

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 100 (2417)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 21 АВГУСТА 1955 г.

Цена 10 коп.

Победители в соревновании

Позавчера завком металлургов и дирекция комбината подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за июль 1955 года.

Первое место в соревновании основных цехов с вручением переходящего Красного знамени завкома металлургов и дирекции комбината присуждено **коллективу коксохимического цеха**. Коллективу выделена премия в сумме 8000 рублей.

Первое место в соревновании вспомогательных цехов и переходящее Красное знамя присуждено **коллективу автотранспортного цеха**. Коллективу цеха выделена премия в сумме 3000 рублей.

Первое место в соревновании цехов отдела главного механика с вручением переходящего Красного знамени присуждено **коллективу основного механического цеха**. Коллективу выделена премия в сумме 3000 рублей.

Первое место в соревновании цехов отдела главного энергетика с оставлением переходящего Красного знамени присуждено **коллективу паросилового цеха**. Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей доменной печи присуждено **коллективу доменной печи № 4**. Коллективу печи выделена премия в сумме 1500 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей мартеновской печи присуждено **коллективу мартеновской печи № 5**. Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшего прокатного стана присуждено **коллективу стана «500» сортопрокатного цеха**. Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей коксовой батареи присуждено **коллективу 9—10 коксовой батареи**. Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Заводской комитет металлургов призвал всех трудящихся комбината настойчиво бороться за укрепление трудовой и технологической дисциплины, по примеру передовых коллективов еще шире развернуть социалистическое соревнование в честь предстоящего XX съезда партии.

ВЫПОЛНЕНИЕ ГРАФИКА ЗАКАЗОВ В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ

Мартеновский цех № 1 за 19 августа — 90 процентов, за прошедшую неделю — 98 процентов.

Мартеновский цех № 2 за 19 августа — 90 процентов, за прошедшую неделю — 97 процентов.

Мартеновский цех № 3 за 19 августа — 78 процентов, за прошедшую неделю — 90 процентов.

В честь XX съезда КПСС



В коксохимическом цехе в течение семи месяцев выходит победителем во внутрицеховом соревновании коллектив коксовых печей третьего блока.

На снимке: передовики производства этого блока печей (слева направо): машинист двересъемной машины В. И. Букачев, сменный механик П. А. Васенин, мастер огнеупорных работ партгрупорг блока И. З. Веретенников, группкомсорг В. И. Потапов, старший люковой М. Ф. Басов, начальник коксовых печей блока И. С. Меркулов и профгрупорг Д. В. Мельников.

Фото Е. Карпова.

Сортопрокатному цеху присуждено первое место во Всесоюзном соревновании

По итогам работы за второй квартал сортопрокатному цеху нашего металлургического комбината присуждено первое место во Всесоюзном социалистическом соревновании и оставление переходящего Красного Знамени Совета Министров СССР.

Восьмимесячный план — досрочно

Коллектив двенадцатой мартеновской печи, где сталеварами работают тт. Озеров, Бадин и Татаринцев, первым среди сталеплавильщиков досрочно выполнил восьмимесячный план и с 16 августа выдает сталь в счет сентября. Бригады этой печи увеличили

съем стали с одного квадратного метра пода по сравнению с прошлым годом на 490 килограммов, а продолжительность плавки сократили на 29 минут.

Досрочно выполнил восьмимесячный план и коллектив мартеновской печи № 16.

ОПЫТ РАБОТЫ КОНТРОЛЕРА А. И. КОЛЕСОВОЙ

Сортопрокатный цех нашего металлургического комбината выпускает многообразный по профилю прокат для народного хозяйства. Такая продукция требует тщательной зачистки каждой штанги от дефектов, оставшихся на поверхности металла. Важнейшее место в работе адъюстажа сортопрокатного цеха занимает наждачная зачистка металла. Наждачной зачисткой вскрываются и удаляются все, даже самые малейшие трещины на поверхности металла.

От своевременной и хорошей приемки металла после наждачной зачистки и сортировки представителями отдела технического контроля зависит не только качество выпускаемого проката, но и производительность труда наждачников и сортировщиков.

