

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 3 (2320)

ПЯТНИЦА, 7 ЯНВАРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

За массовость в зимних спортивных соревнованиях!

Физкультура и спорт в нашей стране являются одним из важнейших средств коммунистического воспитания трудящихся и подготовки их к высокопроизводительному труду и обороне Родины. Коммунистическая партия и Советское правительство развитию физкультуры и спорта уделяют огромное внимание, создают для этого все условия.

В ответ на постоянную заботу партии и правительства советские физкультурники mnoжат спортивную славу нашей страны. Хороших результатов достигли в минувшем году многие физкультурные коллективы и отдельные спортсмены нашего комбината. В областных соревнованиях по гимнастике, плаванию, борьбе и некоторым другим видам спорта первые места заняли физкультурники нашего комбината. Волейболисту листопркатного цеха Бориса Акулову присвоено звание мастера спорта.

По результатам, достигнутые в развитии физкультуры и спорта на комбинате, далеко еще не отвечают возросшим требованиям. В ряде цеховых физкультурных коллективов еще нет должной массовости, да и мастерство наших спортсменов находится на низком уровне. Устранить имеющиеся недостатки и добиться улучшения физкультурной работы — дело чести комсомольцев и молодежи нашего комбината.

Центральный Комитет ВЛКСМ в своем постановлении о дальнейшем развитии физкультурного движения призвал комсомольские организации шире развернуть работу среди молодежи по привлечению ее к сдаче норм по новому комплексу ГТО, введенному с 1 января нынешнего года. Новый комплекс ГТО устанавливает определенные сроки сдачи норм, он открывает огромные возможности дальнейшего массового развития спорта среди молодежи.

С целью наилучшего решения этой задачи в зимних условиях спортбществом «Металлург» организуются зимние спортивные соревнования и игры. Так, 9 января будет проводиться розыгрыш первенства цехов по хоккею с мячом. В тот же день на катке металлургов на правом берегу Урала состоятся соревнования конькобежцев. В зимнее время будут проведены районные и городские соревнования по лыжам, конькам и другим видам спорта. На подготовку к этим соревнованиям и сдачу норм ГТО необходимо обратить самое серьезное внимание и добиться активного участия всех физкультурников.

Активно готовятся к зимним спортивным соревнованиям физкультурники доменного цеха, где физоргом т. Борис. По инициативе комсомольцев и молодежи здесь силами коллектива цеха оборудован прекрасный спортивный зал, приобретен необходимый спортивный инвентарь, регулярно проводятся занятия. Все это стало возможно потому, что партийная, комсомольская, профсоюзная организации и хозяйственные руководители цеха развитию физкультуры и спорта уделяют большое внимание. Такое же положение в обшном и некоторых других цехах.

Однако в ряде цехов неудовлетворительно идет подготовка к зимним спортивным соревнованиям. В коксохимическом цехе, например, где секретарем бюро ВЛКСМ т. Будашкин и физоргом т. Малов, занялись только шахматным турниром, но плохо заботятся о развитии других видов спорта. Много серьезных недостатков в работе физкультурных коллективов первого и второго листопркатных цехов, основном механическом и ряде других.

Совету спортбщества «Металлург», завкому ВЛКСМ и цеховым комсомольским организациям необходимо направить свое внимание на то, чтобы быстрее устранить недостатки в физкультурной работе и обеспечить активное участие молодежи комбината в зимних спортивных соревнованиях и в сдаче норм ГТО, добиться дальнейшего повышения мастерства наших спортсменов.



На снимке: лучший машинист экскаватора рудника горы Магнитной, руководитель школы передового опыта, активный член Всесоюзного научного инженерно-технического горного общества Николай Коваленко.

Фото Б. Ерофеева.

ШИРЕ РАЗМАХ СОРЕВНОВАНИЯ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПЛАНА!

Закрепим достигнутые успехи

В прошлом году каждый сталевар мартеновской печи № 6 первого мартеновского цеха обязался сварить дополнительно к годовому плану по 2100 тонн стали. Я и мои напарники Владимир Пряников и Николай Кокосов вместе со всем коллективом бригады подручных трудились дружно, настойчиво вели борьбу за скоростное сталеварение. Свое слово мы сдержали. Больше половины плавки мы выдали с опережением графика. Наилучших результатов в этом достиг сталевар В. Пряников, сваривший 129 скоростных плавки.

Для сокращения времени длительности плавки мы проводили и проводим заправку печи на горячо, подсыпая стены по мере схода металла. Завалка, подсыпка порогов тоже идет быстро, тепловой режим создается такой, чтобы плавка быстрее прогрелась, кипела. При этом, конечно, следим за тем, чтобы не перегреть завалки, не поджечь печь. За весь прошедший год не было у нас ни одной аварии.

И сейчас, когда наша печь выдала свыше 275 плавки, свод хорош, есть все основания ожидать, что и за эту кампанию наша печь

выдаст не менее 350 плавки.

Весь коллектив нашей печи принимает все меры к тому, чтобы и подина служила дольше. После каждой плавки мы осматриваем ее, подсыпая где надо и стравливаем бугры. Поэтому в последние месяцы истекшего года мы простояли на ремонтах подины 1,8 процента вместо 2,2 процента по норме.

