

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 93 (2410)

ПЯТНИЦА, 5 АВГУСТА 1955 г.

Цена 10 коп.

Задачи дальнейшего развития нашей промышленности требуют поднять социалистическое соревнование на новую ступень, имея в виду главное — настойчиво внедрять достижения передовиков и новаторов производства и на этой основе добиваться новых успехов.

(«ПРАВДА»).

РАЗВИВАТЬ ТВОРЧЕСКУЮ АКТИВНОСТЬ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ

Июльский Пленум ЦК КПСС поставил перед работниками промышленности большие и ответственные задачи в борьбе за дальнейший технический прогресс и улучшение организации производства. Чтобы успешно решить эти задачи, необходимо привести в действие все резервы на каждом участке, добиться широкого внедрения в производство новой техники и передовой технологии.

Коллектив доменного цеха вместе со всем советским народом воспринял решения Пленума ЦК КПСС, как боевую программу действий и настойчиво борется за осуществление этих решений. Семимесячный план досрочно выполнили коллективы всех доменных печей нашего цеха. Они выдали многие десятки тысяч тонн чугуна в счет обязательств. Только за первое полугодие коллектив цеха дал 7 миллионов 905 тысяч рублей сверхплановой экономии. Все это достигнуто в результате творческих усилий рабочих и инженерно-технических работников.

Вместе с тем, у нас еще много нерешенных вопросов в области внедрения новой техники и передовой технологии. Некоторые технические мероприятия медленно выполняются потому, что не все инженерно-технические работники проявляют творческую инициативу.

Вступая в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана завершающего года пятой пятилетки, коллектив каждой доменной печи принял обязательство решить конкретный вопрос по усовершенствованию техники и технологии. Однако эти мероприятия осуществляются по разному и подход к этому делу со стороны мастеров и инженеров далеко не одинаков.

Вот некоторые примеры. Коллектив первой доменной печи обязался за счет усовершенствования технологии улучшить состояние профиля низа шахты и распара, применить новые заправочные материалы для горновых операций с таким расчетом, чтобы путем усовершенствования выпуска чугуна и шлака обеспечить переход к восьмивыпускному графику. Это обязательство не осталось на бумаге. Мастера тт. Кренкогорский, Хабаров, Базулев при активном участии всего коллектива печи провели большую исследовательскую работу по улучшению загрузки перифе-

рии, что дало возможность понизить температуру у стен шахты и улучшить ее состояние.

На этой же печи короткие фурмы заменены на длинные, что способствует более надежной работе запечников и нижней части шахты. Старший мастер т. Губенко, мастера тт. Хабаров и Чупраков при участии инженера т. Сагайдака провели опыты по применению нового заправочного материала с увеличенным количеством коксовой мелочи. И в этом достигнуты хорошие результаты.

Здесь же проведены опыты по применению углеродистого кирпича для заделки горновой канавы. Механики тт. Шастин и Лобай увеличили давление поршня пушки с 30 до 50 тонн.

Таким образом, проведенные работы по усовершенствованию технологии дали положительные результаты. Однако их нельзя считать законченными. Главным недостатком является то, что обмен опытом работы мастеров и инженеров еще отстает от возросших требований, к тому же не все инженеры и техники своевременно подхватывают все новое, передовое. Об этом наглядно говорит такой пример. Когда на первой печи применили новые заправочные материалы, мастер второй печи т. Кайлов, не желая применить это новшество, позвонил обер-мастеру и голословно заявил, что внедрять это предложение не следует.

Кстати, следует сказать, что мастера второй доменной печи тт. Овсянников, Лисенков и Кайлов недостаточно проявляют творческой активности как в разработке, так и во внедрении мероприятий по усовершенствованию техники и передовой технологии.

Инженеры тт. Шпарбер и Морев обобщили опыт работы по выплавке литейного чугуна на первой и четвертой доменных печах, в результате чего составили основные технологические параметры шихтовки, что дало возможность мастерам разобраться в правильности переходов с одной марки чугуна на другую. А это позволило свести до минимума технологические нарушения хода печи и снизить расход кокса на литейный чугун.

Мастера тт. Горностаев, Беликов и многие другие хорошо использовали установленные технологические параметры в практической деятельности и достигли

резкого повышения производительности и уменьшения расхода кокса.