Контролер приемщик ОТК тов. Колесова Анна Ивановна обслуживает четыре сортировочных секции сортопрокатного цеха, где работают 8—10 сортировщиков, и 2—4 секции наждачной зачистки, на которых работают от 8 до 16 человек.

Придя на рабочее место, т. Колесова принимает от смеяемого контролера измерительный и рабочий инструмент — штангенциркуль, напильник, шаблоны. Затем она обходит рабочие места, во время обхода осматривает металл, поданный на стеллаж для наждачной зачистки и для сортировки, с целью выявления характера дефектов, которые необходимо удалить.

Если в карманах остался не убранный зачищенный и рассортированный металл, то т. Колесова проверяет его по наружному виду и маркировке, а также знакомится с причиной перевода части металла во второй сорт.

Приняв смену, т. Колесова еще раз обходит секции, сверяет маркировку бирок для каждой пачки с горячей маркировкой на металле, а также с записью на доске производства каждой секции.

Сортировка металла производится рабочими-сортировщиками. Просмотренный ими металл сбрасывается в приемные карманы с выделением первого и второго сортов, а также брака. Во время сортировки контролер обязательно

В центре внимания партийных организаций должна стать организаторская работа по повышению производительности труда и внедрению в промышленность новейших достижений науки и техники, по широкому распространению опыта новаторов производства и передовых предприятий.

(Из постановления июльского Пленума ЦК КПСС).

В подшефном районе

Помощь металлургов колхозу

В колхозе «Красный казак» Бизильского района развернулось большое строительство. В первую очередь строим коровник на 200 голов. В сооружении коровника нам помогают шефы-листопрокатчики второго цеха Магнитогорского металлургического комбината. Они отпустили нам перекрытия на оконные и дверные проемы, обещали электрифицировать ферму. Шефы также провели к ферме водопровод.

Помощь нам оказывают не только шефы, но и рабочие других цехов. По нашему заказу в котельно-ремонтном цехе для нашего коровника изготовили ме-

таллические конструкции и обещали направить в колхоз 5 специалистов, которые соберут конструкции на месте.

С известкового карьера комбината мы также получили 100 тонн извести для нашего строительства.

Так, труженики деревни повседневно получают помощь металлургов в развитии сельского хозяйства.

В. БАЙКИН,
зав. животноводческой
фермой колхоза «Красный казак».

Сдержим свое слово

По призыву партии многие комсомольцы изъявили желание работать на селе. Выезжая из основного механического цеха комбината в деревню, я дал слово комсомольцам, что оправдаю их доверие и опыт, приобретенный в ремесленном училище и цехе, используя в машинно-тракторной мастерской Черкасинской МТС.

Здесь я работаю токарем, а иногда фрезеровщиком. Заведующим нашей мастерской работает т. Шунин, бывший листопрокатчик Магнитогорского металлургического комбината.

Слово, данное комсомольцам цеха, я подкрепляю делами, успешно выполняю все задания в мастерской и активно участвую в художественной самодеятельности — руковожу хором коллективом. Наш хор не раз выступал в своем клубе и участвовал на районном празднике песни.

Над нашей МТС шефствует коллектив основного механического

цеха. Шефы нам капитально отремонтировали токарный станок, помогли собрать двухэтажный дом.

Вместе с тем, следует сказать, что шефы не выполняют своего обязательства по отоплению мастерской. Обещали эту работу выполнить в прошлом году и для этой цели привезли трубы, но дальше этого дело не пошло. Дважды в этом году секретарь партбюро т. Фортунин заверял наших представителей, что шефы смонтируют систему отопления, но до сих пор к этой работе не приступили.

Поэтому наш коллектив просит шефов помочь механизаторам МТС, чтобы мы могли работать лучше и во-время отремонтировать тракторы. Форсировать эту работу надо еще и потому, что после того, как в мастерскую поступят на ремонт тракторы, монтировать отопление уже не представляется возможным.

А. МАЛЬНОВ,
токарь Черкасинской МТС.

