

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления «Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина»

Год издания XIV
№ 113 (2122)
СРЕДА
23
сентября 1953 г.
Цена 10 коп.

Множить трудовые успехи

Рабочие и работницы обжимного цеха с огромным вниманием изучают Постановление Пленума ЦК КПСС и доклад товарища Хрущева о мерах дальнейшего развития сельского хозяйства СССР.

Во второй бригаде второго блуминга, где ведет работу агитатор т. Литвинов, во время беседы попросил слово оператор главного поста т. Диденко. Он заявил:

— Постановление Пленума направлено на повышение урожайности, на создание в нашей стране изобилия продуктов. В ответ на заботу партии и правительства об улучшении жизни народа я призываю коллектив нашей бригады удвоить усилия в труде, давать стране как можно больше металла. Со своей стороны я обязуюсь работать еще лучше, еще производительней.

В этот день славно поработала бригада, выполнив сменное задание на 109,6 процента.

Машинист крана ад'юстажа т. Дюкин говорил во время беседы:

— Все мы хорошо знаем и видим, как наша партия борется за улучшение жизни советского народа. Я глубоко верю, что через два-три года у нас будет изобилие продуктов сельского хозяйства. Жизнь советского человека станет еще лучше, еще краше. Мы, обжимщики, от души выражаем благодарность творцу нашей счастливой жизни — мудрой партии.

Машинист крана т. Рекунов когда-то работал в колхозе трактористом. Он заявил:

— Сейчас, когда все внимание нашей партии направлено на дальнейшее повышение уровня нашего сельского хозяйства, мне вновь хочется сесть за руль трактора и вложить свою долю труда в выполнение великой задачи.

М. ЖГУЛЕВ, секретарь партбюро обжимного цеха.

Делом ответим на заботу партии

Постановление Пленума ЦК КПСС о мерах дальнейшего развития сельского хозяйства СССР было встречено в коллективе доменщиков с огромным удовлетворением. Всюду агитаторы проводят четки этого документа и доклада товарища Хрущева. Во время одной из бесед горновой т. Андреев сказал:

— Программа крутого подъема сельского хозяйства, намеченная нашей партией, ставит конкретные задачи перед работниками различных отраслей промышленности.

— От нас, доменщиков, зависит работа мартеновских, прокатных и других цехов комбината. Чем больше мы дадим чугуна, тем больше будет стали, проката и, следовательно, наша промышленность выпустит больше тракторов, комбайнов и других сельскохозяйственных машин. Поэтому наша задача — давать как можно больше металла. В августе коллектив нашей печи завоевал первенство в соревновании доменщиков. Мы стремимся закрепить эти успехи и в сентябре.

— Наш коллектив, — говорил мастер т. Бородин, — в сентябре идет с хорошими показателями. Мы выполнили план на 103,3 процента, выдали сотни тонн чугуна сверх плана. Соблюдая строжайший режим экономии, мы сэкономили свыше 300 тыс. рублей государственных средств. Но мы не можем успокаиваться на достигнутом. Бригада второй печи мастера т. Лисенкова значительно обогнала нас, имеет лучшие показатели. Впереди идет также бригада мастера т. Переверзева. Наша задача — равняться на эти коллективы, улучшить показатели в работе и в сентябре также выйти в число передовиков соревнования. Это будет нашим лучшим ответом на заботу партии и правительства.

И. ЛОБАЙ, газовщик доменной печи.

РАСТЕТ ТВОРЧЕСКАЯ АКТИВНОСТЬ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

В докладе на XIX съезде партии товарищ Маленков говорил о том, что «надо решительно устранить недостатки в деле использования имеющейся у нас богатой техники, настойчиво проводить в жизнь программу комплексной механизации и автоматизации производственных процессов, шире внедрять во все отрасли народного хозяйства новейшие достижения науки и техники, систематически совершенствовать формы и методы организации труда и производства, улучшать использование рабочей силы».

