

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 10 (2173)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 24 ЯНВАРЯ 1954 г.

Цена 10 копеек

## Встретим выборы в Верховный Совет СССР трудовыми успехами

14 марта 1954 года состоится выборы в Верховный Совет СССР. Это большое политическое событие в жизни нашей страны советский народ встречает с огромным трудовым подъемом и воодушевлением.

Готовясь к выборам в верховный орган государственной власти, советские люди сплачивают свои ряды вокруг Коммунистической партии и Советского правительства, мобилизуют свои силы на успешное выполнение решений XIX съезда партии, пятой сессии Верховного Совета СССР и сентябрьского Пленума ЦК КПСС, направленных на дальнейший подъем народного хозяйства нашей социалистической Родины и значительное улучшение материального благосостояния трудящихся. По всей нашей стране широко разворачивается социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана четвертого года пятой пятилетки.

В цехах нашего металлургического комбината по примеру ленинградских электромашинистов и листопркатчиков первого цеха нашего комбината разворачивается социалистическое соревнование за увеличение выпуска продукции с имеющихся производственных площадей и оборудования. Ковковники, доменщики, сталеплавильщики и прокатчики берут на себя обязательства выдать как можно больше сверхпланового металла, значительно снизить потери производства, добиться улучшения качества продукции.

На трудовой вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР многие передовые рабочие и коллективы цехов и агрегатов изо дня в день подкрепляют свои обязательства практическими делами. Так, бригады пятой мартеповской печи, руководимые сталеварами тт. Сердюковым, Гречишкиным и Гончаровым, с начала нынешнего года сварили 22 скоростных плавки и выдали свыше шестисот тонн стали сверх плана. Образцовых показателей в первом мартеповском цехе добился мастер производства Петр Лапаев. Возглавляемый им коллектив блока печей выполнял обязательства, принятые на январь, достиг хороших качественных показателей, выдал все плавки по заказам.

Все бригады стана «300» № 1 сортопркатного цеха с первых дней января работают ровно, высокопроизводительно. Они прокатили многие сотни тонн металла дополнительно к заданию. На стане «300» № 3 высокие показатели достигла бригада мастера лауреата Сталинской премии т. Арцыбашева, выдавшая с начала месяца свыше 300 тонн проката сверх плана. В доменном цехе уверенно набирает темпы коллектив комсомольско-молодежной печи, где мастерами работают тт. Орлов, Бородин и Колдузов. Он выплавил дополнительно к заданию многие сотни тонн чугуна.

Но наряду с этим, следует отметить, что в некоторых цехах комбината в первые дни января была допущена неорганизованность в работе, что привело к серьезному отставанию по многим видам продукции. До сих пор совершенно неудовлетворительно работает стан «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха, которым руководит т. Давыдов. Здесь часто допускаются нарушения технологии и потери производства.

Развертывая подготовку к выборам в Верховный Совет СССР, партийные, комсомольские и профсоюзные организации цехов комбината обязаны по боевому возглавить творческую активность трудящихся и организовать действенное социалистическое соревнование за успешное выполнение производственных планов каждым цехом, агрегатом и бригадой, обеспечить широкое распространение передового опыта.

Идя навстречу выборам в Верховный Совет СССР, сделаем все необходимое, чтобы решительно устранить недостатки в работе цехов комбината и добиться успешного выполнения социалистических обязательств, внести достойный вклад в строительство коммунизма.

## ПОЛНЕЕ ИСПОЛЬЗУЕМ РЕЗЕРВЫ ПРОИЗВОДСТВА

### За высокую производительность блумингов

Патриотический почин ленинградских электромашинистов и листопркатчиков первого цеха нашего комбината нашел горячую поддержку в коллективе обжимщиков. Чтобы выявить возможности повышения производительности труда на всех участках и наметить мероприятия по улучшению работы цеха, у нас было созвано совещание инженерно-технических работников и рабочих ведущих профессий. Затем на собраниях смен и бригад были обсуждены и приняты обязательства.

Обжимщики обязались увеличить производительность блумингов в горячий час против прошлогодних показателей на несколько тонн, повысить производительность труда рабочих блумингов и адьюстажа на 6 процентов.

