное отношение к агрегату, не осуществляет повседневного контроля за правильной эксплуатацией печи.

Крайне низка стойкость мартеновской печи № 4, где часты случаи преждевременного выхода ее из строя, велики потери металла из-за большого количества горячих ремонтов. Здесь сталевары тт. Аверьянов, Дмитриев, Митяев и их подручные тт. Байбуллин и Корчагин работают по принципу — дать скоростную любыми средствами, плохо ухаживают за печью, допускают частые поджоги свода, нарушают тепловой режим. Из-за поджогов сводов только в мае печь № 4 простояла более 10 часов.

Наши общественные организации, и прежде всего цеховые профсоюзные комитеты, организуя соревнование, недостаточно мобилизуют сталеплавильщиков на борьбу за сохранность агрегатов.

Долг всех сталеплавильщиков — сталеваров, мастеров, начальников смен — повысить чувство ответственности за сохранность мартеновской печи, следуя примеру сталеваров Златоустовского завода тт. Стругова, Козлова и Камыкова — настойчиво бороться за продление срока службы мартеновских печей и за счет этого дать нашей любимой Родине тысячи тонн высококачественного металла сверх плана.

Обсуждение книги сталевара С. Баева

Научно-технической библиотекой нашего комбината и секцией ВНИТОМ сталеплавильщиков 26 мая была проведена конференция по обсуждению книги сталевара Кузнецкого металлургического комбината, лауреата Сталинской премии С. С. Баева — «Наш опыт скоростного сталеварения».

На конференции были заслушаны доклады — лауреата Сталинской премии сталевара т. Захарова, сталевара-новатора т. Романова, мастера мартеновского цеха № 1 т. Мрыхина и мастера мартеновского цеха № 3 т. Панченко.

В своем докладе т. Захаров обратил особое внимание на период плавания плавки.

Мастер т. Мрыхин указал, что сталеплавильщикам Магнитки необходимо перенести опыт кузнецких мартеновцев по строгому сочетанию режима завалки шихты с тепловой нагрузкой печи. Далее т. Мрыхин обратил внимание на необходимость систематически проводить техническую учебу сталеваров и мастеров мартеновских цехов.

Главный инженер комбината т. Воронов

указал в своем выступлении пути решения задач, стоящих перед сталеплавильщиками Магнитогорского металлургического комбината и конкретные возможности повышения уровня производства стали. Тов. Воронов указал, что на комбинате имеются все условия для высокопроизводительной работы мартеновских печей.

Выступившие также участники конференции начальник мартеновского цеха № 1 т. Трифонов, старший мастер этого цеха т. Артамонов, главный сталеплавильщик т. Гарченко указали на своевременность и полезность затронутых т. Баевым вопросов и о возможностях применения в мартеновских цехах Магнитогорского комбината некоторых его советов.

Конференция, на которой присутствовало свыше 100 работников мартеновских цехов, управления комбината, центральной заводской лаборатории, горно-металлургического института имени Носова, прошла активно. Такие конференции следует проводить и в дальнейшем.

А. СТУКАНОВСКАЯ, старший инженер технического отдела комбината.

Обязанность партийных организаций — еще настойчивее поднимать творческую активность масс, поддерживать их инициативу, заботливо расчищать дорогу новому, передовому на всех участках производства.

(П Р А В Д А).

Партийная жизнь

Улучшать проверку исполнения

В партийной организации обжимного цеха на днях состоялось отчетно-выборное партийное собрание, на котором с отчетным докладом о работе партбюро выступил его секретарь т. Чистяков.

Докладчик подробно рассказал, как партийное бюро, руководствуясь историческими решениями XIX съезда партии, мобилизовало партийную организацию и весь коллектив обжимщиков на выполнение высоких социалистических обязательств, улучшение идеологической работы. Вместе с тем т. Чистяков отметил, что за 4 месяца текущего года коллектив цеха не выполнил не только своих социалистических обязательств, но и государственного плана. Партийная, профсоюзная организации, хозяйственные руководители цеха не сумели мобилизовать коллектив на преодоление трудностей, устранение недостатков.