Каждый из нас понимает, что дальнейший рост производства стали немалым без внедрения новой техники, без совершенствования производства. Вот почему в коллективе мартеновцев первого цеха нашло самую горячую поддержку и широкое распространение новое движение за техническое усовершенствование производства и механизацию трудоемких процессов, развернувшееся по инициативе партийной организации.

Вопрос о том, как сделать это движение массовым, поднять творческую активность всех мартеновцев, обсуждался на заседании партбюро. Здесь же были намечены узловые вопросы, на решение которых должна быть направлена творческая мысль рационализаторов, изобретателей, всех участников движения за техническое усовершенствование.

После этого заседания было проведено совещание инженерно-технических работников, на котором обсуждались задачи в работе по техническому усовершенствованию и были приняты специальные мероприятия в этой области.

Затем с большой активностью в бригадах прошли производственные совещания с вопросом «Поднять рабочую смекалку на усовершенствование производства и повышение производительности труда».

Начавшееся в цехе движение, выдвинутое самой жизнью — это не кратковременная кампания. Оно имеет целью планомерно направить творческую активность коллектива цеха на повышение производительности труда, усовершенствование технологии производства стали, экономию топлива и материалов, облегчение условий труда рабочих, лучшую организацию труда, повышение качества металла.

Пример всему коллективу показывают рационализаторы и изобретатели цеха.

Активными новаторами производства являются мастер-механик коммунист т. Кутный, механик цеха т. Плеханов, старший мастер литейного пролета т. Оголихин, старший мастер миксера т. Михеев, мастер-механик т. Шканков, электрики тт. Фефанов и Вольхин, слесари тт. Ястреба и Боровик.

Творческая инициатива и активность трудящихся нашей страны — великая сила в борьбе за построение коммунизма.

Задача партийных организаций состоит в том, чтобы всемерно поддерживать и внедрять в производство все новое, передовое, прогрессивное.

Сейчас движение за техническое усовершенствование производства и вытеснение ручного труда, начавшееся в цехе, охватило весь коллектив. Все инженерно-технические работники заняты разработкой какого-либо технического вопроса. Так, например, начальники смен тт. Кузнецов и Рогов разрабатывают предложение по заливке жидкого чугуна в печь без с'емного жолоба, мастера тт. Дригун и Тугарев разрабатывают механизацию закрытия шлаковой летки. Мастер по оборудованию т. Кутный разработал предложение и занимается изготовлением машины по удалению шлака из шлаковиков без остановки печи. Электрик т. Фефанов внес предложение по ломке свода мартеновских печей во время холодных ремонтов без применения заливочных кранов. Машинист заливочной машины т. Старусев предложил производить очистку рабочего места у печи специальным приспособлением.

Для практического руководства работой по быстрейшему рассмотрению предложений и внедрению их в цехе создана постоянная комиссия, в которую вошли рабочие, инженерно-технические работники и представители общественных организаций. Укомплектована комплексная бригада в количестве семи человек по реализации предложений, в которую входит инженер т. Заякин в качестве консультанта по разработке поступающих предложений, составлению эскизов и рабочих чертежей. Из числа инженерно-технических работников выделены информаторы тт. Соловков, Вальпитер, которые периодически будут делать сообщения о новостях в технике сталеплавильного производства.

Цеховая комиссия по техническому усовершенствованию регулярно собирается, разбирает поступающие предложения, намечает пути их внедрения. Сейчас нами уже реализованы и внедрены в производство многие предложения. Так, например, установлена лебедка для очистки сталеразливочных ковшей от технологического скрапа. Это освободило разливочные краны от несвойственной им работы и дало возможность уменьшить простои печей из-за отсутствия кранов. Существующие ранее деревянные настилы, применяемые на яме футеровки ковшей, теперь заменены механическим столом.

