

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 95 (2412)

СРЕДА, 10 АВГУСТА 1955 г.

Цена 10 коп.

## Не медлить с подготовкой к новому учебному году в сети партийного просвещения

В большинстве первичных партийных организаций нашего комбината идет деятельная подготовка к началу занятий в сети партийного и комсомольского просвещения. Ведь до начала учебного года остается уже немного времени, а работу предстоит провести большую.

Опыт прошлых лет со всей убедительностью показывает, что учеба с первых дней идет организованно, на высоком идейно-теоретическом уровне только там, где своевременно, продуманно, без спешки проводилась подготовка к предстоящему учебному году. Так именно проводится эта работа в парторганизациях коксохимического цеха, цеха КИП и автоматики, отдела технического контроля, куста проката и ряда других.

В этих организациях члены партбюро провели беседы почти со всеми коммунистами, выясняли, каким образом они желают повышать свой идейно-политический уровень в новом учебном году, давали свои советы в выборе форм учебы. Ведь соблюдение принципа добровольности отнюдь не означает, что партийная организация может стоять в стороне от выбора коммунистом той или иной формы учебы. Необходимо побеседовать с каждым коммунистом, учесть его склонности, уровень знаний и навыки работы над книгой и посоветовать ему изучать то, что сообразуется с его знаниями, опытом и желанием.

В предстоящем учебном году надо окончательно изжить практику огульного и механического подхода к коммунистам, формального включения их в число самостоятельно изучающих теорию, без учета их личного желания, склонностей и уровня подготовки, равно как и расписание по кружкам и школам коммунистов, способных и желающих работать самостоятельно.

Очень ценно, что в цехе КИП и автоматики партбюро и его

секретарь т. Горсков, готовясь к новому учебному году, проводят беседы не только с коммунистами, но и с комсомольцами, помогая им правильно избрать себе форму учебы.

Однако вызывает тревогу тот факт, что многие партийные и комсомольские организации приступили к подготовке к новому учебному году с большим запозданием, заявляя: «Нам торопиться некуда, успеем еще». Такие рассуждения обычно и приводят к спешке в подготовке к началу занятий, а значит и к снижению качества.

Только в самые последние дни июля приступила к подготовке к началу учебного года парторганизация фасово-литейного цеха. Со многими коммунистами еще не беседовали члены партбюро парторганизации цеха подготовки составов, чугуно-литейного цеха и ряда других цехов. Упустила время для подготовки к учебе парторганизация ПВЭС.

В ряде цехов и служб, например, службы тяги, службы движения, кузнечно-прессовом цехе, ОРСе, листопрокатном цехе до последнего времени еще не начинали проводить беседы с комсомольцами об их учебе в наступающем году, а партбюро и их секретари стоят в стороне. А ведь руководство политическим образованием комсомольцев и молодежи, помощь им в этом деле — важнейшая задача партийных организаций. Совершенно нетерпима вредная очередность, которую пытаются установить в отдельных цехах: сначала закончить комплектование партийной сети, потом взяться за комсомольскую.

В настоящее время в каждой парторганизации необходимо продумать как лучше, качественнее провести подготовку к новому учебному году, укомплектовать сеть партийного и комсомольского просвещения, что поможет каждому коммунисту и комсомольцу в изучении марксистско-ленинской теории.

## Награды передовым металлургам

За успешное выполнение производственного плана 1954 года Министр черной металлургии т. Шереметьев наградил особо отличившихся работников Магнитогорского металлургического комбината значком «Отличник социалистического соревнования» 155 человек и Почвальной листом — 206 человек.

В числе награжденных значком «Отличник социалистического соревнования» оператор сортопрокатного цеха т. Аверьянова, машинист вагон-весов доменного цеха т. Андреев, сталевары мартеновского цеха тт. Бадин и Березовой, мастера доменного цеха тт. Великов и Бородин, сварщик обжимного цеха т. Губайдулин, горновой доменного цеха т. Душкин, лаборант центральной завод-

ской лаборатории т. Емельянова, машинист электроваза ЖДТ т. Дерюшев, вырубщик обжимного цеха т. Рябиков, машинист мартеновского цеха № 3 т. Цверкунов и др.