Большую работу по усовершенствованию технологии проделали доменщики четвертой, шестой и седьмой печей. Под руководством старшего мастера т. Губенко, мастера тт. Орлов и Ткаченко осуществили передовую технологию по выпуску жидкого «козла». Мастер шестой печи т. Ткаченко провел опыты по повышению магнезии в шлаке. Этот опыт используется теперь на других печах.

На доменной печи № 7 мастера тт. Колдузов, Бородин и инженер т. Мишин провели работу по улучшению системы загрузки, что способствовало повышению нагрузки руды на тонну кокса и увеличению углекислоты.

В борьбе за технический прогресс многое сделали мастера тт. Лычак, Бояров, Шатилин, Савичев, механики Шастин, Гормаков, Лобай и другие. Однако этого нельзя сказать о мастерах пятой печи тт. Полухине, Буданове и Фомине, которые не работали над выполнением своей задачи и допустили дальнейший разгар профиля, из-за чего потеряли 7 холодильников.

Среди инженеров, техников и мастеров доменного цеха немало и таких, которые непрочтено поговорить о техническом прогрессе, но кроме разговоров ничего не сделали для решения этих задач. К таким работникам относятся тт. Раковский, Ураев, Могилевский, Семенов, Рябцев, Маньяк, Яхонтов и другие. Эти товарищи не проявляют надлежащей творческой инициативы и не участвуют в совершенствовании технологии.

Чтобы устранить имеющиеся недостатки, необходимо всемерно развивать творческую активность всех инженерно-технических работников за дальнейший технический прогресс, настойчиво бороться за комплексное применение новой техники и передовой технологии. При этом надо неустанно укреплять творческое сотрудничество всех инженеров, техников и мастеров. Все это даст возможность коллективу доменщиков добиться новых успехов во Всесоюзном социалистическом соревновании и выполнить взятые обязательства в честь XX съезда партии.

В. ЗУДИН,
начальник доменного цеха.

В заводском партийном комитете

О РАБОТЕ СЕМИНАРОВ МАСТЕРОВ, БРИГАДИРОВ И НАЧАЛЬНИКОВ СМЕН

Два месяца тому назад на нашем комбинате был организован семинар мастеров, бригадиров и начальников смен прокатных цехов. Занятия семинара проводятся по плану, одобренному самими участниками его. С докладами на семинаре выступали руководящие хозяйственные, партийные и профсоюзные руководители. Особенно ценно, что на этих семинарах делились опытом

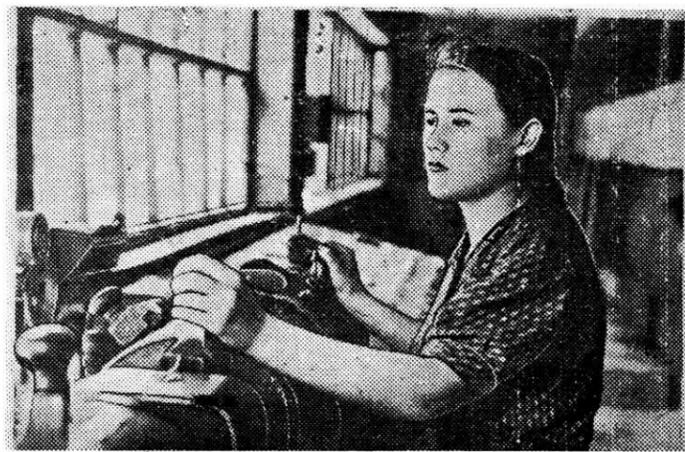
своей работы бригадиры, мастера и начальники смен.

Заводской партийный комитет обсудил на днях вопрос о работе семинара. В решении наряду с положительными моментами отмечены и недостатки в деятельности семинара. Главный из них — низкая посещаемость занятий.

Партком одобрил работу семинара, организованного для бригадиров, мастеров и начальников

смен прокатных цехов. Руководителем семинара утвержден главный прокатчик т. Кожевников.

Партком обязал начальников цехов тт. Савельева, Бурнашева, Филатова и Алимова и секретарей парторганизаций прокатных цехов принять все меры к тому, чтобы обеспечить участие в семинаре всего среднего командного состава.



На вахте в честь XX съезда КПСС успешно трудится коллектив стана «500» сортопрокатного цеха. Он досрочно выполнил семимесячный план и прокатал дополнительно к заданию многие тысячи тонн сверхпланового металла. На снимке: оператор девятого поста этого стана В. Г. Захарова, обеспечивающая бесперебойную работу на своем участке.

