

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 36 (2199)

ПЯТНИЦА, 26 МАРТА 1954 г.

Цена 10 копеек.

Хорошо подготовиться и успешно провести ремонт доменной печи

С первого апреля останавливается на плановый капитальный ремонт третья доменная печь. Подготовкой к ремонту задолго до этого срока занимались ряд цехов комбината и особенно цехи отдела главного механика — котельно-ремонтный, основной механический, литейный. Со своей задачей они в основном справились, многие трудоемкие детали изготовлены и доставлены к месту ремонта.

Однако для обеспечения ритмичной работы коллективов ремонтников с первого дня ремонта еще сделано не все. Большой объем работ в подготовке к началу ремонта предстоит выполнять бригадам ремонтно-строительного цеха, возглавляемым прорабом т. Юрченко. Они должны забетонировать ленту доменной печи. Это трудоемкая работа и времени для ее выполнения мало, но бетонщики ремонтно-строительного цеха серьезно отстают. Им нужно повысить темпы, взяться за дело так, чтобы закончить бетонировку к 27 марта.

Бригады этого цеха должны, кроме того, подготовить ленту для выпуска остатков чугуна, закончить строительство временных помещений для контор, складов, установить леса на тех участках, где с первого дня ремонта начнутся работы.

Вызывают тревогу неудовлетворительные темпы труда транспортников, которым предстоит понизить путь на шлаковой стороне домы, чтобы впоследствии здесь можно было поставить ковши для спуска остатков чугуна. Эта работа не терпит отлагательств. Начальнику службы пути т. Канунникову нужно организовать работу путейцев так, чтобы и это задание было выполнено к 27 марта. К этому же числу начальник цеха подготовки составов т. Николаев должен подать к доменному цеху состав тележек, на которых будут установлены ковши для чугуна. Практика предыдущих ремонтов показала, что нужно серьезно упорядочить труд такелажников. К ремонту доменной печи необходимо обеспечить хорошую работу общественного питания на ремонте. Однако факты показывают, что столовая доменного цеха не в состоянии справиться с этой задачей. Начальнику общепита ОРСа т. Бойко надо срочно принять меры для улучшения работы столовой, обеспечения более быстрого обслуживания рабочих. Надо также установить в районе ремонта домы ряд ларьков, где рабочие могли бы покупать бутерброды, булки, колбасу, молочные продукты.

Времени до начала ремонта мало, но в цехах, участвующих в этой работе, еще многое надо сделать. Начальнику «Уралдомнаремонт» т. Ковальчуку надо более решительно взяться за подготовку к ремонту, предусмотреть организацию работы коллектива, распределить бригады так, чтобы избежать излишней суеты и обеспечить ровный ритм труда с первого дня.

Нужно более глубоко заняться подготовкой к ремонту домы партийным и профсоюзным организациям цехов, участвующих в ремонте. Они должны провести массовую работу среди ремонтников, разъяснить задачи, стоящие перед коллективом, значение досрочного проведения ремонта. Общественные организации цехов должны взять под свой контроль подготовку к ремонту, добиваться того, чтобы все заказы домы были выполнены досрочно, и чтобы коллективы ремонтников приступили к работе организованно и с первых дней упорно боролись за сокращение сроков выполнения заданий на каждом участке.

П. ЖИГУЛЕВ,
начальник ремонта третьей
доменной печи.

ВСЕ СИЛЫ—НА ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗОВ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА

Своевременно подавать металл хорошего качества

Выполнение заказов сельского хозяйства коллектив первого листопрокатного цеха всегда считал и считает своей важнейшей задачей. А заказов этих немало. Начиная от Челябинского и Сталинградского тракторных до заводов сельскохозяйственного машиностроения городов Ростова, Львова, Минска, Гомеля, Ташкента, идет наш лист на изготовление деталей машин для колхозов и совхозов.

Партийная и профсоюзная организации воспитывают и сплачивают коллектив, поддерживают и распространяют метод передовиков.

