

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 109 (2426)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 11 СЕНТЯБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

Металлурги обсуждают наметки плана шестой пятилетки!

Решение июльского Пленума ЦК КПСС о созыве очередного XX съезда партии вызвало могучий политический и трудовой подъем в стране, повысило творческую активность. Это особенно ярко выражено сейчас в дни разработки и обсуждения наметок шестого пятилетнего плана.

8 сентября в лекционном зале центральной заводской лаборатории состоялось общезаводское собрание партийно-хозяйственного актива, посвященное обсуждению наметок шестого пятилетнего плана комбината. С докладом выступил директор комбината т. Воронов Ф. Д.

В обсуждении доклада приняли участие начальник горно-рудного управления т. Котов, начальник второго мартеновского цеха т. Трифонов, мастер четвертой доменной печи

т. Горностаев, главный прокатчик т. Кожевников, начальник адъюстажа сортопрокатного цеха т. Архипов, секретарь партбюро листопрокатного цеха т. Морозов, оператор главного поста третьего блюминга т. Шибав, секретарь горкома КПСС т. Щербаков и другие.

Выступавшие товарищи вскрывали новые резервы, вносили предложения, направленные на борьбу за дальнейший технический прогресс и увеличение производства металла.

Собрание партийно-хозяйственного актива комбината одобрило наметки шестого пятилетнего плана и организационно-технических мероприятий.

Ниже мы помещаем в сокращенном виде некоторые выступления участников собрания.

За творческую работу коллектива

Из выступления мастера доменной печи № 4
В. К. ГОРНОСТАЕВА

Доменщики нашего комбината приняли самое активное участие в обсуждении наметок шестого пятилетнего плана. Из доклада директора комбината т. Воронова видно, что в новой пятилетке мы увеличим производство чугуна на 7,8 процента. Коэффициент использования полезного объема доменной печи при этом составит 0,625. Надо полагать, что передовые доменные печи будут иметь еще лучший коэффициент.

В основном этот рост будет достигнут за счет всемерного использования внутренних ресурсов: улучшения технологии, внедрения ряда организационно-технических мероприятий, которые мы наметили в цехе. Среди них: применение наиболее рационального шлакового режима, дальнейшее повышение температуры дутья, усовершенствование системы загрузки с тем, чтобы лучше использовать химическую и тепловую энергию газового потока, повышение давления под колошником. Все это приведет к дальнейшей интенсификации доменного процесса, будет способствовать увеличению производства чугуна.

Успешному решению задач по увеличению производства чугуна будет способствовать творческая работа каждого члена коллектива и прежде всего мастеров.

Полнее использовать агрегаты

Из выступления главного сталеплавильщика
Е. И. ДИКШТЕЙНА

Коммунистическая партия и Советское правительство поставили перед металлургами ответственную задачу — добиться увеличения производства металла, повышения его качества. Важная роль в этом принадлежит сталеплавильщикам.

Подсчитав свои резервы и возможности, сталеплавильщики цехов комбината наметили план увеличения выплавки стали к концу шестой пятилетки на существующих агрегатах и оборудовании на 10,8 процента. Чтобы обеспечить такой рост в мартеновских цехах, необходимо осуществить ряд мероприятий — добиться сокращения продолжительности плавки и сокращения простоев печей. Намечается увеличить объем муть до 1,75 кубометра, металлотом подавать в пакетированном виде, применить высокоглиноземный кирпич для насадок, провести ряд мероприятий по механизации трудоемких процессов, расшивке узких мест, удлинению литейных пролетов в первом и втором мартеновских цехах.

Проведение этих и многих других предложений даст возможность сталеплавильщикам добиться дальнейшего повышения производительности труда и увеличения выплавки стали для народного хозяйства.

ЗА ДАЛЬНЕЙШЕЕ УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛА

Из доклада директора комбината тов. Ф. Д. ВОРОНОВА

Во всех цехах нашего металлургического комбината прошли многочисленные собрания рабочих, инженеров, техников и служащих, посвященные обсуждению наметок шестого пятилетнего плана по каждому агрегату. Собрания прошли при высокой активности трудящихся, на них было внесено много ценных предложений. Все эти предложения, направленные на увеличение производства чугуна, стали и проката и повышение производительности труда, были изучены управлением комбината и положены в основу проекта шестого пятилетнего плана металлургического комбината.

