Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 34 (2351) | ВОСКРЕСЕНЬЕ, 20 МАРТА 1955 г. | Цена 10 коп.

Товарищи металлурги! Шире развернем традиционное социалистическое соревнование с коллективом Кузнецкого комбината! Добьемся лучшего использования агрегатов и оборудования. Дадим Родине больше металла высокого качества!

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ

Заводской комитет металлургов и дирекция комбината подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за февраль 1955 года и отметили, что лучших результатов в соревновании добились: среди основных цехов — коллектив первого мартеновского цеха, среди вспомогательных цехов — коллектив цеха ремонта промышленных печей, среди цехов отдела главного механика — коллектив кузнечно-прессового цеха, среди цехов отдела главного энергетика — коллектив электроремонтного цеха.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для основных цехов присуждено **коллективу первого мартеновского цеха.** Коллективу цеха выделена премия в сумме 4000 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для вспомогательных цехов присуждено **коллективу цеха ремонта промышленных печей.** Коллективу выделена премия в сумме 3500 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов отдела главного механика присуждено **коллективу кузнечно-прессового цеха.** Коллективу цеха выделена премия в сумме 2000 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов отдела главного энергетика присуждено **коллективу электроремонтного цеха.** Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей доменной печи присуждено **коллективу первой доменной печи.** Коллективу выделена премия в сумме 1500 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей мартеновской печи присуждено **коллективу мартеновской печи № 15.** Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшего прокатного стана присуждено **коллективу стана «500»** сортопрокатного цеха. Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей коксовой батареи присуждено **коллективу коксовой батареи № 5—6.** Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Рекорд машиниста миксера

Старейший машинист миксерного крана первого мартеновского цеха Дмитрий Дмитриевич Минеев на протяжении полутора лет держит первенство в соревновании. С каждым месяцем все более совершенствуя методы работы на своем участке, он 17 марта добился рекордного показателя слива чугуна в миксер.

Вместе со старшим миксеровым Николаем Никитовичем Мартыновым он слил чугуна намного больше, чем в другие дни, с лучшими показателями. При этом он выполнил норму на 200 процентов.

В. АБАЕВ.

ПЯТЬДЕСЯТ ЛЕТ РАБОТЫ В МЕТАЛЛУРГИИ

Почетом и уважением окружены в нашей стране люди труда. Их богатейший опыт перенимает растущая смена, а на примере их любви к своему делу учатся многие молодые труженики. Одним среди почетных людей нашего комбината является старейший металлург контрольный мастер отдела технического контроля Василий Григорьевич Оголихин.

Пятьдесят лет назад он — сын слесаря Тырлянского завода — пятнадцатилетним мальчиком вступил в рабочий коллектив — стал смазчиком паровой машины. С тех пор немало дорог исхожено, немало сменено цехов. Изведал молодой рабочий горькую долю своих собратьев под игом капиталистов, сменил ряд профессий, пока в 1914 году в Надеждинском заводе стал работать на нагревательных колодцах рельсопрокатного стана. Здесь после свержения капиталистов он работал с радостью на себя, на свое государство.

Затем — Донбасс, Енакиевский завод, а с 1932 года—Магнитогорск. Здесь с 1934 года работает контрольным мастером, за безупречную и долголетнюю работу в черной металлургии он награжден орденом Ленина.

В. Г. Оголихин.

☆

Недавно в красном уголке отдела технического контроля состоялось чествование т. Оголихина в связи с пятидесятилетием его работы. Начальник участка ОТК обжимного цеха т. Пискунова ознакомила коллектив отдела с жизненным путем т. Оголихина, рассказала о его добросовестном отношении к делу и умелом воспитании новых работников отдела технического контроля, в числе которых старший контролер т. Друзь, контрольный мастер, партгруппорг т. Матюхов, мастер т. Перебийнос и другие.

Заместитель секретаря партбюро т. Лопухов, приветствуя юбиляра, огласил приказ директора комбината, объявившего т. Оголихину благодарность и премировавшего его месячным окладом.

Здесь же от имени коллектива отдела юбиляру были вручены приветственный адрес и ценные подарки.

