

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 29 (2346)

СРЕДА, 9 МАРТА 1955 г.

Цена 16 коп.

ПЕРЕДОВОМУ ОПЫТУ— ШИРОКУЮ ДОРОГУ

Воодушевленные решениями январского Пленума ЦК КПСС и второй сессии Верховного Совета СССР, трудящиеся цехов нашего металлургического комбината приняли на себя новые повышенные обязательства и настойчиво борются за их выполнение, чтобы внести достойный вклад в развитие тяжелой индустрии — основы всего народного хозяйства. Коллектив нашего комбината за первые два месяца выдал многие тысячи тонн сверхплановой продукции.

Но перед металлургами в завершающем году пятой пятилетки поставлены ответственные задачи, решить которые коллектив комбината сможет при должной мобилизации всех внутренних резервов производства. Одним из таких резервов является изучение и широкое распространение опыта передовиков. К этому важному делу должно быть приковано внимание всех хозяйственных руководителей, инженерно-технических работников, партийных и профсоюзных организаций.

В ряде цехов комбината в прошлом году были проведены многие мероприятия по распространению и внедрению передового опыта, что способствовало дальнейшему росту производительности труда и успешному выполнению плана. Так, в цехе подготовки составов был изучен и широко распространен опыт старшего рабочего т. Ляпина по раздеванию плавок. В механическом цехе распространена передовая технология нарезки резьбы, применяемая токарем т. Зинько, опыт токаря т. Бутко по расточке сквозных цилиндров и др.

Вместе с тем, факты говорят о том, что изучению и распространению передового опыта во многих цехах комбината еще нет должного внимания. Так, например, по горнорудному управлению из восьми запланированных работ на 1954 год по изучению и распространению передового опыта ни одна не выполнена. Заместитель начальника рудника т. Тиховидов и инженер т. Садчикова должны были изучить передовые методы работы экскаватора в забое, но они этого не сделали. Не выполнил задание также старший мастер т. Абдулаев по обобщению передового опыта машиниста буровых станков. Здесь также не обобщен и не распространен опыт машинистов паровозов на вскрыше, передовой опыт слесарей на сборке думпкаров и ряд других работ.

На железнодорожном транспорте комбината два года подряд включается в план работы и в обязательства по коллективному договору — изучение и рас-

пространение передового опыта слесарей по скоростному ремонту паровозов, однако ответственные за это начальник депо т. Романюк и т. Плетенецкий до сих пор ничего не сделали. Также безответственно относятся к распространению передового опыта заместитель начальника службы пути т. Марфин и начальник вагонного депо т. Говако. Опыт работы осмотрщиков вагонов приобретает сейчас очень важное значение для ускорения оборота составов. Однако намеченные мероприятия в этом отношении остались невыполненными.

В плане мероприятий на 1954 год в маргеновских цехах было намечено изучение опыта наиболее короткого проведения прогрева шихты, слива чугуна и расплавления. Но эти мероприятия остались на бумаге. Ответственные за организацию изучения этих работ начальник технического отдела т. Селиванов и главный сталеплавильщик т. Дикштейн до сих пор не сделали должных выводов.

В стороне стоят от распространения опыта передовиков производства многие работники технического отдела комбината и центральной заводской лаборатории. Так, во втором полугодии прошлого года руководитель группы лаборатории т. Кутуев и инженер т. Аблицова должны были изучить и обобщить передовой опыт раскроя листа в листопрокатном цехе. Установленный срок истек, но опыт не изучен. Подобных фактов имеется много и в других цехах комбината.

Ясно, что мириться с подобными фактами безответственного отношения к важному делу — изучению и распространению передового опыта нельзя. Начальникам цехов, всем инженерно-техническим работникам необходимо всегда помнить, что изучение и внедрение передового производственного опыта является их важнейшей служебной обязанностью наравне с другими обязанностями по выполнению плана выпуска продукции.

Партийным и профсоюзным организациям цехов необходимо работу по распространению опыта передовиков взять под свой непосредственный контроль, организовать передачу и внедрение передового опыта среди всего коллектива. Большую помощь в этом должны оказывать наши агитаторы.

Широкое распространение передового опыта на всех участках комбината будет способствовать в борьбе за дальнейшее повышение производительности труда и досрочное выполнение плана завершающего года пятой пятилетки.