Большое внимание уделено борьбе за качество. Коллектив блуминга № 2 обязался снизить брак против показателей прошлого года на 40 процентов и третьего блуминга — на 30 процентов. Приняты обязательства по уменьшению процента оплавленных слитков, а также по экономии топлива и электроэнергии.

Выполнение этих обязательств даст возможность выдать сверх годового плана десятки тысяч тонн обжатого металла и достигнуть полтора миллиона рублей сверхплановой экономии.

Для обеспечения выполнения социалистических обязательств обжимщики наметили ряд технических мероприятий, способствующих повышению производительности труда. Перед руководством цеха и комбината они поставили вопрос об окончании автоматизации нагревательных колодцев. Необходимо также увеличить скорость слитковозов, повысить скорость приемных рольгангов третьего блуминга, увеличить огневую зачистку на адьюстаже в 2 раза.

С первых дней года обжимщики подкрепляют свои обязательства делом. Впереди идет коллектив третьего блуминга, где начальником т. Игонькин, перевыполнивший задание двух декад января. Наиболее высоких показателей здесь достигла смена т. Крыхтина, в которой работают старший оператор т. Шибаев и мастер т. Усенюк. Двухдекадное задание коллектив смены выполнил на 105,3 процента.

В коллективе второго блуминга выдает обжатый металл сверх задания смена т. Недорезова. 20 января смена добилась рекордной производительности, выполнив задание на 122 процента.

**М. РОМАНОВ,**  
председатель цехового комитета  
обжимного цеха.

### В честь выборов в Верховный Совет СССР

Заступив на трудовую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР, сортопркатчики стана «300» № 1, где начальником т. Кандауров, успешно выполняют принятые обязательства.

Все бригады этого стана, катая металл для сельского хозяйства и широкого рынка, успешно справились с заданием и с начала января выдали многие сотни тонн сверхпланового проката. За это время

бригада мастера т. Осколкова прокатала свыше 400 тонн металла дополнительно к заданию. Также высокопроизводительно работают и бригады мастеров тт. Аношко и Ф. Зуева. Коллектив стана обязался также успешно и высококачественно выполнить заказы сельскохозяйственного машиностроения.

**И. ПИСАРЕВ,**  
фабрикатор сортопркатного цеха.

### Успехи молодых сталеваров

Получив печь после ремонта, сталевары комсомольско-молодежной печи № 20 третьего мартеповского цеха Александр Творогов, Иван Акшинцев и Алексей Старостин настойчиво борются за выполнение своих обязательств в соревновании со сталеварами завода «Запорожсталь». 21 января сталевары тт. Творогов и Старостин выдали 2 скоростных плавки с общей экономией времени 3 часа. В ночь на 22 января сталевар т. Старостин выдал плавку

с опережением графика на 1 час 35 минут.

Высоких показателей добился 21 января сталевар комсомольско-молодежной печи № 13 второго мартеповского цеха Иван Березовой. Выдав плавку на 3 часа 20 минут раньше графика, он снял металл с каждого квадратного метра пода мартеповской печи на 2 тонны 690 килограммов больше установленной нормы.



На снимке: передовые производственники цеха подготовки составов (слева направо): каменщик А. Ф. Лысенков, старший рабочий И. П. Жмакин, перестановщик С. И. Безбородов и чистильщик А. И. Осипов обсуждают новые социалистические обязательства.  
Фото Е. Карлова.

Товарищи металлурги! Шире развернем социалистическое соревнование за увеличение выпуска продукции с существующих агрегатов и оборудования. Встретим день выборов в Верховный Совет СССР новыми трудовыми победами!

### Важнейшие резервы повышения производительности труда

В кузнечно-прессовом цехе широко развернулось соревнование за увеличение объема продукции с существующих площадей и оборудования. Наши передовые кузнецы значительно обогнали нормы и продолжают улучшать свои производственные показатели. Кузнец т. Курко выполняет норму на 180 процентов, т. Полушин — на 160 процентов. Отлично трудится кузнец-фасонщик т. Панков. Он изготавливает колечковые валы и другие сложные детали, выполняя при этом норму на 150—170 процентов.