но присутствует. Рассортированный металл еще раз проверяется. При этом она осматривает наружную поверхность металла, а также проверяет профиль шаблоном. При обнаружении какого-либо дефекта на поверхности штанги (плена, трещины, закат, либо искажение профиля — овал «ус» и т. д.) т. Колесова тут же дает указание о пересортировке металла. При повышенной запыленности металла она уделяет большее внимание осмотру, проверяя металл при этом не только в карманах, но и на стеллажах, т. е. до сортировки.

При осмотре поверхности металла т. Колесова выявляет в первую очередь следующие дефекты:

а) По прокату: широкие, узкие, толстые, овал, кривые, «ус», крученые, смещения на желобчатой рессоре и др.

б) По металлу: плена, трещина, рванина, волосовина, усадочная раковина и др.

Внимательно, по нескольку раз осматривая поверхность металла, она не допускает случаев приемки металла с дефектами.

Увязанный в пачку готовый металл контролер т. Колесова проверяет еще раз. При этом обращает внимание на наличие би-

рок, маркировку и закраску концов штанг. Только при наличии полного соответствия маркировки и бирок требованиям ГОСТов она дает разрешение на уборку готовой пачки в штабель.

Периодически, в течение всей смены, обходя участки наждачной зачистки и сортировки, т. Колесова не задерживает темп работы наждачников и сортировщиков. Она, не ожидая вызова, сама подходит к рабочим и осматривает металл и указывает на замеченные дефекты в работе.

Большой опыт работы позволяет контролеру А. И. Колесовой быстро и качественно осматривать металл и принимать его без дефектов. Поэтому она в течение длительного времени работает без замечаний и ежемесячно выполняет социалистические обязательства.

Несмотря на многообразие профилей прокатной продукции т. Колесова быстро и правильно оформляет все необходимые документы. Методы работы передового контролера А. И. Колесовой необходимо применять и другим контролерам приемщикам.

М. ИВАНЕНКО,
заместитель начальника
участка ОТК
сортопрокатного цеха.

ГЛУБЖЕ ВНИКАТЬ В ПРОИЗВОДСТВО

С собрания партийного актива Сталинского района

Сталинский район — наиболее крупный промышленный район нашего города. Здесь расположены такие предприятия, как Магнитогорский металлургический комбинат, трест «Магнитострой», калибровочный завод, узел Южно-Уральской железной дороги, обувная фабрика и многие другие. На территории района находится горно-металлургический институт. Коллективам всех этих предприятий, институту предстоит немало сделать, чтобы внести свой достойный вклад в дело дальнейшего подъема промышленности, выполнить задачи, поставленные в постановлении июльского Пленума ЦК КПСС.

Бесспорно, что за последнее время металлурги Магнитки, строители, калибровщики, коллективы других предприятий сделали новый шаг вперед по использованию внутренних резервов производства, повышению производительности труда, снижению себестоимости.

Вместе с тем состоявшееся на днях районное собрание партийного актива, обсудившее итоги июльского Пленума ЦК КПСС и задачи районной партийной организации, вскрыло серьезные недостатки в работе промышленных предприятий, в работе райкома КПСС и первичных парторганизаций.

Докладчик, секретарь Челябинского обкома КПСС т. Шишкалов и выступившие в прениях участники собрания особое внимание уделяли нерешенным задачам, говорили о том, что мешает внедрению новой техники, говорили о необходимости повышать уровень партийного руководства промышленностью.

Управляющий трестом «Магнитострой» т. Анкудинов в своем выступлении остановился на вопросах организации и управления производством. Несмотря на то, что трест «Магнитострой» в этом году работает рентабельно и имеет экономию, его работу нельзя признать удовлетворительной. Слабо внедряется в тресте механизация, велика текучесть рабочей силы, простои. Тресту нужна серьезная помощь комбината и Гипромеза.

Тов. Анкудинов ставит вопрос о необходимости создать условия для ритмичной работы треста.

