

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 92 (2409)

СРЕДА, 3 АВГУСТА 1955 г.

Цена 10 коп.

ЗА РИТМИЧНУЮ РАБОТУ НА ВСЕХ УЧАСТКАХ КОМБИНАТА

В июле, как и в предыдущие месяцы нынешнего года, коллектив нашего металлургического комбината успешно справился с поставленными задачами — досрочно выполнил семимесячный и месячный планы по всему производственному циклу и выдал тысячи тонн руды, кокса, чугуна, стали и проката в счет обязательств.

Инициаторы социалистического соревнования за достойную встречу XX съезда КПСС — доменщики крепко держат свое слово. Настойчиво преодолевая трудности в работе, они сумели не только выполнить июльский план, но и выплавить несколько тысяч тонн чугуна дополнительно к заданию. На борьбу за успешное выполнение повышенных обязательств здесь были мобилизованы коллективы всех доменных печей.

Также высоких показателей в работе достигли прокатчики проволочно-штрипсового цеха. Здесь коллективы всех станов перевыполнили июльский план, а штрипсовики стана «300» № 2, где начальником т. Козлов, прокатали за месяц около 2 тысяч тонн сверхплановой продукции. С перевыполнением плана закончили июль сталеплавышники всех цехов, обжимщики и коллективы ряда других цехов.

Вместе с тем, итоги работы за прошедший месяц показывают, что в ряде цехов плохо были использованы резервы и возможности для увеличения производства металла. Так, в результате ослабления трудовой и технологической дисциплины не справились с июльским заданием коллектив сортопрокатного цеха. Здесь стан «300» № 1, где начальником т. Кандауров, снизил производство в горячий час и в течение двух месяцев не выполняет план. Только в июле он недодал стране свыше трех тысяч тонн проката. Однако такое положение дел не вызывает тревогу у руководства цеха.

Попрежнему неудовлетвори-

тельно работал в прошедшем месяце коллектив листового стана холодной прокатки. В этом цехе отсутствует надлежащий уход за оборудованием, допускаются нарушения технологии, что ведет к простоям и невыполнению плана. Об этом говорит такой факт. За последнюю неделю агрегат резки № 2 простоял двое суток, из-за чего цех недодал много металла. Вместо решительной борьбы за укрепление трудовой и технологической дисциплины начальник этого цеха т. Евсеевский и его помощник по оборудованию т. Найденов ищут объективные причины плохой работы. С такой беспечностью и систематическим отставанием нельзя дальше мириться. Этому коллективу надо оказать надлежащую помощь и внимание, чтобы вывести его из прорыва.

Наряду с передовыми на комбинате имеется немало отстающих агрегатов. Так, в обжимном цехе не справился с заданием июля коллектив третьего блуминга, в сталеплавыльных цехах не выполнили месячный план 9 мартеновских печей. Об отсутствии ритмичной работы говорят и такие факты: за первую декаду комбинат выдал 29,5 процента продукции, во второй — 30 процентов и в третьей — 40,5 процента.

На устранение этих недостатков необходимо направить внимание всего коллектива металлургов. С первых дней августа во всех цехах комбината надо организовать ритмичную работу с тем, чтобы обеспечить выполнение и перевыполнение плана на каждом агрегате, в каждой смене и бригаде.

При активном участии в социалистическом соревновании всех рабочих и инженерно-технических работников коллектив нашего комбината сумеет быстрее устранить недостатки в работе и успешно выполнить повышенные обязательства в честь XX съезда партии.

На трудовой вахте

Следуя примеру доменщиков и обжимщиков, бригады кузнечно-прессового цеха активно включились в борьбу за достойную встречу XX съезда партии. Читая решения июльского Пленума ЦК КПСС и доклад товарища Н. А. Булганина, кузнецы приняли повышенные обязательства, чтобы все заказы цехов комбината выполнять досрочно и высококачественно.

В июле наш коллектив досрочно выдал ряд деталей для горного управления, для стана «300», второго блуминга и многих других. Работа протекала слаженно, по четкому графику. Этому во многом способствует то, что за выполнением графика строго следят мастера и кузнецы. На сменно-встречных собраниях каждая бригада детально анализирует свою работу в прошедшей смене, намечает пути в борьбе за устранение недостатков, за лучшие показатели.

Но самое главное то, что все кузнецы к выполнению задания относятся со всей серьезностью и

такое отношение к делу воспитывают у молодежи. В смене т. Найденова молодых рабочих, недавно окончивших ремесленные училища, около 70 процентов. Как начальник смены, так и мастер т. Набиулин с ними ведут повседневную работу, учат сложному кузнечному делу. Поэтому коллектив этой смены работает лучше других и месячный план выполнил 28 июля.

