

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 103 (2420)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 28 АВГУСТА 1955 г.

Цена 10 коп.

В честь XX съезда партии

Коллектив рудника выполнил восьмимесячный план

На трудовой вахте в честь XX съезда партии коллектив рудника горы Магнитной — передового рудника страны, добился новых успехов в социалистическом соревновании. 24 августа он выполнил восьмимесячный план добычи железной руды. В этот же день выдали последние тонны агломерата в счет плана восьми месяцев трудящиеся аглофабрики № 1.

Доменщики на трудовой вахте

Доменщики-инициаторы социалистического соревнования за достойную встречу XX съезда партии, практическими делами подкрепляют свои обязательства. На трудовой вахте в августе они из дня в день выдают сверхплановый металл.

Коллектив второй доменной печи, где мастерами работают тт. Лисенков, Байлов и Овсянников, с начала нынешнего месяца выплавил 180 тонн сверхпланового чугуна и первым среди доменщиков досрочно выполнил восьмимесячный план. С 24 августа печные бригады этой домны выдают чугун в счет сентября.

Наиболее высоких показателей в этом месяце достигли бригады восьмой доменной печи, возглавляемые мастерами тт. Савичевым, Шатиловым и Суковатицыным. Только за 23 дня они выдали дополнительно к заданию 1170 тонн чугуна, 26 августа коллектив печи рассчитался с планом восьми месяцев.

В этот же день начал плавить чугун в счет будущего месяца коллектив четвертой доменной печи.

Вчера весь коллектив доменного цеха выполнил план восьми месяцев.

Успехи листопрокатчиков первого цеха

С каждым днем все шире разворачивают социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда КПСС трудящиеся первого листопрокатного цеха. Здесь все бригады работают высокопроизводительно и ежедневно выдают продукцию в счет обязательств. В этом месяце коллектив цеха достиг новых трудовых успехов — прокатал дополнительно к заданию несколько тысяч тонн

металла и на семь дней раньше срока выполнил восьмимесячный план.

В социалистическом соревновании бригад здесь впереди идет бригада начальника смены т. Добчинского и мастера т. Осолкова. Она имеет на своем счету с начала августа 2112 тонн железного листа, прокатанного сверх плана.

Досрочно

Включившись в социалистическое соревнование по примеру доменщиков и обжимщиков, коллектив мартеновского цеха № 1-а настойчиво борется за претворение в жизнь повышенных обязательств. 23 августа он первым среди основных цехов рассчитался с планом восьми месяцев и начал варить сталь в счет сентября.

В третьем мартеновском цехе успешно справились с восьмимесячным заданием коллективы 23-й и 20-й мартеновских печей. С 25 августа они плавят сталь в счет будущего месяца.

Коллектив мартеновской печи № 23, где сталеварами работают тт. Худяков, Кулешов и Мухаметов, с начала августа сварил 29 скоростных плавок и выдал 675 тонн сверхплановой стали.



Коллектив мартеновской печи № 15 в числе первых выполнил восьмимесячный план и с 20 августа варит сталь в счет сентября. На снимке: сталевар этой печи Ф. Л. Рукин, и его подручные Ф. П. Прокопов и В. И. Скрипченко.

Фото Е. Карпова.

Организовать соревнование — значит обеспечить гласность, сравнимость результатов, возможность практического повторения опыта. Только соблюдая эти ленинские принципы, можно добиться настоящих успехов.

МАГНИТОГОРСК—СТАЛИНСК

ПЕРЕНИМАТЬ ВСЕ НОВОЕ, ПЕРЕДОВОЕ

Традиционное социалистическое соревнование, производственная дружба магнитогорских и кузнецких металлургов играет важную роль в достижении новых трудовых успехов. Уральцы и сибиряки пристально следят за работой друг друга, стремятся использовать все новое, передовое.