Цех оснащен мощным оборудованием, позволяющим повышать производительность труда. Чтобы лучше организовать работу в цехе, увеличить выдачу поковки, мы решили ознакомиться с передовыми методами труда кузнецов «Уралмашзавода». В конце прошлого года я и кузнец т. Курко побывали у уральских машиностроителей, чтобы перенести их опыт в свой цех.

Облегчает труд кузнецов «Уралмашзавода» то, что в цехе есть заготовительное отделение, которое снабжает мелкие молоты нагретыми до 800 градусов заготовками. Печи загружаются на целую смену и у кузнеца нет перерывов на закладку в печь заготовок или подогрев их. Он в основном занят у своего молота. Поэтому кузнецы-машиностроители кулют за смену 35—40 полумуфт.

У нас не то. Кузнец нередко греет заготовку, не соответствующую данному размеру, и на это затрачивает время. А бывает и так — кузнец берет большую заготовку, греет ее, отрубит нужный кусок и кует, а заготовка продолжает греться, чтобы опять от нее отрубить на следующую поковку. Это усложняет работу и кузнец тех же 170-килограммовых муфт у нас за смену может отковать только 20—25.

Метод работы кузнецов-машиностроителей можно вполне применить у нас. Один из прессов может быть использован для рубки заготовок. Но он два года лежит в цехе и когда его установят, неизвестно. Администрации цеха и комбината нужно скорее смонтировать пресс, чтобы снабжать непрерывно кузнецов заготовками.

Настойчиво борются кузнецы «Уралмашзавода» за экономиию газа. У них печи загружены полностью, что достигается хорошей подготовкой заготовки. А у нас нередко газ горит вечно, а в печи греется одна заготовка. И в этом случае надо использовать опыт уральцев.

Продуманы в цехе «Уралмашзавода» конструкции кабин крановщиков. Кабины опущены до 3—4 метров от пола. Поэтому крановщик хорошо видит, что делается у молота, замечает все сигналы, быстрее и точнее выполняет команду кузнеца. Работа идет слаженней. Если же кабину нельзя опустить у стенки, где расположены агрегаты или оборудование, ее выводят на середину пролета между молотами.

У нас же кабины находятся высоко, под краном, что затрудняет слаженность работы крановщиков и кузнецов. Необходимо переделать кабины так, как в цехе «Уралмашзавода».

Нужно также реконструировать разрезные бойки, ввести разрезные планки. Введение этого новшества дает возможность кузнецам «Уралмашзавода» затрачивать на перестановку их 1 минуту. У нас же на этот процесс уходит 20 минут.

Следует реконструировать нагревательные печи, сделать их с более высокими сводами, расширить дверцы, чтобы можно было полнее загружать печи большими заготовками.

Все, что мы видели на «Уралмашзаводе», можно с успехом применить и у нас. В нашем цехе и оборудование не хуже, и люди свое дело знают и любят. Нужно создать лучшие условия для труда кузнецов, шире внедрять метод передовиков.

**А. КАРАПАН,**  
технолог кузнечно-прессового цеха.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ КОММУНИСТЫ И КОМСОМОЛЬЦЫ ЗА УЧЕБОЙ

Выполняя указания XIX съезда партии об усилении идеологической работы, партийная организация весового цеха в нынешнем учебном году уделяет большое внимание организации учебы в сети партийного и комсомольского просвещения. Своевременно были укомплектованы два политкружка: один — по изучению истории партии второго года обучения (повышенного типа), которым руководит пропагандист т. Орлов, и второй кружок по изучению истории партии первого года обучения. Этим кружком руководит т. Дятель.

Надо сказать, что оба пропагандиста имеют хорошую подготовку, со всей серьезностью относятся к проведению занятий, стремятся вызвать у слушателей живой интерес к овладению марксистско-ленинской теорией. При комплектовании кружков мы учитывали желание коммунистов и комсомольцев, уровень их общеобразовательной и политической подготовки, ибо все это имеет немаловажное значение. Готовясь к новому учебному году, мы не упускали никаких «мелочей», позаботились о том, чтобы у всех была необходимая литература и тетради.

Вся эта подготовительная работа дала свои результаты. Политическая учеба поставлена у нас в этом году более организованно, чем прошлые годы. Вместе с тем большая заслуга в этом принадлежит пропагандистам тт. Орлову и Дятелю, которые вдумчиво, серьезно готовятся к каждому занятию, умело проводят беседы, вовлекая в активное обсуждение поставленных вопросов как можно больше слушателей.