Правильно решен вопрос по задержке шлака в миксере и удалению его из миксера при помощи специальной машины, изобретенной рационализаторами цеха. Эта машина проста и удобна в эксплуатации и облегчает труд миксеровых. Вместо ручной очистки под порогами печей применяется специально для этого изготовленный гребок. В ближайшее время заканчивается изготовление машины для очистки

из шлаковиков шлака на ходу. Работаем мы также над установкой графитоуловителя в здании миксера, над механизацией подготовки раскислителей, над машиной для пробивки стальных леток и т. д.

После реализации того или иного предложения, по цеху издается распоряжение, в котором отмечается автор и исполнитель с объявлением благодарности по цеху или денежной премии. Так, например, распоряжением по цеху от 15 сентября были отмечены товарищи Оголихин, Кутный, Затеев, Михеев, Тырин, Федотов и другие.

Развернувшееся движение ежедневно ставит перед нами все новые задачи по дальнейшему техническому усовершенствованию.

В реализации предложений, в работах по техническому усовершенствованию нам нужна помощь отделов заводоуправления и ряда руководящих работников и, прежде всего, главного механика комбината т. Рыженко, начальника проектного отдела т. Фотева, начальника отдела технического оборудования т. Белогогорского, начальника цеха мартена т. Шахтарина. Эти товарищи должны помочь нам в изготовлении и установке консольных кранов, в изготовлении прессы для выдавливания стаканчиков из промежуточных ковшей, в приобретении тельферов, лебедок, редукторов, в разработке проектов автоматической разливки стали, вентиляции на стальных отвёрстиях, раздвижных рам главного корпуса и в реализации ряда других предложений.

Эти вопросы мы выдвигаем потому, что зачастую не получаем своевременной и достаточной помощи от отдела главного механика и проектного отдела. Так, например, коробки для транспортировки кирпича в цехе были заказаны главному механику еще в ноябре 1952 года, но и до сих пор не изготовлены. Цех ощущает большую необходимость в приобретении тельферов, которые комбинат получает, но в мартеновских цехах их нет.

Тов. Фотеву директором комбината было дано указание спроектировать графитоуловитель на миксере, но он отмахнулся от этого и рабочие миксера до сих пор работают в тяжелых условиях.

Факты такого отношения к нуждам и запросам цехов не должны иметь места.

Начавшееся в нашем цехе движение за техническое усовершенствование производства и механизацию трудоемких процессов является ярким проявлением возросшей творческой активности и инициативы масс. Оно заслуживает самой горячей поддержки со стороны общественных организаций и хозяйственных руководителей.

А. ТРИФОНОВ, начальник мартеновского цеха № 1.

Единое одобрение

Во всех службах внутривзводского железнодорожного транспорта состоялись собрания трудящихся по обсуждению решений Будапештской сессии Всемирного Совета Мира и пленума Советского комитета защиты мира. Железнодорожники единодушно одобряют эти решения, направленные на урегулирование всех спорных вопросов мирным путем.

— Наш первейший долг — не щадя сил отстаивать и защищать великое дело мира, — говорил в своем выступлении машинист электровоза т. Решетников. — Это значит, что каждый из нас, на каком бы трудовом посту он ни находился, обязан работать еще самоотверженнее, своим трудом укреплять могущество социалистической Родины — оплот мира во всем мире.

В принятых резолюциях трудящиеся единодушно поддерживают решения Будапештской сессии Всемирного Совета Мира и пленума Советского комитета защиты мира.

М. НОГИН, заместитель секретаря партбюро ЖДТ.



На снимке: агитатор механического цеха т. Е. Борисенко читает в своей смене постановление Пленума ЦК КПСС.

Фото Е. Карпова.

Победители в соревновании рабочих ведущих профессий и мастеров

Завком металлургов и управление комбината подвели итоги индивидуального социалистического соревнования рабочих ведущих профессий и мастеров за август. Победителями в соревновании вышли 330 человек. В том числе по доменному цеху — 36 человек. Среди них мастера тт. Логинов, Белич, Лисенков, Феофанов, Душкин, Черкасов, Бородин, Колдузов; горновым Шайбаков, Базулев, Карпущенко, Цирульников, Карлета, Колесников, Васильченко, Бабенышев, Зайцев; газовщики Улинкин, Валюшин, Лобай и другие.

