

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и завоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 76 (2239)

СРЕДА, 30 ИЮНЯ 1954 г.

Цена 10 коп.

Пленум ЦК КПСС выражает твердую уверенность в том, что все колхозники и колхозницы, рабочие и работницы МТС и совхозов, специалисты сельского хозяйства образцово проведут уборку урожая и заготовки сельскохозяйственных продуктов и, тем самым, сделают крупный шаг вперед по пути выполнения важнейшей всенародной задачи — крутого подъема сельского хозяйства, поставленной Коммунистической партией и Советским правительством.

Информационное сообщение

О Пленуме Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза

На днях состоялся Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза.

Пленум рассмотрел вопрос об итогах весеннего сева, уходе за посевами, о подготовке к уборке урожая и обеспечении выполнения плана заготовок сельскохозяйственных продуктов в 1954 году. Пленум заслушал и обсудил по этому воп-

росу доклады министра сельского хозяйства СССР т. Бенедиктова И. А., министра сельского хозяйства РСФСР т. Лобанова П. П., министра совхозов СССР т. Козлова А. И., министра совхозов РСФСР т. Юркина Т. А. и министра заготовок СССР т. Корнича Л. Р. и принял соответствующее постановление.

Для сельского хозяйства

С большим воодушевлением встретили сталеплавильщики первого мартеновского цеха постановление Пленума ЦК КПСС об итогах весеннего сева, уходе за посевами, о подготовке к уборке урожая и обеспечении выполнения плана заготовок сельскохозяйственных продуктов в 1954 году. По примеру передовиков — сталеваров печи № 5 тт. Сердитова, Гречишника и Гончарова — во всех печных бригадах развернулось соревнование за сокращение времени на правке порогов, за высокую стойкость печи и увеличение выдачи металла для нужд народного хозяйства и в том числе на изготовление машин для колхозов и МТС.

Но не только своим слаженным трудом у мартеновских печей заботятся сталеплавильщики о развитии сельского хозяйства. На протяжении пяти лет наш коллектив шефствует над колхозом имени Шеховцева Кизильского района. За это время с колхозом установилась прочная связь. Нашим представителям много раз побывали у колхозников, выясняли их нужды, помогали организовать труд, завозили уголь и железо, ремонтировали инвентарь. 8 рабочих нашего цеха участвовали в проведении колхозом весенне-посевной кампании текущего года.

После окончания сева, по итогам которого колхоз вышел на второе место по району, мы не прекратили деловой помощи. Для подшефного колхоза мы изготовили автоприцеп, а наш кузнец т. Коштаров и сейчас работает в колхозе, чинит сеноуборочный инвентарь и учит колхозников ремонтировать сельскохозяйственные машины.

В колхозе укрепилась трудовая дисциплина, повысилась урожайность полей и возросла стоимость труда. Пять лет назад на трудодень колхозники получали зерновых менее чем по килограмму, сейчас — по 7 килограммов зерна.

Мы будем крепить связь с подшефным колхозом, помогать колхозникам в борьбе за еще более высокие показатели социалистического сельского хозяйства. Сейчас в цехе подбираем людей, которые выедут в колхоз помочь убирать сено и зерновые культуры.

П. БАТИЕВ,

секретарь партбюро первого мартеновского цеха.

Помогаем подшефному колхозу

Недавно группа работников электростанции выезжала в подшефный колхоз «Луч коммуны» Кизильского района. Культбригада выступила перед колхозниками с концертом художественной самодеятельности. Несмотря на поздний час, в колхозном клубе было много колхозников, желающих встретиться со своими шефами, побывать на концерте.

Коллектив художественной самодеятельности, руководимый Антониной Гавриловной Тимофеевой, еще молодой, но благодаря стараниям и руководителя и участников он подготовил хорошую программу, успешно выступил перед колхозниками.

Тепло был встречен трудящимися хоровой коллектива, который исполнил песни советских композиторов. Особенно понравились колхозникам песни «Марш советских патриотов», (муз. Муратова), «Едут на село» (муз. Валько), «Песня о земле» (муз. Мокроусова).

По окончании концерта были организованы игры и танцы вместе с колхозной молодежью.