Большинство слушателей кружков в

этом году систематически работает над книгой, готовится к обсуждению прочитанного. Это помогает глубже понять историю нашей партии, связь отдельных событий с современностью. Можно назвать фамилии многих товарищей, которые с большим интересом овладевают марксистско-ленинской теорией, всегда принимают активное участие в беседах. Причем их содержательные выступления говорят о серьезной работе над пройденным материалом. Это коммунисты тт. Елфимова, Чугунов, Алькова, Болеух, Карпета, комсомольцы тт. Орехова, Мишина и другие, беспартийные тт. Дремова, Селиванов, Разсанов.

Однако есть еще у нас в работе сети партийного и комсомольского просвещения недостатки. За последнее время партийная и комсомольская организации цеха ослабили контроль за посещаемостью в кружках. Это привело к тому, что в декабре на занятия приходили лишь 45 — 50 проц. слушателей.

Состоявшееся в начале января партийное собрание указало на этот недостаток мне, как секретарю парторганизации, а также секретарю бюро ВЛКСМ т. Исаевой. Вместе с тем, партсобрание указало отдельным товарищам на недопустимость пропусков занятий без уважительных причин.

Сейчас партийная организация принимает меры к тому, чтобы все коммунисты неустанно работали над изучением марксистско-ленинской теории, аккуратно посещали занятия.

**И. МЯЗИН,**  
секретарь парторганизации весового цеха.

## В помощь подшефной МТС

Тесной дружбой связаны коксовики со своей подшефной Кизильской МТС. После решения сентябрьского Пленума ЦК КПСС, намечая практические мероприятия по оказанию действенной помощи машинно-тракторной станции, партийная организация не раз обсуждала этот вопрос на своих собраниях. Активно прошли рабочие собрания, посвященные усилению помощи

сегу. Коксовики посылали в МТС своих представителей, выявляли нужды механизаторов сельского хозяйства. Приезжали в цех и представители МТС. На партийном собрании, посвященном решению сентябрьского Пленума ЦК КПСС и последующим постановлениям партии и правительства, присутствовал секретарь партийной организации МТС т. Мостовой.

В коллективе машинно-тракторной станции работают инженерно-технические работники предприятий нашего города, изжившие желание трудиться в социалистическом сельском хозяйстве. Недавно один из новых работников МТС главный инженер т. Урусов приехал к нам. Он рассказал о трудностях, испытываемых МТС, в преодолении которых шефы могут оказать помощь.

Партийная организация впоследствии

обсудила этот вопрос и решила послать в МТС бригаду механиков-коммунистов для практической помощи в монтаже оборудования, ремонте его и организации передачи передовых методов работы.

В бригаду вошли коммунисты-механики тт. Черкашин и Стрельцов, электросварщик т. Овчинников, слесарь т. Горелов и мастер т. Додик. Возглавляет бригаду механик коммунист т. Прокопенко.

Бригада увезла в МТС на 4 автомашинах узлы парового отопления для механической мастерской, инструмент.

Шефы отправили в МТС также два художественно оформленных стенда, посвященных заботе партии и правительства о всемерном развитии социалистического сельского хозяйства.

Одновременно электрики нашего цеха получили от Кизильской МТС 6 старых электромоторов и приступили к ремонту их.

Этими мероприятиями мы закрепляем еще теснее связь с подшефной МТС, примем еще более активное участие в реализации намеченной партийной программы дальнейшего развития социалистического сельского хозяйства.

**М. САФОНОВ,**  
секретарь партбюро консохимического цеха.

## БОЛЬШЕ ЗАБОТЫ ОБ ОХРАНЕ ТРУДА

С большой активностью прошло на днях собрание профсоюзного актива завода, на котором заводской отделом охраны труда ВЦСПС т. Бородуленко сделал доклад о постановлении Секретариата ВЦСПС по вопросу о состоянии охраны труда на Магнитогорском металлургическом комбинате имени Сталина.