ВСТРЕТИМ XX СЪЕЗД КПСС НОВЫМИ ТРУДОВЫМИ УСПЕХАМИ!

Обязательства коллектива проволочно-штрипсового цеха

Коллектив прокатчиков проволочно-штрипсового цеха с большим подъемом встретил решения июльского Пленума ЦК КПСС и отвечает на них самоотверженным трудом.

Наш коллектив успешно выполнил полугодовую программу и выдал несколько тысяч тонн проката сверх плана.

Для того, чтобы поднять производство, в цехе осуществлен ряд технических и организационных мероприятий: пущен дымосос на нагревательной печи стана «300» № 2, пущены в работу прокатные клеты второй средней группы стана «250» № 2. Мы продолжаем работать над решением ряда других организационно-технических вопросов.

Отвечая на решения Пленума ЦК КПСС, мы по примеру доменщиков и обжимщиков включаемся в социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда партии. Мы обязуемся:

Прокатать сверх годового плана на стане «300» № 2 — 10.000 тонн, на стане «250» № 1 — 3500 тонн и на стане «250» № 2 — 1500 тонн металла.

Снизить брак против прошлого года на стане «300» № 2 — на 40 проц., на стане «250» № 1 — на 5 проц. и на стане «250» № 2 — на 10 проц.

Снизить вторые сорта против уровня 1954 года на каждом стане на 10 процентов.

Снизить простои против уровня прошлого года на стане «300» № 2 на 10 процентов, на стане «250» № 1 — на 5 проц. и на стане «250» № 2 — на 1 проц.

Повысить производительность в горячий час против уровня 1954 года на стане «300» № 2 — на 2,6 проц., на стане «250» № 1 — на 1,7 проц. и на стане «250» № 2 — на 4 проц.

Дать 300 тысяч рублей сверхплановой экономии.

Коллектив цеха обязуется выполнить свой пятилетний план к 15 декабря, а по стану «300» № 2 к 1 декабря.

Встретим XX съезд партии новыми трудовыми успехами!

Принято на сменных собраниях всех бригад проволочно-штрипсового цеха.

Передовая работница

Должность ее незаметная и специальность не ведущая. Она — отделочница форм изложниц. Так может подумать всякий, кто мало знаком с работой участка. На самом же деле труд отделочницы форм имеет большое значение. И это на практике доказала Лидия Степановна Маскаева, работающая в чугуно-литейном цехе несколько лет.

Форма изложницы, которую набивают и уплотняют пневматическими трамбовками два формовщика, поступает на стеллажи, в ведение отделочницы. Нужно проверить плотность трамбовки, исправить недочеты в этом деле, заглянуть поверхность гладилкой и покрасить графитной краской.

Иная отделочница подходит к этому заданию невнимательно. Заглядит поверхность, покрасит, а при сушке слабо утрамбованные места трескаются, выпадают. Л. Маскаева же быстро опреде-

ляет, где набивка слабая, вырезает это место и подбивает. И при этом так правильно придерживается размеров, что форма точно совпадает с линиями, по которым определяют габариты будущей изложницы.

Работает Л. Маскаева не спеша, вдумчиво. Но это не значит, что она отстает от остальных. Наоборот, она ежемесячно выполняет не ниже полутра норм.

А по работе и почет. Цеховой комитет совместно с администрацией цеха шесть месяцев подряд присваивает Л. Маскаевой звание победителя в соревновании.

Обсуждая задание на сменном-встречных собраниях, мы рассказываем о труде Л. Маскаевой, призываем равняться на нее остальных отделочниц и формовщиков.

А. КУРОЧКИН,
мастер участка изложниц чугуно-литейного цеха.

Борьба за технический прогресс —
дело всех трудящихся

О ВОПРОСАХ, ВОЛНУЮЩИХ РАБОТНИКОВ ПРОЕКТНОГО ОТДЕЛА

Перед металлургами поставлены большие и ответственные задачи в борьбе за технический прогресс и улучшение организации производства. В осуществлении этих задач немаловажная роль принадлежит работникам проектного отдела.

За последние годы проектный отдел комбината с успехом выполнил ряд больших работ, которые способствовали подъему производства. Над решением многих сложных проблем отдел работает и в настоящее время, но вместе с тем, он далеко отстает от возросших требований. Много ценных технических мероприятий на комбинате не внедряется в производство только потому, что проектный отдел годами задерживает изготовление документации.

