

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

СЛАВНОЕ ДВАДЦАТИЛЕТИЕ

8 июля сталеплавильщики нашего комбината широко отметили знаменательную дату — 20-летие со дня пуска первого мартеновского цеха.

...Празднично выглядел в этот день красный уголок мартеновского цеха № 1. На торжественное собрание, посвященное 20-летию со дня пуска первой плавки, пришли многие десятки сталеплавильщиков. Среди них старожилы Магнитки, те, кому выпала честь участвовать в выпуске первой плавки магнитогорской стали старший мастер т. Елькин, начальник отдела техконтроля т. Ягнюк, машинист завалочной машины т. Крячко, мастер т. Нечкин, а также пенсионеры тт. Бобров, братья Фортунины, Козыров и многие другие. Десятки лет они проработали в мартеновских цехах, воспитали замечательные кадры сталеплавильщиков.

На красном полотнище начертаны слова: «20 лет назад 8 июля 1933 года в 7 часов 45 минут выпуском первой плавки положено начало мощному потоку магнитогорской стали».

Плавку готовили, варили и выпускали машинист завалочной машины т. Крячко, сталевар т. Елькин, начальники смен тт. Селиванов и Ягнюк...

А сегодня участников выпуска первой плавки собрание единодушно избрало в президиум.

С докладом выступил начальник мартеновского цеха № 1 т. Трифонов. Он говорит:

— Весть о выпуске первой плавки на Магнитогорском комбинате была с радостью встречена всем коллективом строителей и эксплуатационников, всем советским народом.

Тов. Трифонов рассказал, что за истекшие 20 лет советский народ преодолел огромную работу по индустриализации страны, превратив нашу Родину из страны аграрной в страну индустриальную.

— Неузнаваемо изменился за эти годы наш цех, оснащенный первоклассной техникой, выросли люди, которые умело, грамотно управляют техникой, повысилась культура, изменились условия труда.

Тов. Трифонов и все собравшиеся горячо приветствовали старейших сталеплавильщиков и пенсионеров, которые много энергии и труда положили в дело освоения печей, учили и воспитывали молодежь. Это т. Елькин, выросший от сталевара до старшего мастера, пенсионеры тт. Бобров, Фортунин, Елькин, Галиулин, Носилевский, Лузин.

С тех пор, как была выпущена первая плавка, мощность мартеновских печей повысилась вдвое.

Сейчас мартеновская печь № 1 оснащена высокостойким хромомagneзитовым сводом, на ней механизированы и автоматизированы почти все производственные процессы. Если в первые годы печь выдерживала без ремонта свода 70—100 плавков, то в этом году сталевары тт. Болотский, Кокосов и Сибатуллин увеличили ее стойкость до 553 плавков.

Сталеплавильщики настойчиво овладевают техникой, учатся. Это не только по-

могло увеличить выработку стали, но и облегчить труд. Все основные производственные операции переведены на автоматическое управление.

Ежегодно мартеновские цехи справляются с программой и со своими обязательствами, выдают Родине многие тысячи тонн сверхплановой стали.

Много лет самоотверженно трудится в цехе бывший бетонщик знаменитой бригады Галиуллина знатный сталевар, лауреат Сталинской премии Мухамед Зинуров, машинист завалочной машины, Почетный металлург Иван Григорьевич Крячко, который производил первую завалку шихты.

Сейчас в цехе работает третье поколение сталеплавильщиков — это главным образом выпускники ремесленных училищ. Среди них сталевары, лауреаты Сталинской премии тт. Захаров и Семенов.

Тов. Трифонов сообщил, что за первое полугодие этого года цех также выполнил программу и свои обязательства на это время.

По сравнению с прошлым годом средняя продолжительность плавки сокращена на 56 минут. Выработка стали на одного работающего возросла на 8,2 процента. На 12 процентов снижены простои печей, на 25 процентов — потери металла. Сверх государственного плана выплавлено несколько шпеленов стали. За счет бережного расходования технологических материалов и топлива сэкономлено более миллиона рублей.

