

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 114 (2431)

ПЯТНИЦА, 23 СЕНТЯБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

XX съезду КПСС — достойную встречу!

НОВАЯ ПОБЕДА КОЛЛЕКТИВА РУДНИКА

Успешно несет трудовую вахту в честь XX съезда партии коллектив рудника горы Магнитной — передового рудника страны. В сентябре он одержал новую трудовую победу — первым среди основных цехов досрочно выполнил девятимесячный план по добыче руды. С 21 сентября горняки рудника выдают руду в счет будущего месяца.

22 сентября также завершил девятимесячный план коллектив аглофабрики № 1.

Девятимесячный план — досрочно!

Слаженно трудится на вахте в честь XX съезда партии коллектив листопрокатного цеха. В ночь на 21 сентября среднелистовики выдали последние тонны металлического листа в счет плана девяти месяцев по горячему прокату. 22 сентября завершил девятимесячный план по готовому прокату весь коллектив цеха.

С начала года наиболее слаженно трудится бригада, которую возглавляют начальник смены Николай Плешков и мастер Иван Чуприна. Коллектив смены выполнил девятимесячное задание 18 сентября.

Борясь за выполнение производственного плана, листопрокатчики решили ряд технических важных вопросов. За последнее время проведена автоматизация нагревательных печей, реконструкция их. Это способствует повышению качества нагрева металла, облегчает труд сварщиков. Внедряется зачистка листов в потоке станком с наждачным кругом, что способствует быстрейшему выполнению заказов и снижению процента выхода вторых сортов и брака.

Внедрено много ценных пред-

ложений наших рационализаторов, которые также способствуют улучшению работы на многих участках цеха.

Для передачи опыта передовиков и улучшения производственных показателей у нас широко используются производственные совещания. В квартал, примерно, 6—8 таких совещаний проходит на каждом стане. В смене т. Плешкова сварщик т. Попов на одном из них делился опытом о мерах борьбы против шлакования подины печи.

Старший вальцовщик т. Малец поделился опытом о борьбе за снижение беззаказной продукции по толщине листа. О лучшем использовании техники делал доклад мастер т. Чуприна.

Все это способствует повышению производительности труда, помогает успешно выполнять обязательства.

Выполнив девятимесячный план, коллектив цеха еще шире развертывает социалистическое соревнование за дальнейшее улучшение работы и успешное выполнение обязательств.

Н. ЮДИН-КАСЬЯНОВ,
председатель цехкома листопрокатного цеха.

Первенство закрепим

По итогам работы в августе коллективу куста проката присуждено первенство в соревновании цехов отдела главного механика. Это воодушевляет коллектив на борьбу за новые успехи.

Образцовый пример в работе показывает коллектив смены т. Коробкова. Он выполнил план на 105,3 процента, не имея травм и нарушений трудовой дисциплины. Этому коллективу цеховой комитет совместно с администрацией куста присудил первое место. Высокопроизводительно работает эта смена и в сентябре.

Большой сдвиг произошел и в работе филиала нашего куста на тонколистовом стане. Долго этот участок находился в прорыве, не выполнял плана. На вахте в честь XX съезда КПСС в августе он улучшил свои показатели, пере-

выполнил план. Ремонты станов произведены им хорошо. На ремонтах коллектив сберег 125 станко-часов.

Успех работы коллектива куста и его филиала решают люди, освоившие свою квалификацию и показывающие пример остальным. 43 раза подряд ежемесячно удерживает звание победителя в соревновании токарь т. Сайфулин, выполняющий по 2 нормы. Токаря т. Солдатову это звание присуждено подряд в десятый раз, фрезеровщику т. Бронникову в 4 раз.

Шире развертывая соревнование, коллектив куста проката предлагает все старания, чтобы в сентябре закрепить за собой первенство в соревновании.

А. ЖИТЕНЕВ.

Закончили ремонт раньше срока

В сентябре коллективу ремонтного участка котельно-ремонтного цеха было дано задание отремонтировать за 10 суток вторую аглоленту первой аглофабрики. Коллектив котельщиков завершил ремонт досрочно.

За выполнение обязательства с первого дня развернулась упорная борьба. На участке мастера т. Леус особенно слаженно трудились бригады тт. Сидорова, Федорина, Чебурина, а также бригады тт. Хакимулина, Словягина, Антилогова, Николаева, Ка-

маева и других участков мастеров тт. Пешкова и Шапка. Они выполнили задание первыми и с высокими оценками по качеству. Коллектив ремонтников свое слово выполнил, завершил ремонт досрочно.