На следующий день в воскресенье мы помогли колхозникам в

уборке сена. Нашим коллективом было засыпано около 300 центнеров сена.

Особенно добросовестно работали на сеноуборке тт. Глушков, Тимофеева, Колесникова, Горлов, Миронов, Филатов, Лепихин и другие.

Перед отъездом колхозники благодарили нас за концерт и за оборудование, которое было изготовлено трудящимися станции, и прошли приезжать почше.

Мы повседневно оказываем материальную помощь колхозу. Коллектив станции по просьбе колхоза изготовил волокушу для сена, цистерну под горючее. Сейчас мы готовим оборудование для электростанции, часть которой уже отправили в колхоз.

Колхозники просили нас смонтировать электростанцию к уборочной кампании, чтобы можно было механизировать ток и таким образом быстро и без потерь убрать урожай. Можно не сомневаться, что коллектив станции выполнит эту просьбу тружеников села.

И. ЗАМОСКОВЦЕВ,
секретарь партбюро
электростанции.

Действенная помощь

Прочной дружбой связаны колхозники сельскохозяйственной артели «Первое мая» Кизильского района с шефами — коллективом цеха ремонта промышленных печей. Выяснив запросы колхоза, наш коллектив оказал ему практическую помощь: завез две тонны угля, три кубометра леса, железо, трое, а также изготавливал прицеп для автомашин.

Во время посевной кампании пять рабочих нашего цеха работали в подшефном колхозе у агрегатов на севе, а в настоящее время 8 работников цеха ведут там строительство скотного двора.

Коллектив цеха прилагает свои усилия, чтобы вывести колхоз в число передовых.

И. КУЛЕШОВ.



На снимке: группа работников электростанции комбината на уборке сена в подшефном колхозе «Луч коммуны».

Фото Лепихина.

Досрочно выполнили полугодовой план

Коллектив коксохимического цеха в июне одержал новую трудовую победу. Вслед за листопрокатчиками первого цеха он досрочно завершил план первого полугодия и с 27 июня выдает продукцию в счет июля.

Вчера закончили выполнение полугодовой программы передоведе сталеплавильщики. Вслед за коллективами двадцать третьей и третьей печи с 28 июня стали

плавить металл в счет второго полугодия сталевары пятой, одиннадцатой, двенадцатой, тридцатой, семнадцатой, двадцатой и ряда других печей.

27 июня выполнили полугодовой план по горячому прокату коллектива стана «500» сортопрокатного цеха и стана «250» № 1 проволочно-штрапового цеха.

Успехи передовых доменщиков

Доменщики изо дня в день умножают трудовые успехи в борьбе за досрочное выполнение годового плана. В социалистическом соревновании в июне впереди идет коллектив пятой доменной печи, где мастерами работают тт. Полухин, Буданов и Фомин. В этом месяце он выплавил больше двух тысяч тонн чугуна сверх плана и за счет бережного расхода топлива и сырья сэкономил 400 тысяч рублей. 27 июня коллектив этой печи выдал последние тонны чугуна в счет первого полугодия.

Бригады первой доменной печи под руководством мастеров тт. Белича, Логинова и Базулева досрочно завершили полугодовой план и уже выдали несколько тысяч тонн чугуна дополнительно к заданию. Только за 25 дней июня они дали 485 тысяч рублей экономии.

Также успешно несут трудовую вахту доменщики второй печи, возглавляемые мастерами тт. Лисенковым, Овсянниковым и Кайловым.

Главный механик не содействует рационализаторам

Много лет в доменном цехе систематически занимается рационализацией механизма Д. С. Гормаков. Совершенствуя работу механизма, он внес много предложений. В том числе такое, как замена гризли для отсева коксовой мелочи вибрационными грохотами. В результате внедрения его получена экономия в 780 тысяч рублей в год на снижение потерь кокса, стоимости дисков и шайб для гризли.

По инициативе т. Гормакова в ноябре 1953 года во время текущих ремонтов доменных печей №№ 5 и 6 были сменены большие скипы при помощи крана и скиповской лебедки. Смена скипов этим способом заняла всего лишь полтора часа на одной печи. Прежде же на смену больших скипов с помощью двух лебедок крана затрачивалось от 16 до 24 часов. При этом было занято значительно большее количество слесарей.