Тов. Трифонов призвал коллектив работать так, чтобы с честью выполнить задачи, поставленные перед металлургами XIX съездом партии.

Мастер Нечкин, который был в те годы подручным сталевара, от души благодарил старых мартеновцев тт. Елькина, Фортунина, Боброва за то, что они охотно передавали свой опыт, учили молодежь.

Своими воспоминаниями поделились с мартеновцами старший мастер т. Елькин и мастер т. Клеменченко. Они призвали молодежь свято хранить славные трудовые традиции магнитогорских сталеваров, умножать успехи коллектива сталеплавильщиков.

Затем выступили также заместитель председателя завкома металлургов т. Шестеркин, главный сталеплавильщик т. Гарченко, главный инженер т. Воронов, секретарь горкома партии т. Щербатов, которые тепло поздравили сталеплавильщиков со славным юбилеем, пожелали им новых успехов.

Сталевар т. Дмитриев заверил собравшихся, что молодые сталевары не покажут сил и труда, чтобы с честью выполнить задачи, поставленные перед коллективом сталеплавильщиков.

Затем т. Трифонов зачитал приказ директора комбината о премировании 44 сталеплавильщиков цеха, среди которых сталевары, мастера и пенсионеры тт. Бобров, Фортунин, Авраменко, Козыров и другие товарищи, труд которых отмечен орденами и медалями Советского Союза.

Строители выполнили полугодовой план

Градостроители Магнитогорска, выполняя решения XIX съезда партии, добились в этом году новых трудовых успехов. Полугодовой план сдачи нового жилья в эксплуатацию они выполнили на 101 процент.

В первом полугодии трудящиеся Магнитогорска получили 33134 квадратных

метров нового благоустроенного жилья. В июньскую сдачу вошли в правобережном районе города крупнопанельный дом, многэтажные благоустроенные дома — общежития №№ 2, 4, 5 и 8 для молодых металлургов комбината, прекрасный большой дом для студентов горно-металлургического института им. Г. И. Носова.

8 июля сталеплавильщики первого мартеновского цеха нашего металлургического комбината отметили славное двадцатилетие со дня выдачи первой плавки магнитогорской стали.

Товарищи сталеплавильщики! Шире разворачивайте социалистическое соревнование за новые трудовые успехи, за досрочное выполнение плана пятой пятилетки!

На ремонте шестой доменной печи



На ремонте шестой доменной печи образцы стахановского труда показывает бригада монтажников котельно-ремонтного цеха, которой руководит т. Реутов. Бригада систематически выполняет нормы выработки на 270 процентов.

На снимке (слева направо): И. М. Реутов, А. М. Кряжевских и А. Н. Сафонов. Фото Е. Карпова.

Всемерно повышать качество огнеупорной кладки!

Как идет кладка лежачей? Когда она будет закончена? Эти вопросы сейчас интересуют весь коллектив ремонтников, ибо он знает, что от окончания кладки лежачей прежде всего зависит срок сдачи печи на сушку.

Кладка лежачей сейчас важнейший и самый ответственный участок на ремонте. Однако руководители стройуправления «Уралдомремонт» и прежде всего начальник участка огнеупорных работ т. Рудоман после первых двух суток «организационного периода» не добились коренного улучшения работ. Начальник стройуправления т. Ковальчук, выступая на рапорте 8 июля, вынужден был признать, что на лежачей «положение тревожное», огнеупорщики допускают брак. А это ведет к тому, что кладка ломается и производится заново.