По мартеновскому цеху № 2 — 14 человек. В том числе сталевары тт. Слесарев, Шляпнев, Ткачев, Князев, Крицкин; машинисты кранов Косенко, Семиделов, Виктор и другие.

По коксохимическому цеху — дрововой т. Деулин, люковой т. Чуев, машинист электровоза т. Сильченко.

По обжимному цеху — 13 человек. Среди них сварщики тт. Краснов, Жуков, Соколов; операторы главного поста тт. Гончаров, Морозов; вальцовщики тт. Живилов и Сабаев, машинисты электромостовых кранов тт. Хабаров, Романенко, Мельник, Жданов, Печерин, Гарева.

По листопркатному цеху № 1 вальцовщик т. Александров.

По цеху ремонта промышленных печей 22 каменщика. В том числе тт. Малыгин, Быков, Лисихин, Ландихов, Хоменко и другие.

По шамотно-динасовому цеху 5 человек — мастер т. Смирнов; обжимальщики тт. Зарубин, Хайрутдинов, Азовцев, Катаев.

По цеху «Электросеть» 16 дежурных электромонтеров. Среди них тт. Альшаева, Вотинов, Важенина, Гаяндина, Горихова, Дубасова и другие.

По чугуно-литейному цеху 24 человека. В том числе мастера тт. Фомин, формовщики тт. Бестужев, Севастьянов, Лутовинов, Березин и другие.

По фасово-литейному цеху — 21 формовщик: тт. Боровиков, Таракин, Крюков, Антонов, Зыков, Валеев, Сухов, Матусевич и другие.

По механическому цеху 54 человека. Среди них: токари тт. Родников, Маслов, Филиппенко, Ермаков, Аркаев, Богданов, Орлов, Аплин, Сотников, Трошкин, Зуев и другие; строгальщики тт. Адарчук, Шеметов, Романюта Маркин, Богданов и другие; фрезеровщик т. Швецов.

По кузнечно-прессовому цеху 22 человека. В том числе мастера тт. Найденев и Голубцов, строгальщик т. Коротков, токарь т. Григорьев, кузнецы тт. Калугин, Маслов, Павлов, Благов, Ковальчук, Зиновьев и другие.

По котельно-ремонтному цеху 28 человек. В том числе электросварщики Ракинкий, Денисов, Аслаев, Мартынов, Кучкин, Калимулин, Спиридонов, Пучков, сборщики металлоконструкций тт. Барашков, Седиккин, Сазыкин, Фисенко и другие; слесари-монтажники тт. Дубинин, Строкки, Кульников, Лозовой, Носов, Федорин, Кондратьев и другие.

По кусту проката 33 человека. Среди них слесари тт. Дементьев, Носков, Бычков, Андреев, Канунников, Хлынов, Котов, Агапов, Брагин, Миненков и др.; токари тт. Сайфулин, Федосов, Гераськин, Кривошеев, Солдатов, Воробьев, Ильин и другие, строгальщик т. Оголихин, фрезеровщик т. Кулинич.

По электрокусту электрослесари тт. Руденко, Медведев, Шамсутдинов, Ковалев, Кременский.

По механизированному складу чугуна мастер т. Гуцол.

По автотранспортному цеху 25 шоферов. Среди них тт. Тершуков, Зяблицев, Ярцев, Широков, Серков, Гревцев, Чубарев, Слепнев и другие.

Победителям в соревновании в течение трех и более месяцев подряд присвоить звания: «Лучший мастер доменной печи комбината» — тт. Душкин и Черкасову, мастерам доменной печи № 3; «Лучший горновой комбината» — тт. Шайбакову, Базулеву и Бабенышеву; «Лучший газовщик комбината» — газовщикам тт. Лобай и Ивашову; «Лучший машинист вагон-весов комбината» — тт. Ворожбитову, Емельянову, Башилову, Аглюлину, Шаброву, Ионову.