Это предложение, посланное на заключение главному механику комбината т. Рыженко, было отклонено. Он считает, что оно

пригодно только для аварийных случаев.

Это необоснованное заключение т. Рыженко совершенно противоречит действительности. Смену больших скипов краном и лебедкой производили во время текущих ремонтов, но можно производить и на средних ремонтах (скиповая лебедка работает в это время) и даже во время работы доменной печи.

В цехах главного механика систематически задерживается изготовление деталей по рационализаторским предложениям, чем тормозится внедрение ценных предложений. Так, в частности, предложенное медником т. Богословым изменение конструкции шлаковой фурмочки изготавливается больше полугода.

Такое отношение главного механика т. Рыженко к рационализаторским предложениям наносит большой ущерб творческой инициативе трудящихся.

Л. ЛЕПИХИН,
инженер, ответственный
по рационализации доменного цеха.

Устранить простоту формовщиков

Участок мульд и шлаковых чаши в фасонно-литейном цехе выполняет ответственные заказы для мартеновских цехов. Однако администрация цеха плохо забочится о создании условий для высокопроизводительного труда формовщиков. Дело в том, что над этим участком протекает крыша, из-за чего часто срывается рабо-

та и снижается качество продукции. Кроме того, частые простоты ведут к снижению заработка формовщиков.

Начальнику цеха т. Носкову надо принять срочные меры для устранения этих недостатков.

В. ЧЕШЕВ,
формовщик фасонно-литейного цеха.

Целевые курсы по автоматике

Весной этого года рабочие станции теплового контроля и автоматики на третьем блуминге внесли предложение организовать целевые курсы по узловому изучению новой аппаратуры. Эту инициативу рабочих поддержал начальник цеха т. Хусид. Целевые курсы были организованы. Их программа была рас-

считана на 60 часов. Слушатели курсов с большим желанием прослушали содержательные лекции молодого инженера по автоматике т. Гельфана.

В мае курсы закончили работу, слушатели их повысили свои знания.

Ф. ОБОРИН, электрослесарь цеха КИП и автоматики.

Растут кадры мастеров

Большая помощь в работе

Образование у меня, нечего сказать, небольшое. В 1936 году окончил я шесть классов школы рабочей молодежи, но практический опыт по монтажу и ремонту оборудования имею большой. С каждым днем я все больше убеждался, что мне недостает знаний. На помощь мне пришла школа мастеров.

В школе мне, как и другим товарам, создали необходимые условия для учения, помогали мне партийная и профсоюзная организации цеха, помощник начальника цеха до оборудования Т. Ериволов.

За годы учебы в школе я научился многому, изучил историю нашей Родины и историю Коммунистической партии. До школы я знал только арифметику, а теперь — алгебру, тригонометрию, физику, химию. Особенно же мне помогает в работе изучение технической механики и металловедения. Я научился чертить и читать чертежи, полюбил техническую литературу. Прежде, бывало, возьмешь книгу, дочитавшись до первой сложной формулы и со словами «это не при мне писано» захлопнешь книгу. А теперь читаю с удовольствием и это развивает кругозор, мне легче стало организовать труд слесарей на ремонте механизмов.

Я от души благодарю нашу родную партию и Советское правительство, которые создают условия для учебы и всестороннего развития трудящихся.

И. ФАТИН,
мастер-механик второго
мартеновского цеха.

Пополнили свои знания

Недавно вместе с группой товарищей-коксников я закончил школу мастеров. С большим удовлетворением вспоминаю я занятия в школе, преподавателей, которые помогли нам, слушателям, повысить свой общеобразовательный и технический уровень. Особенно хочется отметить работу преподавателей русского языка Т. Минеевой Т. Е. и истории Т. Пронина А. Г., которые умели просто и интересно преподнести материал, чтобы мы лучше усвоили его.

На третьем году обучения мы занимались по программе специального курса. Мы, коксники, получили хорошую теоретическую подготовку по всему циклу коксохимического производства. Каждый из нас на собственном опыте убедился, какую большую помощь оказывает это в практической работе. Инженеры Т. Воронцов и Сеппар доходят и вместе с тем глубоко преподносили материал слушателям. А зная теперь строение угля, химический состав его, особенности углей различных марок, я хорошо понимаю, как важно обеспечить правильное складирование углей.