Поэтому листопрокатчики достойно несут трудовую вахту и к 8 часам утра 23 марта досрочно завершили квартальный план отгрузки металла для заводов сельскохозяйственного машиностроения.

У нас, на участке склада заготовок, большую работу по сплочению коллектива проводят коммунисты вырубщики тт. Шарипов и Акимов и подкрановый рабочий т. Дьяков. Они систематически проводят беседы на сменно-встречных собраниях, разъясняют вырубщикам значение выполнения заказов сельского хозяйства для дальнейшего расцвета колхозов и совхозов, организуют соревнования за лучшую работу на участке, показывают в этом личный пример. Поэтому здесь вырубщики А. Раджабов и А. Анисимов, подкрановый рабочий Ф. Кожевников и ряд других выполняют нормы на 160—180 процентов и по итогам февраля бригада, в которой группирован т. Шарипов, вышла на первое место, ей присужден переходящий красный вымпел. Этот коллектив и в марте первенства не уступает.

Достаточно сказать, что в феврале по вине коллектива нашего участка стан простоял всего 5 минут, а в марте совсем не допускает простоев.

Коллектив вырубщиков и других рабочих участка горит желанием улучшить

производственные показатели, закреплять успехи и добиваться новых. Но нашу работу часто тормозят обжимщики. С адьюстажа блуминга мы должны получать холодные заготовки, без запароченности. Но этого правила не придерживаются в обжимном цехе. Нам поступают заготовки с температурой в 400—500 градусов и мы не можем сразу приступить к осмотру их и вырубке пороков, а должны ждать сутки, пока металл остынет. А ведь зачастую это—металл для срочного заказа для сельского хозяйства и заводов, изготавливающих запасные части к тракторам и к другим сельскохозяйственным машинам.

Так, в частности, было 22 марта, когда металл прибыл с опозданием и качество его было совсем низкое — 20 штук — явный брак, а 59 штук с большой запароченностью. Целую смену вырубщики трудились над заготовками и все же этот металл нельзя было использовать на выполнение того заказа, который требуется.

Подобное повторилось и 23 марта.

Вообще в обжимном цехе пока еще нет порядка в выдаче металла, отправка заготовок в наш цех с опозданием и не в соответствии с заказом стала частым явлением. А это отражается на выполнении заказов сельского хозяйства и на работе нашего участка склада заготовок. За 23 дня вследствие отсутствия металла коллектив простоял 9 рабочих смен.

По этому поводу мы составляли акты, вели переговоры с начальником третьего блуминга т. Игонькиным и начальником адьюстажа обжимного цеха т. Трахманом, но результатов не достигли. Работа 22 и 23 марта показывает, что в обжимном цехе еще не перестроились, чтобы снабжать прокатные цехи своевременно металлом хорошего качества.

Г. КУХТА,
начальник участка склада заготовок
первого листопрокатного цеха.

Сортопрокатчики, дело за вами!

Перед металлургами нашего комбината поставлена ответственная задача в деле обеспечения металлом сельского хозяйства и заводов, изготавливающих запасные части к тракторам и другим сельскохозяйственным машинам. Многие коллективы цехов и агрегатов успешно справились с выполнением заказов сельского хозяйства и уже отгрузили весь металл потребителям в счет первого квартала нынешнего года.

Однако в результате непродуманного планирования производственного отдела комбината, где начальником т. Рудаков, коллектив сортопрокатного цеха еще недо-

дал в счет первого квартала для Челябинского тракторного завода около трех тысяч тонн проката и для Брянского завода 915 тонн.

Коллектив сортопрокатчиков имеет все возможности в ближайшие два—три дня ликвидировать отставание и обеспечить отгрузку металла заводам-потребителям. Для этого необходимо широко развернуть социалистическое соревнование на всех участках цеха и мобилизовать все силы прокатчиков на выполнение заказов сельского хозяйства.

Будем множить трудовые успехи

Прокатчики стана «300» № 1 настойчиво борются за выполнение социалистических обязательств. С первых дней марта бригады стана работают дружно, высокопроизводительно. Коллектив нашей бригады в этом месяце выполняет план по горячему прокату на 116 процентов.