С волнующей речью выступил один из воспитанников т. Оголихина — старший контролер т. Друзь. Он сказал:

— Четырнадцатилетним мальчиком без родных в годы войны прибыл я на комбинат. Василий Григорьевич, как отец, прививал мне и другим молодым рабочим любовь к труду, учил жить, рассказывал о своем безрадостном детстве при капиталистах. Слушая его, перенимая опыт, мы проникались глубоким уважением к нему, еще крепче любили Родину, обеспечивающую нам право на труд, ученье и отдых.

Юбиляра тепло приветствовали также молодые рабочие тт. Романко и Емченко, начальник ОТК т. Ягнюк, секретарь партбюро т. Головин и другие.

С теплыми словами благодарности партии и правительству выступил т. Оголихин.

Вечер чествования юбиляра завершился большим концертом художественной самодеятельности отдела технического контроля.

Дружная работа—залог успеха

Как и все советские люди, сталевары и подручные, работающие у мартеновской печи № 9, встретили исторические решения январского Пленума ЦК КПСС и второй сессии Верховного Совета СССР с большим воодушевлением. Мы знаем, что эти решения направлены на дальнейшее развитие тяжелой индустрии — основы основ всего народного хозяйства. Поэтому мы стремимся трудиться так, чтобы дать стране больше металла.

Мы варим большинство плавок скоростными. Но не за счет пережога топлива, а за счет сокращения различных операций. Вместе с тем, наш коллектив настойчиво борется за сохранность печи.

Но и при таком тщательном уходе за печью мы недавно обнаружили, что задняя стенка под угрозой. Около подпятовой балки стали вываливаться кирпичи. Помочь делу можно было только при активном участии всех сталеваров. Я и мои напарники тт. Москалев и Осипов приняли срочные меры.

Мы достали мелкого магнезита, пересеяли, подготовили к наварке печи в местах нарушения кладки. Наварку производим очень тщательно тонким слоем. Поэтому мы уже почти заварили полностью место, где была нарушена задняя стенка.

Так же внимательно смотрим за сводом. Он у нас хромо-магнезитовый, должен выстоять 360 плавок. Мы обязались продлить срок службы свода до 400 плавок. Уже выдали 270 плавок, но свод цел и в исправности.

Трудимся слаженно, за печью смотрим хорошо, во всех сменах и ежедневно увеличиваем выдачу стали. За первую половину марта мы сварили сверх задания около 1200 тонн стали, сократив при этом среднюю продолжительность плавки на 1 час.

А. НОСЕНКО,
сталевар печи № 9 второго мартеновского цеха.

ОРГАНИЗОВАННО ПРОВЕДЕМ ВЫБОРЫ ПРАВЛЕНИЯ КАССЫ ВЗАИМОПОМОЩИ

22 марта состоится общезаводское отчетно-выборное собрание членов заводской кассы взаимопомощи. Этому предшествуют отчетно-выборные собрания в цехах, где трудящиеся всесторонне обсуждают работу кассы и цеховых бюро. К оценке работы каждого члена бюро подходят критически, не оправдавших доверия не избирают вновь. Поэтому тт. Шевлякова на третьем блуминге, Терещенко на угольном складе коксохимического цеха, Ванюшина в цехе теплофикации УКХ вторично не избрали, дав неудовлетворительную оценку их работе.

Значительная доля вины за плохую работу цеховых бюро падает и на цеховые комитеты, которые не помогали им, не интересовались работой. Это в первую очередь относится к председателю цехкома УКХ т. Головачеву, ширпотреба — т. Пичугину, центральной заводской лаборатории — т. Бутакову.

Там же, где председатели бюро работали хорошо, трудящиеся снова доверили им это ответственное дело. В числе таких товарищей: председатель бюро кассы взаимопомощи копрового цеха т. Ремизова, находящаяся на этом посту с 1946 года, председатели бюро касс взаимопомощи электростанции т. Глубоковский, паровоздуходувной станции т. Осколков, модельного участка фасонолитейного цеха т. Кондратов и другие.

Работа кассы взаимопомощи имеет большое значение. Через эту систему многие рабочие получают ссуды для приобретения необходимых предметов или путевок на курорты. Только в прошлом году по решениям цеховых бюро заводская касса выдала 13272 долгосрочных ссуды на сумму более семи миллионов рублей. За то же время члены кассы получили свыше 98 тысяч краткосрочных ссуд на 3 миллиона 374 тысячи рублей.