Вместе с тем, мне хотелось бы отметить некоторые недостатки. Прежде всего надо отметить совершенную непригодность помещения школы для занятий. Мы, например, нередко занимались в тесной холодной комнате, где зимой мы занимались в верхней одежде. Из-за недостатка помещений мы не могли самостоятельно производить практические работы как по общеобразовательным предметам, так и по спецкурсу.

А. ЛЕГКОБИТОВ,
начальник смены угольного
отделения коксового цеха.

Закончив смену, сотни металлургов нашего комбината спешат на занятия в школу мастеров. Здесь в течение двух с половиной лет они получают серьезную общебазовательную и специальную техническую подготовку, пополняют запас теоретических знаний, так необходимых для более глубокого овладения своей профессией, для дальнейшего движения вперед.

В этом году 190 рабочих и мастеров-практиков заканчивают школу мастеров. Среди них — коксочники, сталеплавильщики, прокатчики, механики, железнодорожники, работники цеха КИП и автоматики, горняки. Большинство металлургов успешно защитили свои выпускные работы, показали глубокие, прочные знания, творческий подход к делу. Из 122 человек, уже защитивших выпускные работы, 94 человека получили отличные и хорошие оценки.

Ниже мы помещаем заметки выпускников школы, в которых они рассказывают, что дала им учеба в школе, делятся своими планами на будущее.

БУДЕМ УЧИТЬСЯ ДАЛЬШЕ

Второе десятилетие прошло, как вместе со своим товарищем по обучении в ремесленном училище Иваном Дмитриевым пришел я в мартеновский цех. Работали мы сначала подручными сталевара, а затем нам доверили руководство печными бригадами. С годами приобретались навыки, опыт, коллектива наших печей имели хорошие показатели.

А то, что многое в плавке мы по-настоящему не знали, делали порой механически, без глубокого осмысливания процесса — это мы хорошо поняли, пожалуй, только теперь, после окончания школы.

Вместе со мной учились в школе мастеров и успешно закончили ее Т. Дмитриев, выдвинутый недавно на должность мастера, старший разливщик Т. Герасимов, его воспитанник и ученик, разливщик Т. Ращепкин, диспетчер Т. Ильинский.

Каждому из нас школа мастеров дала очень многое. Изучение химии, физики, математики и других общеобразовательных предметов, а также овладение спецкурсом не просто обогатило нашу память новыми знаниями, а помогло нам по-настоящему понять и устройство мартеновской печи, и технологию сталеплавильного процесса, понять необходимость особенностей тех или иных операций. Все это привело к тому, что работаем мы теперь более осмысленно, значит более правильно.

Вот, скажем, до учебы в школе, я, конечно, знал, что при довоине плавка руда дается в печи для окисления углерода. А как практически это происходит? В чем заключается химический процесс окисления? Это оставалось непонятным. Аналогичные примеры могли бы привести и Т. Дмитриев, и Т. Герасимов, и другие.

Почему тот или иной процесс плавки идет именно так, а не иначе? Как надо поступить в том или ином случае? Подобные вопросы нередко ставили нас в тупик, а теперь они и не возни-

кают. Так учеба в школе помогла нам глубоко понять и осознать смысл тех процессов, которые происходят в печи, проникнуть, если так можно выразиться, в «тайны» рождения металла.