Ответственное задание выполнили и ремонтники участка старшего мастера т. Душина на 16-часовом профилактическом ремонте первой домны.

А. КОВАЛЕВ,
и. о. старшего мастера ремонтного участка.



На снимке: передовая работница сортопрокатного цеха — оператор пятого поста стана «300» № 1 П. З. Иванкина, обеспечивающая бесперебойную работу бригады.

За сверхплановый прокат

Соревнуясь за достойную встречу XX съезда партии, сортопрокатчики с каждым днем наращивают темпы производства. Здесь с первых дней сентября высокопроизводительно работает коллектив стана «300» № 1. За 20 дней нынешнего месяца он прокатал свыше 3000 тонн металла сверх плана.

В соревновании на этом стане впереди идет первая бригада, где мастером т. Осколков и старшим вальцовщиком т. Танцора. Она имеет на своем счету в сентябре 1394 тонны металла, прокатанного дополнительно к заданию. Только за одну смену 19 сентября бригада выдала 232 тонны сверхпланового проката.

Также перевыполняет план и коллектив стана «300» № 3. Лучших показателей здесь добила первая бригада (и. о. мастера т. Кузнецов, старший вальцовщик т. Волгин). Эта бригада прокатала дополнительно к заданию 450 тонн металла.

На уборке картофеля

Перед коллективом основного механического цеха была поставлена задача помочь работникам совхоза МОС ОРСа комбината убрать 28 га картофеля. Был организован выезд бригад. Председатель цехкома т. Митрохин и его заместитель т. Файн, а также мастера и начальники смен в поле хорошо организовали соревнование звеньев. Работа проходила без задержек.

Свое задание коллектив цеха выполнил, урожай картофеля на отведенном участке убрал.

А. ФОМИН.

Выполнение графика заказов в мартезовских цехах за 21 сентября

(В процентах)

Мартезовский цех № 1—81.

Мартезовский цех № 1а—66.

Мартезовский цех № 2—89.

Мартезовский цех № 3—89.

Партийные организации призваны повседневно направлять творческую активность масс на успешное решение задач, поставленных июльским Пленумом ЦК КПСС, на образцовое выполнение обязательств, взятых коллективом в социалистическом соревновании за достойную встречу XX съезда Коммунистической партии.

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ МЕХАНИЗАЦИИ ТРУДА

Быстрее выполнять заказы

В связи с переходом на двухстопорную разливку стали пришлось внести новое и в формирование составов изложниц. На тележку, где прежде умещалось три изложницы, теперь ставим четыре. От этого нагрузка на каждую тележку возросла на 35—40 процентов.

Возникла необходимость усиливать пружины тележки и увеличивать диаметр шеек осей скатов, так как шейки прежнего диаметра в 120 миллиметров ломались.

Отделу главного механика комбината было дано задание точить шейки с диаметром не менее 130 миллиметров. Но жизнь показала, что и этого мало. Необходимо точить шейки диаметром в 150 миллиметров. Именно такие шейки служат безаварийно в Кузнецке, обеспечивая длительную работу составов без ремонтов.

Но главный механик комбината т. Рыженко с этим не хочет соглашаться, продолжает изготавливать скаты с шейкой в 120 и 130 миллиметров. На месте они скоро выйдут из строя и создадутся напряженное положение при оборудовании составов из-

ложниц. С начала года мы получили из цехов главного механика 199 осей. А за это же время вышло из строя почти столько же. 94 из них вышли из строя вследствие поломки шейки диаметром в 120—130 миллиметров.

Поэтому теперь из-за отсутствия скатов в цехе подготовки составов лежит без употребления 53 лафета.

Еще более безразличен к нашим нуждам главный механик в сентябре. За 20 дней мы получили только 6 скатов. Когда получим остальные неизвестно, так как в кузнечно-прессовом цехе их еще и не начинали ковать.

Нет должной заботы со стороны отдела главного механика и об обеспечении тележек под изложницы более мощными пружинами. Пока что мы ими оборудовали только 3 состава, а на десятках других используются пружины более слабые. Главному механику следует изменить свое отношение к заказам цеха подготовки составов, чтобы оборудовать изложницы согласно возросшим требованиям.