Звание «Лучший машинист электромостового крана комбината» присвоено машинисту электрокрана мартеновского цеха № 2 т. Мещерову; «Лучший каменщик комбината» — т. Сынкову — каменщику цеха ремонта промышленных печей.

Звание «Лучший формовщик комбината» завоевали формовщики чугуно-литейного цеха тт. Березин В. И., Михайлов

К. П., Бестужев А. П., Севастьянов Н. И., Лутовинов Г. А., формовщик фасово-литейного цеха Мочаков В. К.

Звание «Лучший токарь комбината» присвоено тт. Трошкину П. Ф., Полозкову А. А., Белякову М. А., Шестакову А. Я., Галкину И. С., Аплину А. Ш. — токарям механического цеха; тт. Ильину М. И., Лебедеву А. Е., Молодчиковой Р. Т., Белякову М. А. — токарям куста проката; Григорьеву К. А. — токарю кузнечно-прессового цеха; «Лучший строгальщик комбината» — т. Лиховицкому А. В. — строгальщику механического цеха, и Короткову А. Г. — токарю кузнечно-прессового цеха.

Звание «Лучший сборщик металлоконструкций комбината» завоевал т. Коваленко В. П. — сборщик металлоконструкций котельно-ремонтного цеха; «Лучший кузнец комбината» — кузнецы кузнечно-прессового цеха тт. Курко И. Е., Корнев А. П., Калугин Д. Е., Зиновьев Н. Т., Ковальчук Н. И., Полушкин В. П. и другие; звание «Лучший шофер комбината» присуждено тт. Зяблицеву К. А., Михалкину М. В., Бобылеву С. С. — шоферам автотранспортного цеха.

Вместе с тем, решено сохранить звание лучших по своей профессии мастеру доменной печи т. Колдузову, горновым тт. Зайцеву, Васильченко, Карпущенко, газовщикам тт. Жилину, Приходченко, Носонову, Аноприенко, машинистам вагон-весов тт. Кочеткову и Бабатаеву, машинистам электромостовых кранов мартеновского цеха № 2 тт. Викторовой, Вахтиной, Косенко и Калинин; старшим дежурным электромонтерам цеха «Электросеть» тт. Альшаевой, Вотинову, Гаяндиной, Фукс, Кавериной, Пановой, Гимадрисламовой, Хотеновой, Важениной; токарям ОМЦ тт. Деревскову, Мителю, Аркаеву, Павлюченко, Путято; куста проката тт. Федосову, Солдатову, Гераськину, Кузьмину, Бойкиной, Ларионову, Сайфулину; строгальщикам механического цеха тт. Богиню и Горбаневу; электросварщикам котельно-ремонтного цеха тт. Аслаеву и Спиридонову; слесарю котельно-ремонтного цеха т. Дубинину и слесарям куста проката тт. Демцу и Казаньеву; сборщикам металлоконструкций котельно-ремонтного цеха тт. Пошевеля и Ахметьянову; фрезеровщику куста проката т. Кулинич.

Победителей в социалистическом соревновании, завоевавших первенство в течение шести месяцев подряд, слесаря куста проката т. Агапова В. В. и строгальщика того же цеха т. Оголихина Н. А. — занести на заводскую Доску почета и наградить Почетной грамотой.

Победителей в цеховом соревновании, удерживающих это звание в течение шести месяцев подряд, наградить Почетной грамотой. Среди них рабочих листопркатного цеха 25 человек: вырубщики тт. Платонов Н. Т., Семичев Г. К., Кожевников М. И., Шарипова А.; машинист электрокрана т. Филиппов Н. П.; операторы тт. Строц Б. Ч., Темных М. И., Сиднев М. П.; подкрановые рабочие тт. Мочалин А. М., Ямалов Б., Безбородов П. И., Никитенко И. Д., Ситдиков Н. и другие, литейщица чугуно-литейного цеха т. Гаврилова В. С. и обрубщик т. Бойко Н. С.