Наши успехи — результат дружной, слаженной работы всей бригады. Каждый понимает, что от его труда зависит успех участка, всего коллектива и старается выполнять свое дело как можно лучше. Сварщики под руководством старшего сварщика т. Никитина хорошо, качественно греют металл и обеспечивают бесперебойную работу бригады.

Не можем мы пожаловаться и на операторов. Работают они четко, внимательно,

не допуская простоев. Примером для многих может служить работа оператора пятого поста т. Кулинич. Серьезно относится к делу оператор четвертого поста т. Головкин, а на резке т. Языкова. Образцовый пример высокопроизводительной работы показывают резчик т. Путинцев, старший дежурный машинного зала т. Кочнев, дежурный электрик т. Артюхин.

Выполняя ответственные заказы сельского хозяйства и широкого рынка, наш коллектив прилагает все усилия, чтобы досрочно завершить план первого квартала и дать больше проката дополнительно к заданию.

Я. КОВАЛЕВ,
профгруппорг второй бригады
стана «300» № 1.

Указ Президиума Верховного Совета СССР О созыве Верховного Совета СССР

Президиум Верховного Совета СССР на основании статьи 55 Конституции СССР постановляет:

Созвать первую сессию Верховного Совета Союза Советских Социалистических Республик четвертого созыва 20 апреля 1954 года в г. Москве.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР **К. ВОРОШИЛОВ.**

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР **Н. ПЕГОВ.**

Москва, Кремль. 24 марта 1954 г.



На снимке: одна из старейших операторов стана «300» № 1 сортопрокатного цеха **А. Г. Хомякова**, обеспечивающая образцовую работу коллектива.
Фото Е. Карпова.

Трудовая вахта станочников

В средне-токарном отделе основного механического цеха работает молодежь, большинство станочников — комсомольцы. Почти половина рабочих отдела — учащиеся ремесленного училища № 1, проходящие практическое обучение в цехе. Готовясь достойно встретить XII съезд ВЛКСМ, молодые станочники быстро освоили свое дело и перевыполняют нормы учеников в 3 раза. Комсомольская бригада т. Клементя февральский план выполнила на 105 процентов и в марте трудится на уровне 108 процентов.

Двенадцатый съезд комсомола многие комсомольцы станочники встретили отличными показателями. Среди молодых рабочих наиболее успешно несут трудовую вахту комсомольцы Николай Сергиенко, Нина Выпринских, Клава Еремина, Василий Кардамов, Валентин Савченко. В этом заслуга и комсомольца токаря Михаила Цеплакова, который передает им свой опыт.

На вахте в честь XII съезда ВЛКСМ многие станочники комсомольцы значительно улучшили свои показатели и выполняют норму на 180 процентов и выше. К числу таких следует отнести Александра Зуева, Юрия Марамыкина, Григория Юсупова. Высокая производительность у них сопровождается отличным качеством изготовления деталей.

В. ГРЯЗНОВ,
начальник среднетоканного отдела
основного механического цеха.

Выполняем обязательство

С первых дней нынешнего года коллектив сборщиков котельно-ремонтного цеха включился в соревнование за досрочное выполнение плана и улучшение качественных показателей. Наша бригада сборщиков, в которой работают тт. Ахмедиян, Котельников и Ситенских, обязалась собирать 1500 килограммов металлоконструкций на каждого человека, выдавать продукцию высокого качества.

Наше слово не расходится с делом. Своим обязательством мы систематически перекрываем, собираем по 1800 килограммов конструкций на человека. Будем и дальше повышать производительность труда.

С. СУЛТАНГАРЕЕВ,
бригадир сборщиков котельно-ремонтного цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Самостоятельной учебе кадров — неослабное внимание

Опыт старшего поколения членов партии со всей убедительностью показывает, что важнейшим методом овладения марксизмом-ленинизмом нашими кадрами, интеллигенцией является метод самостоятельного изучения истории и теории Коммунистической партии.