В настоящее время на комбинате принимаются меры к увеличению числа конструкторов, к расширению отдела, но почему-то мало думают о правильном использовании той технической силы, которой уже располагает отдел. В составе отдела имеются многие десятки дипломированных инженеров и техников. Такой коллектив способен обеспечить проектами все первоочередные потребности завода, и только слабость организационного и технического руководства не дает ему таких возможностей.

Недостатки организационного руководства обуславливают низкий «коэффициент полезного действия» в работе отдела. Выпускается много непригодных проектов, многие чертежи и проекты переделываются по несколько раз. Так, например, проект реконструкции кислородного завода передавался от одного инженера другому пять раз, проект реконструкции электрооборудования чугуно-медно-литейного цеха — 4 раза. Ясно, что сроки окончания проектных работ были сорваны.

В отделе нет правильного соотношения между количеством инженеров, техников и чертежниками. Например, в электросекторе на 15 инженерно-технических работников имеется один чертежник, поэтому высококвалифицированные конструкторы большую часть времени занимают перечерчиванием своих эскизов на ватман. Техники не работают в содружестве с инженерами, каждому дается самостоятельная тема и часто получается, что опытный инженер занят черчением, а рядовой молодой и неопытный техник сидит неделями над работой явно ему непосильной.

Наиболее слабым местом в работе проектного отдела является подготовка к проектированию и координация проектных работ

между группами. В большинстве случаев никакой подготовки к новой работе не ведется. Конструктору сообщают тему новой работы, а дальнейшее зависит от его опыта и квалификации. Поскольку все рядовые конструкторы работают на сдельной оплате, то, уяснив задание, они стремятся быстрее «дать продукцию». Не беда, что эта «продукция» не соответствует современному уровню техники или не увязана с другими частями проекта или даже не совсем отвечает заданию, за эту часть проекта несет ответственность руководитель группы. Не всегда руководитель группы успевает во-время заметить ошибки, часто это выявляется только в готовом проекте, и тогда начинаются переделки. Надо сказать, что редкий проект обходится без подобных «сюрпризов».

Недостаточный уровень технического руководства обусловлен в основном двумя причинами: первая в том, что некоторые руководящие работники отдела не работали на производстве, поэтому или некритически соглашались с любыми мнениями цеховых работников или огульно их отрицают, как это имело место в проекте масленого хозяйства блуминга № 3. Здесь пришлось переделывать не только проект, но смонтированную установку. А ведь замечания работников цеха были справедливые, но проектировщики во главе с А. Г. Дорманом не хотели прислушаться к ним.

Вторая причина заключается в том, что ряд руководящих работников должен заниматься работами не соответствующими его квалификации. Строительный сектор возглавляет инженер-строитель, но в его обязанности входит руководство проектированием водоснабжения, канализации, отопления и др. сантехнических работ. Общеконструкторский сектор возглавляет инженер-металлург, но в его обязанности входит также техническое руководство рядом энергетических работ (тепловое хозяйство, кислород, газ и др.). Электросектор возглавляет инженер-прокатчик. Ясно, что этим товарищам очень трудно быть на высоте положения во всех вопросах.

Проектный отдел должен и может работать лучше. Необходимо только поднять организационное и техническое руководство до уровня новых задач, поставленных в решении июльского Пленума ЦК КПСС, а также принять меры к повышению политических и технических знаний работников отдела. Дирекция комбината и партийная организация должны помочь в этом проектному отделу.

Г. САВАНИН,

инженер проектного отдела.

ЗА УЛУЧШЕНИЕ РАБОТЫ РЕДКОЛЛЕГИИ

В проволоочно-штрипсовом цехе на протяжении ряда месяцев не выходила стенгазета, а также листовки «Молнии» и «Крокодил». Причина заключалась в том, что редактор т. Захаров не проявлял инициативы, чтобы наладить выпуск стенгазеты.

Цеховой комитет обсудил вопрос на своем заседании о работе редколлегии. Обсуждение это проходило активно. Выступившие критиковали недостатки, требовали организовать регулярный выпуск стенной газеты, решительной бороться за укрепление трудовой и технологической дисциплины.

На состоявшемся вскоре общем

собрании был избран новый состав редколлегии. Редактором стенгазеты избрана т. Колосок, заместителем т. Гутник.