В результате каждый сталевар свое годовое обязательство по выдаче сверхплановой стали значительно перевыполнил.

Организованно начали мы работу в новом году, каждую плавку выдаем с опережением графика. Снабжение печи чугуном и металлическим ломом тоже проходит нормально. Лишь 1 января была задержана завалка в связи с тем, что одновременно заваливали пятую и седьмую печи. Мастера и начальники смен должны позаботиться о том, чтобы впредь не допускать подобных явлений. Мы же приложим все свои силы и используем весь опыт, чтобы досрочно выполнить план завершающего года пятилетки.

П. МАНОГОНОВ,
сталевар печи № 6 первого
мартеновского цеха.

Не допустим прошлых ошибок

В прошлом году мы, сталевары печи № 9, не справились с заданием. Причин отставания много. Немало недостатков было допущено при ремонте печи в прошлую кампанию. Но и в работе печных бригад не все было гладко. В частности, мы недосмотрели состояние насадок, что способствовало нарушению теплового режима и снижению производительности печи.

При последующем ремонте печи все неполадки были устранены, а в торцевой части кессонов поставлены форсунки для подачи

в печь воздуха и смолы. Такие форсунки есть и на некоторых других печах, они себя оправдали и их следует шире применять.

Поэтому в последние два месяца прошлого года и теперь печь работает хорошо, плавки идут с опережением графика, увеличивается выход сверхплановой стали. Так будем продолжать трудиться и дальше, чтобы в последнем году пятилетки выдать как можно больше сверхплановой стали.

Я. ОСИПОВ,
сталевар печи № 9 второго
мартеновского цеха.

ВНЕДРЯТЬ ПЕРЕДОВОЕ, ИЗЖИВАТЬ НЕДОЧЕТЫ

Начался завершающий год пятилетки. Каждый трудовой коллектив стремится выполнить его программу как наилучше, рассматривает свои возможности и вносит предложения устранить все ненормальности, которые мешают в работе. А таких недочетов еще много и у нас на участке адъюстажа обжимного цеха.

Мы хотим работать лучше, повышать производительность труда, чтобы выдать больше заготовок на прокатные станы. Но бригадир по обеспечению первого пролета адъюстажа т. Шрейдер до сих пор к делу относится крайне халатно. Он часто сам не знает, что делается на участке, путает одну плавку с другой. Нередки случаи, когда по его указанию настилают для вырубкы металл одной плавки, а потом, спохватившись, дает указание убрать этот металл и настлатить другой.

Немалые задержки вызываются и тем, что контролеры ОТК не вовремя принимают вырубленный

металл. А это бывает каждый день.

Подводя итоги прошлого года и намечая задачи на будущее время, мы на сменно-встречных собраниях и в беседах с вырубщиками выявляем и другие причины отставания. Много справедливых жалоб высказали вырубщики по поводу неудовлетворительного нормирования, которое не стимулирует более трудоемкую вырубку запороченных заготовок.

В нашей смене есть немало людей, которые добросовестно относятся к выполнению заданий. Среди вырубщиков выделяются тт. Турлышев и Галимбаков. Первый из них в декабре выполнил норму на 174 процента, второй — на 163. Передовые газовойрубщики тт. Зверев, Ялынок, наждачница т. Загрудина, бригадир т. Сапожников тоже не менее чем в полтора раза выполняют свои нормы.

Но метод передовиков тогда ценен, когда его сделают достоянием масс. Поэтому в декабре мы



Всего три месяца работает самостоятельно слесарем по ремонту электровозов выпускник ремесленного училища № 30 С. П. Шкарецкий, но он хорошо овладел своей профессией и выполняет норму выработки свыше 200 процентов. Сейчас он осваивает вторую специальность — машиниста мостового электрокрана.

На снимке: С. Шкарецкий за работой.

Фото Е. Карпова.

ВАХТА СКОРОСТНИКОВ

С начала нового года мартеновцы третьего цеха широко применяют скоростные методы труда. За 4 дня января они сварили 43 скоростных плавки.

В последние дни больше чем по два часа сберегли на плавках сталевары тт. Бабаскин (печь № 16) и т. Вавилов (печь № 21). Слаженно трудятся сталевары печи № 22 тт. Федяев, Камаев и Тагашев. Каждый из них выдает плавку с опережением графика на 1 час 20—1 час 40 минут.

Экономит время на плавках сталевары печи № 25 и ряда других.

провели передачу опыта т. Турлышева через школу передового опыта. Тов. Турлышев изучал работу трех звеньев, находил, что у них хорошо и плохо, а потом показал, как работает сам. После этого об итогах передачи опыта т. Турлышев рассказал на собрании вырубщиков смены.

Применен также передовой метод работы звеньев газовойрубщиков. Прежде в них кроме газовойрубщика и подручного было по два вырубщика. Последние работали не в полную нагрузку. Теперь в звеньях оставлено по 3 человека, а высвободившиеся вырубщики пошли на другие рабочие места.

Сейчас в цехе проходят собрания рабочих, на которых вскрываются недочеты в работе, намечаются мероприятия, направленные к новому подъему производства. Учтя все пожелания, мы перестроим работу так, чтобы обеспечить досрочное выполнение плана завершающего года пятилетки.

В. ПРОТОПОПОВ,
мастер адъюстажа
обжимного цеха.

Заказ *H* 76.