И докладчик, и многие коммунисты, выступавшие на собрании, отмечали, что основными причинами, мешающими успешной работе цеха, является низкая технологическая дисциплина, высокая аварийность, отсутствие должного размаха в социалистическом соревновании. Многие коммунисты указывали, что парторганизация недостаточно использовала право контроля деятельности администрации, так как партийное бюро плохо осуществляло контроль за выполнением принимаемых постановлений.

— Со стороны партбюро и лично т. Чистякова не было повседневного контроля за выполнением принятых решений, — говорил в своем выступлении старший мастер третьего блуминга т. Высотский. Партбюро не вовлекло в это дело всех коммунистов. — Решения мы всегда принимали очень большие, иногда расплывчатые, не конкретные, — продолжает выступающий. — В них часто не указывались фамилии коммунистов, ответственных за выполнение отдельных пунктов. Я не помню случая, чтобы мы на собрании послушали кого-либо о выполнении отдельных постановлений. А это приводило к тому, что многие постановления оказались не выполненными. Так, например, не выполняется постановление об улучшении работы по рационализации и изобретательству.

Партгруппорг т. Артамонов подверг критике коммунистов тт. Асанова, Панкратова, Лукьянова, Куликова, которые нарушают партийную дисциплину, неаккуратно посещают партийные собрания и политзанятия.

Бригадир наждачников т. Медведев говорил о том, что партбюро должно больше проявлять заботы о воспитании коммунистов, добиваясь, чтобы каждый был примером не только на производстве, но и в личном поведении, в быту.

Начальник цеха т. Савельев отметил, что обжимщики не сделали выводов из

той критики, которая была по адресу цеха на общезаводском партсобрании и собрании коммунистов прокатных цехов за неудовлетворительное снабжение заготовкой сортовых станков, за плохое качество металла. Причиной неудовлетворительной работы цеха является нарушение технологии, плохой уход за оборудованием, аварийность. Это приводит к большому простоям. В мае много простоев из-за поджога слитков, опозданий в подаче металла в нагревательных колодцах.

Тов. Савельев говорил, что в цехе плохо развита критика, многие работники не считают своим долгом критиковать товарища по работе, проходят мимо недостатков больших и малых руководителей. Партбюро не вовлекло в работу по выполнению принятых постановлений всех коммунистов, мало проявляло заботы о повышении творческой активности членов и кандидатов партии.

Товарищ Савельев говорил о том, что в работу технических совещаний нужно внести критическую струю, показывать товарищам их ошибки, учить их. Выступающий особо подчеркнул важность быстрого и качественного проведения большого ремонта второго блуминга.

Машинист крана т. Шубин подчеркнул, что недостатков в деятельности парторганизации было бы меньше, если бы энергично работали все члены партбюро. Он критиковал члена партбюро т. Шапилова, который работал плохо.

Сварщик второго блуминга т. Веселов критиковал цехом и партбюро за недостатки в руководстве социалистическим соревнованием.

— С профгруппорганами у нас никакой работы не ведется, поэтому они ограничивают свою деятельность сбором членских взносов, — отметил т. Веселов.

За серьезные недостатки в руководстве цеховой профсоюзной организацией критиковал партбюро и лично т. Чистякова председатель цехкома т. Романов. Он заявил:

— Партбюро ни разу не обсуждало на своих заседаниях вопросы работы цехкома, его комиссий, не проявляло требовательности к членам партии тт. Шапилову и Боровину, которые не работают в цехкоме.

Выступившие затем тт. Ставицкий, Линников, Стародубцева, инструктор парткома завода т. Иванова отметили серьезные недостатки в работе партбюро, особо подчеркивали необходимость усилить контроль за выполнением принимаемых решений, полнее использовать право контроля деятельности администрации. Это является важнейшим условием успешного выполнения задач, поставленных перед коллективом цеха.

На собрании был избран новый состав партбюро. На заседании партбюро секретарем избран т. Чистяков.

Успехи передовых коллективов

Активно участвуя в социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана первого полугодия, коллектив 19-й мартеновской печи 28 мая досрочно завершил план пяти месяцев. В этот день в третьем мартеновском цехе выдано скоростным методом более половины всех плавки.