Проверкой ВЦСПС установлено, — говорил докладчик, — что с охраной труда на Магнитогорском комбинате дело обстоит неблагоприятно. Центральный и заводской комитеты профсоюза металлургов не выполнили решения Президиума ВЦСПС от 21 апреля 1952 года по улучшению условий труда рабочих на Магнитогорском комбинате, примирились с тем, что хозяйственные руководители комбината не выполняют обязательств по охране труда, принятых по коллективному договору. Директор комбината т. Борисов и главный инженер т. Воронов плохо заботятся об охране труда, о создании нормальных производственно-бытовых условий для рабочих.

Докладчик привел факты и примеры, которые говорят о невнимании руководи-

телей цехов комбината и завкома металлургов к улучшению охраны труда. Он рассказал о тех мероприятиях, которые намечены в решении Секретариата ВЦСПС по устранению отмеченных недостатков.

Металлурги приняли активное участие в обсуждении доклада. В своих выступлениях они резко критиковали завком металлургов, дирекцию комбината за непринятие мер к улучшению охраны труда на комбинате. Особенно много говорили выступавшие о плохом качестве спецодежды, устаревших нормах и списках на выдачу ее, невнимании к облегчению условий труда на ряде участков, организации питьевого режима, отсутствии в цехах работы по предупреждению заболеваний.

Председатель комиссии охраны труда цехкома куста проката т. Мешков резко критиковал завком металлургов и инспектора ЦК Союза металлургов т. Ермакова за то, что не принимают своевременных мер для улучшения условий труда.

Председатель комиссии охраны труда

## ЛЕКЦИИ И БЕСЕДЫ

Металлурги свято чтут память о великом Ленине. В цехах комбината прошли собрания, посвященные тридцатилетию со дня смерти Владимира Ильича Ленина. В первом мартеновском цехе доклады о жизни и революционной деятельности В. И. Ленина сделали секретарь партбюро т. Батиев и электрик т. Вольхин. В котельно-ремонтном цехе доклады прочли инженеры тт. Павлов и Безденежный.

В основном механическом цехе агитаторы провели беседы о Ленине на участках, а в красном уголке перед рабочими цеха выступил мастер художественного слова А. Брянский, который прочел отрывки из произведений В. Маяковского о В. И. Ленине.

Многие металлурги присутствовали 21 января во Дворце культуры металлургов на общегородском торжественно-траурном собрании представителей партийных, советских и общественных организаций, посвященном 30-й годовщине со дня смерти В. И. Ленина.

## Затягивают выполнение важных заказов

Большие затруднения испытывают крановщики мартеновских цехов, работая на кранах, оборудованных электромоторами с подшипниками скольжения. Подшипники постепенно срабатываются, мотор приходится останавливать на ремонт. А это влечет за собой перебои в работе.

Для устранения этих недочетов еще в 1952 году начали переводить моторы с подшипников скольжения на подшипники качения. С этой целью были даны заказы отделу главного механика изготовить крышки на моторы. Но в отделе главного механика к этому полезному мероприятию относятся с холодком. Очень мало крышек изготовили в 1952 году, не продвинулось дело дальше и в 1953 году.

Не раз мартеновцы обращались к работникам отдела главного механика, а старший электрик первого мартеновского цеха т. Быченков лично несколько раз напоминал главному механику комбината т. Рыженко о важности заказов мартеновцев, но в ответ получал лишь обещания да ничего не стоящие отговорки.

Мартеновцы приняли на 1954 год ряд новых обязательств по выплавке сверхплановой стали. Чтобы их выполнить, необходимо полнее использовать резервы производства, одним из которых является безотказная работа всех механизмов, в том числе и кранов. Мы требуем от главного механика т. Рыженко дать указания работникам своего отдела быстрее выполнить приказ директора о переводе моторов кранов на подшипники качения, чтобы обеспечить бесперебойную их работу.

**А. ПАНОВ,**  
дежурный электрик  
первого мартеновского цеха.

проволочно-штрипсового цеха т. Тарасенко отметил в своем выступлении, что годами ведутся разговоры о высокой загрязненности воздуха на 9—10 клетях стана «300» № 2, необходимости ремонта крыши, механизации труда на вязании бунтов горячей проволоки, но дальше разговоры дело не движется.

— Вопросу охраны труда не уделялось на комбинате должного внимания, — говорил т. Чупраков. — Завком принимал много решений по этому поводу, но не проверял их выполнение, поэтому дело не улучшилось.

