

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 112 (2429)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 18 СЕНТЯБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

Государственный план — незыблемый закон для каждого предприятия. Он должен выполняться по всем показателям.

Товарищи металлурги! Шире используйте опыт передовых коллективов и новаторов производства, добивайтесь выполнения и перевыполнения производственного плана на всех участках комбината!

Металлурги на трудовой вахте в честь XX съезда КПСС

Победители в соревновании

Завком металлургов и дирекция комбината подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за август месяц 1955 года.

Первое место в соревновании основных цехов с оставлением переходящего Красного знамени завкома металлургов и дирекции комбината присуждено **коллективу консохимического цеха** (начальник цеха т. Колобов, секретарь партбюро т. Сафонов, председатель цехкома т. Скоркин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Мельникова). Коллективу цеха выделена премия в сумме 8000 рублей.

Первое место в соревновании вспомогательных цехов с вручением переходящего Красного знамени присуждено **коллективу цеха ремонта промышленных печей** (начальник цеха т. Шунин, секретарь партбюро т. Кулешов, председатель цехкома т. Левченко, секретарь бюро ВЛКСМ т. Сулима). Коллективу цеха выделена премия в сумме 4000 рублей.

Первое место в соревновании цехов отдела главного механика с вручением переходящего Красного знамени присуждено **коллективу ремонтного цеха проката** (начальник цеха т. Дощечкин, секретарь партбюро т. Фокин, председатель цехкома т. Житенев, секретарь бюро ВЛКСМ т. Барышников). Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Первое место в соревновании цехов отдела главного энергетика с вручением переходящего Красного знамени присуждено **коллективу цеха водоснабжения** (начальник цеха т. Казанцев, секретарь партбюро т. Балдин, председатель цехкома т. Пироженко, секретарь бюро ВЛКСМ т. Семушкин). Коллективу выделена премия в сумме 1500 рублей.

Первенство в соревновании и переходящее Красное знамя для лучшей доменной печи присуждено **коллективу доменной печи № 6**, где мастерами работают тт. Ткаченко, Кулаков и Волков. Коллективу выделена премия в сумме 1500 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей мартеновской печи присуждено **коллективу мартеновской печи № 21** (сталевары тт. Вавилов, Радудкий и Филимошин). Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшего прокатного стана присуждено **коллективу стана «300» № 2** проволочно-штрипового цеха (начальник стана т. Козлов). Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей коксовой батареи оставлено у **коллектива 9—10 коксовой батареи** (начальник печей т. Меркулов). Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Девятимесячный план выполнен

Коллектив нашей печи № 15 третьего мартеновского цеха хорошо завершил предыдущую кампанию. Печь без ремонта свода выдала 265 плавков при обязательстве коллектива выдать 210 плавков. На вахте в честь XX съезда КПСС коллектив печи принял новое обязательство. В сентябре я и мои напарники тт. Рукин и Ожиганов вместе с подручными обязались сварить дополнительно к заданию тысячу тонн стали.

Обязательство подкреплено делом. Все сталевары и подручные настойчиво борются за экономию времени на всех операциях, вы-

сокое качество выполнения заданий. Почти все плавки мы варим скоростными, с опережением графика на 1 час. За первую половину сентября в счет своего обязательства мы сварили сверх задания около 700 тонн стали.

Широко внедряя скоростное сталеварение, мы добились общего сокращения продолжительности плавки против прошлогодних показателей на 27 минут и против плана текущего года на полчаса.

16 сентября коллектив работал особенно слаженно. Мы подсчитали, что выдочей в этот день трех плавков можем завершить

план девяти месяцев. Ночью выпустил плавку т. Ожиганов и подготовил хорошо печь для нашей смены. Мы сварили плавку на 45 минут раньше графика и сдали хорошо начатую плавку т. Рукину, который ее и окончил.

Коллектив печи приложил все старания и девятимесячный план выполнил на 14 дней раньше срока. Будем трудиться так же слаженно и впредь, чтобы досрочно выполнить годовой план и высокими трудовыми успехами встретить XX съезд партии.

А. ПИСАРЕВ,
сталевар печи № 15 третьего мартеновского цеха.

За досрочный и высококачественный ремонт мартеновских печей

Стараясь создать наилучшие условия мартеновцам для выполнения обязательств в честь XX съезда КПСС, бригады цеха ремонта промышленных печей обращают свое внимание на повышение качества ремонта и быстрейшее его окончание. В августе коллектив цеха выполнил 7 ремонтов. Каждый из них получил хорошую оценку. Производственный план цех выполнил на 109,9 процента.