При обсуждении наметок шестого пятилетнего плана по производству чугуна рабочие, инженеры и техники доменной цеха предложили много весьма ценных мероприятий, направленных на дальнейший рост выплавки металла, снижение расходных коэффициентов, повышение качества продукции и снижение его себестоимости.

Ряд важных мероприятий направлен на улучшение качества сырья и топлива, необходимых для более производительной работы доменных печей. Так, в целях более совершенного усреднения сернистых руд, идущих на обогащение и агломерацию, предложено расширить емкости существующего склада. Это мероприятие, которое намечено осуществить в 1956 году, даст увеличение производства чугуна на десятки тысяч тонн. Значительный прирост выплавки чугуна даст также перевод доменных печей на шахту, состоящую из 100 процентов офлюсованного агломерата постоянного состава.

Дальнейшее увеличение производства чугуна потребует перевода на восьмивыпускной график, что возможно лишь при полной механизации горновых работ. В целях улучшения условий труда в подбункерных помещениях и обеспечения бесперебойной загрузки доменных печей сырьем намечена автоматизация загрузки.

Особое значение также приобретает удлинение кампании работы доменных печей, для чего намечено во время капитальных и средних ремонтов применять для кладки лещади, горна и низа шахты высокоглиноземистого плотного огнеупора.

Осуществление намечаемых по доменному цеху мероприятий позволит к концу шестой пятилетки по действующим доменным печам получить прирост производства чугуна на 7,8 процента.

Дальнейшее увеличение про-

изводства стали в шестом пятилетии должно идти, главным образом, за счет мобилизации внутренних резервов, имеющихся в мартеновских цехах. В чем заключаются эти резервы увеличения производства стали?

Прежде всего это — сокращение длительности плавки и снижение простоев мартеновских печей. Нам необходимо иметь в 1960 году длительность плавки на большегрузной печи не более 12 часов, вместо 12 часов 55 минут в настоящее время. На малых печах средняя продолжительность плавки должна составить 9 часов вместо 9 часов 35 минут в настоящее время.

За первое полугодие 1955 года простой мартеновских печей нашего комбината составили 7 процентов. Мартеновские печи Кузнецкого металлургического комбината имеют простой 6,52 процента. В ближайшие 1—2 года нам необходимо снизить простой до уровня достигнутого кузнецкими работами с простоями не более 6 процентов.

Сталеплавильщиками намечено большое количество мероприятий, обеспечивающих снижение длительности плавки, повышение стойкости печей и сокращение простоев. Важнейшими из них являются: снижение длительности завалки за счет лучшей подготовки металлического лома и сокращения количества муть в составах.

Для снижения простоев на ремонтах все мартеновские печи будут переведены на хромомagneзитовые своды, в насадках регенераторов также будут применены более стойкие огнеупоры, что в свою очередь даст возможность увеличить выплавку стали на десятки тысяч тонн в год.

Широкое применение найдет в мартеновских цехах машина для очистки шлаковиков, сконструированная мастером первого мартеновского цеха т. Кутным. Это позволит сократить длительность холодных ремонтов и освободит людей от тяжелой работы по очистке шлаковиков.

В это пятилетие на комбинате будет освоено применение кислорода для интенсификации технологического процесса выплавки стали. Только на двух печах мартеновского цеха № 1-а это даст увеличение производства стали на десятки тысяч тонн в год.

В мартеновских цехах будет осуществлен целый ряд и других организационно-технических мероприятий, обеспечивающих дальнейший рост производства стали. Большое внимание также уде-

ляется использованию такого мощного резерва, каким является дальнейшее повышение веса плавки.

Осуществление намеченных мероприятий, а также использование имеющихся резервов позволит увеличить производство стали на действующих мощностях на 10,8 процента.

Важнейшими путями дальнейшего роста производства проката являются проведение технических мероприятий, направленных на расшивку узких мест, модернизация и реконструкция отдельных агрегатов и оборудования, механизация и автоматизация процессов, улучшение организации производства, совершенствование технологии процесса прокатки и внедрение более передовых методов работы.