Стремление некоторых рабочих и мастеров ускорить кладку за счет качества должно быть осуждено самым решительным образом. А что это так, показала кладка третьего ряда, когда в ночь на 8 июля было допущено низкое качество кладки. Бригада огнеупорщиков Захаро-

ва, которая состоит из 4 человек, уложила за смену всего только 50 кирпичей в то время, как перед каждым огнеупорщиком поставлена задача — уложить за смену 100 кирпичей. Кладку бригады Захарова пришлось поломать и делать вторично, так как был допущен завал по вертикали и швы были увеличены против технических условий. Этот факт говорит о том, что мастер т. Костюхин не обеспечил должного контроля за качеством кладки.

Проверка организации работ на лежачей показала, что в первые трие суток был плохо поставлен учет качества работы. Брак учитывался «вообще», а бракоделов не могли назвать ни т. Рудоман, ни прораб т. Курочкин. Необходимо закрепить за одним контролером определенную группу каменщиков, добиться, чтобы т. Рудоман и прорабы полнее осуществляли техническое руководство огнеупорными работами.

Вместе с тем необходимо подтягивать работы на всех других участках, так как близится срок окончания ремонтных работ.

Равняться на передовых

Коллектив участка ремонтно-строительного цеха на ремонте шестой доменной печи выполняет значительно больший объем, чем на всех прошлых ремонтах.

В ближайшее время мы должны закончить строительные работы по ремонту бункеров (восстановление железобетона, установка опалубки, арматуры и т. д.).

Сейчас значительная часть плотников занята на подготовке к ремонту и остеклению крыши литейного двора. Для проведения этой работы потребуется очень много лесов, которые и устанавливаются в настоящее время. Наши рабочие приступили к отделочным работам в машинном зале, а также в будке контрольно-измерительных приборов. На 14 скруббере наш цех производит земляные и бетонные работы. Кроме того, мы изготавливаем леса для всех цехов, принимающих участие в ремонте.

Однако на ряде участков, например, на бункерах (ответственные мастера тт. Рудин и Васильев) работы у нас идут медленно, отстают от графика. Долг работников нашего цеха состоит в том, чтобы, равняясь на передовиков соревнования, повысить

темпы, выполнить свои социалистические обязательства.

А есть у нас немало бригад, которые показывают образцы стахановского труда. Отлично работают на покраске наклонного моста маляры из бригады т. Вичкунина. На окраске кауперов хорошо работает бригада маляров т. Кошарнова. Маляры этих бригад, как правило, выполняют нормы выработки на 180—185 процентов.

Хорошо работают на ремонте бункеров штукатуры тт. Пудов, Лысенкова М., Ильин. Не отстают от них плотники звеньев тт. Смецкого и Березного.

Однако есть у нас рабочие, которые не заботятся о чести коллектива, работают плохо. Так, например, маляры Губина, Дуленская и Астапова, работающие на очистке шахты от мусоров, больше разговаривают во время смены, чем работают. Коллектив должен сурово осуждать лодырей и бракоделов, чтобы, равняясь на лучших, вывести наш цех в число передовых.

А. ЮРЧЕНКО, начальник смены ремонтно-строительного цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Подготовленно встретим новый учебный год

Выполняя исторические решения XIX съезда партии, партийная организация автотранспортного цеха комбината уделяет большое внимание идеологической работе. В прошедшем учебном году были охвачены учебой в сети партийного просвещения почти все коммунисты. В течение года регулярно работали без единого срыва занятия три политшколы и четыре кружка. Коммунисты настойчиво и глубоко изучали решения XIX съезда партии Ленина—Сталина и решения IV сессии Верховного Совета СССР.

Учебный год закончился. Итоговые занятия в кружках и политшколах прошли на высоком идейном уровне, при большой активности слушателей. Даже те коммунисты, которые имеют низкий общеобразовательный уровень, активно выступали на итоговом занятии и показали глубокие знания пройденного материала. Рост слушателей особенно заметен в политшколе первого года обучения, которой руководил пропагандист т. Кислый. Изучая решения съезда, коммунисты в своих выступлениях умело увязывали теоретические вопросы с практическими задачами цеха и комбината.