Секретарь парткома узла Южно-Уральской железной дороги т. Пивоваров говорил о том, что крайне неблагоприятно на узле обстоит дело с внедрением новой техники. Коллектив узла не знает проектов на будущее: что будет строиться, когда, наконец,

отойдут в прошлое стрелки, которые переводятся вручную. Тов. Пивоваров критикует работников райкома, инструкторов, которые, бывая на узле, интересуются каким-то только своим вопросом. Он выражает мнение, — что было бы более ценно, если бы делами на узле занимался один человек. Он более глубоко бы изучил дело, людей.

С большим интересом участники собрания слушали выступление начальника мартеновского цеха № 1 т. Трифонова.

Выступающий говорит, что, следуя примеру доменщиков и обжимщиков, мартеновцы первого цеха вступили в соревнование за достойную встречу XX съезда партии, приняли обязательства. Вместе с тем он указывает, что в работе цеха еще много ошибок и недостатков.

Тов. Трифонов ставит вопрос о необходимости создать лучшие условия для работы мартеновских цехов, смелее внедрять новую технику, а мы топчемся на одном месте. Он считает серьезной ошибкой то, что все печи переделываются на один лад, без учета новой техники, за каждым капитальным ремонтом должна следовать новинка.

Выступающий резко критикует негодную практику, установившуюся на комбинате, когда организационно-технические мероприятия планируются, но не выполняются. Так, до сих пор остались на бумаге такие мероприятия, как постройка второго миксера, стандартизация чугуновозных ковшей, приобретение завалочной машины и т. д.

Зачастую важные мероприятия, выдвигаемые цехами, остаются без внимания, не включаются в приказ. Выступающий указывает, что технический отдел стоит в стороне от внедрения передовой технологии. Недавно в сталеплавильных цехах была введена новая инструкция, в которой нет ни одной новой мысли, а повторяется то, что было 30 лет назад.

Тов. Трифонов говорит, что у нас плохо внедряется новое. Руководители цехов зачастую не знают, что делается в соседнем цехе. У нас несколько мартеновских цехов и все работают порозному.

Выступающий указывает, что у некоторых руководящих работников укоренилось этакое недоброжелательное отношение ко всему новому, много сил и энергии приходится тратить на внедрение пустякового новшества. Он критикует начальника чугуно-литейного цеха тов. Янкевича, кото-

рый без визы главного механика, без того, чтобы исписать массу бумаги, отказывается выполнять для цеха мелочную работу.

Директор горно-металлургического института тов. Новожилов рассказал о тех вопросах, над решением которых работают кафедры, выдвинул предложение поставить вопрос об издании на Урале технического журнала. К сожалению, он не сказал, какую же помощь окажет институт металлургическому комбинату в решении технических проблем, как ученые института думают укреплять связь с производством.

Заместитель секретаря заводского партийного комитета т. Галкин подчеркнул, что успешное проведение в жизнь решений июльского Пленума ЦК КПСС будет зависеть от улучшения партийной работы. Он резко критиковал партбюро мартеновского цеха № 3 и его секретаря т. Шахлина, цехком сортопрокатного цеха и его председателя т. Шавлинского за формализм в руководстве соревнованием. Выступающий говорил о необходимости уделять больше внимания рационализаторам и изобретателям, ибо им принадлежит важная роль в борьбе за технический прогресс.

Участники собрания отмечали огромное значение улучшения советско-югославских отношений. Коммунисты и все трудящиеся района с огромным удовлетворением одобряют мероприятия, проведенные Президиумом ЦК КПСС по вопросам взаимоотношений с Югославией, ибо это является новым вкладом в дело сближения международной напряженности и укрепления мира.

Секретарь Сталинского РК КПСС т. Соловков в своем выступлении говорил о том, что руководители цехов и предприятий не проявляют должной заботы о создании условий для выполнения повышенных обязательств, о разрывании действенного соревнования. Поэтому многие цеха и предприятия не выполняют государственного плана, некоторые технические-экономические показатели в этом году хуже чем за 7 месяцев прошлого года. Это совершенно нетерпимо.

Необходимо, чтобы партийные организации развернули действенную борьбу за проведение в жизнь решений Пленума, за технический прогресс.