У нас на комбинате второй год работает теоретический семинар для руководящих инженерно-технических работников цехов комбината и заводоуправления, насчитывающий в своем составе 120 человек. Опыт его работы убедительно показал, что семинары являются удачной формой учебы актива, сочетающей в себе систематическую самостоятельную работу слушателей с глубоким контролем и творческим обсуждением изучаемого материала.

Участники семинара в нынешнем учебном году изъявили желание изучать вопросы экономики социалистических промышленных предприятий. В помощь им регулярно читаются лекции, проводятся консультации и семинарские занятия по группам под руководством консультантов из числа наиболее теоретически подготовленных товарищей — Воронова, Лаура, Лысова, Неволлина, Буйвида и других.

Отрадно, что в этом году участники семинара настойчиво и плодотворно работают над подготовкой рефератов, которые затем коллективно обсуждаются на семинарских занятиях. Так, например, инженер т. Замосковцев написал содержательный реферат на тему «Социалистическая система сельского хозяйства и характер ее экономических законов», который он затем зачитал на семинарском занятии в группе, работающей под руководством консультанта т. Лысова. Рефераты писали и многие другие товарищи.

Кроме того, в заводской парторганизации около 300 человек занимаются политическим самообразованием под руководством 32 консультантов. В помощь самостоятельно изучающим марксистско-ленинскую теорию с первых дней нового учебного года работает лекторий по четырем циклам: для занимающихся самообразованием первый и второй годы, для продолжающих изучение труда И. В. Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР».

Известный опыт самостоятельной учебы имеют коммунисты и беспартийные инженерно-технические работники паро-воздуховой станции, занимающиеся под руководством консультанта т. Воронова. Успешно учатся инженер т. Лукьянов и ма-

стер тепловой лаборатории т. Осколков. Они аккуратно посещают лекторий, вдумчиво работают над книгой дома, поэтому активно участвуют в теоретических беседах.

В этом учебном году они изучили материалы пятой сессии Верховного Совета СССР и сентябрьского Пленума ЦК КПСС. Затем они изучали работу В. И. Ленина «Империализм, как высшая стадия капитализма», труды И. В. Сталина по национальному вопросу, а сейчас работают над книгой В. И. Ленина «Государство и революция».

Активно, творчески изучают самостоятельно марксистско-ленинскую теорию многие работники управления коммунального хозяйства под руководством консультанта т. Гаврилова.

Консультанты тт. Околовцов (шамотно-динасовый цех), Ягнюк (ОТК) умело руководят политической учебой коммунистов, занимающихся политическим самообразованием.

Однако так обстоит дело далеко не везде. Есть у нас коммунисты, которые, ропнув самостоятельно заниматься, по существу ничего не делают. Партбюро сорто-прокатного цеха, например, обсуждало на своем заседании вопрос об учебе коммунистов тт. Смирнова, Шевкунова и Есина, которые уклонялись от учебы. Члены партбюро разъясняли этим товарищам ошибочность их отношения к учебе. Двое из них сделали вывод из критики, а на т. Есина критика не подействовала. Он попрежнему не работает над книгой.

Еще хуже положение с политическим самообразованием обстоит в фасово-литейном цехе, ибо партбюро и его секретарь т. Малавкин по сути дела не проявляют никакого интереса к занятиям, самостоятельно изучающих марксистско-ленинскую теорию, консультант т. Носков долгое время не приступал к этой работе.

Подготовка рефератов и докладов еще мало практикуется у нас, хотя жизнь показала, что это — важнейшая форма самостоятельной учебы.

Устранение этих недостатков, усиление внимания политическому самообразованию со стороны партийных организаций поможет повысить качество учебы коммунистов, самостоятельно изучающих марксистско-ленинскую теорию, поднять интерес к политической учебе.

В. ПАТЮКОВА,
заведующая библиотекой парткома
завода.



На снимке: передовая сверловщица котельно-ремонтного цеха **А. И. Букина**, систематически выполняющая нормы выработки на 180—200 процентов.
Фото Е. Карпова.