На полученные ссуды члены кассы приобрели 47 легковых автомашин, 164 мотоцикла, 321 швейную машину, 690 радиоприемников, музыкальные инструменты, одежду, путевки в дома отдыха и на курорты.

В настоящее время наша заводская касса имеет большие средства. Только членских взносов имеется свыше 2 миллионов рублей. За 10 послевоенных лет число членов кассы выросло в пять раз.

Перед цеховыми бюро кассы взаимопомощи стоят большие задачи — нужно еще шире развернуть работу по вовлечению членов профсоюза в члены кассы, выявлять нужды их и помогать ссудами.

На отчетно-выборном собрании заводской кассы взаимопомощи члены кассы должны самокритично вскрыть все недочеты, избрать достойных в состав правления и помочь правлению еще лучше организовать обслуживание трудящихся.

А. ЕЛЬКИН,
зам. председателя правления заводской кассы взаимопомощи.

Заводской семинар агитаторов

Тысячи агитаторов работают в цехах нашего комбината. Они знакомят трудящихся с событиями в нашей стране и за рубежом, разъясняют политику Коммунистической партии, являются активными помощниками партийной организации в решении всех хозяйственно-политических задач.

При заводском партийном комитете периодически проводятся занятия семинара агитаторов. Участники его слушают лекции и доклады, обмениваются опытом работы, получают методическую помощь.

Состоявшееся на днях занятие семинара было посвящено вопросам, которые волнуют каждого агитатора, особенно молодого.

С докладом на тему «Как агитатору работать с газетой?» выступил заместитель секретаря заводского партийного комитета т. Аверин. Лектор городского комитета партии т. Муравенко рассказал подробно о том, как подготовить и провести беседу.

Выступившие затем агитаторы и руководители агитколлективов поделились опытом работы, внесли свои предложения по улучшению руководства агитаторами.

Уже несколько лет агитатор т. Сунцов проводит читки и беседы на участке обрубки котельно-ремонтного цеха. Он рассказал в своем выступлении, что не только к беседе, но и к читке он тщательно готовится. Прежде всего он старается подобрать для читки газетную статью, которая может послужить началом беседы на тему, волнующую коллектив.

— Я стараюсь говорить простым, доступным каждому языком, спрашиваю рабочих, какие темы их интересуют, а затем провожу беседы на эти темы,—говорит т. Сунцов.

Агитатор сортопрокатного цеха т. Берлин подробно рассказал, как он готовился и проводил беседу о 50-летии революции 1905—1907 гг. Он подчеркнул, что во время беседы агитатору надо избегать пользоваться конспектом, тем более читать его. Но иметь конспект под рукой нужно. Ибо это помогает сделать рассказ последовательным, стройным.

Опытом работы поделились также агитаторы центральной электростанции т. Никлаус и котельно-ремонтного цеха т. Архипенко.

В заключение агитаторы были ознакомлены с итогами областного совещания по вопросам пропаганды и задачами в связи с решениями январского Пленума ЦК КПСС.

ВЫПОЛНЕНИЕ ГРАФИКА ЗАКАЗОВ В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ

Мартеновский цех № 1 за 18 марта—90 процентов, за прошедшую неделю — 98 процентов.

Мартеновский цех № 2 за 18 марта 100 процентов, за прошедшую неделю—99 процентов.

Мартеновский цех № 3 за 18 марта — 79 процентов, за прошедшую неделю — 97 процентов.

МАГНИТОГОРСК—КУЗНЕЦК

СОРЕВНОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ ДВУХ КОМБИНАТОВ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Крепнет производственная дружба металлургов Магнитогорска и Кузнецка. В традиционном социалистическом соревновании коллективов двух крупнейших комбинатов ярко проявляется патриотическое стремление металлургов — неустанно двигаться вперед, внести достойный вклад в дело дальнейшего развития тяжелой индустрии.

Несколько дней пробыла на нашем комбинате делегация кузнецких металлургов. Гости хорошо ознакомились с работой коксовиков, доменщиков, сталеплавильщиков, прокатчиков и многих вспомогательных цехов нашего комбината, делились своими впечатлениями и передовым опытом работы. Кузнецкие металлурги от имени своих коллективов заключили договоры социалистического соревнования на 1955 год.