ДЕЛЕГАЦИЯ КУЗНЕЦКИХ МЕТАЛЛУРГОВ В МАГНИТОГОРСКЕ

Вчера в Магнитогорск прибыла делегация кузнецких металлургов. В составе делегации: горновой т. Старков, операторы тт. Юрченко и Бизунов, главный обогатитель т. Кабанов, агломератчик т. Гребенкин, заместитель главного инженера коксохимического цеха т. Гурьянов, заместитель начальника химлаборатории т. Колпакова, секретарь парткома завода т. Паренченко, председа-

тель цехкома листопрокатного цеха т. Абрамов, главный механик т. Люленков, начальник железнодорожного транспорта т. Любимов. Возглавляет делегацию начальник маргеновского цеха № 2 т. Зильберштейн.

Кузнечане ознакомятся с работой цехов нашего комбината, поделаются опытом, заключат договор традиционного социалистического соревнования.

Полнее использовать резервы производства!

Металл для кукурузных сеялок

На наш металлургический комбинат поступили массовые заказы на металл для изготовления кукурузных сеялок. Первыми приступили к выполнению этих заказов прокатчики стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха.

Стремясь выполнить заказ досрочно, коллектив стана произвел особую настройку стана и при этом сэкономил 4 часа рабочего времени.

В течение трех дней бригады мастеров тт. Кравцова, Нестеренко, Фомина с воодушевлением трудились над выполнением этого почетного заказа. Коллектив стана ежедневно значительно перевыполнял суточные задания и досрочно отгрузил металл в адрес машины-строительных заводов: Сталинградского тракторного, Уральского автозавода, Тульского комбайнового и др.

Освоен передовой метод

Большой точности требует кладка лещадки доменной печи. Малейшее отклонение от нормы зазора между огнеупорными кирпичами влечет брак, затягивает дорогое время ремонта домны. А неточности в кладке происходят потому, что на поверхности кирпичей нередко имеются неровности, выступы.

Чтобы повысить качество кладки и помочь огнеупорщикам управления «Уралдомнаремонт» работать на ремонте домны быстро и хорошо, в основном механическом цехе решили оборудовать приспособление для предварительной точной шлифовки кирпичей лещадки.

Кирпичи укладываются в кассеты и быстро вращающийся абразивный круг отшлифовывает все неровности сразу со всех вставленных в кассету, кирпичей. Представители управления «Уралдомнаремонт» тут же следят за качеством, проверяют точность шлифовки.

Шлифовку хорошо освоили молодые рабочие Виктор Бердышев, Николай Спицын и другие. Первый из них уже выполняет в смену около двух норм. Качество шлифовки отличное.

Сдерживает работу то, что шлифовать приходится мелкозернистыми камнями, рассчитанными на шлифование металла. Для кирпича же надо карборундовый круг с более крупными зёрнами. Отдел снабжения комбината должен заняться этим и обеспечить нас необходимыми кругами.

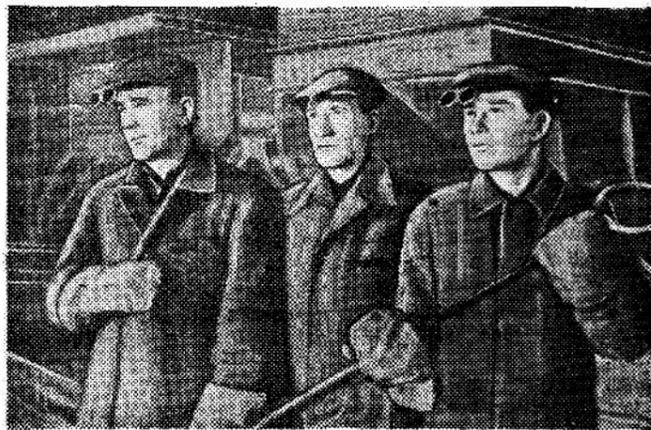
Н. БЕЛЯЕВ,
мастер основного
механического цеха.

ВЫПОЛНЕНИЕ ГРАФИКА ЗАКАЗОВ В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ ЗА 7 МАРТА

(в процентах)

Маргеновский цех № 1 — 82.
Маргеновский цех № 2 — 100.
Маргеновский цех № 3 — 97.

Товарищи металлурги! Настойчиво внедряя в производство опыт передовиков, добивайтесь новых успехов в социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана завершающего года пятой пятилетки!