Понятно поэтому, что приезд делегации магнитогорских металлургов в Сталинск был хорошим событием для кузнецчан. Они встретили нас как старых друзей, окружили заботой и вниманием.

Меня, естественно, больше всего интересовала работа доменного цеха.

В беседах с доменщиками Кузнецкого комбината мы поделились опытом своей работы, рассказали, что новое введено в доменном цехе нашего комбината. Доменщики Кузнецка, в свою очередь, рас-

сказали о своих новшествах. Мы считаем, что многие из них необходимо внедрить на нашем комбинате.

Доменщики Кузнецка оборудовали один вагон-весы автоматикой. Эти весы по заданной программе производят подачу материалов на печь без машинистов. Нам надо этот ценный опыт внедрить у себя на седьмой и восьмой доменных печах. Это даст возможность высвободить значительное количество машинистов вагон-весов, поможет облегчить труд оставшимся машинистам.

Кузнецчане начинают успешно применять огнеупорный науглероженный кирпич. Опыты, проведенные на их заводе, показали, что футеровка сталеразливочных ковшей, выполненная из этого кирпича, служит в 4—5 раз больше, чем из обычного.

Нам нужно обязательно организовать производство науглероженного кирпича, который найдет себе широкое применение в доменном и мартеновских цехах, даст большую экономию материальных ценностей и даст возможность высвободить значительное количество каменщиков, занятых на футеровке ковшей и других работах.

Кузнецчане несколько больше магнитогорцев уделяют внимания организации подготовки и проведения ремонтов доменных печей. Мы постараемся детально изучить их опыт и внести некоторые поправки в нашу организацию по подготовке и проведению ремонтов доменных печей.

Н. КРИВОЛАПОВ,
зам. начальника доменного цеха по оборудованию.

Повышать культуру производства

В составе делегации магнитогорских металлургов я побывал недавно на Кузнецком комбинате. В своей статье я хочу поделиться впечатлениями о посещении коксохимического цеха этого комбината.

Когда заходишь в коксохимический цех со стороны конторы, то прежде всего бросается в глаза обилие зелени. Территория вокруг химических отделений засажена деревьями и цветами. Дороги заасфальтированы. В помещениях химических отделений чисто, аппаратура вся покрашена. Не видно капелей и пропусков пара. Чувствуется повседневная, хозяйская забота о культуре производства.

Помещение углеподготовки содержится исключительно чисто. Металлические конструкции транспортеров и галерей покрашены красной масляной краской, а стены — голубой и серой краской. Все перепады транспортеров плотно околуплены и в них вмонтирована вентиляция, выделений пыли почти незаметно. Все транспортеры открыты. Керосина в шихту не дают.

Несколько иное впечатление производят коксовые печи. Вдоль печей за дорогой расположены стеллажи, где хранятся запасные части газовой группы и механической службы и в большом ко-

личестве лежат моторы. Это производит неприглядный вид. Нет должной заботы о чистоте дороги вдоль печей, путях электровоза и железнодорожных путях.

Однако в тоннелях коксовых печей чисто. Все газопроводы покрашены масляной краской, фасады регенераторов хорошо уплотнены. В кантовочных помещениях чисто. Видно, как любовно кантовщики ухаживают за оборудованием.

Дверное хозяйство находится в хорошем состоянии: наружная часть дверей вычищена, двери газуют значительно меньше, чем в нашем цехе.

Коксовая сортировка также содержится очень чисто. Места перепада кокса на транспортерах хорошо околуплены и к ним присоединена вентиляция. Надо сказать, что вентиляция на всей коксосортировке работает хорошо. Проходя по коксосортировке, не чувствуешь пыли в воздухе.

Однако постоянство качества кокса у кузнецчан плохое. Барабан колеблется от 318 до 336 килограммов. Причем колебания по барабану ± 3 кгр. составляют 75—80 процентов. У кузнецчан нет угольного склада для усреднения углей, но у них имеются резервы для улучшения качества кокса. Свои замечания,

советы и предложения в этой области мы подробно изложили во время встреч с кузнецкими коксовиками и на беседе у главного инженера комбината.