Позавчера кузнечане выехали из Магнитогорска. Уезжая, они поделились своими впечатлениями, высказали пожелания работать еще лучше, чтобы добиться новых успехов в социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана завершающего года пятой пятилетки.

Ниже мы печатаем письма членов делегации кузнечан.

Перенимать все передовое

Прежде в Магнитогорске я не бывал, но о работе магнитогорских металлургов много слышал и читал, ведь с ними нас связывает многолетняя традиционная дружба. И сейчас, заключая социалистический договор на соревнование в завершающем году пятилетки, мы стремимся к тому, чтобы эта дружба была еще крепче, чтобы страна получила больше металла.

Я — доменщик. И меня больше интересовала работа доменщиков Магнитки. За 19 лет работы на горне я приобрел опыт, но и здесь, в Магнитке, многое увидел и перенял полезное для себя.

Прежде всего хочется отметить радушный и гостеприимный прием, оказанный нам, кузнечанам. Я побывал на всех доменных печах и везде со мной охотно делились опытом, давали советы и выслушивали мои замечания.

Что понравилось мне и что следует осуществлять в работе в нашем доменном цехе? Доменщики Магнитки дают в сутки на 1 выпуск чугуна больше, чем мы. Объясняется это не только лучшим качеством руды, но и передовой технологией, слаженной работой коллектива. Знатный мастер доменной печи № 4 Магнитогорского комбината т. Горностаев дал мне много полезных советов. У нас, в Кузнецке, частые переходы на печах с выплавки передельного чугуна на литейный. Здесь этого нет, создается возможность вести печь ровно более длительное время. Да и сам переход с выплавки передельного на литейный чугун в Магнитогорске проводится по лучшей системе. Здесь он идет постепенно несколько дней, доменщики все время снижают подачу руды, увеличивая подачу кокса, чтобы чугун был горячее, и добиваются выдачи той марки чугуна, которая задана. У нас переход производят в одной смене и первое время нарушается ход печи.

Магнитогорские доменщики имеют песок для заделки чугунных желобов чистый. Поэтому и заделка желобов производится здесь за 10 минут перед выпуском плавки. Мы же получаем песок с примесью глины, приходится долго сушить его, затягивается заделка желобов.

Но и магнитогорцам есть чему поучиться у нас. Наши горновые более строго соблюдают правила техники безопасности и никто не переходит через чугунную канавку вне переходного мостика, при работе на горне обязательно одевают войлочные шляпы. Да и с людьми у нас работа проводится более организованно.

У домен Кузнецка чугунные канавки шире и глубже, слой чугуна в них выше, а отделка такова, что не приходится ломать канавки целую неделю. Здесь же канавки сгорают быстрее, ремонтируют их в передней части от летки чуть ли не каждую смену.

К тому же у нас вся канавка обработана глиной, а в Магнитогорске вторую часть канавки обрабатывают только песком и меняют ежедневно, а не раз в неделю, как у нас.

Лучше у нас устроен и распределительный сифон. Мы его ежедневно подмазываем огнеупорной глиной и он служит год. Магнитогорцы же после выпуска чугуна сифон приподнимают, ломают кладку, а вслед за тем, снова кладет эту кладку каменщик, которого у нас вообще нет.

Следовало бы перенести в Магнитку и конструкции бурильных машин для бурения чугунных леток, как у нас. В Магнитогорске эту машину к летке направляют вручную, что сопряжено с нарушениями техники безопасности.

Очистка шлаковых леток у нас тоже лучше — при помощи продувания воздухом.

Но впечатления о работе и жизни доменщиков Магнитки были бы неполны, если не упомянуть о развитии художественной самодеятельности и большом хоре доменщиков, в котором участвуют мастера, инженеры. Понравился нам и город, общежития, трамваи, следующие друг за другом через несколько минут.

Уезжаю из Магнитки с радостным чувством. Мы многое видели, многому поучились. Теперь — только и работать.

П. СТАРКОВ,
горновой доменной печи № 4 Кузнецкого комбината.