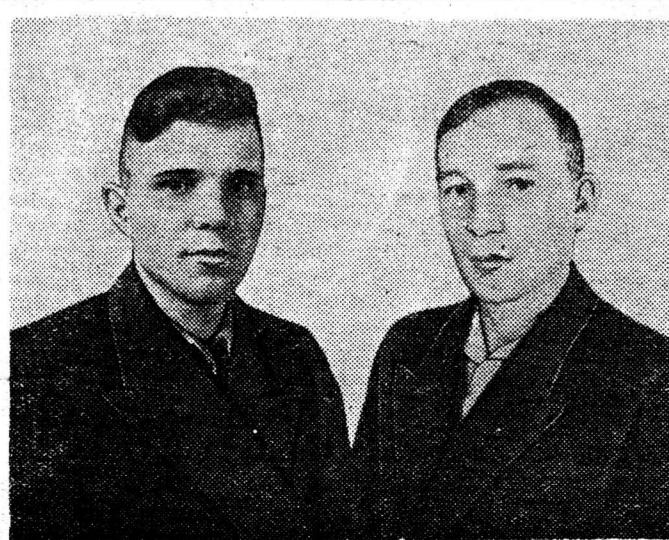
Большую помощь в этом оказал нам преподаватель спецкурса Константин Никифорович Беликов. Мы все вспоминаем его с благодарностью и теплотой. Имея большой опыт, знания, он умеет просто и понятно передать их слушателям, рассказать, почему и как происходит в печи. Вместе с тем требовал он с нас крепко, спрашивал строго. Это тоже было нам только в пользу.

В школе мастеров обучили нас черчению. Это помогло нам хорошо подготовить необходимые чертежи и успешно защитить свои выпускные работы. Товарищи Герасимов, Дмитриев, Ращепкин получили при этом отличные оценки.

Учеба в школе мастеров помогла нам и десяткам других сталеплавильщиков по-настоящему, глубоко овладеть своим делом, теперь помогает лучше выполнять его. Неизмеримо шире стала наша техническая знания. Ведь не случайно старший разливщик Т. Герасимов является лучшим разливщиком в цехе. Опыт его достоин широкого распространения. Учеба в школе мастеров помогла мастеру производств Т. Лапаеву добиться лучших по сравнению с другими показателей в выплавке стали в бригаду заливщиков. Работал, приобретал практические знания, и меня перевели в подручные, а затем в сталевары и с 1950 года назначили мастером. Одно дело работать подручным или сталеваром, а другое дело — мастером.

Знания, полученные в школе мастеров, оказывают нам большую услугу. Но мы понимаем, что нельзя останавливаться на достигнутом, и решали продолжать учебу. Вместе с Дмитриевым и Герасимовым мы решили учиться в школе рабочей молодежи.

И. СЕМЕНОВ,
сталевар мартеновской печи
№ 3.



На снимке: сталевар первого мартеновского цеха Иван Семенов и мастер второго мартеновского цеха Сергей Новиков, успешно закончившие школу мастеров.

Фото Е. Карпова.

Знания помогают в труде

Очень скучны были мои занятия по технологии обжига металла, когда я, после окончания школы ФЗО, стал работать вырубщиком на адъюстаже обжимного цеха. Но и я и мои товарищи очень интересовались работой блуминга, не оставляли надежды перейти к его механизму.

Чтобы осуществилось наше желание, мы решили учиться. В школу мастеров поступили в 1952 году Т. Ставничук, Максимов и Попелев. Через год их примеру последовал и я.

За два с половиной года учебы я изучил чертежное дело, теорию и практику обжига металла. И когда мне предложили сдать выпускную работу по реконструкции стана, я смог составить чертежи и объяснить преимущества предложения старшего мастера Т. Мерекина о кантующих проводках. При защите выпускной работы я получил отличную оценку.

Напарники же мои вырубщики Т. Ставничук, Максимов и Попелев, окончившие школу мастеров в прошлом году, первые два работают операторами, а Т. Попелев — вальцовщиком. Я тоже работаю вальцовщиком. Повышая свой теоретический уровень, я полюбил ученье и решил продолжать учиться в техникуме. У нас учатся многие. Только в нашей смене З обжимщика учатся в школе мастеров, один в девятом классе средней школы, а вальцовщики Галеев и Генералов учатся на вечернем отделении института.

Настойчивое повышение своих знаний помогает всему коллективу нашей бригады добиваться высоких показателей в работе и систематически перевыполнять производственный план.

Е. ФОМИН,
вальцовщик обжимного цеха.

Важное условие освоения техники

После окончания ремесленного училища в 1942 году пришел я во второй мартеновский цех в бригаду заливщиков. Работал, приобретал практические знания, и меня перевели в подручные, а затем в сталевары и с 1950 года назначили мастером. Одно дело работать подручным или сталеваром, а другое дело — мастером. Здесь нужно заботиться о ровной работе трех печей, уметь найти правильный ответ на вопросы сталеваров, принять решения и помочь правильно вести печь. Для этого нужно было больше знать, нужна планомерная учеба.