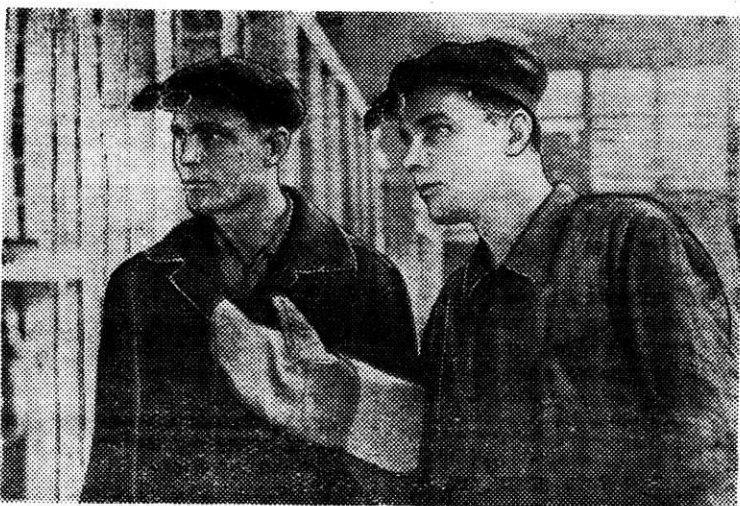
Также успешно справилась с июльским заданием и смена т. Чудинова.

Методы передовиков у нас становятся достоянием всех. Мы обобщили и организовали передачу опыта кузнеца т. Панкова по изготовлению монтажных крюков разных размеров.

Весь коллектив цеха на сутки раньше рассчитался с июльским планом. Сейчас он все свои усилия направляет на то, чтобы закрепить достигнутое и успешно выполнять свои обязательства.

Ф. ЦИМБАЛЮК,
зам. начальника кузнечно-прессового цеха.

С ПЕРВЫХ ДНЕЙ АВГУСТА ВЫПОЛНЯТЬ И ПЕРЕВЫПОЛНЯТЬ ПЛАН!



Коллектив третьей мартеновской печи, где сталеварами работают тт. Семенов, Зинуров и Зажигин, в июле выплавил свыше 400 тонн стали сверх плана.

На снимке: сталевары А. Зажигин и И. Семенов в момент передачи смены.

Фото Е. Карпова.

Не останавливаться на достигнутом

Прокатчики стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха настойчиво борются за ликвидацию задолженности, допущенной в первом полугодии.

Основные причины отставания кроются в том, что на стане не уделялось должного внимания укреплению трудовой и технологической дисциплины.

Знакомясь с решениями июльского Пленума ЦК КПСС, обсуждая свои возможности в борьбе за повышение производительности труда, коллектив стана по примеру доменщиков и обжимщиков принял обязательство улучшить работу на всех участках, ликвидировать долг первого полугодия и сверх годового плана прокатать 1500 тонн металла.

Подкрепляя свое слово практическими делами, коллектив смены мастера т. Гнедова ликвидировал отставание, вышел на первое место по работе в июле и перевыполнил план. Успешно справились с июльским планом и остальные смены.

Для улучшения работы у нас осуществляются рационализаторские предложения. Одно из них — механизация уборки обрезки у ротационных ножниц. Прежде обрезка падала в коробку и на транспортировку ее требовался кран. Теперь здесь установлен транспортер, по которому обрезка переносится в отведенное место. Высвобождается край и 2 человека.

Но для ровной и высокопроизводительной работы стана нужно, кроме мер, принимаемых коллективом стана, решить ряд вопросов, не зависящих от нас.

Производство стана не обеспечивает достаточным количеством газа и горячим металлом. Газопровод проходит через все станы и к нашему стану доходит газ с низким давлением. Второй же существенной помехой является то, что помощник начальника обжимного цеха по подготовке производства т. Рухавец мало уделяет

Всемерное ускорение технического прогресса — задача громадной государственной важности. Успешным разрешением этой задачи советские люди обеспечат дальнейший мощный подъем социалистического производства, внесут новый вклад в великое дело строительства коммунизма.

(«ПРАВДА»).

Работать ровно, высокопроизводительно

Коллектив нашего штамповочного отделения, изготавливающий пробки для изложниц, настойчиво борется за выполнение своих обязательств. Наша бригада работает слаженно и в июле рассчиталась с месячным планом 29 числа.