Как правило, на ремонте каждой мартеновской печи бригады нашего цеха стараются сэкономить время, дать возможность сталеплавильщикам больше выдать плавков. При ремонте печи № 2 мы сэкономили 2 часа, на печи № 16 — 15 часов, на печи № 18 — 26 часов 30 минут и на ремонте печи № 7 — 37 часов 30 минут.

Высокий темп ремонта закреплен и в сентябре. Досрочно и высококачественно отремонтирована печь № 22, на которой сталевары тт. Камаев, Федяев и Чертышев уже варят плавки с

опережением графика на 2 часа.

В августе в нашем цехе наилучших результатов добилась смена т. Сотникова и мастера т. Семенова. Здесь в среднем выполнение нормы составило 129,1 процента. На вахте в честь XX съезда партии в этой смене было широко развернуто соревнование за успешное выполнение обязательств. Многие передовики далеко перешагнули прогрессивные нормы. Звено каменщиков т. Дробнича выполнило норму на 146 процентов, т. Сухопарова — на 145 процентов. Почти таких же результатов достигли и звенья каменщиков тт. Габова и Малышева.

Высокую производительность труда каменщиков обеспечивают подсобники звеньев тт. Сысоевой и Кодах, которые тоже на много перевыполняли свои сменные задания.

Многие каменщики нашего цеха прочно освоили передовые методы и из месяца в месяц улучшают показатели. Три месяца

подряд звание победителя в соревновании удерживают каменщики тт. Бироков, Абакумов, Сигаев и Малышев. По примеру передовиков делом подкрепляют свои обязательства и другие рабочие.

Каменщики нашего цеха, на предсезонной вахте обязались использовать из разобранной кладки 14 процентов кирпича, и это обязательство выполнили.

Достигнутые успехи воодушевляют коллектив цеха на борьбу за новые достижения. На собраниях при подведении итогов в сменах мы рассказываем о методах работы передовиков, передаем его другим рабочим. Поэтому коллектив цеха также дружно продолжает трудиться в сентябре, чтобы добиться еще лучших показателей. Наш коллектив прилагает все усилия, чтобы закрепить за собой первенство в социалистическом соревновании.

М. ГАЕВ,
член цехкома цеха ремонта промышленных печей.

Котельщики выполняют обязательство

С августовским заданием коллектив котельно-ремонтного цеха справился хорошо, перевыполнив месячный план и изготовив детали и металлоконструкции высокого качества. Наиболее слаженно трудились сборщики и сварщики металлоконструкций участка стеллажей, который возглавляет начальник т. Удадых. Там, при обязательстве собирать металлоконструкции на одного рабочего в смену 1450 килограммов, собрали по 1700 килограммов.

На участке шаблонировки, возглавляемом старшим мастером т. Варшавским, также значительно перевыполнено обязательство по шаблонировке металла.

Кроме изготовления заказов для третьего блуминга, шамотно-динасового цеха, порталных кранов коксохимического цеха, котельщики в августе выполнили большой объем работ для сельского хозяйства. В нашем цехе изготовили металлические конструкции для типовых коровников колхоза «Красный Урал» и «Красный ка-

зак» Кизильского района. Колхозники первого колхоза уже все конструкции вывезли и смонтировали в новом коровнике.

Готовим также же конструкции и для колхозов имени Ленина (село Покровка) и имени Маленкова (Кизил).

Недавно на заседании цехового комитета подвели итоги соревнования за август. Первые места с вручением Красных знамен присуждены участкам стеллажей и шаблонировки. 14 передовикам присвоено звание победителей в соревновании. Им будет вручена премия. В числе победителей в соревновании сборщик металлоконструкций т. Султангареев, шаблонировщик т. Березняк, кузнец т. Галеев, электросварщик т. Шатунов, сверловщик т. Тыртышный, машинист т. Копанева и ряд других.

В сентябре еще шире развернулось соревнование за новые успехи. За первую половину сентября на участке мастера т. Новикова собрали на одного чело-

века в смену по 1750 килограммов металлоконструкций. А 13 сентября бригады сборщиков тт. Крапивина, Шестакова и Дунаева довели сборку конструкций на одного человека до двух тонн. Подобных успехов в отдельные дни достигают и бригады тт. Дубровина и Дунаева.

Высокие темпы сборки обеспечивают передовики-электросварщики. При обязательстве заваривать в течение смены 34 условных метра шва, электросварщики тт. Низков, Шатунов и Салов заваривают от 50 до 65 метров.

Через стенгазету и листовки «Молнии» мы знакомим коллектив цеха с достижениями передовиков и методами их работы. Это помогает сплачивать коллектив для дальнейшего улучшения работы на трудовой вахте в честь XX съезда партии.