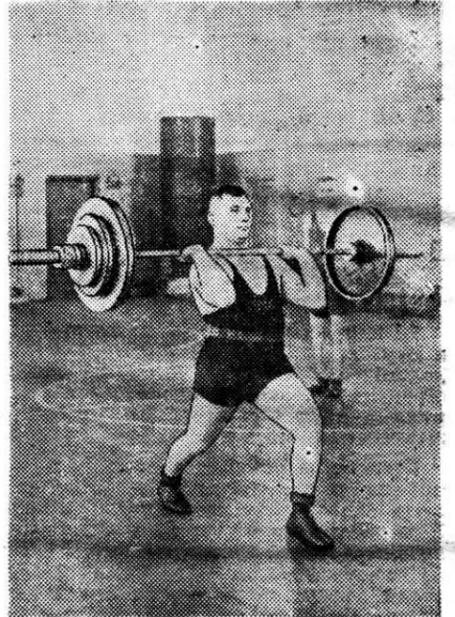
Заместитель начальника аглофабрики т. Дюльдин указал, что на фабрике не организован должным образом питьевой режим, так как плохо поставлено снабжение углекислотой. Отсутствие автокрана не дает возможности механизировать погрузочно-разгрузочные работы.

Работник цеха штрипсера т. Титенский требовал, чтобы со стороны дирекции были приняты действенные меры к улучшению охраны труда в цехе. На собрании выступили также тт. Митрохин, Человечков, Корнеев и другие.

Собрание приняло постановление, направленное на улучшение охраны труда на комбинате.

## ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

### Соревнования Штангистов



В минувшее воскресенье в спортивном зале стадиона металлургов проводились соревнования по поднятию тяжестей в зачет зимней спартакиады. В соревнованиях успешно выступил штангист электрик листопрокатного цеха Василий Трубчанинов, установивший два заводских рекорда для атлетов полутяжелого веса. В жиме двумя руками он показал результат 107 кгр. 600 граммов и в толчке двумя руками он поднял 120 кгр. 150 граммов.

Нагревательщик листопрокатного цеха Петр Ницев установил заводской рекорд в толчке двумя руками для атлетов среднего веса, его результат 125 кг. Помощник машиниста электрокрана обжимного цеха Борис Бирюков установил два новых заводских рекорда в жиме и толчке двумя руками для атлетов легкого веса с результатом 90 кг. 600 граммов в жиме, 108 кгр. в толчке двумя руками и завоевал первенство среди атлетов своего веса.

Улучшил свой же рекорд в жиме двумя руками слесарь Николай Немов, он выжал штангу весом 105,6 кг., что является новым рекордом для атлетов полусреднего веса.

В командном зачете по результатам шести зачетных участников выиграл коллектив интерната, набравший 5155 очков. На втором месте — хорошо подготовленная команда листопрокатного цеха — 4535 очков и на третьем месте коллектив первого и второго мартеновских цехов — 2657,5 очка.

На снимке: В. Трубчанинов выполняет упражнение толчок двумя руками. Фото Е. Карпова.

## На кубок завода

21 января на стадионе металлургов состоялись очередные игры на кубок завода по русскому хоккею и баскетболу.

На хоккейном поле встретились команды заводоуправления и листопрокатного цеха. Первая половина игры закончилась безрезультатно. Во второй половине игры хоккеисты заводоуправления несколько улучшили игру нападения и сумели выиграть встречу со счетом 5:2.

В спортивном зале стадиона состоялась очередная игра на кубок завода по баскетболу в зачет зимней спартакиады. Встретились команды отдела технического контроля и листопрокатного цеха № 1. Напряженная борьба закончилась победой команды отдела технического контроля со счетом 25:24.

По следам наших выступлений

## „БРАКОДЕЛ“

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 10 января было опубликовано письмо контролера отдела технического контроля т. Любанова. По этому поводу начальник третьего мартеновского цеха т. Гончаревский сообщил, что указанные в письме факты имели место. Мастер т. Кужелев за резкое ухудшение работ и несоблюдение технологических инструкций снят с должности мастера и на 2 месяца переведен на должность помощника мастера.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.