Больше внимания технике безопасности

В шлаковом коридоре девятой группы нагревательных колодцев третьего блуминга установлены термометры для измерения температуры низа насадок. Сюда, проверять состояние термометра, должны заходить работники цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики, а также и рабочие нагревательных колодцев. Но место это не освещено, приходится пробираться ощупью по соседству с вагонеткой, отвозящей горячий шлак.

Этот участок нужно осветить, чтобы создать условия для нормальной работы и не допускать травм.

Следует также обезопасить проход у тепловых щитов контрольно-измерительной аппаратуры, который сужен в местах, где стоят контроллеры управления крышками. Эти контроллеры нужно перенести за барьер, против того же места. Это обезопасит проход и не отразится на нормальной работе оператора.

Ф. ОБОРИН,
общественный инспектор охраны
труда цеха КИП и автоматики.

ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

Около ста металлургов нашего комбината приняли участие в состоявшейся недавно технической конференции по обсуждению результатов применения хромомagneзитовых сводов в мартеновских печах.

Сталеваары, мастера и инженерно-технические работники мартеновских цехов, работники центральной заводской лаборатории, цеха КИП и автоматики, технического отдела заводоуправления, собравшиеся на конференцию, заслушали ряд докладов: «Использование новых видов огнеупоров в мартеновских печах» (докладчик инженер т. Макаричев), «Работа печей с хромомagneзитовыми сводами» (докладчик т. Седач), «Служба высокоогнеупорных материалов в кессонах и насадках», «Особенности технологии выплавки стали в печах с хромомagneзитовыми сводами».

В первых трех докладах отмечалось преимущество хромомagneзитовых сводов перед динасовыми.

В последнем докладе было особо подчеркнуто то, что применение хромомagneзитовых сводов позволяет сократить такую операцию плавки, как доводка. В основу докладов были положены материалы бюллетеня Центрального института информации.

Старший теплотехник мартеновского цеха № 3 т. Королев, инженер ЦЗЛ Рапул, мастер второго мартеновского цеха т. Нечкин и другие товарищи приняли активное участие в обсуждении докладов.

Начальники мартеновских цехов тт. Трифонов и Дикштейн отмечали в своих выступлениях, что для успешной работы печей с хромомagneзитовыми сводами требуется реконструкция отдельных элементов печи. В частности, необходимо или увеличить объем шлаковиков или организовать очистку их от шлака во время работы печи.

Главный сталеплавильщик т. Гарченко, выступивший в заключение, рассказал о мероприятиях, которые будут проводиться с целью повышения стойкости мартенов.

Д. ПУГАЧЕВ,
секретарь сталеплавильной секции
ВНИТОМ.

В ЛИТЕРАТУРНОМ КРУЖКЕ ДВОРЦА МЕТАЛЛУРГОВ

Во Дворце культуры металлургов возобновил свою работу литературно-творческий кружок. Консультации и обсуждения произведений начинающих авторов работников металлургического комбината проводятся в методическом кабинете (4-й этаж) по средам и воскресеньям, с 5 часов вечера.

Улучшать работу печей с хромомagneзитовыми сводами

Опыт работы мартеновских печей с хромомagneзитовыми сводами показал ряд преимуществ их перед печами с обычными динасовыми сводами. Замена динаса в верхнем строении мартеновской печи высокоогнеупорным основным материалом способствует повышению выплавки стали и значительно удлинению производственной кампании печи с уменьшением расхода огнеупоров. Применение хромомagneзитового свода дает возможность повысить температуру в рабочем пространстве печи на 100—150 градусов, создавая более благоприятные условия для выплавки трудоемких марок стали.

Применение хромомagneзитовых сводов на мартеновских печах нашего комбината, а также других металлургических заводов страны доказало бесспорное преимущество их, помогло значительно удлинить сроки службы печей. Однако при этом не всегда достигались высокие производственные показатели, прирост производства металла по сравнению с одинаковыми печами с динасовым сводом в ряде случаев был сравнительно небольшим.