Выдавая скоростные плавки, много времени сэкономили 28 мая сталевары тт. Вадин, Романов и другие.

Коллектив первой бригады стана «500» сортопрокатного цеха под руководством мастера т. Металличенко и старшего вальцовщика т. Камышников 28 числа досрочно выполнил месячную производственную программу.

Высоких показателей в работе достигли бригады прокатчиков, которые возглавляют мастера тт. Сиданченко, Кресников и Тимошенко.

Н. ПЕТРОВ.

Еще раз о бракоделах с ад'юстажа и их покровителях

На ад'юстаже обжимного цеха не ведется должной борьбы за улучшение качества металла. Многие рабочие стремятся лишь о том, чтобы как-нибудь сдать металл контролерам ОТК. Так, например, 28 апреля бригада вырубщиков во главе с т. Витушкиным к 4 часам приготовила к сдаче 324 заготовки. Металл был очень плохо вырублен, и работник ОТК т. Пузырев отказался принимать его. Бригадир Витушкин возмутился этим и стал грубить работникам ОТК. Следуя «примеру» бригадира, вырубщики стали грозить контролеру, выражаясь нецензурными словами.

В конце концов вмешались в это дело руководители ад'юстажа и вырубщики тт. Трахтман и Надьктов. Но как ни странно, они также стали защищать бракоделов. Тов. Надьктов сам стал предъявлять к сдаче плохо вырубленный металл, но контролеры ОТК сумели доказать, что такой металл сдавать нельзя. К сожалению, подобных фактов здесь очень много.

Чтобы сдать плохо вырубленный металл, бригадиры стараются затянуть сдачу до следующей смены, полагаясь, что контролер новой смены сразу не заметит пороков. Так, например, 30 апреля бригада вырубщиков т. Грозы сдавала металл до половины второго, вместо того, чтобы закончить эту работу до 11 часов. Бригадир Кудряшов 29 апреля работал после окончания смены еще полтора часа.

Шестого мая бригада т. Медведева некачественно вырубил 50 заготовок. Когда речь зашла о перерубке, начальник ад'юстажа т. Трахтман вопреки инструкции стал доказывать, что металл этот рубить не надо. Это говорит о том, что он поощряет бракоделов. Меры к бракоделам здесь принимаются только после неоднократных требований со стороны руководства ОТК, а перерубку 10—20 заготовок здесь считают обычным явлением, заявляя, что ошибки все допускают. А ведь это не единичный случай, их сотни.

Хозяйственные и партийные руководители обжимного цеха должны поглубже выдвинуть в дела на ад'юстаже, навести там порядок.

П. НИКОЛАЕВ.



Учащиеся 10-го класса школы рабочей молодежи № 1 держат экзамены на аттестат зрелости. На снимке: лаборантка центральной лаборатории Галина Бурылева сдает экзамены по русскому языку.

Экзамены в школе рабочей молодежи

Вот уже несколько дней в школе рабочей молодежи № 1 идут выпускные и переводные экзамены, которые держат около 400 учащихся.

Закончив 10-й класс средней школы, 65 человек сдают ныне экзамены на аттестат зрелости. На первом экзамене десятиклассники писали сочинение. Многие юноши и девушки решили посвятить сочинение образу великого вождя человечества В. И. Ленина в поэзии Маяковского. Эту тему выбрал Николай Колышкин — зольщик ПВС-2, Александр Базанов — начальник куста ремонта КХЦ, выпускник ремесленного училища Сергей Евсеев и многие другие.

Григорий Литвиненко — нормировщик коксохимического цеха, Лилия Зенковская — водосмотр ПВС-2, Хабар Каримов — электрик обжимного цеха и другие написали сочинение на тему: «Героические образы девушек-комсомолок в романе А. А.

Фадеева «Молодая гвардия». 22 и 23 мая они сдавали устные экзамены по литературе. Многие учащиеся показали глубокие знания.

В 9-х классах прошли экзамены по экономической географии и по основам дарвинизма. По этим предметам абсолютное большинство девятиклассников сдали экзамены на отлично и хорошо. Среди них — мастер доменного цеха Хабаров, разливщик мартена № 3 т. Игнатенко, электро-сварщик доменного цеха т. Тодорков и другие.