Похвальной листом награждены: сварщик котельно-ремонтного цеха т. Аверьянов, медник доменного цеха т. Богомолов, оператор обжимного цеха т. Богомолова, вальцовщик листопрокатного цеха т. Богатырев, сталевар третьего мартеновского цеха т. Худяков, оператор сортопрокатного цеха т. Щербакова, машинист двересъемной машины коксохимического цеха т. Никитин, шофер автотранспортного цеха т. Милев, токари основного механического цеха т. Куликов и многие другие.

Советский народ горячо одобряет и единодушно поддерживает внешнюю политику своего Правительства, направленную на ослабление международной напряженности, на укрепление дела мира во всем мире.

## МЕТАЛЛУРГИ ГОРЯЧО ОДОБРЯЮТ МИРОЛЮБИВУЮ ВНЕШНЮЮ ПОЛИТИКУ СОВЕТСКОГО ПРАВИТЕЛЬСТВА

Работа сессии Верховного Совета СССР вызвала большой политический подъем трудящихся нашего комбината. Читая доклад товарища Булганина и постановления сессии, сталеплавильщики второго мартеновского цеха заявляют о своей единодушной поддержке миролюбивой политики Советского правительства.

Сталевар двенадцатой мартеновской печи т. Озеров заявил:

— Одобряю решение Верховного Совета СССР, мудрую мирную политику родного Советского прави-

тельства, мы, металлурги, будем трудиться еще лучше, чтобы еще краше и радостней становилась наша мирная жизнь.

Начальник смены т. Самарин призвал коллектив дружно нести вахту в честь XX съезда партии.

Сталеплавильщики вносят свой трудовой вклад в дело укрепления мира и строительства коммунизма. 7 августа в цехе было выдано 5 скоростных плавок. Сталевары тт. Москалев (печь № 9) и Рубанов (печь № 12) сберегли на плавках по 40 минут.

## За укрепление дела мира

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха с большим вниманием следили за работой третьей сессии Верховного Совета СССР. В смене т. Девятковского перед началом работы агитатор бригадир электриков т. Вольхин предложил прослушать читку материалов о работе сессии. Он прочитал постановление Верховного Совета СССР по докладу Председателя Совета Министров СССР тов. Н. А. Булганина об итогах Женевского совещания глав правительств четырех держав.

Сталеплавильщики выслушали чтение с огромным вниманием. Сталевары тт. Болотский, Кокосов, Аверьянов и другие заявили, что они единодушно поддерживают мирную внешнюю политику Советского Правительства и будут настойчиво нести трудовую вахту в честь XX съезда партии.

Начальник смены т. Девятков-

ский, ставя перед коллективом задание, призвал трудиться слаженно, чтобы страна получила больше металла для дальнейшего развития народного хозяйства.

Отвечая на решение сессии Верховного Совета СССР, коллектив цеха прилагает все усилия, чтобы преодолеть отставание и дать больше сверхпланового металла. 7 августа на вахте в честь сессии Верховного Совета СССР в цехе сварили скоростным методом 7 скоростных плавок. Две из них выдала сталеплавильщики третьей мартеновской печи тт. Зажигин и Оглобля. Они сберегли 1 час 50 минут.

Продолжая глубже изучать материалы о работе сессии Верховного Совета СССР, агитаторы проводят читку доклада Председателя Совета Министров СССР товарища Н. А. Булганина об итогах Женевского совещания Глав Правительств четырех держав.

## БУДЕМ МНОЖИТЬ ТРУДОВЫЕ УСПЕХИ

Труженики доменного цеха, как и все советские люди, с глубоким удовлетворением восприняли Постановление Верховного Совета СССР по докладу товарища Булганина об итогах Женевского Совещания Глав Правительств четырех держав. Мысли и чувства магнитогорских доменщиков хоро-

шо выразил мастер восьмой печи т. Савичев. Он сказал:

— Единодушно поддерживая мирную внешнюю политику своего Правительства, мы будем и впредь с неослабной энергией бороться за дальнейший рост производительности труда и увеличение выплавки металла.