Это зависит от многих причин, которые выявляются в процессе наблюдения за работой мартеновской печи и требуют своего разрешения со стороны технологов и сталеваров, обслуживающих этот агрегат.

Большое значение имеет подбор наиболее правильной конструкции хромомagneзитового свода. В мартеновских цехах нашего комбината применяется распорно-

подвесная конструкция свода с чередованием кирпича в кольцах в 380 и 460 миллиметров.

Недостаток этой конструкции в том, что после разогрева свод подрастает, подвески поднимаются над опорными балками и свод фактически на протяжении всей кампании остается неподвижным. Очевидно это явление способствует провисанию отдельных участков свода, которые мы наблюдаем в конце кампании работы печи.

Для предотвращения местных выпучиваний свода применяются упоры, но практически они своей роли не выполняют. На печи № 16 в целях упрощения подвесной арматуры упоры не ставили совсем и никаких нежелательных изменений формы свода не последовало. Все это выдвигает перед техническим руководством мартеновских цехов задачу — еще более тщательно изучать и совершенствовать конструкцию сводов, чтобы избежать деформации их при нагреве, упростить систему крепления их.

Вместе с тем необходимо улучшить уход за печами. Очень пагубно действует на хромомagneзитовый свод подсос в рабочее пространство печи холодного воздуха. Наблюдения за хромомagneзитовыми сводами печей нашего комбината показали, что износ их идет наиболее интенсивно в передней части свода. Это объясняется подсосом холодного воздуха через завалочные окна. Следовательно, сталевары долж-

ны держать в печи все время положительное давление.

Громоздкое влияние на стойкость хромомagneзитового свода оказывает и ремонт подин, особенно период очистки подины сжатым воздухом от остатков металла и шлака. Тогда в печь подается компрессорный воздух, а через открытые завалочные окна засасывается наружный воздух, что быстро остужает внутреннюю поверхность свода. Последующая подача максимального количества топлива быстро нагревает свод до рабочей температуры и от столь резкой смены температуры кирпичи начинают скалываться.

Для предотвращения подобных нежелательных явлений сталеварам нужно решительно улучшить уход за подиной, увеличить ее стойкость и на протяжении работы печи между ремонтами поддерживать правильный профиль ванны, не допуская образования застоев, чтобы ванна равномерно изнашивалась по всей площади.

Влияет на стойкость хромомagneзитовых сводов и запыленность их наружной поверхности. Прежде на запыленность свода не обращали внимания, теперь же с целью очистки от пыли производится обдувание его. Однако ребристая поверхность свода затрудняет обдувание. Значит, нужно переходить на систему свода с гладкой поверхностью, изменив при этом в обязанности сталеваров регулярное обдувание его.

Вредно действуют на состояние хромомagneзитового свода остановки печи на футеровку кессонов, удаление шлака из шлаковиков. Нужно решить вопрос о фу-

теровке кессонов более стойким кирпичом, чтобы они служили дольше.

Для удлинения периода между выбивкой шлака из шлаковиков мы пробовали увеличивать ширину их. Но это повлекло за собой нарушение нормальных условий эксплуатации наклонных сводов воздушных каналов.

Более эффективный способ — это очистка шлаковиков от шлака на ходу печи. В этом отношении заслуживает всяческого внимания машина, сконструированная мастером первого мартеновского цеха т. Кутным. Машина эта прошла испытания, показала хорошие качества. Конструкцию ее следует улучшить и изготовить подобные механизмы для всех мартеновских цехов комбината. Широкое внедрение очистки шлаковиков без остановок печи обеспечит высокую стойкость хромомagneзитового свода и нормальную работу мартеновских печей на протяжении всей кампании.

Инженеры и теплотехники мартеновских цехов совместно с огнеупорщиками провели большую работу по повышению стойкости сводов. Мастерам и сталеварам следует направлять свое внимание на создание благоприятнейших условий для работы печи и продление срока службы свода, чтобы обеспечить дальнейшее улучшение работы мартеновских печей и повышение выдачи сверхплановой стали.

Г. СЕДАЧ,
заместитель начальника мартеновского цеха № 3.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**