В социалистическом соревновании с кузнецчанами коллектив нашего коксохимического цеха добился лучших показателей. Но у нас нет оснований останавливаться на достигнутом, а культуре производства нам следует учиться у кузнецчан, крепко подтянуться.

По качеству кокса мы не всегда имеем хорошие показатели, так как у нас имеются нарушения технологии, отступления от заданного режима. Следует повести решительную борьбу с нарушениями технологии. Смелее надо нам решать вопросы механизации и автоматизации производства. Это будет способствовать достижению новых успехов, поможет коллективу удержать первенство в соревновании с кузнецчанами.

Вместе с тем, необходимо более энергично взяться за озеленение нашего цеха, больше насадить деревьев, цветников, асфальтировать территорию цеха, поддерживать чистоту и порядок.

А. МИРОШНИЧЕНКО,
начальник коксовых печей.

Интересные лекции и доклады

На днях в красном уголке центральной заводской лаборатории для инженерно-технических работников была прочитана лекция на тему: «Применение радиоактивных изотопов при исследовании металлургических процессов».

Старший инженер-исследователь центральной заводской лаборатории т. Стрелков рассказал собравшимся о методике исследования с радиоактивными изотопами.

Начальник металлографической лаборатории ЦЗЛ т. Скульский принимал участие в работе сес-

сии Академии Наук СССР по мирному использованию атомной энергии. Он ознакомил инженерно-технических работников с итогами работы сессии.

Инженер-исследователь т. Зборовский рассказал о практическом применении радиоактивных источников в исследовании условий кристаллизации стальной слитки.

Доклады сопровождалась демонстрацией диаграмм и многочисленных фотоснимков, показывающих результаты исследований.

П. ПЕРЕПЕЛКИН.

Выполнение графика заказов в мартеновских цехах

Мартеновский цех № 1 за 26 августа — 78 процентов, за прошедшую неделю — 96 процентов.

Мартеновский цех № 1-а за 26 августа — 89 процентов, за прошедшую неделю — 95 процентов.

Мартеновский цех № 2 за 26 августа — 80 процент., за прошедшую неделю — 96 процентов.

Мартеновский цех № 3 за 26 августа — 95 процентов, за прошедшую неделю — 98 процентов.

Принять действенные меры к улучшению кранового оборудования шихтового двора

В решениях июльского Пленума ЦК КПСС отмечено, как велика роль машиностроения в деле создания высокопроизводительных машин, способных обеспечить дальнейшую интенсификацию металлургических процессов и рост выплавки стали.

Внедрение новой техники, интенсификация металлургических процессов в мартеновских печах настоятельно требует, чтобы оборудование наше обеспечивало форсированную работу. Однако на практике мы этого не видим.

Если в технологии производства стали произошли большие изменения, которые привели к значительному росту выплавки стали на комбинате, то в оборудовании, с точки зрения технического прогресса, за последние годы не произошло каких-либо серьезных изменений.

Крановое оборудование шихтового двора, установленное в мартеновском цехе № 1-а по технической характеристике значительно хуже, чем то оборудование, которое изготовлялось 25 лет тому назад.

В нашем цехе предусмотрена работа печей большого тоннажа с применением кислорода. Производство стали будет значительно больше, чем в других цехах. Значит, надо уже теперь обратить самое серьезное внимание на крановое оборудование шихтового двора с тем, чтобы бесперебойно снабжать шихтой мартеновские печи. А как же работает наше оборудование?

Если сравнить скорости передвижения электромагнитных кранов мартеновского цеха № 2 и нашего цеха, то мы увидим, что во втором цехе эта скорость в 1,5—2 раза выше.