Читку материалов сессии Верховного Совета СССР на сменном собрании в смене т. Коротина на первом блоке коксовых печей провел партгруппорг машинист коксовыталивателя т. Клепальский. Коксовики горячо одобряют внешнюю политику Советского правительства, направленную на дальнейшее смягчение напряженности международной обстановки, укрепление мира во всем мире.



Хороших производственных успехов добивается на вахте в честь XX съезда КПСС коллектив прокатчиков блуминга № 2. На снимке: передовые операторы второго блуминга А. С. Старинчук и И. Г. Гончаров. Фото Е. Карпова.

## Школа передового опыта

Несколько дней назад успешно закончила свою работу межцеховая школа по изучению передового опыта работы токаря Тульского котельно-вентиляторного завода т. Чекалина.

В школе обучались 24 передовых токаря из цехов комбината. Все участники школы на период обучения были освобождены от работы с сохранением средней заработной платы. Целью работы школы была подготовка руководителей цеховых школ по изучению и внедрению высокопроизводительных резцов Чекалина. Слушателям школы был прочитан цикл теоретических лекций, в которых рассматривались геометрия заточки резца, изготовленного по методу токаря Чекалина.

По окончании теоретических лекций в течение трех дней токари обучались практической работе непосредственно у станков. Здесь каждый слушатель школы собственноручно затачивал резец и производил обработку деталей резцами новой геометрии.

Работа велась на повышенных режимах резания, в частности, на больших подачах по 1,4—2,5 мм. Все поверхности, проточенные слушателями школы, были подвергнуты проверке качества на специальном приборе.

Отлично освоили новый метод обработки деталей токари т. Ильин из куста проката, который проточил деталь по 8-му классу чистоты, т. Козлов из куста мартена по 7-му классу чистоты, т. Самарьев из ЖДТ — по 8-му классу чистоты, а т. Портнов из ЦЗЛ внес некоторые конструктивные изменения.

Задача всех окончивших школу заключается в том, чтобы быстрее передать полученные знания у себя в цехах. Внедрение этого ценного опыта даст возможность значительно повысить производительность труда.

В быстрейшем внедрении передового опыта должны помочь токарям начальники цехов и инженерно-технические работники.

В. МИХАЙЛОВ.

## Делегация комбината выехала в Сталинск

Традиционное социалистическое соревнование магнитогорских металлургов с кузнечанами помогает коллективам двух заводов в достижении новых трудовых успехов. На днях на Кузнецкий металлургический комбинат выехала делегация металлургов Магнитки. Вместе с кузнечанами магнитогорцы подведут итоги социалистического соревнования между коллективами, изучат лучшие приемы и методы работы кузнечан.

В составе нашей делегации — 12 человек — сталевар т. Семенов, горновой доменной печи т. Колбаскин, старший мастер стана «500» т. Пауков, инженер цеха ремонта промпечей т. Юдин, начальники цехов тт. Гончаревский, Савельев, Алимов, Смирнов, начальник коксовых печей т. Мирошниченко, секретарь партийной организации сортопрокатного цеха т. Черненко, секретарь парткома завода т. Плисконос, заместитель председателя завкома металлургов т. Котовский, заместитель начальника доменного цеха по оборудованию т. Криволапов.

НАСТОЙЧИВО ВНЕДРЯТЬ В ПРОИЗВОДСТВО ВСЕ НОВОЕ, ПЕРЕДОВОЕ.

## ОБ ОДНОМ ВАЖНОМ МЕРОПРИЯТИИ

Июльский Пленум ЦК КПСС поставил перед работниками промышленности большие и ответственные задачи в борьбе за дальнейший технический прогресс и улучшение организации производства.

Многое предстоит сделать по нагревательным колодцам обжимного цеха. Дело в том, что колодцы по своей мощности сильно отстают от мощностей сталеплавильных цехов и прокатных станов. Но, несмотря на это, производительность их можно увеличить.

Сейчас перед нашим коллективом стоит задача — освоить удаление шлака с подина колодцев во время нагрева. Это дало бы возможность повысить производительность колодцев на 4—5 процентов.

Вторым не менее важным мероприятием по нагреву металла является герметизация крышек колодцев. Как известно, проектными организациями до сих пор

еще не удалось запроектировать и практически осуществить герметизацию крышек.