Н. ТЕМНИКОВ,
мастер цеха подготовки составов.

Еще раз о механизации и механизаторах

Механизация производства играет очень важную роль в борьбе за дальнейшее повышение производительности труда и выполнение плана. Однако на ряде участков нашего комбината этому вопросу не уделяется должного внимания.

Роль механизаторов на комбинате выполняет участок механизации. Если сказать, что участок слабо оснащен оборудованием, то будет неправильно, т. к. он совершенно не имеет необходимого оборудования. Токарные станки, будучи списаны в лом, из основного механического цеха попали на участок механизации, призванный заниматься внедрением новой техники, и до сих пор работают, а люди, обслуживающие их, мучаются.

Тем не менее коллектив участка многое сделал. Этим мы обязаны многим работникам цехов, которые серьезно добиваются роста технического оснащения своего предприятия.

В 1954 году участком изготавливалась машина для подачи земли к месту формовки в фасоннолитейном цехе. Испытания этой машины в начале этого года не дали положительных результатов. Однако работники участка механизации вместе с активными механизаторами фасоннолитейного цеха не растерялись и продолжали поиски правильного решения вопроса.

Правда, нашлись в цехе противники всякой механизации, которые предрекали отправку машины в скрап. Печально, что и старший мастер т. Синицких оказался среди этих людей. Имея знания в области литейного производства, он не оказал помощи

участку в решении этой сложной проблемы, а ограничивался только предсказаниями скорой отправки машины в скрап.

Вышло как раз наоборот. При помощи рационализаторов и механизаторов фасоннолитейного цеха тт. Гнойко и Глаголева коллективом цеха механизации был решен вопрос о механизации подачи земли к месту формовки шлаковых чаш и мульд. В настоящее время новая машина работает хорошо.

Так же относится к делу механизации и помощник начальника по оборудованию чугунолитейного цеха т. Абросимов. Вместо того, чтобы деятельно ввязаться во внедрение механизации транспортировки материалов в цехе, он ждет указаний начальника, а так как начальник цеха т. Янкевич находится в отпуске, то рабочие продолжают заниматься тяжелым ручным трудом там, где уже 3 месяца как изготовлен для этого механизм. Если бы отдел организации труда своевременно вник в работу и потребовал улучшения труда на этом участке, то это бы заставило т. Абросимова поторопиться.

Нужно усилить борьбу за технический прогресс на комбинате. Нужно помочь участку механизации в оснащении его оборудованием с тем, чтобы в короткий срок выполнить мероприятия по механизации трудоемких процессов в цехах комбината.

В. ЕМЕЛЬЯНОВ,
зав. бюро механизации,
И. БУЛАВИН,
партгрупорг.
В. МАСЛОБОВ,
председатель цехкома.

КОМСОМОЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ

ХОРОШО ПОДГОТОВИТЬСЯ К ОБМЕНУ КОМСОМОЛЬСКИХ ДОКУМЕНТОВ

По решению III пленума ЦК ВЛКСМ с 1 января 1956 года по 1 января 1957 года будет проходить обмен комсомольских документов. Это очень важное событие в жизни комсомольских организаций. Подготовку к обмену документов мы обязаны организовать так, чтобы устранить имеющиеся недостатки и повысить уровень всей политической и организационной работы, привлечь к активному участию в работе организации каждого комсомольца.

Выполняя постановление ЦК ВЛКСМ, завком комсомола и первичные организации цехов нашего металлургического комбината широко развернули подготовку к обмену комсомольских билетов и наведению порядка в учете членов ВЛКСМ. Для оказания практической помощи цеховым комсомольским организациям выделена бригада из числа актива. В ее составе: А. Магина, Л. Седолатова, Э. Носкова, Р. Малышка, В. Логунова, В. Пономарева, Евстифеева и другие.

Эти активисты совместно с секретарями комсомольских организаций провели беседы с комсомольцами, проверили наличие комсомольских билетов, сверили учетные данные для того, чтобы внести в них изменения. Они разобрались с каждым комсомольцем, достигшим 26-летнего возраста, разъяснили им, что комсомолец может остаться в комсомоле до 28-летнего возраста с правом решающего голоса.