Труд в бригаде мы организуем так, что каждый рабочий помогает другому, создает условия для ритмичной работы. Заготовку металла для печей обеспечивает прессовщик-ломщик т. Селиверстов. А надрезы на металле, идущем на ломку, делают в свободное время газовщики и штамповщики, изучившие автогенное дело.

Для обеспечения комплексной работы все члены бригады освоили смежные профессии и заменяют друг друга на рабочих местах. Газовщиком у нас давно работает т. Домбрович. Он по цвету нагретого металла безошибочно определяет, когда его можно подавать на пресс. В свободное время он как профгруппорг и агитатор читает бригаде материалы из газет, проводит беседы.

Выполняя все свои обязанности четко, помогая друг другу, коллектив бригады работает ритмично и охотно делится своим опытом с рабочими других бригад.

Наш опыт перенимают, но это еще не все. Для ритмичной работы необходимо в отделении осуществить ряд мероприятий по механизации трудоемких процессов. Давно передано в проектный отдел предложение о сооружении роляганга от печи к прессу для подачи заготовок. Но о внедрении этого предложения ничего не слышно.

Плохо работает кран, который обслуживает все отделение. Он должен и выгружать металл, и подавать к печи, и отгружать десятки тонн металла. А сам он то и дело останавливается вследствие неисправности электрооборудования. Это снижает производительность штамповщиков, а в отделении создается захламленность.

Нужно устранить эти недочеты, создать условия для бесперебойной работы всех бригад.

Ф. БИКУЛАТОВ,
бригадир штамповочного отделения основного механического цеха.

Успехи передовых сталеваров

Сталеплавышники мартеновского цеха № 1 на трудовой вахте в честь XX съезда КПСС умножают успехи. Они досрочно выполнили семимесячный и июльский планы.

Особенно успешно работали в июле коллективы первой и четвертой печи, где бригады возглавляют сталевары тт. Букин, Сигбатулин, Болотский, Н. Корчагин, Аверьянов и Курочкин. Они выдали по 700 тонн сверхплановой стали. Сотни тонн металла дополнительно к заданию выдали также сталевары второй и третьей печей.

М. ГУТНИК,
и. о. старшего мастера стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ПОВЫШАТЬ РОЛЬ МАСТЕРА
НА ПРОИЗВОДСТВЕ

В настоящее время, когда советские металлурги под руководством Коммунистической партии решают новые задачи по дальнейшему подъему промышленности, развитию технического прогресса, улучшению организации производства, мы прежде всего обращаемся к нашим кадрам, к людям, которые своими руками превращают в жизнь исторические решения.

В решении задач, поставленных сейчас перед металлургами, и, в частности, перед сталеплави́льщиками второго цеха, велика роль наших командиров производства и, прежде всего, мастеров. Мы часто говорим о том, что мастер — центральная фигура на производстве, однако в цехе очень мало делается для того, чтобы мастер на деле оправдывал свою роль, был и грамотным технологом, специалистом сталеварения, и организатором социалистического соревнования, и умелым воспитателем коллектива.

Партийная организация, а также хозяйственные руководители до последнего времени недостаточно уделяли внимания воспитанию мастеров. Поэтому и не чувствовалось на ряде участков руководящей роли мастера.

Все коммунисты единодушно поддерживали предложение партбюро — обсудить на партийном собрании вопрос о повышении роли мастера на производстве. Собрание это прошло очень активно, ибо вопрос, который обсуждался на нем, был выдвинут самой жизнью, интересовал и мастеров, и рабочих, и руководящих работников.

Заместитель начальника цеха по разливочному пролету т. Носов в своем докладе убедительно показал, как велика и ответственна роль мастера в мартеновском цехе, этого непосредственного организатора производственного процесса, полноправного командира на своем участке. Мастера цеха тт. Новокрещенов, Родимов, Мокшанцев и некоторые другие показали себя хорошими сталеплави́льщиками, умелыми руководителями коллектива. Они повседневно ведут воспитательную работу по укреплению трудовой и технологической дисциплины, прививают рабочим чувство ответственности за порученное дело.

Вместе с тем и докладчик, и выступавшие в прениях товарищи приводили очень много фактов и примеров, которые говорят о том, что многие мастера далеко не используют своих прав.

Особенно много критики было в адрес мастеров тт. Резанова и Тарасова. Тов. Резанов — не новичок в сталеплави́льном деле. Был хорошим сталеваром и несколько лет работает мастером. Но здесь дела у него идут плохо. В его бригаде очень часты случаи выдачи плавок не по заказу. Работает он неуверенно, с опаской, а это очень плохо для сталеплави́льщика. Разговоры с т. Резановым было много и на партгруппе, и в личных беседах. На рабочих собраниях его крепко критиковали. Но беда в том, что он не прислушивается к критике, не делает из нее выводов.