Коллективом обжимного цеха намечено осуществить реконструкцию ряда агрегатов, широко осуществить автоматизацию производственных процессов, расширение нагревательных средств. Это обеспечит рост производства заготовок и сляб на несколько сот тысяч тонн в год. Особое внимание обратили обжимщики на расширение складских площадей, установку дополнительных мостовых кранов, расширение и механизацию участка отделки, широкое внедрение огневой зачистки металла.

Для увеличения производства сортового проката также намечено осуществить большие работы по усилению нагревательных средств, их автоматизации, реконструкции прокатных станов, улучшению качества валков и валковой арматуры, внедрению гидросбива окалины, а также реконструкции холодильников, ножниц, рольгангов, правильного оборудования, совершенствованию калибровки валков. Для обеспечения качественной отделки металла в связи с возрастающим производством проката и обеспечения новых требований ГОСТов, намечено расширить средства отделки металла, механизировать трудоемкие операции.

Много новшеств намечено внедрить в проволочно-штрипсовом цехе. В частности, на станах «300» № 2 и «250» № 1 предусмотрено установить правильные машины, механизировать вязку бунтов на стане «250» № 2, установить обводные аппараты с передней стороны чистой линии стана «250» № 1.

Реконструкция оборудования, внедрение передовой технологии и автоматики дадут возможность увеличить за пятилетие производ-

ство проката на действующих станах на 14,3 процента.

Прирост производства чугуна, стали и проката требует непрерывного совершенствования и наращивания мощностей механических и энергетических цехов. Без этого не может успешно развиваться производство основных видов продукции комбината.

Необходимо значительно расширить производство запасного и сменного оборудования. Это потребует строительства второго механического цеха, модельного и электромонтажного цехов, цеха изложниц.

В шестом пятилетии значительно возрастут энергетические мощности. Их прирост к концу пятилетки составит 69 процентов.

В шестом пятилетнем плане предусмотрено освоение возрастающих перевозок и погрузо-разгрузочных работ с минимальным ростом парка локомотивов и вагонов. Это будет достигнуто за счет повышения производительности труда на транспорте на 35 процентов. Предусмотрена также полная замена паровозов электровазонами и тепловозами с более мощным сцепным весом.

На всех важнейших станциях будет осуществлена централизация стрелок и их автоматизация. Намечена также дальнейшая механизация погрузо-разгрузочных работ, установка автоматических шлабгаумов.

В наметках шестого пятилетнего плана наряду с увеличением капиталовложений на дальнейшее расширение производства предусмотрены большие затраты на строительство жилья, а также сооружение коммунальных и социально-бытовых объектов. Только на это намечено израсходовать за пятилетие около одного миллиарда рублей.

В шестом пятилетии намечаются крупные работы по оздоровлению атмосферы в городе. К концу пятилетки на всех действующих котлах центральной и паровоздуховных электростанций будут установлены золоулавливающие установки, которые сведут выбросы в атмосферу до минимума и обеспечат значительную экономию топлива.

Усилия всего коллектива металлургического комбината, дальнейшее развертывание социалистического соревнования за успешное осуществление задач, поставленных июльским Пленумом ЦК КПСС, позволят успешно справиться с намеченным объемом дальнейшего роста производства чугуна, стали и проката.

МЕТАЛЛУРГИ ОБСУЖДАЮТ НАМЕТКИ ПЛАНА ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Комбинату — крепкие тылы

Из выступления начальника консохимического цеха В. Н. КОЛОВОБА

Коллектив коксохимического цеха наметил к концу шестой пятилетки увеличить выжиг кокса на 23 процента. Это будет достигнуто прежде всего путем увеличения производительности труда за счет внедрения новой техники. Основными мероприятиями, которые будут определять техническую политику в цехе, являются следующие: усовершенствование усреднения углей, автоматизация и механизация работы печей, автоматизация отопления печей. Эти мероприятия будут способствовать прежде всего улучшению качества кокса.

В настоящее время особенно остро поставлен вопрос об обогащении углей, однако намеченные мероприятия в этой области не осуществляются.