Редколлегия приступила к работе. Первый номер выпущенной ею стенгазеты посвящен мобилизации отстающего коллектива стана «250» № 2 на выполнение обязательств.

Начал выходить и «Крокодил», бичующий нарушителей трудовой и технологической дисциплины.

Редколлегия наметила план дальнейшей работы.

И. МОНСТАНОВ,

председатель цехкома.

Успехи легкоатлетов металлургов

10—11 июля в городе Миассе проходили соревнования по легкой атлетике на первенство областного совета профсоюза металлургов. Коллектив физкультурников нашего комбината в этих соревнованиях занял первое место.

25—26 июля в Челябинске состоялись соревнования областного совета профсоюза, в которых спортсмены нашего комбината также заняли первенство. Команда в составе 12 человек поехала на соревнования уральской зоны в г. Свердловск. Здесь она также заняла первое место и сейчас выехала в г. Москву для участия в первенстве ВЦСПС.

Команда гимнастов выезжала в июле в г. Днепропетровск на всесоюзные соревнования Центрального совета металлургов. Детская спортивная школа металлургов в этих соревнованиях заняла первое место и получила переходящий кубок и вымпел.

Команда волейболистов-металлургов участвует в настоящее время в соревнованиях на первенство РСФСР, которые проходят в г. Куйбышеве.

Д. ПОЛОВНЕВ,

председатель заводского совета ДСО «Металлург».

Хорошо отдыхают ребята

Весело и интересно проводят свой отдых ребята в пионерском лагере «Горный воздух». Много интересного узнают они, много ярких впечатлений унесут с собой.

Увлекательны уголки юннатов. Здесь ежи, филины, лисички, голуби, кролики и шустрый заяц. А садоводы выращивают сад из 500 плодоягодных растений. Наш сад — гордость ребят. Они любовно ухаживают за деревьями, собирают урожай малины.

Много гостей побывало у пионеров. С большой теплотой встречали ребята представителей китайской молодежи. Гостям вручили букеты цветов и красные галстуки почетных пионеров.

В гостях у пионеров побывали московские поэты Я. Шведов и А. Филатов. Они рассказали ребятам о своем творчестве, о встречах с А. М. Горьким.

Хорошо проходит досуг. Часто проводятся походы на вершины гор: «Сундук», «Три сестры», «Тюбетейка». А еще чаще — спортивные игры и соревнования. Особенно увлекательно проведено соревнование юных авиамоделлистов — каждый с волнением следил, чья модель взлетит выше и в воздухе продержится дольше. Первое место заняла модель пионера А. Дурманенко.

Помогаем и колхозу. 400 ребят дружно поработали на прополке кукурузы соседнего колхоза. Пропололи за день 25 гектаров. Усталые, но с песнями возвратились ребята в лагерь. А правление колхоза объявило им благодарность.

Вечерами в лагере раздаются песни, музыка — пионеры выступают с концертами.

Много интересного впереди. Пионеры содержательно проводят свой отдых, чтобы с новыми силами приступить к учебе в новом учебном году.

М. ВАЛЕЕВА, Т. ЖАБКИНА,

старшие пионервожатые.

ВЫПОЛНЕНИЕ ГРАФИКА ЗАКАЗОВ В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ ЗА 3 АВГУСТА (в процентах)

Мартеновский цех № 1 — 90.
Мартеновский цех № 2 — 90.
Мартеновский цех № 3 — 97.

Итоги соревнования молодежных общежитий

Завком профсоюза металлургов подвел итоги социалистического соревнования среди молодежных общежитий комбината за второй квартал 1955 года. В решении завкома отмечено, что социалистическое соревнование на лучшее общежитие помогло оживить культурно-массовую и политико-воспитательную работу.

Вместе с тем в решении говорится, что культурно-массовая работа в общежитиях поставлена неудовлетворительно. Из 18 запланированных лекций 8 лекций были сорваны по разным причинам. Воспитатели редко проводят беседы с жильцами, не организуют коллективного посещения кино и театра. Во многих общежитиях в течение трех месяцев не было общих собраний.

Начальники многих цехов и председатели цехкомов редко посещают общежития.

Первое место в соревновании молодежных общежитий с вруче-

нием переходящего Красного знамени завкома металлургов и дирекции комбината присуждено общежитию второго подъезда интерната (воспитатели тт. Александрова и Лучко, зав. общежитием т. Глубоковская, председатели культбюро тт. Дрюк, Ватурина и Мазов).