Техник т. Тарасов имеет хорошую подготовку, практический опыт, но с коллективом он не работает, не повышает свой поли-

тический и теоретический уровень. Все это отрицательно сказывается на производственных делах. На участке, которым он руководит, много задержек, неполадок.

Ведь при всех недостатках работы с мастерами со стороны хозяйственных руководителей и парторганизации много зависит от них самих.

Вот, например, как поставил вопрос в своем выступлении опытный мартеновец, начальник шихтового двора т. Горбачев:

— Права и обязанности мастеров определены у нас и в инструкциях, и в приказах, и в многочисленных решениях. Но нам должно быть ясно, что одним приказом роли мастера не повысишь. Сама жизнь показывает, что мастер прежде всего сам может добиться уважения, завоевать авторитет. Без повседневного повышения своего политического и технического уровня мастер не может успешно руководить коллективом. Он призван быть примером в дисциплине и крепить ее в коллективе.

У мастера есть права, но этих прав многие мастера или не знают или не умеют использовать. Вот, например, мастер т. Тарасов не может заставить подручного сталевара выполнить работу. Вместо требований он становится на путь уговаривания и этим снижает свою роль. Мастер каменных работ т. Харченко говорил о плохой системе оплаты труда, но он сам плохо использует зарплату, как стимул для улучшения работы, одинаково отмечая о выполнении задания и тем, кто хорошо работал, и тем, кто плохо.

— Мастер может стать хорошим командиром производства только при том условии, если он хорошо знает свое дело, все может сделать своими руками, если он знает своих людей, знает, кому какую работу можно поручить, когда и какую давать команду, — говорил на собрании опытный мастер т. Новокрещенов. А вот у нас многие молодые специалисты-техники, заняв рабочие места, очень мало интересуются технологией, а встретятся им на пути трудности, — они не знают как их преодолеть. Ведь так именно получилось с т. Тарасовым.

Сейчас партбюро стремится провести в жизнь постановление собрания, в котором намечены мероприятия по улучшению работы с мастерами: совещания у начальника цеха с анализом работы мастеров, их ошибок; разработка технических тем по технологии производства стали и новой технике; организация учебы мастеров-практиков, распространение опыта лучших мастеров.

Партсобрание обязало цехком выносить на обсуждение производственных совещаний доклады мастеров о работе их участков. Партсобрание постановило просить заводской и городской партийный комитеты организовать день мастера по обмену опытом работы для всех мартеновских цехов. Хотелось, чтобы по нашему решению были быстрее приняты конкретные меры.

П. САМОЙЛОВИЧ,
секретарь партбюро
мартеновского цеха № 2.

К СВЕДЕНИЮ РОДИТЕЛЕЙ

Завком металлургов дополнительно имеет 100 путевок в пионерский лагерь «Сосновый бор» с 5 по 26 августа. Стоимость путевки 110 рублей. Путевки мо-

Завком металлургов.

Городской фестиваль молодежи



В прошлое воскресенье в Магнитогорске состоялся второй традиционный городской фестиваль молодежи.

Раннее солнечное утро. На Комсомольской, Театральной и других площадях города начала собираться молодежь. Отсюда юноши и девушки стройными колоннами с флагами, лозунгами, букетами цветов направлялись к стадиону металлургов — месту празднества.

11 часов утра. Торжественно звучит над стадионом «Гимн Советского Союза». Группа физкультурников — представителей спортивных коллективов поднимает флаг открытия фестиваля.

Начинается митинг. Секретарь горкома партии т. Хрусталев тепло поздравил участников фестиваля с праздником и пожелал им новых успехов в труде и учебе, в борьбе за мир и дружбу народов.

Слово предоставляется сталевару 15-й мартеновской печи Георгию Колесникову. Он говорит:

— Коллектив нашей печи встречает открытие второго городского фестиваля новыми производственными успехами. За первое полугодие мы сварили 5700 тонн сверхплановой стали и сейчас, встав на трудовую вахту в честь XX съезда партии, боремся за дальнейший подъем производства стали. Митинг прерывает прибывшая колонна мотоциклистов. 30 машин, украшенных флагами, совершают круг по беговой дорожке стадиона.

Секретарь горкома комсомола т. Решетов передает им эстафету мира, которую мотоциклисты должны принести молодежи Верхнеуральска, а также приветствие жителям Верхнеураль-

ска от имени участников Второго городского фестиваля молодежи.

Пионеры и школьники города преподнесли мотоциклистам букеты цветов. Под звуки торжественного марша мотоциклисты взяли направление на Верхнеуральск.