Почетной грамотой награждены также: По цеху «Электросеть» — электромонтер-линейщик т. Шингарев М., старший дежурный электромонтер т. Мухрысов Т. М., ст. электромонтер-кабельщик т. Шеменько И. Ф.; бригадир электрослесарей т. Легоступ Д. А., ст. монтер по приборам т. Мухамедшин Г. Б., ст. монтер по ремонту т. Жидков В. П.

По цеху ширпотреба 23 человека, среди них штамповщица Хромоножкина В. А.; сборщик скобяных изделий т. Бойко С. Ф.; слесарь-ремонтник т. Платонов П. И.; слесарь на штампах т. Ворона М. И.; маляры тт. Разногладова Е. А.; Кретинина А. Ф., Коркуленко Т. Е.; сеточницы тт. Борина М. П., Грекова В. Т., Санникова А. Я.; сборщик кроватей т. Голубов Н. В. и другие.

По фасово-литейному цеху 12 человек. Среди них модельщики тт. Смирнов, Лебедев, Шеметов, Колесников; машинисты кранов тт. Антонов, Сунцов; бригадир слесарей т. Бабушкин; токарь т. Загребин; слесарь т. Ионеску; бригадиры газовщиков тт. Кураков, Вахин, Ващенко. Старшего дежурного электромонтера цеха «Электросеть» т. Горохову А. М., удерживающую звание победителя в социалистическом соревновании рабочих ведущих профессий и мастеров в течение 12 месяцев подряд, занести в заводскую Книгу почета.

КАЛЕНДАРНЫЙ ПЛАН

работы семинаров пропагандистов и консультантов металлургического комбината на 1953—54 учебный год.

Наименование	Место проведения занятия	Начало занят	Сент.	Окт.	Нояб	Дек.
Руководители политшкол 1-го года обучения	Зал засед. ЗПК	18—00	19,30	14,28	11,25	9,23
Руководители кружков по изучению биографии И. В. Сталина	Кабинет секретаря парткома	18—00	16,30	14,28	11,25	9,23
Руководители кружков по изучению истории КПСС 1 года обучения (основн. типа)	ЦЗЛ, красный уг.лок (4-й этаж)	11—00 16—00 18—00	16,30	14,28	11,25	9,23
Руководители политшкол 2 года обучения	Профкабинет	18—00	23	7,21	4,18	2,16
Руководители кружков по изучению истории КПСС 2 года обучения (основн. типа)	ЦЗЛ, красный уголок (4-й этаж)	11—00 16—00 18—00	23	7,21	4,18	2,16
Руководители начальных комсомольских кружков	Зал засед. ЗПК	18—00	23	7,21	4,18	2,16
Руководители кружков по изучению истории КПСС 1 и 2 года обучения (повыш. типа) и консультанты 1 и 2 года обучения	ГК КПСС	19—00	29	13,27	10,24	8,22

ЗАВОДСКОЙ ПАРТИЙНЫЙ КОМИТЕТ.

Справедливое решение

Девятого сентября этого года, принимая смену от сталевара четвертой печи Курочкина, мастер производства Дригун и сталевар Аверьянов обнаружили поджог свода мартеновской печи. Этот факт особенно взволновал коллектив, так как печь недавно вышла из ремонта и не впервые Курочкин допускает поджог печи в начале кампании. Последний раз это случилось на 10-й плавке.

17 сентября в красном уголке мартеновского цеха № 1 состоялся товарищеский суд над нарушителем технологической дисциплины сталеваром т. Курочкиным. На заседание суда пришли свободные от работы сталевары, мастера, разливщики.