В принятой резолюции собрания актива единодушно одобрили решения июльского Пленума ЦК КПСС и наметили конкретные мероприятия по их осуществлению.

Когда же начнется ремонт стадиона?

Стадион спортивного общества «Металлург» был построен еще в 1933 году. Это по сути дела основное, если не единственное, спортивное ядро в нашем городе. Здесь тренировались наши физкультурники, здесь проходили многочисленные спортивные соревнования, не только заводские, но даже республиканского и всесоюзного масштаба.

Но читатель наверно заметил, что мы говорили о том, что было, о делах минувших, ибо в настоящее время стадион металлургов закрыт. Да... закрыт не в переносном, а в буквальном смысле этого слова, работники санитарной станции закрыли доступ на стадион, ибо все его сооружения, бытовые помещения, спортзал, кладовая пришли в полную ветхость, рушатся. И не удивительно. Ведь они простояли без надлежащего ремонта 22 года!

В коллективном договоре на 1955 год записано обязательство администрации — произвести капитальный ремонт стадиона спортивного общества «Металлург». Прошло больше полугодия, однако к ремонту не приступали. Мы не раз обращались по этому поводу к председателю завкома металлургов т. Жиркину. Он обещал практически помочь, однако дальше составления проектов дело не пошло.

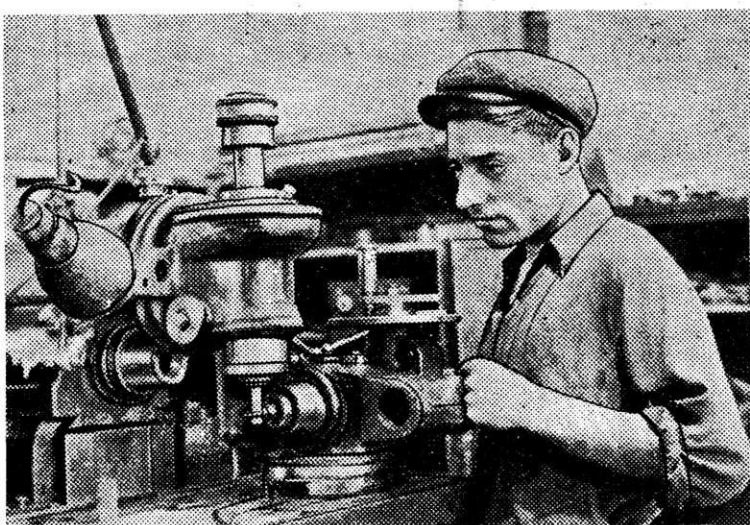
Мы считаем, что далее такое положение совершенно нетерпимо. Пункты коллективного договора пишутся для того, чтобы они выполнялись и завком не имеет права примиренчески относиться к срыву его.

Ведь если сейчас не приступят к ремонтным работам, то нечего и думать ни о какой серьезной спортивной работе в зимнее время.

Вся эта история со стадионом кажется особенно досадной сейчас, — в дни, когда всюду идет деятельная подготовка к спартакиаде ВЦСПС и Всесоюзной спартакиаде народов СССР. Теперь, как никогда, мы должны развешивать физкультурную работу, ежедневно проводить тренировки. К чести наших спортсменов надо сказать, что несмотря на трудные условия, как тяжелоатлеты, так и легкоатлеты, волейболисты занимают ведущее место в соревнованиях.

Тем более необходимо поддерживать молодежь, перейдя наконец от слов и бумаги о ремонте, к делу — начать капитальный ремонт бытовых помещений стадиона «Металлург».

Д. ПОЛОВНЕВ,
председатель заводского совета ДСО «Металлург».



На снимке: передовой фрезеровщик-токарь цеха КИП и автоматики И. Строкин, выполняющий нормы выработки свыше 200 процентов при высоком качестве. На днях т. Строкин поделился своим опытом фрезерования многозаказных червяков к приборам. Фото Е. Карпова.