На трибуне посланец Китайской Народной Республики Ма Ши-е, передавший от имени китайских металлургов, находящихся на практике в Магнитогорске, горячий привет участникам фестиваля.

— Дорогие друзья! — начал свое выступление еще один практикант — представитель Чехословацкой Народной Республики Ярослав Бернашек. — Разрешите передать вам горячий товарищеский привет от молодежи братской Чехословакии.

Молодежи наших стран, строящих социализм, особенно нужен мир. Нам нужен мир для того, чтобы строить еще больше таких красивых городов, каким является правобережный Магнитогорск, для того, чтобы можно было расширять наше мирное производство. Нам нужен мир потому, что мы хотим мирно трудиться на благо счастливой жизни.

С большим вниманием участники фестиваля слушали представителя братской Румынии Гаврила Санго.

Выступает пионерка Надя Ерофеева. Она с большим волнением передала своим старшим товарищам горячий привет от пионеров города.

В заключение митинга молодежь Магнитогорска обратилась к приветственной телеграммой к участникам V Всемирного фестиваля молодежи и студентов в Варшаве.

«Молодые металлурги, гово-

рится в ней, строители, горняки, студенты и учащиеся нашего города присоединяют свой голос к тем, кто борется за мир и отстаивает его. Мы убеждены в том, что никакие различия в религиозных взглядах, политических и государственных системах не могут разделить юношей и девушек, искренне стремящихся к миру и дружбе.

Да здравствует счастливая юность!

За мир и дружбу во всем мире!».

После митинга на спортивных площадках, на беговых дорожках стадиона, на водной станции начались соревнования.

Волейболисты, баскетболисты, легкоатлеты, пловцы и городошники оспаривали право на получение переходящего приза фестиваля. Самыми сильными оказались спортсмены нашего металлургического комбината. Они завоевали этот почетный приз. Заводской комитет комсомола получил ценный подарок — радиолу.

До поздней ночи веселилась в этот день молодежь. На всех площадях города, во дворах культуры и клубах города, не смолкая, играли духовые оркестры, с импровизированных сцен выступали участники художественной самодеятельности.

Вечером в парке культуры металлургов и парке строителей состоялись большие молодежные гуляния.

На снимке: слева — колонна молодежи, идущей на фестиваль; справа — представители Китайской Народной Республики, идут на фестиваль.

Машинам —
лучшие условия

Машинам вагон-весов доменного цеха приходится все время работать в запыленном помещении под бункерами. Для улучшения условий их труда в прошлом году реконструировали одну кабину, сделав ее герметической. Воздух поступает в кабину чистый, слегка увлажненный. Таким образом, устраняется запыленность и снижается температура воздуха в кабине машиниста.

Сейчас приступили к реконструкции кабин двух вагон-весов под 7 и 8 доменными печами. Все работы по электрооборудованию реконструируемых кабин уже завершены. Это задание отлично выполнили бригада куста электриков во главе с т. Аканкиным и бригада электриков доменного цеха, которой руководит т. Гришко.

Закончив работы по электрооборудованию, электрики предоставили возможность механикам завершать реконструкцию кабин.

Ф. ГАРАНЬ.

Комплексная бригада вагонников

Третий месяц в вагонном депо внутризаводского транспорта ремонт вагонов производится бригадным методом. На участке годового ремонта вагонов создана комплексная бригада из 28 котельщиков, автоматчиков, слесарей и других рабочих. Руководит работой мастер т. Воробьев.

Из числа коллектива этой бригады, состоят 5—6 человек разных специальностей на вагон и они слаженно работают, производя последовательно котельные, слесарные, сварочные работы.

Новый метод оправдал себя на практике. В июле бригада выполняет нормы на 130 процентов, а в последние дни — даже выше 140 процентов.

Быстрее других освоили метод труда в комплексной бригаде бригадир, член цехового комитета т. Саяпин, котельщик т. Ветолка, автогенщик т. Фатфулин, электросварщик т. Посадский и слесарь т. Сабиров.

Хороших успехов добилась в июле и бригада капитального ремонта, где мастером т. Подлужнов. Здесь звено котельщиков т. Шаповалова выполняет норму на 143 процента, а слесари-автоматчики тт. Лавин и Яровой — на 165 процентов.

К. ЛУКИН,
зам. начальника
вагонной службы.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

В КИНОТЕАТРАХ ГОРОДА:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня и завтра новая программа. КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня и завтра новая программа. КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня и завтра «Ляна». ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Судьба клоуна», завтра «Под небом Сицилии». ПАРК КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня и завтра «Таинственный знак».

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.