Лучше использовать внутренние резервы

Всех нас, кузнечан, радовали масштабы Магнитогорского комбината, в котором ярко выражена индустриальная мощь нашей страны. С удовлетворением отмечали мы успехи в соревновании наших уральских друзей. Мартеновцы и прокатчики Магнитки имеют хорошую производственную базу, надежный тыл.

Меня, как машиниста — оператора главного поста блуминга, особенно интересовала работа обжимного цеха. Здесь я побывал на всех участках, начиная с нагревательных колодцев и кончая адъюстажем. Подробно беседовал с рабочими, рассказывая им о своем опыте. Бесспорны успехи магнитогорских обжимщиков в борьбе за увеличение проката металла. Вместе с тем, мне хочется отметить, что по ряду показателей магнитогорцы отстали от кузнечан.

Прежде всего я обратил внимание на то, что обжимщики Магнитогорска не научились по-настоящему ценить время. Не чувствуется здесь борьбы за секунды, простои учитываются неполностью. А у нас прибор, установленный от главного привода, точно фиксирует время, начиная с шестой секунды. Велики здесь на блуминге простои оборудования. Плановая остановка в начале смены на Магнитке, как правило, длится 20 минут, а у нас вдвое меньше.

На Кузнецком комбинате значительно выше температура всада, что обеспечивает нормальную прокатку металла.

У меня лично создалось впечатление, что обжимщики Магнитки недостаточно используют свои внутренние резервы повышения производства в горячий час, не берегут секунды, из которых складываются минуты и часы. Крайне отрицательно сказывается и медленный ход слитковозов. Это отмечали и сами обжимщики Магнитогорского комбината во время пребывания в Кузнецке еще в сентябре 1953 года. Однако спустя два с половиной года положение не изменилось.

Не чувствуется в прокатных цехах должной заботы о культуре производства. На многих станах большая захламленность.

Много мы заметили и положительного у магнитогорцев, что постараемся использовать в своей работе, например, применение цельнопрессованных текстолитовых подшипников, закалку буртов валков.

Упорно внедряя все новое, передовое, настойчиво устраняя недостатки, магнитогорские и кузнецкие металлурги добьются новых успехов в труде.

Т. БИЗУКОВ,
старший машинист-оператор блуминга Кузнецкого комбината.

Есть чему поучиться у магнитогорцев

Магнитогорск я посетила впервые. И несмотря на то, что наш Кузнецкий завод большой, Магнитогорский комбинат показался мне величественным со своими огромными домнами и множеством возвышающихся мартеновских труб. За время пребывания на комбинате я подробно ознакомилась с работой экспресс-лабораторий, обслуживающих мартеновские и доменные цехи, побеседовала с работниками. Хочется отметить, что магнитогорские физики и химики много сделали для внедрения новых методов, совершенствующих анализы чугуна и стали. Здесь широко применяются специальные методы анализа и нам есть чему поучиться. Слаженно и точно работает маркировочная лаборатория и лаборатория мартеновского цеха № 3. Нам необходимо перенять практику магнитогорских химиков, овладевших одновременно и физическими методами контроля.

Побывали мы в доме отдыха «Банное озеро», где отдыхают металлурги, посетили Дворец культуры металлургов, драматический театр, познакомились с участниками художественной самодеятельности. Было очень приятно слушать слаженный хор магнитогорских доменщиков, уральский женский хор и другие номера. Чувствуется забота о металлургах и в новом городе, где мы увидели много красивых домов, магазинов и ателье. Хотелось, чтобы магнитогорские металлурги в будущем имели город не только красивым в архитектурном отношении, но и утопающим в зелени.

Л. КОЛПАКОВА,
зам. начальника химлаборатории Кузнецкого комбината.

ЗА ШИРОКИЙ ОБМЕН ОПЫТОМ РАБОТЫ

Крепкая производственная дружба многие годы связывает магнитогорских и кузнецких металлургов. Соревнуясь между собой, магнитогорцы и кузнечане постоянно обмениваются передовым опытом. Так, например, по опыту магнитогорских доменщиков в Кузнецке внедрена технология работы доменных печей с повышенным давлением на колошнике. В свою очередь магнитогорские доменщики переняли опыт работы кузнечан с постоянной влажностью дутья.