Глубокие знания материалов XIX съезда партии показали молодые коммунисты тт. Фильцев, Черноусов, Трудюков, Мостов, а также Гулаков, Антонов, Квяткин, Сержантов, Василькова, комсомольцы тт. Лямин, Петрикеев, беспартийные тт. Захарин, Назаретян и многие другие.

В результате настойчивой учебы многие коммунисты повысили свой политический кругозор, выросли на производстве. Вот примеры. Шофер т. Квяткин выдвинут на должность мастера, шофера тт. Гулаков и Стригов назначены начальниками авто-

колонн. И, надо сказать, что они хорошо справляются со своими обязанностями. Регулировщик т. Никулин, который был одним из лучших слушателей кружка, заменил выбывшего пропагандиста кружка по изучению истории партии и неплохо справился с ответственными задачами пропагандиста. Коммунисты шофера тт. Сошин и Таранченко рекомендованы пропагандистами в предстоящем учебном году.

Повысилась активность коммунистов и на партийных собраниях. Если раньше при обсуждении вопросов на собраниях выступали 10-15 человек из числа «штатных ораторов», то теперь выступает значительно больше коммунистов. И, что самое главное, выступают рядовые члены и кандидаты партии, такие, как тт. Буряк, Антонов, Воробьев и другие. Причем выступления этих товарищей отличаются принципиальностью и непримиримостью к недостаткам, имеющимся в работе партийной организации и хозяйственного руководства. Их выступления проходят под знаком критики и самокритики.

Обобщая опыт работы по идеологическому воспитанию коммунистов, партийная организация автотранспорта поставила перед собой задачу решительно устранить имеющиеся недостатки и недопустить повторения их в новом учебном году. Мы принимаем меры к дальнейшему усилению идеологической работы путем правильного комплектования кружков и политшкол, улучшения качества учебы, усиления контроля за проведением политических занятий. Этому будет способствовать своевременная и хорошая подготовка к новому учебному году.

А. НИКИТИН, секретарь партбюро цеха автотранспорта.

По следам наших выступлений

„Халатное отношение к рационализаторским предложениям“

В ответ на статью, опубликованную под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 29 мая, секретарь партбюро фасонно-литейного цеха т. Малавкин сообщил: «Статья обсуждалась на заседании цехового комитета профсоюза. Факты, указанные в статье, под-

твердились. Цехком предложил начальнику цеха т. Носкову в трехдневный срок рассмотреть поступившие рационализаторские предложения и в дальнейшем регулярно рассматривать их, не допуская затяжки».

НАСТОЙЧИВО ВНЕДРЯТЬ МЕТОД КОЛЕСОВА

7 июля в красном уголке механического цеха комбината состоялся общезаводской стахановский «вторник», посвященный внедрению скоростного-силового резания металла по методу знатного токаря-новатора Средневожского станкозавода В. Колесова.

С докладом о существе силового резания и возможности внедрения его в цехах комбината выступил т. Витиевский, побывавший на родине силового резания в г. Куйбышеве и прошедший там межзаводскую стахановскую школу.

В своем докладе т. Витиевский подробно рассказал о теоретической основе и преимуществах применения резцов геометрии Колесова.

Докладчик остановился на динамике изменения температуры в связи с изменениями глубины резания и подачи, осветил вопрос о стружкообразовании, говорил о возможности регулировки процесса стружкообразования.

Касаясь чистоты обработки при работе с большими подачами, т. Витиевский продемонстрировал специальный график-профилограмму, которая помогла присутствующим еще лучше понять преимущества нового метода скоростной обработки металла.

Докладчик рассказал, как у нас на комбинате внедряется метод силового резания, остановился на недостатках и достижениях отдельных станочников и мас-

терских, отметил задачи, которые необходимо решить.

Собравшиеся приняли активное участие в обсуждении доклада.