Инженеры обжимного цеха разработали проект герметизации крышки на колодцах блуминга № 3 и практически осуществили герметизацию одной крышки, которая вот уже 4 месяца работает безукоризненно.

Реализация этого технического мероприятия на всех колодцах помогла бы уменьшить расход топлива, огнеупоров, крышек и облегчить условия труда.

Несмотря на такие ценные положительные стороны этого мероприятия, оно до сих пор не реализуется: по нагревательным колодцам третьего блуминга по-прежнему, что основной механический цех не изготавливает детали, а по второму блумингу проектный отдел еще до сих пор не изготовил рабочих чертежей.

Главный механик комбината т. Рыженко и начальник проек-

ного отдела т. Фотев должны принять меры к изготовлению деталей и рабочих чертежей.

Нагревательные колодцы обжимного цеха нуждаются в своевременных ремонтах механического оборудования. А как это осуществляется? Тов. Рыженко введена порочная система — не ремонтировать механическое оборудование колодцев во время плановых предупредительных ремонтов, а делать это в рабочее время, что крайне болезненно отражается на производительности колодцев и блумингов в целом.

К проведению ремонтов во время работы блумингов механики часто бывают не подготовлены, ремонты ведутся медленно, появляются дополнительные простои колодцев. И нам думается, что с такой практикой надо покончить. И чем скорее это будет сделано, тем лучше.

**И. СТЕРЛИКОВ,**  
нач. участка нагревательных колодцев обжимного цеха.

## За дальнейший технический прогресс

На днях в клубе цеха автотранспорта состоялась техническая конференция по теме «Восстановление деталей путем хромирования, металлизации и осталивания». Конференция проводилась по инициативе научно-технической библиотеки комбината.

Было решено заслушать доклады по каждому способу восстановления раздельно, поручив подготовку их трем работникам цеха. Сотрудники научно-технической библиотеки оказали помощь докладчикам и участникам конференции, подобрав необходимую литературу.

Используя рекомендованные книги, брошюры, журнальные статьи, а также практический

опыт по хромированию и металлизации, накопленный в цехах комбината, докладчики подготовили конспекты, схемы, образцы.

В конференции приняли участие свыше 50 инженерно-технических работников и рабочих. Докладчики мастер т. Блохин, технолог т. Андриянов и инженер т. Рагулин обстоятельно изложили сущность и значение хромирования, металлизации и осталивания, отметив преимущества и недостатки каждого способа, а также возможность применения их в условиях ремонтных мастерских автобазы.

Участники конференции задали докладчикам много вопросов, на которые были даны исчерпыва-

ющие ответы. Выступающие отметили необходимость внедрения в ремонтных мастерских металлизации, улучшения работы хромировочного отдела и призвали весь коллектив оказывать всемерную поддержку внедрению и усовершенствованию восстановления деталей путем наращивания.

Следует отметить, что именно в результате подготовки и проведения конференции инженерно-технические работники и руководители цеха пришли к твердому решению о необходимости расширения номенклатуры деталей, восстанавливаемых хромированием.

**А. ГРЯЗНОВ,**  
зав. техническим бюро.

## Литература о новой технике

Научно-техническая библиотека комбината получила информационные листки Всесоюзного научно-исследовательского института автотехники обработки металлов. В них освещены следующие вопросы:

**Листок № 60. Стационарный ацетиленовый генератор ГМК-10.**

Институтом была разработана конструкция стационарного ацетиленового генератора ГМК-10, предназначенного для использования карбида кальция грануляцией. Применение генератора

создает условия для полноценного использования карбида кальция мелких грануляций.

**Листок № 61. Установка для кислородно-флюсовой строжки УКФС-54.**

Конструкция установки УКФС-54 для кислородно-флюсовой строжки (зачистки) поверхности слитков и заготовок из высокохромистых и хромоникелевых сталей. Конструкция станка позволяет обрабатывать слитки и заготовки до 1500 мм.

**Листок № 62. Горелка ГЭ-1**

для исправления дефектов эмалевых покрытий на бытовых изделиях.

Ручная горелка, специально предназначенная для ремонта эмалированной посуды.

**Листок № 63. Удлинительная головка УГ-2 для газовых инертных металлургов типа ГИМ.** Устанавливается как самостоятельный узел на аппарате ГИМ-1М.