С. НЕННО,
председатель цехового комитета котельно-ремонтного цеха.



Коллектив мартеновской печи № 23 за восемь месяцев нынешнего года выплавил дополнительно к заданию свыше 5000 тонн стали. На трудовой вахте в сентябре он варит сталь скоростным методом и изо дня в день выдает сверхплановый металл. На снимке: сталевар этой печи И. Д. Худяков.

Фото Е. Карпова.

Завод за первую половину сентября

На трудовой вахте в честь XX съезда партии успешно справились с заданием первой половины сентября коллективы коксохимического, доменного, первого и третьего мартеновских цехов, первого и второго листопрокатных цехов. Они не только выполнили производственный план, но и выдали сотни тонн продукции в счет обязательств.

В социалистическом соревновании доменщиков впереди идет коллектив первой печи, во главе с мастерами тт. Хабаровым, Белlichem и Базулевым. За первую половину сентября он выплавил свыше 800 тонн чугуна сверх плана. Но наряду с этим, в доменном цехе не справляются с заданием печные бригады второй, пятой и седьмой печей.

В первой половине этого месяца не удалась сотня тонн стали коллектив второго мартеновского цеха. Особенно большую задолженность допустил коллектив мартеновского цеха № 1-а. Не выполняют план прокатчики проволочно-штрипового и сортопрокатного цехов.

Листопрокатчики первого и второго цехов с начала сентября прокатали больше двух тысяч тонн металла, а коллектив листопрокатного цеха, где начальник т. Алимов, не справился с заданием.

Важнейший долг всего коллектива металлургов сейчас в том, чтобы подтянуть отстающих до уровня передовых и добиться перевыполнения плана сентября по всему металлургическому циклу и на всех агрегатах.

БОРЬБА ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС—

ДЕЛО ВСЕХ ТРУДЯЩИХСЯ

ШИРОКО ВНЕДРЯТЬ В ПРОИЗВОДСТВО
ВСЕ НОВОЕ, ПЕРЕДОВОЕ

В постановлении июльского Пленума ЦК КПСС дана развернутая программа в борьбе за новый мощный подъем социалистической промышленности, за дальнейший технический прогресс и улучшение организации производства. Эти исторические решения Центрального Комитета партии вызвали новый прилив творческих сил. Советские люди настойчиво борются за технический прогресс и успешное выполнение государственного плана завершающего года пятилетки.

Заметно повысилась творческая инициатива рабочих и инженерно-технических работников на нашем металлургическом комбинате. Об этом наглядно говорит тот факт, что только за последние два месяца в цехах комбината подано свыше 700 рационализаторских и изобретательских предложений, а внедрено в производство 360 предложений.

Вместе с тем, нельзя не сказать и о том, что в ряде цехов нашего комбината еще нет должного внимания внедрению новой техники и передовой технологии. Некоторые руководители всячески стараются избежать дополнительных забот, связанных с внедрением в производство технических новшеств и передового опыта. Например, всем известно, что перенос и внедрение в производство технических новшеств и передового опыта с одного участка на другой играет очень важную роль в повышении производительности труда и уровня производства. Однако некоторые хозяйственники

решают такие вопросы неохотно, очень медленно. На комбинате имеется немало примеров, когда в одном цехе внедрено новое усовершенствование, а в другом цехе такая же работа выполняется старыми способами.

Так, в первом мартеновском цехе по инициативе начальника цеха т. Трифонова давно уже внедрена перебойная лопата, так называемый разбойник металла на печах, имеющих раздвоенный желоб. Внедрение этого предложения дало возможность цеху сократить потери металла из-за неравномерного распределения стали по ковшам в четыре раза. Но, как ни странно, перебойные лопаты в других цехах не внедрены на ряде большегрузных печей.

В первом и втором мартеновских цехах в течение нынешнего года заправка малых печей длится 12—18 минут, а на печах такого же тоннажа третьего мартеновского цеха она длится 22—27 минут. Изучить опыт первого и второго мартеновских цехов не представляет большой трудности. Однако ни начальник цеха т. Гончаревский, ни другие работники третьего мартеновского цеха не позаботились о переносе передового опыта по заправке печей.

Мартеновские цехи № 1 и № 2 давно уже отказались от дачи ферромарганца по ходу плавки. Опыт показал, что дача ферромарганца по ходу плавки не имеет технологической необходимости и не влияет на качество металла, с другой стороны,

она приводит к прямому перерасходу ферромарганца. И вот, несмотря на такое положение, в мартеновском цехе № 3 до сих пор не отказались от этой ненужной практики.