По примеру магнитогорцев в мартеновских цехах Кузнецка увеличен объем мульд для погрузки шихты, подняты тележки на завалочных машинах, что значительно сократило время завалки печей. Магнитогорские мартеновцы успешно применили у себя опыт кузнечан по двухстопорной разливке стали из большого ковша, что значительно сократило время разливки плавки и улучшило качество поверхности слитка.

Но было бы ошибочным считать, что уже все сделано по внедрению передового опыта, достигнутого в цехах обоих комбинатов. Об этом убедительно говорят показатели работы за 1954 год. Если бы доменные печи Кузнецка работали с такой производительностью, как в Магнитогорске, а большегрузные мартеновские печи Магнитогорска с такой производительностью, как в Кузнецке, то по самым скромным подсчетам страна получила бы дополнительно за счет Кузнецкого и Магнитогорского комбинатов сотни тысяч тонн чугуна и стали.

С целью обмена передовым опытом работы и заключения социалистического договора на 1955 год группа работников Кузнецкого комбината посетила Магнитогорск. За время нашего пребывания на комбинате мы детально знакомились с работой основных и вспомогательных цехов. Здесь мы узнали и увидели много ценного в технологии выплавки чугуна, выплавки и разливки стали, организации и планирования работы в цехах и в целом на комбинате. Многое из этого мы постараемся внедрить на своем предприятии.

Вместе с тем, хочется отметить некоторые недостатки в работе магнитогорских металлургов. Доменные печи Магнитки работают на лучшем сырье, однако показатели работы агрегатов далеко не одинаковы: три печи не выполнили плана 1954 года. Однотипные мартеновские печи также имеют большое различие в производительности, доходящее до 20 тысяч тонн. Это говорит о больших внутренних неиспользованных резервах увеличения производительности агрегатов.

Производительность типовой мартеновской печи определяется производительностью выплавки и временем простоев печи на горячих и холодных ремонтах. В этом отношении у мартеновцев Магнитки большие возможности, хотя бы в сравнении с кузнецкими мартеновцами, так как продолжительность плавок у сталеваров Магнитки больше на 40 минут и 1 час, а простои печей выше.

Качество поверхности слитков у магнитогорцев лучшее, чем у нас, что дало им возможность значительно сократить брак по металлу на первом переделе и на сортировке. Этот весьма положительный опыт работы мы будем внедрять в наших цехах.

Следует также отметить, что технология выплавки стали у магнитогорцев не находится на должной высоте. Очень слабый контроль за шлаковым режимом в период доводки, вязкость шлака в течение всей доводки не проверяется, и не случайно процесс обессеривания металла проходит очень медленно.

Не соблюдается также температурный режим плавки. Количество присадок в первый период доводки не увязывается с температурой металла, что приводит к излишнему переохлаждению металла и, конечно, не улучшает его качество. На всех печах имеются тепловые инструкции, но сталевары часто нарушают их в сторону превышения расхода топлива. Со стороны теплотехников и мастеров нет достаточного контроля за тепловым режимом.

На Магнитогорском комбинате много сделано по благоустройству территории завода и территории вокруг цехов. Однако этого нельзя сказать о поддержании чистоты на рабочих местах внутри цехов. Это в равной степени касается и Кузнецкого комбината.

Не можем мы не выразить своих претензий руководству Магнитогорского комбината за невыполнение плана отгрузки железной руды нашему комбинату. В то время, когда Магнитогорский рудник перевыполняет план по добыче руды, доменный цех нашего комбината не выполняет производственного плана из-за отсутствия железной руды.

В четвертом году пятой пятилетки перед металлургами страны, а значит, прежде всего, перед коллективами наших комбинатов поставлены ответственные задачи по дальнейшему увеличению выпуска металла. Выполнению этой задачи будет способствовать широкое развертывание социалистического соревнования. Для того, чтобы это соревнование стало более живым, действенным, надо лучше поставить информацию о работе наших коллективов, добиваться, чтобы все передовое, родившееся на том или ином комбинате, стало достоянием обоих коллективов.

М. ЗИЛЬБЕРШТЕЙН,
нач. мартеновского цеха Кузнецкого металлургического комбината.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ 22248. Магнитогорская типография Челябоблполиграфиздата. Заказ № 2625.