Проведенная сверка наличия комсомольцев с имеющимися учетными данными показала, что в заводской комсомольской организации 489 членов ВЛКСМ выбыли без снятия с учета и около 700 комсомольцев, вышедших с комсомольского возраста.

Комсомольские организации сортопркатного, копрового, доменного, листопрокатного и ряда других цехов, обсудив на своих собраниях постановление Пленума ЦК ВЛКСМ об обмене комсомольских документов, правильно организовали работу по наведению порядка в учете членов ВЛКСМ и поднятию уровня комсомольской работы.

Бюро ВЛКСМ сортопркатного цеха поручило членам бюро и активистам комсомольцам тт. Лыских, Афанасьевой, Черепановой, Саратовой разыскать 12 комсомольцев, не снявшихся с учета. Секретарь бюро ВЛКСМ т. Бозлова ежедневно интересовалась, как комсомольцы выполняют данное им поручение, помогала им. Поручение бюро было выполнено. Все комсомольцы сверили учетные данные.

В комсомольской организации копрового цеха, где секретарь бюро т. Соловьев, не знали, где находятся комсомольцы Рябова, Зайцева, Сомикова. Но когда этим вопросом занялись, то выяснилось, что Рябова работает на бетонитовом комбинате, а Зайцева и Сомикова в цехах ширпотреба. Сейчас в организации нет не снявшихся с учета комсомольцев, решен также вопрос с комсомольцами, вышедшими из комсомольского

возраста. Продлен срок пребывания в комсомоле тт. Ромашка, Шуваеву, Астафьеву, Иванову и другим.

Секретарь бюро ВЛКСМ куста мартена т. Пятаев не знал, как найти 8 выбывших комсомольцев. Ему в этом помогла комсомолка эмалища Валя Логунова. Через товарищей, родных, адресное бюро были установлены адреса выбывших комсомольцев и высланы учетные карточки по назначению.

В доменном цехе после комсомольского собрания группкомсоорга Лобай, Гимаев, Инкирев, Дерновой провели по группам собрания и беседы с комсомольцами о новом Уставе ВЛКСМ. Комсомольцы в возрасте свыше 26 лет поняли, что они могут быть полезными в организации. Газовщику т. Валивахину, рабочему бункеров т. Слепцову, горновому т. Савельеву, водопроводчику т. Хандорину комсомольское собрание продлило срок пребывания в ВЛКСМ.

Многие комсомольские организации серьезно подходят к решению вопроса о продлении срока пребывания в ВЛКСМ. Так, например, на комсомольском собрании сортопркатного цеха, разбирая заявления комсомольцев машинистов кранов Шпадарюк, Тимофеева, вальцовщиков Фисенко, Желоборова, Шамсутдинова о продлении срока пребывания в комсомоле, участники собрания задавали им много вопросов, спрашивали, где будут учиться и как будут работать в организации. Комсомольцы крепко пожурили т. Шпадарюк за несвоевременную уплату взносов, за недостаточную активность. Тов. Шпадарюк признал свои ошибки и заявил, что в дальнейшем не допустит подобных фактов. Комсомольцы поверили его слову и продлили срок пребывания его в ВЛКСМ.

Также был продлен срок комсомольцам листопрокатного цеха № 2 старшему травильщику Алимову, машинисту крана Колесникову, подкрановому рабочему Связинскому, нормировщику Щеголеву, аппаратчику Панову.

Готовясь к обмену документов, комсомольские организации сверили наличие комсомольцев, внесли изменения в старые учетные карточки. Только в графу «образование» было внесено около 1700 изменений. Свыше 150 комсомольцев было найдено и поставлено на учет по месту их работы. 70 комсомольцам продлен срок пребывания в ВЛКСМ до 28 лет.

Однако комсомольским организациям предстоит еще многое сделать по наведению порядка в учете членов ВЛКСМ, по розыску выбывших комсомольцев, по повышению уровня всей комсомольской работы. Решить эти задачи мы сможем при активном участии всех комсомольцев и повседневном руководстве партийных организаций.

М. КОНОВАЛОВ,
заместитель секретаря завкома ВЛКСМ.