Реконструкция ям для ремонта сталеразливочных ковшей по типу мартеновского цеха № 1-а позволила бы значительно ускорить и облегчить ремонт ковшей, но это мероприятие в других мартеновских цехах не осуществляется.

Чистка шлаковиков мартеновских печей во время их работы снижает их простои на холодных и горячих ремонтах, и за счет этого достигается значительный прирост производства. Однако машина для чистки шлаковиков от шлака изготовлена по предложению мастера т. Кутного только в первом мартеновском цехе. В этом большая доля вины отдела главного механика комбината, который не проявляет должной настойчивости в изготовлении таких машин для других цехов.

Подобных фактов имеется немало. И нам думается, что руководителям мартеновских цехов следует проявлять больше настойчивости в борьбе за внедрение передового опыта и передовой технологии. Это поможет коллективу сталеплавильщиков успешно решить задачи, поставленные перед металлургами июльским Пленумом ЦК КПСС.

А. СТУКАНОВСКАЯ,
инженер технического отдела
комбината.

Повышается творческая инициатива

Активным участием в рационализации производственных процессов каждый трудящийся вносит свой трудовой вклад в дело дальнейшего повышения производительности труда и успешного выполнения плана.

Надо прямо сказать, что в начале нынешнего года в листопрокатном цехе вопросам рационализации и изобретательства недостаточно уделялось внимания. О рационализации производства говорилось мало, работа эта была предоставлена самотеку. Только этим можно объяснить тот факт, что за первый квартал поступило только 10 рационализаторских предложений, а внедрено в производство — 6.

Перелом наступил, когда на комбинате развернулся общественный смотр, когда за оживление работы рационализаторов взялись общественные организации и начальник цеха. Состояние этой работы обсудили на партбюро, на сменно-встречных собраниях. Были соответственно отражены вопросы смотра и в наглядной агитации цеха. Но самым верным способом в оживлении активности рационализаторов оказалось доведение до конца предложений.

С началом общественного смотра активность рационализаторов повысилась и к 1 сентября в цехе был выполнен план поступления рационализаторских предло-

жений за год. Только за два месяца третьего квартала поступило 96 рационализаторских предложений и 41 из них внедрено в производство.

Многие рабочие, мастера, инженеры стали изыскивать способы улучшения производства. Мастер т. Савенко предложил замену бронзовых сухарей шарнирных шпинделей текстолитовыми, что дает 20 тысяч рублей годовой экономии.

Начальник адъюстажа т. Войнов предложил механизацию выкатки слаба из печи среднелиствого стана. На практике она себя оправдала и даст в год 60 тысяч рублей экономии.

Много рационализаторских предложений внесли старшие вальцовщики тт. Рябов и Вишневецкий, мастера тт. Кашинцев и Ключко, механик т. Зайцев, начальник цеха т. Алимов и другие.

Коллектив цеха изыскивает возможности для дальнейшего усовершенствования всех звеньев производства. Сейчас комплексная бригада рационализаторов разрабатывает автомат для порезки листов в горячем состоянии. Группа рационализаторов предложила и внедрила изменение технологии порезки подкатов в горячем состоянии. Это обеспечило более нормальную работу стана, сокращение кислорода и коксового газа.

Цеховая комиссия по смотру и администрация цеха быстро реагируют на каждое предложение, помогают автору, дают ответ. Но часть наших предложений задерживается в других организациях и отделах. Особенно долго задерживается дача заключений по предложениям и изготовление чертежей в проектно-отделе комбината, где начальник т. Фотев. Еще в июле 1954 года в проектный отдел комбината нами передано предложение старшего резчика т. Черных — приспособление, ускоряющее уборку обрести от ножиц. Но до сих пор, несмотря на напоминания, мы не получили чертежей, чтобы можно было это предложение внедрить.

В этом же отделе с июля этого года ожидает заключения предложение начальника адъюстажа т. Войнова по механизации очистки отстойника на среднелиством стане.

Такие задержки никак не способствуют дальнейшей активизации рационализаторов, сковывают инициативу их. Нужно в проектно-отделе относиться более чутко к предложениям трудящихся, чтобы увеличить приток рационализаторских предложений и быстрее внедрять их в производство.

Л. ЛАДО,
ответственный по БРИЗу
листопрокатного цеха.

Сталь сверх плана

Наиболее слаженно в первом мартеновском цехе трудится коллектив печи № 5. Сталевары этой печи тт. Сердитов, Скомохов и Гончаров в первой половине месяца выплавляли сверх зада-

ния более тысячи тонн стали. Нарращивают фонд сверхпланового металла сталевары печи № 6 и № 7 тт. Макогонов, Кокосов, Жилин, Шамсутдинов, Макаров и Кожидав. Печные бригады

каждой из этих печей сварили дополнительно к плану по 700 тонн металла. 200 тонн стали в фонд сверхпланового металла внесли сталевары первой печи тт. Букин, Сигбатулин, Чернов.