**Листок № 64. Электродержатель для газодуговой сварки.** Взамен выпущенных ранее электродержателей ЭЗР-1.

## У металлургов страны

### АГРЕГАТ НЕПРЕРЫВНОЙ РАЗЛИВКИ МЕТАЛЛА

Мощный кран легко и плавно приподнял ковш, налитый сталью, и понес его над литейным залом к небольшой литниковой коробке, установленной на агрегате непрерывной разливки стали. Из литниковой коробки в кристаллизатор металл поступает все время, и здесь происходит наращивание твердой корочки слитка. По мере продвижения слитка металл полностью кристаллизуется и в конце пролета на ходу режется на 9-метровые штанги. Когда штанги остынут, их режут на заготовку для прокатных станов.

Такая машина непрерывной разливки стали, сконструированная инженером завода «Серп и молот» Михаилом Федоровичем Голдобным, освоена коллективом опытного участка завода. Новый метод разливки стали дает большие преимущества в сравнении с современными.

Главные преимущества непрерывной разливки заключаются в том, что при этом процессе получается один слиток из любого количества поданного за один прием металла для разливки. Следовательно, естественные отходы в виде обрезки от головной и хвостовой частей, достигающие при обычной разливке на разных марках от 10 до 20 процентов, при непрерывной разливке сводятся к минимуму — до 0,25—1 процента. Предприятия получают огромный экономический эффект от увеличения выхода годных слитков и сокращения чугушной осыпки, которая необходима при существующей разливке металла.

Благодаря возможности отливать машинным способом слитки меньшего сечения отпадает необходимость в крупносортовых станах, так как машина непрерыв-

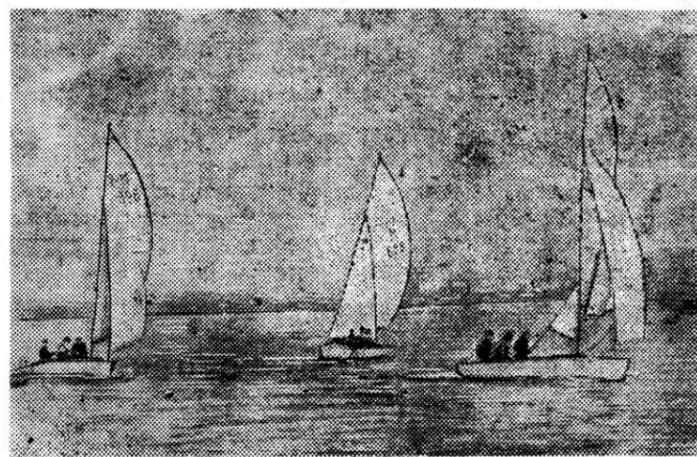
ной разливки стали сразу дает заготовку на среднесортные и мелкосортные станы.

Получаемые слитки меньшего сечения являются более однородными по химическому составу и по структуре, а отсюда и по механическим свойствам. Поэтому из такого металла можно изготавливать детали с меньшей кратностью прочности, чем из слитков, полученных по обычной технологии.

Процесс непрерывной разливки стали можно быстро перевести на полную механизацию, а в будущем — на автоматизацию.

В настоящее время коллектив опытного участка завода «Серп и молот» освоил производство заготовки из стали рядовых марок. Если на первом этапе на машине разливали по две десятитонных плавки в неделю, причем около половины из них проходили с существенными авариями, то в настоящее время уверенно разливали до четырех плавков за смену. Но технические возможности машины непрерывной разливки металла значительно выше.

(«Мартеновка»).



В выходной день на заводском пруду состоялись товарищеские соревнования по водному спорту между спортсменами Челябинского металлургического завода и нашего комбината. Победу одержали гребцы нашего комбината, выигравшие все призовые места.

На снимке: шверботы класса «М» на финише.  
Фото Е. Карпова.

## ЭТО ОМРАЧАЕТ ОТДЫХ

Однодневный дом отдыха на Банном озере по праву быстро завоевал себе большую популярность среди металлургов. Больше сотни трудящихся комбината накануне своего выходного дня вечером отправляются на озеро. Многие едут отдыхать целыми семьями, с женами, с детьми. Ведь так хорошо провести свой выходной день на свежем воздухе, покататься вдоволь в озере, позагорать, отдохнуть в тенистой роще.