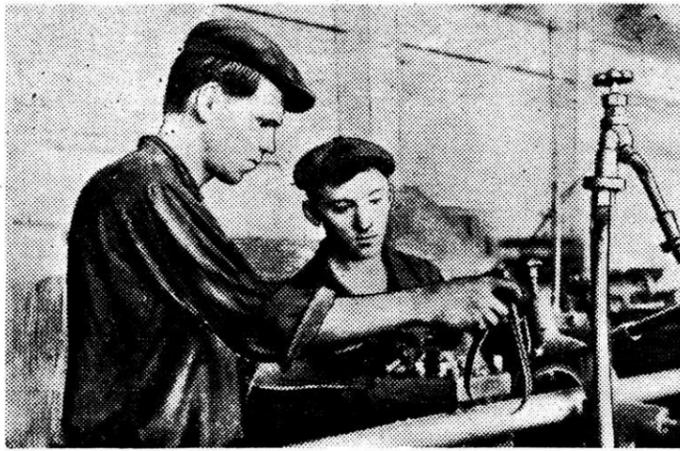
Лекции в красных уголках

Сталеплавильщики смены т. Дарабанова второго мартеновского цеха 21 сентября собрались на сменно-встречное собрание пораньше. В этот день для них в красном уголке была организована лекция о техническом прогрессе в черной металлургии СССР.

Лекцию читал лектор Всесоюзного общества по распростране-

нию политических и научных знаний т. Соколов.

В красном уголке основного механического цеха на днях библиотекари металлургов т. Смирнова прочла обзорную лекцию о технической литературе, которую необходимо прочесть станочникам. Обзор этой литературы вызвал большой интерес станочников.



Токарь куста мартена Сергей Николаевич Паршин обучил своей профессии пять учеников, которые теперь успешно работают в цехе. В настоящее время он также обучает ученика и выполняет норму выработки на 165 процентов. На снимке: С. Паршин и его ученик А. Губкин. Фото Е. Карпова.

Рационализаторы совершенствуют производство

Ремонтно-механическая мастерская службы пути внутризаводского транспорта выполняет ряд работ для транспортного обслуживания. В процессе выполнения заданий нередко приходится менять детали, выбрасывать сработанные. На борьбу за реставрацию деталей, рациональное использование старых частей и материалов направлено особое внимание рационализаторов и изобретателей.

Долгое время у нас выбрасывали сработанные лафетные листы и корневые мостики стрелок. Никто в этом ничего из ряда вон выходящего не видел — ведь выбраковка старой детали явление обычное. Но бригадир слесарей т. Бернадский, мастер т. Довженко, сверловщик т. Ульянин, слесарь т. Садиков решили иначе. Они разработали технологию реставрации этих деталей, чтобы снова их можно было ввести в дело.

Предложение рационализаторов внедрено и на деле себя оправдывает, мастерская использует детали, которые прежде обрекались на выброс.

Такая же участь ожидала в прошлом и пуансоны для штам-

повки гаек. Грани их постепенно заминались, срабатывались и пуансоны приходили в негодность, шли в scrap. Мастер т. Журов и бригадир т. Бернадский дали хорошее предложение перетачивать эти пуансоны для штамповки отверстий в лафетных листах.

Часто нам приходится использовать путевые подкладки металлических шпал для деревянных шпал. В таком случае необходимо соответственно изменять расположение отверстий, заменять круглые на квадратные. Прежде заваривали отверстия совсем и уже потом сверлили новые и так перделывали эти подкладки. На это уходило много времени.

Сверловщик т. Ульянин предложил штамповать отверстия особым штампом. Это усовершенствование намного облегчило работу и помогло сберечь много труда на реконструкции подкладок.

Станочники, слесари и мастера мастерской внимательно изучают все условия труда, чтобы рационализировать производство, сберечь и реставрировать старые детали, с меньшим расходом металлических изделий производить ремонт пути и механизмов.

Л. КУЗНЕЦОВ.

В подшефной МТС

По договоренности с руководством Черкасинской МТС Кизильского района шефы-работники основного механического цеха — обязались к зиме смонтировать отопительную систему в помещении машинно-тракторной мастерской. Механизаторы сельского хозяйства своевременно привезли трубы, а из нашего цеха в МТС выехали слесари-водопроводчики тт. Фалин и Диогенов и автогенщик т. Восковойтов.

Две недели эти рабочие нашего цеха трудились в МТС и за это время смонтировали систему

отопления — установили котел и провели трубы.

В этой же МТС недавно вырыт артезианский колодец, строят водонапорную башню и водопровод к водоклонкам. По просьбе работников МТС наши слесари-водопроводчики помогли им и в этом.