Второе место присуждено общежитию № 11 обжимного цеха (воспитатель т. Рассохина, председатель культбюро т. Карасев).

Третье место завоевал коллектив общежития № 4 консохмического цеха (воспитатель т. Никитина, заведующая т. Жмарева, председатель культкомиссии т. Купцов).

Директор комбината т. Воронов в соответствии с условиями соревнования выделил 5000 руб. для премирования особо отличившихся воспитателей, обслуживающего персонала и жильцов общежитий.

Доклады, лекции, концерты

Лекции, доклады, концерты, киносеансы, шахматные турниры в цехе — все это прочно вошло в повседневную жизнь сталеплавильщиков второго мартеновского цеха. Многие из них вы часто встретите в красном уголке за шахматной доской в кругу болельщиков, или на лекции, концерте.

Значительными событиями в культурной жизни цеха был отмечен июль. Трудящиеся с удовольствием просмотрели два кинофильма. В одном из них рассказывалось о поездке по нашей стране индийских гостей.

Самый живой интерес вызвала лекция т. Бухерис на тему:

«Семья и брак в Советском Союзе». Рабочие задавали очень много вопросов лектору. Многие не расходились по домам и после окончания лекции, делились с лектором своими мыслями, просили совета. В беседе был затронут и вопрос воспитания детей.

Трудящиеся просили цехком почаще организовывать лекции бытового характера.

Лектор т. Вишняков выступил перед сталеплавильщиками цеха с обзором событий в международной жизни, а кроме того, прочитал лекцию «Проблема продолжения жизни».

П. КУЗЬМИН,
председатель культкомиссии цехкома.

Вместо помощи — отписка

Год назад я подал предложение производить строжку торцов изложниц после заварки трещин в них. Дело в том, что при трещинах изложница расширяется и торцевая часть ее изгибается — посредине она выше, а по краям ниже. Поэтому прибыльные надставки не устанавливаются вплотную, образуются зазоры.

Для ликвидации зазоров мы заполняем их полосками листового асбеста. Несколько тонн асбеста в месяц уходит на это, что обходится государству в большую сумму.

Когда же после заварки трещины торец прострогать, то и без асбеста изложница и прибыльная надставка прилягут друг к другу вплотную. Я предлагал передавать изложницы на строжку в основной механический цех или установить в цехе подготовки составов еще один строгальный станок, чтобы обеспечить возра-

стающие потребности в строжке. Долго в техническом отделе по этому поводу хранили упорное молчание. Наконец начальник отдела т. Селиванов дал свое заключение. Он посоветовал организовать строжку изложниц в цехе своими силами.

Ответ неграмотен. Если бы мы имели возможность строгать своими силами, то не обращались бы к т. Селиванову с просьбой помочь наладить строжку изложниц. К тому же, цех подготовки составов должен получать простроганные изложницы, а не полуфабрикат.

Нужно решить этот вопрос рациональней, чтобы не терять ежемесячно тысячи рублей на асбесте, не задерживать кран и дать возможность цеху быстрее возвращать в строй изложницы.

П. ФОМИН,
мастер цеха
подготовки составов.

На первенство РСФСР по футболу

В прошлое воскресенье футбольная команда нашего комбината провела очередную встречу на

первенство РСФСР в городе Уфе с местной командой. Игра закончилась вничью со счетом 1:1.

ИЗВЕЩЕНИЕ.

6 августа в 9 часов утра в ГК КПСС (7 этаж) для работников партийного и советского аппарата будет прочитана лекция на тему: «Организация хозяйственного расчета и его роль в борьбе за режим экономии и повышении рентабельности предприятия».

На лекцию приглашаются секретари парторганизаций, председатели профсоюзных комитетов, руководители предприятий и цехов.

ГК КПСС.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

В КИНОТЕАТРАХ ГОРОДА:

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Судьба клоуна», новая программа, «Судьба балерины», 6 и 7 августа новая программа. «Свиная пастуха», «Судьба балерины». КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня и завтра «Ляна», хроникальный фильм «Джавахарлал Неру в Советской стране». КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня и завтра «Возраст любви», новая программа. ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня и завтра «Под небом Сицилии». ПАРК КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Невидимый идет по городу».