В школе организован уголок «Куда пойти учиться». Этот уголок интересует особенно учащихся 10-х и 7-х классов. Помогая молодежи в подготовке к успешной сдаче экзаменов, большую работу проводит коллектив учителей.

М. САГЕДИНОВ, директор школы рабочей молодежи № 1.

Семинар партгруппоргов в цехе

Чтобы обеспечить партийное влияние в каждом коллективе, улучшить массово-политическую работу, партбюро копрового цеха решило создать по бригадам и сменам партийные группы. В мае было создано 10 партийных групп. Партгруппоргами избраны наши лучшие коммунисты тт. Мананников, Литвинов П. В., Шевченко и другие.

С целью оказания помощи партгруппоргам 23 мая в партбюро был проведен первый семинар партгруппоргов,

на котором были обсуждены конкретные вопросы практической работы партийных групп. В работе семинара приняли участие инструктор заводского партийного комитета т. Иванова и начальник цеха т. Киселев.

Партбюро решило в дальнейшем регулярно проводить семинары и совещания партгруппоргов.

С. АНФИМОВ, секретарь партбюро копрового цеха.

Пьеса о великом вожде

Драматический театр принял на себя ответственную задачу — создать спектакль о великом вожде И. В. Сталине.

Грузинский драматург Шалва Дадиани в своей пьесе «Из искры...» создал сценический образ великого Сталина. Пьеса охватывает деятельность вождя с 1901 по 1904 годы, в Батуме, а в финальной картине показывает историческую встречу И. В. Сталина с В. И. Лениным на Таммерфорской конференции в 1905 году. Для театра ничего не может быть выше, достойнее и почетнее, чем изобразить на своей сцене в этой встрече великое содружество двух самых дорогих и близких нам людей.

Ленин и Сталин героически растили Коммунистическую партию, привели наш народ к победе, к счастью, указав путь борьбы всем свободолюбивым народам мира. Из ленинской искры разгорается мировой революционный пожар!

Задача театра — показать, как Сталин, проводя ленинско-искровское направление в Закавказье, создавал в Батуме социал-демократическую организацию.

«Учитель» — так звали товарища Сталина — юношу и старые и молодые рабочие Батума. Только 4 месяца про-

ходит со дня его приезда и в Батуме происходят исторические революционные события. Товарищ Сталин основывает батумский комитет РСДРП, выходит на улицу первая открытая демонстрация при похоронах убитого в полицейском участке рабочего и, наконец, открытый бой — знаменитая массовая политическая демонстрация — 9 марта 1902 г.

Наша задача — показать, как товарищ Сталин спланировал рабочих, как воспитывал их в духе пролетарского интернационализма, учил стойкости и мужеству в непримиримой борьбе с классовыми врагами.

На примере борьбы товарища Сталина с врагами партии — меньшевиками, мы стремимся напомнить мудрый завет вождя: быть всегда бдительными, быть на чеку.

Пьеса «Из искры...» не является произведением только биографического порядка. Образ молодого Сталина дан автором на широком социальном фоне. Решение спектакля нами дается в героико-романтическом жанре, что несколько не противоречит достоверности и реалистическому раскрытию образов и событий.

Воскрешая славную эпоху истории партии, предреволюционных событий 1905

года, мы выполняем оставленный нам завет любимого вождя: глубоко изучать, понимать историю нашей героической партии.

В создании спектакля занят весь творческий состав театра. Роль И. В. Сталина исполняют артисты Г. Т. Лежнев и Л. Г. Самарджиди. Роль В. И. Ленина — П. Е. Данилин. В основных ролях заняты также Н. В. Гофман, А. Г. Шостак, А. А. Озеров, И. В. Гринько, Н. И. Басин, И. С. Савич, Е. К. Трифонов, А. В. Зайцев и другие артисты театра.

Оформление художника П. Д. Егорова. Музыка Ленинградского композитора О. А. Евлахова, дирижер В. В. Купревич.

Весь коллектив театра с творческим вдохновением работает над постановкой спектакля, стремится с честью выполнить ответственную задачу.