Заглянем на территорию дома отдыха. ...Вот в тенистой беседке расположились любители домино, а в другой идет шахматное сражение, за которым внимательно следят несколько пар глаз болельщиков.

У молодежи, естественно, особой популярностью пользуются волейбол и танцевальная площадка. Хотя и «старички» многие не уступают молодым. Но ни с чем несравнимое удовольствие доставляет озеро. Здесь с утра до вечера раздаются смех, шутки, возгласы удовольствия.

Никто, нам думается, не скажет плохого слова и о столовой. Готовят здесь хорошо, вкусно. Официантки обслуживают культурно. Одним словом... в следующий выходной — еду обязательно на Банное должен сказать каждый, кто еще не бывал там.

Но многих из новичков бывалые люди предостерегут:

— Нашел бы ты, Коля, только попутную машину... Иначе тебе и отдых не в отдых.

И он совершенно прав. Во всем этом хорошем деле с организацией дома отдыха есть один, выражаясь мягко, неприятный момент, который зачастую очень омрачает

отдых. Речь идет о транспортировке отдыхающих.

В посадке на машины как в городе, так и в доме отдыха нет даже намека на организованность, на какой-либо порядок. Благоустроенных автобусов подается очень мало — один-два, а все хотят попасть на них. Женщины, с маленькими детьми, конечно, не могут сравниться в силе и ловкости с молодыми металлургами и поэтому не могут сразу занять места в автобусе.

7 августа вечером во время посадки отдыхающих на машины в доме отдыха можно было наблюдать такую редкую картину: молодые мужчины, забросив свои чемоданчики и плащи в автобус через окно, затем влезли туда и сами, а женщины с детьми в это время беспомощно стучались в закрытые двери. Со стороны администрации дома отдыха не было проявлено даже попытки ввести в это какую-либо организованность.

Нам думается, что дальше так продолжаться не может.

Начальнику АХО т. Григорьеву, завком металлургов и руководителям автобазы следует упорядочить транспортировку отдыхающих. Нет необходимости предпринимать, как это делается. Возможно — ввести билеты с номером машины, возможно принять какой-либо другой порядок, но важно, чтобы в этом именно был порядок. Каждый трудящийся должен быть уверен, что он благополучно, с возможными удобствами доедет до дома отдыха и обратно. А сейчас сама поездка нередко отправляет хороший отдых, сводит на-нет все самые лучшие воспоминания о нем.

Р. ЕВГЕНЬЕВА.

## Больше внимания общежитию

В общежитии № 11 проживает много молодых рабочих цехов нашего комбината, недавно окончивших школы ФЗО и ремесленные училища. Живут там и 32 молодых рабочих нашего листопрокатного цеха.

Многие из них учатся в школе рабочей молодежи. Условия для занятий им как-будто созданы, жильцы занимают второе одну комнату и могут готовить уроки. Но следовало бы, как это бывает в других общежитиях, выделить специальную комнату для занятий, это было бы еще лучше.

Многое следует сделать, чтобы организовать культурный досуг молодых жильцов. В каждой комнате есть радиоточка, но нигде нет ни одного репродуктора. Сколько проводилось смотров на

лучшую комнату, сколько комиссий из УКХ было, сколько раз жильцы заявляли об этом существенном недостатке, но мер никто не принимает.

Мало помощи получают жильцы и от цехов. Недавно для своих молодых рабочих в нашем цехе изготовили 2 комплекта городков. А другой существенной помощи нет. Редко посещают общежития руководители цехов и станов, мастера.

На устранение всех этих недостатков надо обратить серьезное внимание.

**П. ЕРМОЛАЕВ,**  
вальцовщик  
среднего цеха.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

## В КИНОТЕАТРАХ ГОРОДА:

В КИНОТЕАТРАХ «МАГНИТ» И «КОМСОМОЛЕЦ» сегодня и завтра «Нестерка». КИНОТЕАТР имени ГОРЬКОГО: «Призраки поки-

дают вершину». ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня и завтра «Возраст любви».