Установленные у нас в цехе электромагнитные краны Московского завода «Подъемник» являются непроизводительными, не могут обеспечить нормальную работу мартеновских печей нашего цеха. К сожалению, такие краны заказаны вновь. Установленные грейферные краны Кировского завода имеют те же недостатки, что и электромагнитные.

Кроме этого, надо сказать, что электромагнитные и грейферные краны, смонтированные на силовых контроллерах переменного тока, еще больше осложняют работу

кранового оборудования, так как велики их простои. Например: по причине малой мощности электродвигателей при неполной загрузке электромагнитных кранов за последние 9 месяцев сгорело 10 электродвигателей.

Система управления силовыми контроллерами требует, чтобы машинист затрачивал большие усилия, это ведет к быстрой утомляемости и снижению производительности труда. Физически слабый машинист не может производительно работать на указанных кранах. Вследствие указанных недостатков краны нашего цеха в 2—3 раза менее производительны, чем шихтовые краны мартеновского цеха № 2.

Вопрос о непригодности электромагнитных и грейферных кранов нашего цеха по скоростям передвижения и монтажу электрооборудования неоднократно поднимался на рабочих и партийных собраниях.

В июле на одном из партийных собраний присутствовали главный инженер комбината тов. Рудяков, секретарь горкома КПСС тов. Шербаков, главный сталеплавильщик тов. Дикштейн. Коммунисты и беспартийные говорили о плохой работе кранов и просили оказать помощь в том, чтобы решить вопрос об изменении некоторых технических характеристик в электрической и механической части. Цех неоднократно поднимал этот вопрос перед управлением комбината. Однако пока в этом отношении ничего не сделано.

Партийное бюро нашей парторганизации цеха в начале августа направило письмо на имя секретаря горкома КПСС тов. Андропова и секретаря парткома завода т. Плисконос о принятии мер к реконструкции электромагнитных и грейферных кранов, но пока по этим письмам никаких мер не принято.

Мы ждем от главного механика комбината т. Рыженко и главного электрика т. Лысова принятия действенных и срочных мер к улучшению работы шихтовых кранов. Оттяжка в решении этого вопроса отрицательно скажется на работе цеха.

П. ОКОЛЕЛОВ,
помощник начальника цеха
по шихте.

Межзаводское совещание рационализаторов и изобретателей

На днях в Магнитогорске состоялось кустовое совещание рационализаторов и изобретателей. В нем приняли участие новаторы производства нашего металлургического комбината, Орско-Халиловского комбината и заводов Ново-Тагильского, Казахского и Узбекского. Участники совещания обсудили вопрос о состоянии рационализаторской и изобретательской деятельности на предприятиях и задачи по проведению смотров-конкурсов на лучшую постановку работы по сбору, рассмотрению и внедрению изобретений и рационализаторских предложений.

Рационализаторы и изобретатели Ново-Тагильского, Казахского и Узбекского металлургических цехов приехали в Магнитогорск за несколько дней до совещания. Они посетили цехи нашего комбината, познакомились с опытом магнитогорских новаторов производства. Представитель тагильских металлургов тов. Пиджаков познакомился здесь с изобретателем инженером мартеновского цеха № 3 т. Овсянниковым. Тагильчанин с большим интересом осматривал сконструированный т. Овсянниковым засыпной бункер. Тов. Пиджаков попросил дать ему чертежи этого бункера. Магнитогорцы в свою очередь

интересовались тем, над чем работают рационализаторы других заводов. Далеко от Магнитогорска находится прокатчик Узбекского металлургического завода т. Терешенко. Однако здесь, в Магнитогорске, прокатчики знают об этом новаторе. Он сконструировал обводной аппарат для передачи полос из одного калибра в другой. Внедрение этого новшества повысило производительность узбекских прокатчиков на 30 процентов. Тов. Терешенко не смог приехать в Магнитогорск, но он прислал чертеж своего изобретения. Начальник прокатного стана «250» № 1 т. Кукушин и заместитель начальника проволочно-штрипсового цеха т. Носов детально ознакомились с этим чертежом. Идея автора обводного аппарата совпадает с тем, над чем работают рационализаторы нашего прокатного стана «250» № 1.