Токарь механического цеха т. Канашин рассказал, как он изучал метод т. Колесова, будучи в командировке на Средневожском заводе, где он прошел специальную теоретическую и практическую подготовку по силовому резанию металлов. В настоящее время т. Канашин, применяя резцы т. Колесова, с успехом обрабатывает партию бандажей для горного управления. Результаты работы хорошие.

Токарь механического цеха т. Пулято рассказал, что первые результаты работы по методу т. Колесова не увенчались успехом потому, что он не разбирался хорошо в применении резцов новой геометрии. После того, как он побывал на слете стахановцев в г. Челябинске, изучил дело, достиг хороших результатов.

Строгальщик т. Михайлицкий рассказал, что применив резцы новой геометрии на продольно-строгальном станке, он выполнил норму выработки на 250—260 процентов.

Токарь механического цеха т. Митель рассказал, что он работает над тем, чтобы при работе резцов т. Колесова добиться не только чистой поверхности обрабатываемой детали, но и высокой точности.

— Я приложу все усилия, чтобы полностью освоить силовое резание и пойти

Еще раз о работе на адюстаже

На страницах газет уже не раз поднимался вопрос о серьезных недостатках в работе коллектива адюстажа обжимного цеха, однако до сих пор положение дел на этом важнейшем участке остается без изменений. Начальник адюстажа т. Трахман не проявляет должной заботы об улучшении организации труда вырубщиков и не ведет борьбы за улучшение качества выпускаемой продукции. Вот некоторые примеры. 28 июня в первой смене не были приняты четыре плавки товарного металла только потому, что не были изготовлены штампы заказа, а из-за этого был простой 3 часа.

30 июня рабочие вырубки третьей смены простояли по 3—4 часа потому, что стеллажи были забиты вырубленным металлом и настелать новый было некуда. Наждачники этой смены также не были загружены работой, так как участок был забит металлом. Такая плохая организация работы ведет к простоям рабочих, к неравномерной загрузке механизмов и снижению производительности труда.

27 июня комплексное звено т. Курочкина за шесть рабочих часов зачистило только 27 заготовок вместо 70 по норме. Звено т. Кармалиева в течение двух смен зачистило 23 слябы при норме 47 штук в смену. Причина такой низкой производительности труда в том, что автогенщики и вырубщики просидели в ожидании, когда настелют более чистый металл.

До сих пор на адюстаже идет очень много металла на повторную перерубку. 29 июня за бригадой Чернавского было перерублено 402 штуки, за бригадой Медведева была перерублена вся плавка, причем из перерубленного металла 70 заготовок были назначены на повторную перерубку. Сотни заготовок были перерублены 30 июня за бригадами Козулова, Ячменькова и Шахновского.

Рабочие стеллажи вырубки не оборудованы, заготовка на них крутится, что затрудняет работу вырубщиков и угрожает травмированием. Ясно, что с такими серьезными недостатками в работе адюстажа дальше мириться нельзя. Необходимо улучшить организацию труда, полностью использовать оборудование цеха, повести самую решительную борьбу с браком, завысокое качество металла.

С. СЕЛИВАНОВ, старший контролер.

на этой основе еще дальше по пути прогресса, — говорит т. Митель.

Об опыте применения метода силового резания на малом токарном станке рассказала токарь Борисенко. Она отметила, что для освоения силового резания необходимо отремонтировать станки, повысить качество резцов и давать детали большими партиями.

— Применяя увеличенную подачу и резец Колесова, многие товарищи поняли преимущества силового резания, — говорил старший мастер инструментального хозяйства т. Каширин. — Резец Колесова более устойчив, чем обычный, чистота поверхности улучшается в 4 раза. Недостатки в применении нашими токарями резца Колесова является то, что его используют на обдирке, а следует применять и при чистой обработке, как это сделала токарь т. Борисенко.

Далее т. Каширин отметил, что нужно широко применять резцы т. Колесова. В настоящее время получена инструкция по изготовлению резцов Колесова, которыми токари будут обеспечены.