Мне думается можно допустить серьезную ошибку, если у нас развитие будет идти только по линии основных цехов, а тылы останутся, надо в 1956 году серьезно взяться за строительство дополнительных агрегатов.

Можно и нужно значительно больше сделать в области автоматизации и механизации.

На комбинате пора иметь цех КИП и автоматики более мощный. Этому цеху должны быть созданы условия для работы.

Совершенствовать технику и технологию

Из выступления главного прокатчика В. П. КОЖЕВНИКОВА

Коллективы прокатных цехов комбината за годы пятой пятилетки обеспечили значительный прирост производства продукции по сравнению с 1950 годом. Этот рост достигнут за счет совершенствования техники и технологии, за счет увеличения скоростей прокатки, замены двигателей, автоматизации трудоемких процессов на станах и частично нагревательных устройств. Этому также способствовало повышение квалификации кадров — мастеров и рабочих ведущих профессий.

Обсуждая наметки шестого пятилетнего плана, прокатчики поставили перед собой задачу — добиться роста производства проката на действующих агрегатах на 14,3 процента по сравнению с достигнутыми результатами в пятой пятилетке. Для этого прокатчики наметили соответствующие мероприятия. Дальнейшее повышение производства проката также будет достигнуто теми же путями, как и в пятой пятилетке. Особое внимание прокатчиков обращается на усовершенствование отдельных узлов станков, расширение нагревательных средств, совершенствование технологии.

Чтобы выполнить поставленные задачи, необходимо руководству комбината и всему коллективу обратить самое серьезное внимание на улучшение организации подготовки производства, повышению качества поверхности заготовок.

Вместе с тем, отделу главного механика следует добиться повышения качества арматуры.

Поддерживать все новое, передовое

Из выступления начальника мартеновского цеха № 1 А. Г. ТРИФОНОВА

Коллектив сталеплавильщиков мартеновского цеха № 1 в пятой пятилетке увеличил производство на 23 процента. Обсуждая наметки шестого пятилетнего плана, мы старались прежде всего найти новые резервы увеличения производства внутри цеха.

Основным нашим резервом остается сокращение плавки. И для этого необходимо не только совершенствовать технологию, но обеспечить нас высококачественным сырьем и прежде всего чугуном с низким содержанием серы.

Начальник доменного цеха т. Зудин сказал на днях: опять мартеновцы за свою серу много будут говорить. Да, и в этой пятилетке мы снова будем говорить о снижении серы, так как это самый лучший путь сокращения продолжительности мартеновской плавки.

Когда мы говорим о сырье, то имеем в виду не только чугун. Ведь мы сейчас не имеем и хорошей руды. Техническому отделу необходимо пересмотреть технические условия на руду и известняк. Лучшее сырье будет действовать на сокращение продолжительности плавки.

Для успешного выполнения плана шестой пятилетки необходимо будет внедрить в сталеплавильных цехах ряд крупных технических новшеств, усовершенствований. Но надо прямо сказать, что

крупные технические вопросы решаются на комбинате крайне медленно и неохотно.

Так, например, у сталеплавильщиков нашего комбината давно родилась мысль — футеровать стальные летки магнетитовым кирпичом, а применили это первыми кузнечане. Мы же у них после опыта перенимали. На нашем комбинате появилась идея применить форсунку для подачи сжатого воздуха в печь, а впервые внедрена она была челябинскими сталеплавильщиками.

Главный механик комбината т. Рыженко давно обещал сталеплавильщикам: вам сделаем подвижные шлаковики, проектный отдел подрабатывает. Они подрабатывали, а идею эту подхватили на других заводах. На Всесоюзном совещании сталеплавильщиков в Запорожье мы уже увидели готовые чертежи таких шлаковиков, а на заводе имени Ворошилова их уже сделали.

В идеях и мероприятиях у нас на комбинате недостатка нет. Мы собираемся, советуемся, хорошие мысли высказываем, мероприятия намечаем, но никогда не собрали нас по проверке намеченных мероприятий.

Внедряя новую технику, используя передовой опыт, мартеновцы первого цеха справятся с задачами, поставленными в шестой пятилетке.