Для пополнения своих знаний я обратился в школу мастеров. Помимо общеобразовательных предметов, здесь много ценного я поглощал о сталеплавильном деле по курсу, читанному преподавателем Т. Беликовым.

При окончании школы мне дали задание разработать проекты холодного и горячего ремонта мартеновских печей. Многое пришлось сделать чертежей, объяснений. Но о затраченном труде я не жалею. Я еще раз глубоко вспомнил то, что изучал, то, что видел в цехе, и защитил выпускные работы с хорошей оценкой.

На своем примере я вижу, какую помощь оказывает учеба, как полезны знания, так необходимые в деле освоения сложной техники мартеновского производства.

С. НОВИКОВ,
мастер второго мартеновского цеха.

ЖАЛОБЫ стражей

Бюрократическая задержка

Коллектив кузнецко-прессового цеха изготавливает для подшипникового колхоза им. Молотова Верхне-Уральского района прицеп к автомашине и собрал стальные выбракованные сверла и метчики, которые отремонтировали и решил передать в колхозную мастерскую. Но оформить передачу колхозникам удалось только автоприцеп. На выбракованный инструмент составили счет, чтобы колхоз оплатил, но когда пошли визировать в отдел снабжения к руководителю группы Т. Бубнову, он решительно отказался. Три дня потеряли представители колхоза и цеха в отделе снабжения и ничего не добились.

Зато Т. Бубнов, узнав, что мы привели в порядок часть сверл, направил к нам за ними представителей других цехов:

К. ГРИГОРЬЕВ,
токарь.

Сверл обломки заточили, Вид культурный привели, Дать колхозникам решили И к Бубнову подошли. Но Бубнов иного мнения, Отвернулся, нелюдим:

— Раз у нас отдел снабжения, — Сами как-нибудь снайдем. Вид культурный привели, Дать колхозникам решили И к Бубнову подошли. Но Бубнов иного мнения, Отвернулся, нелюдим: — Раз у нас отдел снабжения, — снайдем, — Сами как-нибудь снайдем. Он собрал цехов наряды, Проверяет строго сам. Если сверла кому надо, Посыпает к кузнецам. И пошла бумаги тратя, Ну, а дело не идет — Коль попало к бюрократу, Бесполезно пропадет.

Теснота у кассы

Как правило, начальник финансового отдела комбината Т. Чижик и главный кассир Т. Иванова производят выплату зарплаты в мартеновских цехах неорганизованно. В день выплаты рабочие остаются с ночной смены и ждут кассира до часу и двух. А иногда, как это было 18 июня, кассир идет в кассу первого мартеновского цеха и производит выплату сталеплавильщикам обоих цехов сразу. В тесном коридоре у кассы создается толчья, возникают споры.

П. САМОИЛЮКЕВИЧ,
секретарь партбюро второго мартеновского цеха.

Жарко, тесно, и струится пот по лицам в три ручья. А у кассы что творится? — Суматоха, толчья. Жмутся все, в кто поникне, То совсем бока намнут. Вот бы вам, товарищ Чижик, Там побывать хоть пять минут.

МОЛОДЫЕ РАБОЧИЕ, ВСТУПАЙТЕ В СРЕДНИЕ ШКОЛЫ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ!

Средние школы рабочей молодежи №№ 1, 2, 6 и 9 (металлургов) производят прием в 5—10 классы. Для вступления необходимы следующие документы:

заявление на имя директора, документ об образовании, пустовка из цеха, справки о месте работы и месте жительства.

Адреса школ рабочей молодежи:

№ 1 — Правобережный район, площадь Свердлова;

№ 2 — 11 участок, ул. Тургенева, № 3.

№ 6 — Соцгород, пр. Чайковского, дом 61 «А».

№ 9 — Правобережный район, квартал 5 «А».

Прием заявлений производится с 9 до 13 и с 18 до 19 часов. С 10 июля начинаются занятия в подготовительных классах.

Завком металлургов.
Завком ВЛКСМ.

Редактор Д. М. ГНИЛОВЫХ.