Успешно выполняет свои обязательства коллектив двенадцатой маргеновской печи. В феврале он выдал свыше 600 тонн стали сверх плана. На снимке: сталевар этой печи Г. Н. Татаринцев и его подручные С. Ф. Давыдов и И. Савин. Фото Е. Карпова.

Усилить борьбу за высокое качество продукции

О том, что в кузнечно-прессовом цехе нет должной борьбы с браком, уже сообщалось на страницах заводской газеты. Начальник цеха т. Ковальчук признавал критику справедливой. Естественно было ожидать, что он примет меры, чтобы усилить борьбу с браком, прекратить сдачу бракованных заготовок станочникам для обработки.

Но критика оставила незаметный след в методе руководства т. Ковальчука и в работе мастеров. Брак до сих пор не изжит. А самое главное то, что т. Ковальчук и работники руководимого им цеха упорно стараются сбывать брак под видом годных заготовок.

Конечно, сдать брак ему не дают контролеры ОТК. Тогда он идет по другому пути — сдает бракованные заготовки без ведома контролеров ОТК и вопреки их указаниям. Недавно в кузнечно-прессовом цехе «запороли» три заготовки для валков. Брак контролеры ОТК не приняли, нарядов не подписали, но все же эти поковки были отправлены для обработки на станках.

По заказу № 317201 в кузнечно-прессовом цехе ковали 5 больших колец для горного управления. Покówki получились с браком. Контролеры ОТК отказались их принять. Но т. Ковальчук все же отправил их и дал указание оплатить труд тех, кто изготовил брак.

То же случилось и с заготовкой по заказу № 800390 для одного завода-заказчика. И здесь, несмотря на отказ контролеров ОТК признать годной бракованную заготовку, т. Ковальчук отправил ее заказчику, несколько не считаясь с тем, что бросает тень на заводскую марку комби-

ната, и не беспокоясь о том, что заказчику бракованная деталь бесполезна.

Казалось бы, что технологи и мастера должны особенно внимательно проверять качество поковки, которые изготавливаются в массовом количестве. В кузнечно-прессовом цехе на это смотрят иначе — не проверив первых повок, дают команду готовить весь заказ.

Подобное имело место при изготовлении повок 70 гаек для электростанции. Забракованные поковки были отправлены в основную механический цех, где убедились в их негодности и отказались обрабатывать. Вследствие такой бесконтрольности со стороны руководителей кузнечно-прессового цеха потеряли время и сорвали срочный заказ.

Подобных фактов имеется много. Существующий порядок, а вернее сказать беспорядок в цехе не способствует в борьбе с браком. Бракованные поковки здесь лежат вперемежку с годными. Особенно большая захламленность против пятого молота. Там лежат брак и годные валы. И случается, что вместе с годными грузят на платформу и брак, а потом контролеры обнаруживают это и заставляют выгружать негодные детали.

Случаи эти не единичны. Руководители кузнечно-прессового цеха не проявляют должной требовательности в борьбе за выпуск высококачественной продукции. Главному механику комбината т. Рыженко необходимо обратить на это внимание и заставить работников кузнечно-прессового цеха повести решительную борьбу с браком.

П. РЫБАЧЕНКО,
начальник участка ОТК.

Все плавки скоростные

Коллектив маргеновской печи № 10 в марте все плавки выдает скоростным методом. 7 марта сталевар т. Титаренко сэкономил на скоростной плавке 1 час 25 минут. В сравнении с предыдущим месяцем продолжительность каждой плавки здесь сокращена на десять минут.

В марте все плавки варят скоростным методом также бригады под руководством сталеваров тт. Горбунова и Шарапова. Коллективы всех маргеновских цехов комбината выплавляли с начала марта несколько тысяч тонн сверхплановой стали.

В. СВЕРДЛОВИЧ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

КОКСОВИКИ ИЗУЧАЮТ
ИСТОРИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Трудящиеся нашего коксохимического цеха, как и все советские люди, восприняли решения январского Пленума ЦК КПСС и второй сессии Верховного Совета СССР, как боевую программу действий в борьбе за дальнейший подъем всех отраслей народного хозяйства и прежде всего земледелия и животноводства на основе неуклонного развития тяжелой индустрии.