Заместитель главного инженера узбекского завода т. Сикерко привез также образцы фрез для прокатки периодического профиля. Эти фрезы изобрел токарь Узбекского завода т. Пендюрин. На совещании подробно рассказали о состоянии рационализаторской работы на предприятиях начальник технического отдела нашего комбината т. Селиванов, заместитель главного инженера Ново-Тагильского завода т. Герасимчук, заместитель главного инженера Орско-Халиловского комбината т. Ольшевский, заместитель главного инженера Узбекского завода т. Сикерко и заместитель директора Казахского завода т. Иванов.

На совещании выступили и поделились опытом рационализаторы нашего металлургического комбината — мастер мартеновского цеха № 1 т. Кутный, конструктор т. Заякин, инженер т. Варшавский и другие.

Участники совещания отмечали также недостатки в работе с рационализаторами и изобретателями и высказывали конкретные предложения по устранению этих недостатков. Принято решение, в котором намечены меры по улучшению работы с рационализаторами, по сбору, рассмотрению и внедрению рационализаторских предложений.

М. КОСТОВА.



На снимке: один из лучших машинистов портального крана коксохимического цеха **К. П. Дубилей**, обеспечивающий высокопроизводительную работу на своем участке.

Фото Е. Карпова.

Рекомендуемая тематика докладов и бесед в цехах завода на сентябрь 1955 года

ДОКЛАДЫ:

I. За укрепление дружбы советского и Югославского народов. (Инструктивный доклад 6 сентября в 5 часов 30 минут вечера, в зале заседаний парткома завода).

II. Государственный план — закон для каждого цеха. (Инструктивный доклад 13 сентября, в 5 часов 30 минут вечера, в зале заседаний парткома завода).

БЕСЕДЫ:

I. Дать больше продукции с каждого агрегата, с каждой единицы оборудования — патристический долг всех работников цеха.

План:

1. Максимальное использование каждого агрегата и оборудования — важное условие для увеличения выпуска продукции и экономии средств.

2. Пути увеличения выпуска продукции с каждого агрегата, с каждой единицы оборудования:

- внедрение скоростных методов работы;
- ликвидация простоев;
- сокращение времени на каждой операции;
- увеличение скоростей и нагрузок, применение прогрессивных режимов работы;
- установка дополнительного оборудования на имеющихся площадях.

3. Задача рабочих и ИТР цеха, участка, бригады по улучшению использования агрегатов, оборудования и производственных площадей.

Примечание: по всем указанным пунктам второго вопроса привести примеры, характеризующие положение дел в цехе и на участке.

Литература:

Булганин Н. А. Доклад на июльском Пленуме ЦК КПСС «О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства».

Местный материал:

II. Внедрение передовой технологии и опыта передовиков, новаторов производства — крупный резерв для дальнейшего роста производительности труда и увеличения выпуска продукции.

План:

1. Внедрение передовой технологии и опыта передовиков, новаторов производства — решающее условие дальнейшего увеличения выпуска продукции.

2. Как коллектив цеха внедряет передовую технологию.

3. Как используется в цехе опыт передовиков, новаторов производства.

4. Задачи рабочих и ИТР по внедрению передовой технологии и опыта передовиков, новаторов производства.

Литература:

Булганин Н. А. Доклад на июльском Пленуме ЦК КПСС «О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства».

Местный материал.

Заводской партийный комитет.

К СВЕДЕНИЮ ТРУДЯЩИХСЯ КОМБИНАТА

Завком металлургов имеет большое количество путевок в дома отдыха: «Банное озеро» с 1 сентября, «Баймак» с 3 сентября и «Арский камень» — с 5 сентября.