Горновые передовой доменной печи



По итогам социалистического соревнования за август месяц первенство среди доменщиков присуждено коллективу шестой доменной печи. На снимке: горновые этой печи А. А. Бронников, М. Т. Зуев и И. Ф. Плотников.

Фото Е. Карпова.

В межзаводской школе
доменщиков

На днях в доменном цехе завершила свою работу межзаводская школа передового опыта, в которой обучались 33 доменщика украинских заводов. Слушатели школы изучали методы передовиков-доменщиков Кривого Рога, «Азовстали», заводов Днепродзержинска, Запорожья и нашего металлургического комбината.

— Всюду изучая передовое, мы сопоставляли его с достижениями магнитогорцев, об опыте которых много слышали, — говорил руководитель школы, заместитель начальника доменного цеха завода «Азовсталь» Г. Лукашов.

Поэтому за свое пребывание у домен магнитки они внимательно изучали методы труда, расспрашивали мастеров и руководителей цеха о многом, что было непонятно.

Завершив свою работу, перед отъездом на южные заводы, слушатели школы собрались на производственное совещание вместе с руководителями доменного цеха нашего комбината. Гостей особенно интересовал способ наплавки конусов твердым сплавом, применение шлифованных кирпичей для кладки лежачи, организация работы печей по точному графику. Мастера-доменщики Украины больше всего интересовались тем, как осуществляется право мастера — полного хозяина печи.

На все вопросы дал ответ заместитель начальника доменного цеха т. Сагайдак.

Начальник смены Днепрпетровского завода Э. Арсенич отметил, что в Магнитогорске хорошо усредняют руду, создавая условия для ровного хода печей. Гости отмечали также высокую слаженность в труде печных бри-

гад и стремление доменщиков Магнитки к повышению своего технического уровня.

Были высказаны справедливые замечания в адрес магнитогорцев о недостаточном внедрении механизации, в частности, при закрытии шлаковых леток, об отстающих участках: заправке канав и оснащении кранов литейных дворов. Особое внимание они уделили состоянию техники безопасности. Мастер газового хозяйства Днепрпетровского завода Х. Потуриди, а также мастер доменной печи Запорожского завода И. Сыроватка указывали на недостатки в механизации и безопасности труда при бурении чугунной летки.

— В доменном цехе Магнитки каждый горновой бурит летку под разным углом. Это нехорошо. У нас этот способ механизирован и бур всегда направляется к летке под одним углом, а горновые при бурении находятся в стороне от летки, — сказал т. Сыроватка.

Доменщики обменялись мнениями и замечаниями и просили магнитогорцев больше писать о своем опыте.

— Многие из того, что мы узнали теперь, мы могли бы раньше узнать, если бы вы, магнитогорцы, больше писали о своих достижениях и методах в газетах и журналах, — заявил начальник смены завода «Азовсталь» т. Супрун.

Обогащенные опытом, доменщики выехали на свои заводы. Их замечания о недочетах руководителей доменного цеха нашего комбината приняли к сведению, чтобы быстрее устранить.

К. АЛЕКСЕЕВ.

По следам наших выступлений

«ПРИНЯТЬ ДЕЙСТВЕННЫЕ МЕРЫ К УЛУЧШЕНИЮ
КРАНОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ ШИХТОВОГО ДВОРА»

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 28 августа опубликована статья заместителя начальника мартеновского цеха № 1-а т. Околедова. Главный инженер комбината т. Рудаков сообщил редакции, что факты, указанные в статье, правдивы. Но в данный момент при работе двух мартеновских печей большой необходимости в рекон-

струкции кранов нет. В дальнейшем краны будут реконструированы. В настоящее время для улучшения работы машинистов кранов проектно-отделом составляется проект реконструкции электрической части кранов, с учетом замены контрольного управления на контакторное.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

В КИНОТЕАТРАХ ГОРОДА:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Дорога», с 19 сентября «Урок жизни», в зале кинохроники «Малый театр и его мастера». КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Гаспароне», «Опасные тропы», «В дальнем плавании». С 19 сентября «Урок жизни». КИНОТЕАТР им. ГОРЬ-

КОГО: сегодня «Дорога», «Аттестат зрелости», с 19 сентября «На бойком месте». ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Я и мой дедушка». ПАРК МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня большое массовое гуляние, кинофильм «Женщина без прошлого».