Партийная организация нашего цеха в настоящее время развертывает работу по пропаганде исторических решений, стремится разъяснить в коллективе, что успех мероприятий партии и правительства, направленных на дальнейший подъем промышленности и сельского хозяйства, на улучшение народного благосостояния, зависит в первую очередь от того, как каждый трудящийся будет участвовать в борьбе за осуществление этих мероприятий.

Проводя работу по разъяснению исторических решений, мы стремимся ознакомить с ними всех трудящихся, рассказать о докладах товарищей Хрущева, Молотова и Зверева. С этой целью во всех сменах, на всех участках и в бригадах агитаторы тт. Бурьякин, Стахова, Коваленко, Торынин, Ряскин, Лысенко и многие другие проводили читки материалов Пленума ЦК КПСС, сессии. Надо отметить, что трудящиеся с большим интересом знакомились с историческими документами, задавали вопросы агитаторам, в беседах выражали готовность своим трудом помочь коллективу комбината увеличить выплавку металла.

Отвечая практическими делами на решения Пленума ЦК КПСС и второй сессии Верховного Совета СССР, коксовики досрочно выполнили план января и февраля, дали тысячи тонн кокса в счет обязательств. Сейчас наш коллектив настойчиво борется за улучшение качественных показателей, за то, чтобы закрепить за собой первенство во Всесоюзном соревновании.

Но читки газетных материалов — это было только начало разъяснительной работы по пропаганде важнейших документов. Во всех кружках и политшколах сети партийного и комсомольского просвещения в настоящее время проводятся занятия по изучению

постановлений январского Пленума ЦК КПСС и решений II сессии Верховного Совета СССР. В кружках и политшколах, которыми руководят пропагандисты тт. Потатурин, Рычик, Худолеев, Меркулов и другие, уже состоялось по 1—2 занятия, посвященных изучению этих исторических документов.

Пропагандист политшколы второго года обучения т. Рычик на каждом занятии непременно рассказывает слушателям кружка о важнейших событиях в нашей стране и за рубежом, стремится развить у коммунистов интерес к чтению газет и политической литературы. На одном из последних занятий она подробно рассказала о январском Пленуме ЦК КПСС, о решениях, принятых на нем.

Руководитель кружка по изучению политэкономики т. Кохненко познакомил слушателей с примерным планом изучения материалов Пленума и сессии, дал товарищам свои советы. В настоящее время они самостоятельно читают и конспектируют материал, а затем состоится собеседование, которое поможет глубже понять исторические решения.

Большую работу по разъяснению политики Коммунистической партии проводят в коллективе наши цеховые докладчики — в большинстве своем коммунисты, руководящие инженерно-технические работники. Это тт. Кохненко, Филишин, Меркулов, Миросниченко, Иванов и другие. В середине марта эти товарищи сделали доклады о решениях январского Пленума ЦК КПСС и второй сессии Верховного Совета СССР.

В красном уголке мы оформляем специальный стенд, чтобы в доходчивой форме, используя цифры, иллюстрации, рассказать о развитии социалистического сельского хозяйства, о подъеме животноводства, о развитии черной металлургии.

А наш коллектив делает все, чтобы внести достойный вклад в дело выполнения исторических решений, усилить свою помощь нашей подшефной Кизильской МТС.

М. САФОНОВ,
секретарь партбюро
консохимического цеха.



На снимке: передовая разметчица котельно-ремонтного цеха Е. К. Мамонтова, систематически выполняющая нормы выработки на 130—140 процентов.

Фото Е. Карпова.

Вечер, посвященный
Международному
женскому дню

В красном уголке ремонтного цеха мартеновских цехов состоялся вечер, посвященный Международному женскому дню — 8 марта. С докладом выступила комсомолка техник т. Микулич.

На этом же вечере член завкома металлургов т. Кузнецов вручил коллективу цеха Почетную грамоту за успешное выполнение плана 1954 года.

После торжественной части в концерте выступили участники художественной самодеятельности цеха. Слесарь т. Пятаев, токарь т. Мартынов и электросварщик т. Брюков исполнили номера политсатиры, касающейся жизни цеха.

Токарь т. Белопухов пропел песню «Колокольчики звенят», а токари тт. Прядкина и Матыгина исполнили частушки. Здесь же участники драмколлектива показали одноактную пьесу Е. Кравченко «Шляпы».

После концерта слесарь т. Рендак играл на баяне и молодежь танцевала.

А. ПАВЛОВ,
председатель культкомиссии
цехкома.

СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ
СПОРТИВНОЕ МАСТЕРСТВО

С рождением советской власти родилась и советская школа физического воспитания наших людей. Если в дореволюционной России могли заниматься спортом только лишь единицы, и спортивные залы существовали только в крупнейших городах, то теперь спорт приобрел огромный размах, небывалую массовость. На заводах и фабриках, в колхозах и учебных заведениях созданы и активно работают многочисленные спортивные секции, в том числе секции молодых борцов. После работы или учебы приходят по вечерам в спортивные залы будущие отличные спортсмены, мастера спорта, чемпионы. Мастерам борьбы готовится замечательная смена.

Стать хорошим спортсменом в советской стране может каждый молодой человек, физически здоровый, любящий спорт и упорно идущий к своей цели. Каждому открыт путь к алой майке чемпиона.

До Отечественной войны наши борцы несколько раз при-

нимали участие в матчевых встречах с зарубежными борцами и выходили победителями, но в официальном первенстве Европы и мира советские борцы стали принимать участие восемь лет тому назад.

В 1947 году в городе Праге (Чехословакия) в розыгрыше первенства Европы, где участвовало 15 государств, Советский Союз принял участие впервые. Это для наших борцов было первым серьезным экзаменом. Представители новой советской школы борьбы должны были вступить в единоборство с сильнейшими представителями спортивной Европы. Наши посланцы не имели достаточного опыта в международных встречах, но были готовы к схваткам. Четыре дня продолжались ожесточенные схватки. В результате чемпионами Европы стали три советских борца.

Такие высокие достижения ошеломили буржуазных специалистов спорта. Они заявляли, что это якобы случайность. Однако в последующие годы наши борцы выходили победителями.

На олимпийских играх в 1952 году в Хельсинки (Финляндия) Борис Гуревич, Яков Пункин, Шариф Сафин, Иоганес Коткас стали олимпийскими чемпионами. К первенству мира в 1953 году, который состоялся в Неаполе (Италия), бывшие знаменитые зарубежные борцы готовились очень тщательно, чтобы взять реванш. Однако и на сей раз из 8 — 5 золотых медалей завоевали наши борцы. Борис Гуревич, Артен Терян, Георг Шатварян, Гиви Катозия и Август Энглас вновь продемонстрировали высокий класс и превосходство советской школы борьбы.

Теперь зарубежные специалисты вынуждены не только считаться с нами, но просят поделиться опытом и показать тот или другой прием. Наши мастера спорта, чемпионы — это люди из всех уголков нашей необъятной Родины. Высокой техникой они достигают в результате круглогодичной кропотливой работы. Металлурги дали таких борцов, как чемпион олимпийских игр Яков Пункин, чемпион

СССР Евгений Свиридов (оба из Запорожья), чемпион студенческих игр и чемпион СССР Владимир Манев (Кузнецкий комбинат).

Больших успехов добиваются представители молодого города Магнитогорска. От новичков выросли до первого разряда и стали чемпионами Центрального Совета ДСО «Металлург» Ф. Кирсанов — модельщик фасонилейного цеха, А. Куржтин — дозировщик аглофабрики, Н. Чирченко — оператор листопрокатного цеха, П. Баканов — мастер основного механического цеха, В. Скиба — правилщик сортопрокатного цеха, А. Коваленко — электрик цеха электривков и многие другие. В розыгрыше первенства Советского Союза они успешно защищают честь общества.

Во всех уголках нашей Родины ведется кропотливая спортивная работа. Если магнитогорцы будут уделять еще больше внимания развитию спорта, то и среди них бесспорно будут чемпионы Советского Союза и мира.

К. КОБЕРИДЗЕ,
заслуженный мастер
спорта.

На железнодорожном транспорте
нет заботы о внедрении передового опыта

Металлурги Магнитки с каждым днем увеличивают свой трудовой вклад в общенародное дело развития тяжелой индустрии. Но эти успехи металлургов были бы более значительны, если бы во всех звеньях комбината уделялось больше внимания распространению передового опыта.

Среди железнодорожников нашего комбината и других заводов есть немало людей, накопивших опыт, умеющих беречь топливо, по-хозяйски относящихся к вверенным им машинам, паровозам, электровозам. Все ценное, передовое следует перенимать и шире внедрять, добиваясь общего подъема производительности труда на транспорте.