Завком металлургов.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

МНОЖИТЬ РЯДЫ ФИЗКУЛЬТУРНИКОВ СРЕДИ МОЛОДЕЖИ ОБЩЕЖИТИЙ

Вторая летняя спартакиада физкультурников общежитий комбината привлекла большое количество молодежи. В ней приняло участие 1086 человек, против 270 человек в прошлом году.

Многолюдно было по воскресеньям в красном уголке общежития № 9 и на спортплощадках. Здесь участники летней спартакиады и многочисленные болельщики присутствовали на встречах, которые определяли первенство общежитий по шахматам, волейболу и городкам.

По этим видам спорта нынешним летом отстаивали командное и личное первенство общежитий 430 человек. Первое место по шахматам заняла команда жильцов интерната (второй подъезд, четвертый этаж), где воспитателем работает т. Лучко. Второе место заняла команда общежития № 10, где работу проводил физорг т. Шейн.

По волейболу первенство заняла команда общежития № 5 (физорг т. Шеренков), второе место

завоевали физкультурники интерната (воспитатель т. Лучко).

По городкам первенство завоевала команда общежития № 11, где воспитателем работает т. Рассохина, а второе место — спортсмены общежития № 4, где воспитателем т. Никитина.

10 июля состоялись соревнования по легкой атлетике в зачет спартакиады. В них приняло участие 91 человек, из них 78 сдали нормы по легкой атлетике на значок ГТО первой степени. Первое место в этих соревнованиях заняли молодые рабочие общежития № 4.

Личное первенство в беге на 100 метров завоевали тт. Кошелев, Алифанов и Куппер. В беге на 1500 метров отличились тт. Литвинов, Амбуров, Королюс. По прыжкам в длину с разбега первенство завоевал т. Харитонов.

В соревнованиях по плаванию участвовало 65 человек. Первое место заняла команда интерната, набравшая 3005 очков. (Воспи-

татель т. Лучко, физорг т. Дрюк).

В течение двух месяцев проходили соревнования по стрельбе. В них приняло участие 500 человек. Причем более половины участников уложились в нормы на значок ГТО первой степени. Лучшие результаты показали спортсмены общежития № 4 и № 3. Личное первенство по стрельбе заняли тт. Кузнецов, Бурлаков, Павлов и Гречишев.

Недавно подведены итоги летней спартакиады по всем видам спорта. Первое место по всей программе спартакиады занял дружный физкультурный коллектив интерната, где воспитателем работает т. Лучко, а физоргом т. Дрюк. Постоянные тренировки, организаторская и разъяснительная работа дали свои результаты.

Хорошо была поставлена физкультурная работа в общежитии № 4, где воспитателем т. Никитина, физоргом т. Ганица. Молодые рабочие этого общежития заняли второе место.

Итоги спартакиады общежитий комбината говорят о том, что физкультурный актив и воспитатели провели большую работу среди молодежи, сумели вызвать интерес к спорту. Поэтому нынче со-

ревнования прошли более организованно, а главное — привлекли значительно большее количество участников, чем в прошлом году.

Однако нельзя умолчать и о том, что отдельным видам спорта в общежитиях не уделялось должного внимания. Так, например, общежитие № 13 не выставило команду по легкой атлетике, а общежития № 3 и № 2 — по плаванию.

Позицию стороннего наблюдателя заняли в проведении этого важного мероприятия комсомольские организации железнодорожного транспорта и мартеновских цехов. Они даже не нашли времени побывать на соревнованиях, никакой помощи не оказали в их проведении.

Как и в прошлом году, физкультурники общежитий закрывают летний спортивный сезон легкой атлетической эстафетой, которая состоится в воскресенье 4 сентября.

Дело чести наших спортсменов — хорошо подготовиться к эстафете и к открытию зимнего спортивного сезона.

Н. ВАСИЛЬЕВ,
инструктор физкультуры.