Вальцовщик Е. С. Мельников делится опытом

В первой половине августа во всех бригадах стана «500» сортопрокатного цеха были проведены производственные совещания, на которых вальцовщик т. Мельников выступил с докладом о методах своей работы по ускорению перевалок, смены калибров, муфт и арматуры. В обсуждении доклада активное участие приняли технологи, мастера, вальцовщики.

Егор Семенович Мельников, применяя передовые приемы на перевалке валков и установке арматуры, добивается значительного сокращения простоев стана и тем самым создает необходимые условия для увеличения производства проката.

Систематическое наблюдение за работой клетей и применение передовых методов труда дают возможность т. Мельникову добиваться высоких качественных показателей. За 7 месяцев работы по вине вальцовщика т. Мель-

никова не было допущено брака. Во время прокатки т. Мельников держит постоянную связь с оператором. Он имеет полный набор качественного инструмента, который располагает в определенном месте, и ему не приходится искать его, как некоторым другим вальцовщикам.

К перевалкам клетей т. Мельников готовится тщательно. Он проверяет соответствие валков и калибров по заданному к прокатке профилю, точно устанавливает арматуру. Четко руководит подсобными рабочими, участвующими в перевалках, учит их передовым приемам.

Начальникам смен, мастерам производства, и профоргам всех участков надо шире внедрять передовой опыт работы т. Мельникова во всех бригадах.

М. БАЖЕНОВ,
редактор стенгазеты
«Сортопрокатчик».

Вечер молодых металлургов

Каждый год на наш комбинат приходят сотни выпускников ремесленных училищ и школ ФЗО. Молодые рабочие только вступают в жизнь, овладевают профессией. В это время им особенно нужно внимание, дружеский совет, товарищеская помощь.

Многие десятки молодых рабочих собрались на днях в летнем театре парка металлургов на вечер выпускников ремесленных училищ и школ ФЗО. С интересом слушали они доклад П. В. Корнилова на тему: «Завод, на котором ты работаешь». Из его живого рассказа с цифрами, сравнениями, интересными фактами перед ребятами как-то по-новому значимо вставал цех, в котором он работал, по-новому важным показалось дело, которому он учился. Некоторым слесарям и токарям такой простой, будничной, скучной, казалась их работа. А сегодня докладчик так хорошо рассказал о механическом и котельно-ремонтном цехах, показал, что по сути дела без них не могут работать ни домы, ни машины. И в ином свете перед молодежью предстала их профессия.

Выступления молодых металлургов воспитанников ремесленных училищ убедительно подтверждали это.

Металлургам хорошо известно имя передового слесаря Ивана Березового. В прошлом году печь № 13, на которой он работает, дала больше всех стали среди таких же печей. В мае этого года тов. Березовой принимал участие в работе Всесоюзного совещания работников промышленности.

— Главное, ребята, надо любить свою профессию и всегда

стремиться к лучшему, учиться у новаторов производства, — говорил т. Березовой.

Бригадир участка сборки котельно-ремонтного цеха Валентин Сединкин с радостью говорил, что сбылась его мечта — работать на крупном предприятии. Он окончил школу ФЗО и теперь его бригада занимает первое место по пролету. Рабочие в цехе тепло встретили молодежь, помогают овладеть профессией. Вместе с тем они учат молодых рабочих жить, расходовать бюджет, дают добрые советы.

Примером для многих может служить выпускник ремесленного училища, мастер слесарей основного механического цеха т. Ганозин. Он с любовью рассказывает о своем цехе, о коллективе, который помог ему стать мастером. Тов. Ганозин учился в школе рабочей молодежи, окончил школу мастеров.

Электрик цеха подготовки составов т. Карпов окончил ремесленное училище. Работая в цехе, он закончил школу рабочей молодежи и сейчас занимается на вечернем отделении горно-металлургического института.

Выступая на вечере молодежи, т. Карпов рассказывал о своей работе, призвал ребят учиться.

Затем собравшиеся просмотрели пьесу В. Розова «В добрый час» в постановке театрального коллектива Дворца культуры металлургов.

М. КОНОВАЛОВ,
зам. секретаря завкома
ВЛКСМ.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.