На Кузнецком комбинате, например, применяется газовая растопка паровозов. Это экономит дрова, ускоряет растопку, обеспечивает лучшую технологию ее. К тому же оздоравливаются условия труда ремонтников, так как при газовой растопке в депо нет дыма, неизбежного при растопке дровами.

Но этот метод, с успехом применяемый в Кузнецке, у нас пока находится в стадии испытания. Хорошо, конечно, что работники депо, осваивая новый метод, вносят свои поправки и усовершенствования, но плохо то, что дело подвигается крайне медленно, а начальники депо т. Романюк не принимают мер, чтобы быстрее перевести растопку всех паровозов на новый метод.

Большой опыт накопили и машинисты паровозов. Старший машинист паровоза коммунист Леонид Александрович Алексахин вместе с машинистами тт. Реневым и Омеляненко добились значительного удлинения срока службы паровоза между подъемными ремонтами. При норме пробега паровоза 35 тысяч километров они наездили более 78 тысяч километров и еще прокат бандажей составляет 3,5 миллиона — половину того, что требуется для постановки на ремонт. Есть все основания предполагать, что коллектив паровоза наездит 100 тысяч километров.

Так же хорошо содержит паровоз и машинист т. Ткаченко. Ценный опыт использования паровоза в зимних условиях имеет старший машинист т. Сеногноев.

Заместитель начальника службы тяги т. Писанко охотно называет этих передовиков, припоми-

нает, что в прошлом году т. Сеногноев выступал перед машинистами, делился опытом, а метод старших машинистов тт. Деряшева и Малышева обобщен в брошюре.

Но когда дело касается повседневной передачи опыта, подтягивания отстающих старших машинистов, как тт. Новиков, Прусов, то т. Писанко переходит на обещания. В апреле, мол, попробуем организовать передачу опыта т. Алексахину.

Можно бы и не ожидая выступления передовика популяризировать его опыт путем плакатов, показательных карт. Этим вопросом в депо не занимались ни прежний начальник техотдела т. Волобуев, ни т. Плетенецкий, ни начальник техотдела транспорта т. Шестак.

В паровозном депо, красном уголке и заготовительном отделе до сих пор нет ни одного призыва равняться на передовиков, не популяризован прогрессивный метод.

В заготовительном отделе около года назад токарь т. Зайцев успешно применял заточку реза для устранения вибрации отбачиваемой детали. Однако это дело не нашло широкого распространения. Затормозилось оно вследствие отсутствия хороших оселков для заточки резцов.

Начальник отдела т. Жигулев заявляет, что в ближайшее время изучат новый метод 27 токарей. А пока о нем знают только единицы, да и то поверхностно. Так же затягивается передача передовых приемов, обобщенных в процессе наблюдения за работой токарей тт. Пичугиной, Григорьевой и Фомичевой на отбачке деталей связи котла. Эти детали готовятся в большом количестве, но темпы и качество у разных токарей различны. Однако приемы передовиков не передаются, не проводятся занятия школ передового опыта на рабочем месте.

Все эти недостатки необходимо устранить и обеспечить широкое распространение передового опыта на всех участках транспорта.

А. КОЛОМИЕЦ.

НАРУШИТЕЛИ ТЕХНИКИ
БЕЗОПАСНОСТИ НАКАЗАНЫ

Недавно нарсуд Сталинского района рассмотрел дело об обвинении старшего мастера котельно-ремонтного цеха Охременко С. П. и мастера Соколова С. П., которые грубо нарушили правила техники безопасности при производстве ремонтных работ, вследствие чего был травмирован слесарь Прыгунов. Охременко и Соколов признаны виновными и осуждены к различным срокам исправительно-трудовых работ.

По следам наших
выступлений«БЮРОКРАТИЧЕСКОЕ
ОТНОШЕНИЕ»

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 23 февраля опубликована заметка. Председатель правления кассы взаимопомощи т. Миндибаев сообщил редакции, что заметка обсуждена на заседании правления кассы взаимопомощи. Кассиру т. Голуско указано на неправильный ее поступок.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ

В ТЕАТРЕ И КИНО:

ТЕАТР им. А. С. ПУШКИНА: сегодня «Мораль пани Дульской», завтра «Василиса Мелентьева». КИНОТЕАТРЫ «МАГНИТ»: «КОМСОМОЛЕЦ» и им. ГОРЬКОГО: сегодня и завтра «Море студеное».