Мы надеемся, что магнитогорские металлурги и прежде всего коммунисты и комсомольцы посмотрят новый спектакль драматического театра, который каждому поможет еще лучше понять события накануне революции 1905 года, глубже изучить историю нашей партии, понять огромную роль И. В. Сталина в борьбе за создание марксистской партии.

С. СОЛОВЬЕВ, режиссер драматического театра имени А. С. Пушкина.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Недостойное поведение

Коллектив службы погрузки-выгрузки первого района в апреле добился хороших успехов в работе, выполнил план на 109 проц. Лучшие звенья грузчиков, которые возглавляют тт. Антонов, Хуснулин, Исмагилов, Максимчук, Мячин, Бабаев, выполнили нормы выработки на 165—170 проц. Эти успехи они закрепили и в мае. Известно, что их работа во многом зависит от работников службы движения, от своевременной подачи вагонов.

Хорошо справляется со своими задачами дежурный по станции Угольная т. Головачев, который свою работу увязывает со старшим десятником погрузки-выгрузки и начальником смены коксохимического цеха. Во время его дежурства грузчики работают с полной нагрузкой, без простоев. Но когда работает дежурный по станции Угольная Коккин, дело идет по-другому. Он своих действий ни с кем не желает согласовывать, а то, что грузчики простаивают в ожидании вагонов, его не касается. В его смене часты простои рабочих из-за несвоевременной подтяжки и подачи вагонов на фронт выгрузки.

Дежуря 10 мая в первую смену, мы зашли к т. Коккину выяснить, почему не полностью подан уголь одной из марок. На наш вопрос т. Коккин не нашел нужным ответить. Постояли мы вдвоем и не дождавшись ответа, ушли. Надо сказать, что это был не первый и не последний случай, когда т. Коккин не желает отвечать на вопросы товарищей по работе. О неправильном поведении т. Коккина мы не раз говорили начальнику станции Угольная т. Быкову, но результатов не чувствуется.

Мы требуем, чтобы т. Коккин изменил свое поведение, научился уважать людей, с которыми работает, добросовестно выполнял свои служебные обязанности.

КОНСТАНТИНОВ, ст. десятник 1-го района; ЛЕГКОБИТОВ, начальник смены коксового цеха.

Работа по настроению

Вольготно живется в первом марте-новском цехе художнику А. Варабанцеву. Он работает только по вдохновению. Появится желание — он может за один час написать две молнии, а если нет настроения, то уже тут лучше не подходить к нему: ничего не делается. 7 мая за 4 часа он не написал ни одной буквы, хотя ему были даны две молнии и «Крокодил». На замечание он отвечает: не хотите, чтоб я у вас работал, уйду в мастерскую.

Приходит он на работу, когда ему вздумается, и уходит также, объясняя, что он ходит за материалом в типографию. 4 мая он вышел на работу в 12 часов дня и ушел в 4 часа: после праздника не было настроения работать.

С такой недисциплинированностью мириться нельзя. Надо в цехе вести табель выхода на работу и ухода художника, перевести его на сдельную оплату труда.

А. ШИТОВ.

По следам наших выступлений

«КОГДА ЖЕ ЗА ОБЕЩАНИЯМИ ПОСЛЕДУЮТ ДЕЛА?»

В ответ на заметку, опубликованную под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» за 17 мая, директор комбината т. Борисов сообщил редакции, что ремонт кровли здания центральной проходной по плану намечен на 1 августа 1953 года.

«ГДЕ ЖЕ ВАШ ХОЗЯЙСКИЙ ГЛАЗ, тт. МИРОШНИЧЕНКО, ДАНИЧЕВА И ЛУСТОВОЙ?»

На заметку, опубликованную под таким заголовком в нашей газете 10 мая, и. о. начальника коксового цеха т. Дорогобид прислал ответ, в котором пишет: «Факты, указанные в заметке, действительно имели место. В настоящее время приняты меры, исключающие возможность падения кокса на железнодорожный путь. Уборка мусора с железнодорожных путей производится».

И. о. редактора Е. Е. РАЗУМОВА.