Жизнь предъявляет новое требование

Из выступления начальника адъюстажа сортопркатного цеха В. М. АРХИПОВА

Уже один факт обращения партии и правительства ко всем трудящимся с призывом — принять участие в составлении плана шестой пятилетки должен послужить хорошим примером для руководителей нашего комбината. Ведь у нас не особенно принято советоваться с рабочими, инженерами, мастерами — творцами всех дел.

Увеличение в новой пятилетке потока металла на станах сортопркатного цеха предъявит новые требования и к адъюстажу. И надо прямо сказать, что без внедрения новой техники мы не сможем справиться с поставленной задачей. Надо как можно быстрее установить новые мостовые краны, иначе мы не можем снимать весь металл со стана 300 № 1. Надо серьезно подумать о том, чтобы применить у нас трансферкару, а то приказов много, а тележек все нет.

Коллектив сортопркатного цеха должен поставить задачу — освоить правку в потоке кругов и квадратов.

Не могу умолчать о том, что смежники нас крепко подводят. Обжимной цех снабжает нас некачественной заготовкой, выданной не по заказу. Здесь тов. Дикштейн говорил об улучшении качества стали, а на днях из 1362 тонн автотракторного металла, прокатанного для Челябинского тракторного завода, несколько сот тонн было выдано не по заказу, II сорта.

Надо усилить контроль со стороны ОТК на промежуточных переделах. Тогда у прокатчиков дела пойдут лучше.

Нет сомнения, что и в дальнейшем у нас появятся новые творческие планы, новые мысли, которые помогут нам успешно решать задачи шестой пятилетки.

Всемерно развивать творческую инициативу рационализаторов

Из выступления секретаря партбюро листопрокатного цеха В. И. МОРОЗОВА

Обсуждая наметки шестого пятилетнего плана, трудящиеся листопрокатного цеха направляли свое внимание на то, чтобы максимально использовать внутренние резервы и добиться увеличения выпуска продукции на существующих агрегатах и оборудовании.

Резервы же у нас имеются большие. Достаточно сказать, что на среднелистовом стане без ввода дополнительных мощностей повысилось производство за пятую пятилетку на 30 процентов. Теперь назрела необходимость в постройке дополнительной нагревательной печи, что даст возможность повысить производство железного листа.

Очень важным резервом увеличения производства является распространение передового опыта. Если мы сумеем широко распространить опыт передовой бригады начальника смены тт. Синицкого и мастера т. Гречишного, то добьемся увеличения производства проката на несколько процентов.

Многое также необходимо сделать для увеличения скорости прокатки.

Кроме этого, на собрании трудящихся цеха было внесено ряд предложений по экономии топлива металла, сокращению простоев оборудования на ремонтах, облегчению условий труда. Здесь же на собраниях остро ставился вопрос о необходимости усиления контроля за выполнением намеченных мероприятий. Факты же показывают, что у нас еще нет должной заботы в своевременном внедрении предложений рационализаторов. Так на среднелистовом стане резчик т. Черных давно подавал предложение об установке заслонки у ножниц, однако до сих пор по этому предложению даже не изготовлены чертежи. Предложение т. Войнова о механизации уборки окалины также долго маринуется в проектно-ном отделе.

Устранение этих недостатков, быстрое внедрение в производство всего нового, передового позволит коллективу добиться новых успехов в борьбе за выполнение плана шестой пятилетки.

Скоростной ремонт мартеновских печей

В прошлом месяце на нашем комбинате было проведено два полных ремонта мартеновских печей №№ 7 и 18. Коллектив цеха ремонта промышленных печей очень хорошо, продуманно подготовился к этому ремонту. Многие дала механизация всех трудоемких процессов. Особенно удачно произведена сборка металлургического каркаса печей.

Это помогло значительно сократить сроки ремонта агрегатов. Так, печь № 7 была отремонтирована за 37 часов раньше намеченного срока, а печь № 18 — за 27 часов.

За досрочное окончание ремонтов двух мартеновских печей дирекция комбината объявила благодарность коллективу цеха ремонта промышленных печей и выделила для премирования рабочих и инженерно-технических работников 30 тысяч рублей.