Представители шефов поработали хорошо, работники МТС благодарны за существенную помощь.

А. ФОРТУНИН,
секретарь партбюро основного механического цеха.

Слет юных мичуринцев

Оживленно было в воскресенье в комнатах Дворца культуры металлургов, где размещена выставка экспонатов юных мичуринцев.

На участке при Дворце юные опытные вырастили дыни, тыквы, арбузы, капусту разных сортов, плоды и ягоды, кукурузу. Здесь и дневники и диаграммы, рассказывающие о труде юных мичуринцев, о любви их к труду на опытном участке.

Много школьников и их родителей посетили выставку, интересались успехами опытников. А в зале на слете юных мичуринцев руководитель кружка юнатов Вера Никитична Полищук рассказала о работе и достижениях, о трудностях в работе и ра-

достях юных огородников и садоводов. Многие сделали дети на своем участке.

10 юных мичуринцев этого кружка являются участниками Всесоюзной сельскохозяйственной выставки и награждены медалями ее. Одна из участниц выставки Тамара Соловьева рассказала, как работа в кружке помогает им закреплять знания по биологии.

Юных мичуринцев поздравила заведующая садоводным пунктом агроном т. Нужнова, а также секретарь горкома комсомола т. Саталкина. Юным мичуринцам отличившимся на работе в кружке, там же были вручены премии — библиотечки и похвальные грамоты.

Рекомендуемая тематика докладов и бесед в цехах завода на октябрь 1955 года

ДОКЛАДЫ:

1. Повышение квалификации и культурно-технического уровня рабочих — одно из важнейших условий роста производительности труда.

(Инструктивный доклад — 4 октября в 5 часов 30 минут вечера в зале заседаний парткома завода).

2. О 38-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

(Инструктивный доклад — 18 октября в 5 часов 30 минут вечера в зале заседаний парткома завода).

БЕСЕДЫ:

1. Успешным выполнением социалистических обязательств обеспечим достойную встречу XX съезду КПСС.

ПЛАН:

1. Созыв XX съезда КПСС — историческое событие громадной политической важности.

2. Как наша бригада, участок, цех выполняют принятые социалистические обязательства в честь XX съезда КПСС.

3. Решительно устраняя недостатки, мешающие выполнению обязательств.

4. Борьба за успешное выполнение обязательств в честь XX съезда КПСС — патристический долг всех рабочих, ИТР и служащих.

ЛИТЕРАТУРА:

В. И. Ленин. Как организовать соревнование. Соч. т. 26, стр. 367—376.

Социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС. «Правда», 4 августа 1955 года. Передовая.

Навстречу XX съезду Коммунистической партии. «Труд», 27 августа 1955 г. Передовая. Местный материал.

2. О коммунистическом воспитании детей в семье.

ПЛАН:

1. Коммунистическое воспитание детей — важнейшая государственная задача.

2. Семья — очаг коммунистического воспитания: а) личный пример родителей — важнейшее условие правильного воспитания детей; б) воспитание в детях любви к знанию, к труду и привитие норм культурного поведения.

3. Тесная связь родителей со школой — необходимое условие правильного воспитания детей.

Примечание. В подготовке и проведении беседы использовать примеры по воспитанию детей рабочими участка, цеха.

ЛИТЕРАТУРА:

Родительский долг. «Комсомольская правда». 18 сентября 1955 года. Передовая.

Отцовское слово, отцовский наказ. «Комсомольская правда». 18 сентября 1955 года.

Местный материал. Заводской партийный комитет.

На первенство РСФСР по футболу

На днях футбольная команда нашего металлургического комбината выезжала в город Нижний Тагил, где встретилась с командой спортобщества «Металлург». Игра закончилась со счетом 5:0 в пользу магнитогорцев.

Позавчера на стадионе металлургов состоялась очередная встреча футбольных команд города Молотова и «Металлург» (Магнитогорск). Игра закончилась со счетом 3:1 в пользу команды нашего комбината.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

В КИНОТЕАТРАХ ГОРОДА

КИНОТЕАТР «МАГНИТ» сегодня и завтра «Урок жизни». КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО сегодня и завтра «На бойком месте». КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ» сегодня и завтра «Урок жизни». ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ сегодня «Дорога», завтра «Строптивая Мариэтта».