Кроме того, на «вторнике» выступил также токарь куста проката т. Оглодков, заместитель начальника куста проката т. Рязань, технолог механического цеха т. Шемьявич. Все они отмечали преимущества метода т. Колесова, вносили свои предложения по быстрейшему внедрению этого метода в цехах завода.

Х. КРЮКОВ, инженер отдела организации труда.

Наш любимый поэт

19 июля исполняется 60 лет со дня рождения талантливейшего поэта нашей эпохи Владимира Владимировича Маяковского.

Сейчас в цехах промышленных предприятий, в учреждениях, в клубах и в читальных залах библиотек проходят лекции и доклады о творчестве Владимира Маяковского.

Многолюдно было в читальном зале библиотеки Дворца культуры металлургов на лекции «Маяковский — талантливейший поэт советской эпохи».

Многие читатели этой библиотеки принимают участие в оформлении специального номера стеновой газеты «Голос читателя», посвященного 60-летию со дня рождения Маяковского. Читатели — металлурги с большой любовью пишут о поэзии Маяковского.

— Маяковский, — пишет контролер листопрокатного цеха Людмила Челмодева, — воспеваю Коммунистическую партию, родное Советское государство.

Резчик металла Владимир Леонидович Пых пишет:

— Из всех поэтов после Пушкина и Лермонтова Маяковский — самый любимый. Недаром товарищ Сталин сказал: «Маяковский был и остается лучшим, талантливейшим поэтом нашей советской эпохи». Вся свою жизнь и творчество Маяковский посвятил служению Родине и народу, построению коммунизма в нашей стране. Я рабочий. Окончил 4 курса Магнитогорского индустриального техникума без отрыва от производства. Я горжусь своим отечеством и ее великим сыном Владимиром Маяковским, светлая память которого живет в сердцах юношей и девушек нашей Родины.

Труженики Магнитки с большой любовью готовятся отметить 60-летие со дня рождения Маяковского.

Р. НИКОЛАЕВ,
студент пединститута.

Самодетельность клуба молодых металлургов

8 июля из Молочно-овощного совхоза возвратилась самодетельная концертная бригада Правобережного клуба молодых металлургов.

Более 500 рабочих и специалистов совхоза присутствовали на концерте, данном силами бригады. Они тепло приняли спектакль одноактной пьесы Жуковского «На полустанке». Много и дружно аплодировали монтеру электроцеха Курганову, хорошо исполнившему лирические песни Мокроусова «Услышь меня, хорошая», «На крыльце твоём» и другие. Молодой рабочий Николай Пахтусов с большим мастерством исполнил «Школьный вальс» Дунаевского и «Колокольчики звенят» Фрадкина.

С большим успехом выступил в концерте танцевальный коллектив бригады, исполнивший русские народные танцы и танцы народов братских республик.

В программе танцевального коллектива работникам совхоза особенно понравились выступления вальцовщика сортопрокатного цеха Александра Рязанова, работницы отдела технического контроля Екатерины Назаренко и вырубщика металла Николая Иванова.

Осуществляя культурное шефство над селом, концертная бригада самодетельности клуба молодых металлургов за последние полтора месяца провела в совхозных и колхозных клубах более десяти концертов.

Ягоды и фрукты — металлургам

Обильный урожай бахчевых культур, ягод и фруктов выращен нынче в южных районах страны. Отдел рабочего снабжения нашего комбината заключил ряд договоров на поставку для металлургов бахчевых культур, ягод и фруктов.

По этим договорам колхозы и совхозы Астраханской области пришлют металлургам Магнитки 85 тонн арбузов, садоводы Алма-Аты — 20 тонн яблок, виноградари Узбекистана — 15 тонн винограда и 5 тонн абрикосов.

Много фруктов будут доставлены магнитогорцам с Украины и Крыма.

В ближайшие дни в магазинах ОРСа комбината появится первая партия вишни и черешни, отгруженная сейчас колхозными садоводами Краснодарского края.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**