Трудовые успехи

Слаженно трудятся на вахте в честь XX съезда КПСС сталеплавильщики первого мартеновского цеха. За первую неделю сентября здесь коллективы печей №№ 5, 6 и 7 сварили сотни тонн сверхпланового металла.

Наиболее высоких показателей достиг сталевар печи № 5 т. Скоморохов. На счету его печной бригады в первой неделе сентября имеется 150 тонн металла, сваренного дополнительно к плану. Сталевар этой же печи т. Гончаров и печи № 7 т. Пожидаев сварили дополнительно к заданию по 140 тонн металла.

В цехе широко применяется скоростное сталеварение. Только 8 сентября здесь сварили 10 скоростных плавков. Лучшие из них выдали сталевары тт. Чернов, Сердитов и Гончаров. Первый сберг на плавке 2 часа, остальные — по 1 часу 15 минут. Сталевар печи № 6 т. Макогонов выдал плавку на 1 час раньше графика.

А. ШИТОВ.

На уборке картофеля

Мартеновцы первого цеха принимают активное участие в уборке урожая овощей. За три рабочих дня они убрали в молочно-овощном совхозе 8 гектаров картофеля, успешно выполнив задание. Качество уборки признано отличным.

Особенно хорошо, добросовестно поработали на уборке картофеля смазчик т. Бурдина, подручный разлищика т. Есиков, мастер т. Кутный, слесарь т. Боровик, электрик т. Кукарян.

Н. РУДЕНКО.

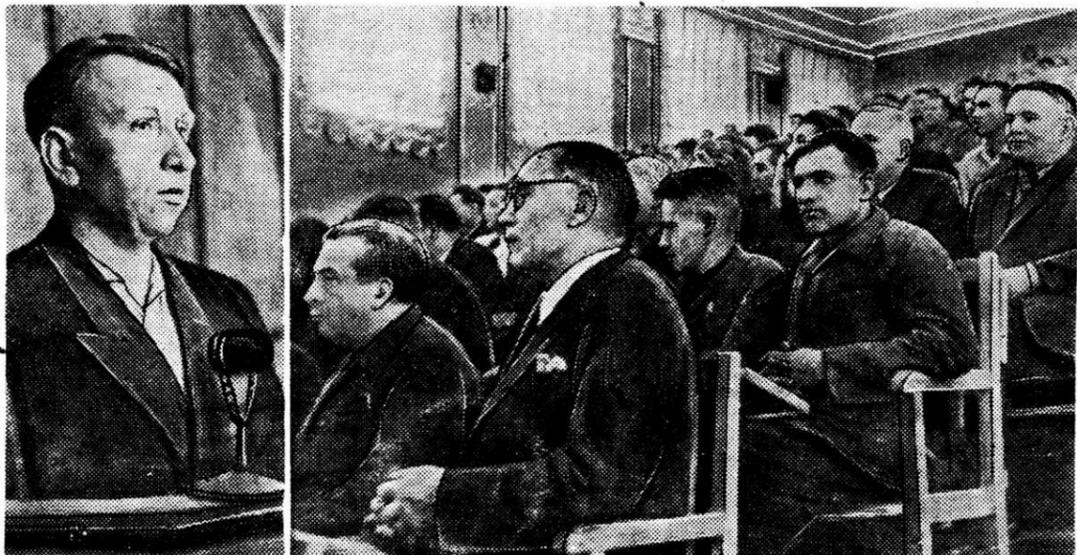
Приобретают машины

Тысячи магнитогорцев имеют сейчас собственные машины. Шестого сентября торговые организации города получили для продажи населению новую партию автомашин «Победа» улучшенной конструкции. В тот же день автомашины купили молодой специалист — сталеплавильщик, мастер спорта СССР Д. Г. Носов, старший энергетик комбината И. Г. Глушков, начальник участка обжимного цеха И. И. Алфеев, работник отдела технического контроля калибровочного завода А. В. Хомяков и ряд других рабочих и служащих.

Собственные машины ежегодно приобретают сотни металлургов, горняков, калибровщиков.

М. МЕДВЕДЕВА.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.



На снимке: собрание партийно-хозяйственного актива металлургического комбината. На трибуне мастер доменного цеха В. К. Горностаев. Фото Б. Ерофеева.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.