На суде выступил мастер производства т. Янбахтов, который указал на ошибки сталевара Курочкина. Он отметил, что Курочкин не молодой сталевар, продолжительное время работает в цехе. Дело он знает и одно время на шестой печи работал хорошо. Однако работая на четвертой печи, куда его перевели, он нарушает технологию. В предыдущую кампанию он сжег свод, и печь завалилась на 139 пла-

вке. К сожалению, сталевар никаких выводов из этого не сделал и 9 сентября на 10-й плавке вновь поджег свод. Такая халатность приводит к тому, что печь преждевременно выходит из строя. Тов. Курочкину необходимо более внимательно относиться к работе, беречь агрегат.

Старший теплотехник т. Волков указал т. Курочкину на неправильное ведение теплового режима, что привело и приводит к поджогу сводов. Выступившие затем сталевары и мастера резко осудили халатность сталевара Курочкина, требовали от него заботливого ухода за агрегатом.

Затем слово предоставили сталевару т. Курочкину, который признал свою вину.

Замечания, высказанные в выступлениях моих товарищей на суде, — говорил т. Курочкин, — помогли мне по-настоящему разобраться в моей ошибке, которой я больше не допущу.

Товарищеский суд вынес решение — объявить т. Курочкину строгий общественный выговор. Решение это было встречено аплодисментами.

И. КОВАЛИК, мастер мартеновского цеха № 1.

Не забывать о молодежных общегитиях

В заводском общежитии, которое помещается в шестом Западном доме, в основном живут молодые рабочие комбината.

На работу молодежи в цехах не обижаятся. Ребята, как правило, настойчиво овладевают профессией, а многие уже стали мастерами своего дела.

А чем же занимаются молодые производственники в свободное время? Как они проводят свой досуг? Есть у нас красный уголок, где можно всегда найти свежие газеты и журналы. Здесь же демонстрируются кинокартины, проводятся лекции на различные темы, вечера встреч со знатными людьми.

Однако красный уголок не стал у нас настоящим очагом культуры, куда ребята шли бы с удовольствием. Нередко на лекциях бывает очень мало народу. Это в значительной степени объясняется тем, что воспитатели не умеют дойти до каждого человека, заинтересовать его. Характерно, что выпускники ремесленных училищ редко заглядывают в красный уголок, они не умеют правильно распределить свое свободное время, сделать отдых интересным. Бывает случаи, что молодые рабочие плохо ведут себя, напиваются. Вот этим-то рабочим особенно нужна помощь воспитателя.

В этом году при нашем общежитии открыта школа рабочей молодежи, многие жильцы общежития пошли учиться в эту школу, другие в техникум, институт. Но опыт прошлых лет показывает, что к концу учебного года многие бросают учебу. Нужно добиться, чтобы нынче этого не повторилось.

Однако по-моему неверно у нас вся работа среди молодежи переложена только на воспитателей. Воспитание молодежи — это важнейшее дело партийной, профсоюзной и комсомольской организаций. А у нас, к сожалению, начальник цеха т. Евсеевский, его помощники, а также секретарь партбюро т. Хисамов и руководители общественных организаций — редкие гости в общежитии.

В начале лета этого года был составлен график посещения общежития мастерами, начальниками смен и другими работниками нашего листопркатного цеха. Но этот график так и остался на бумаге.

У нас есть все условия для хорошей культурной жизни и учебы молодежи, для отдыха. Воспитатели тт. Рахлина, Паньчева, Корягина и другие имеют большой опыт работы, пользуются заслуженным уважением среди рабочих, но пока еще мало видна их работа. Почему бы, к примеру, не создать при общежитии различные кружки: музыкальный, художественный и другие. Ребята говорят о желании заниматься в них.

Давно идут разговоры о нашей столовой № 5, которая находится при общежитии. Заводская газета писала о ней, но дело не улучшается. Здесь очень долго приходится сидеть в ожидании обеда, при чем цены на обеды высоки. Пора уже покончить с этим безобразием.

М. ПЕТРОВ, машинист электрокрана листопркатного цеха.

И. о. редактора Е. Е. РАЗУМОВА.