

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводу управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 115 (2432)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 25 СЕНТЯБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

## ВАЖНЕЙШАЯ ЗАДАЧА ПРОФСОЮЗНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

Воодушевленные решениями июльского Пленума ЦК КПСС, трудящиеся нашего металлургического комбината, как и все советские люди, настойчиво борются за дальнейший технический прогресс и умножают свои трудовые успехи в честь XX съезда Коммунистической партии.

Приняв новые повышенные обязательства в честь предстоящего съезда КПСС, металлурги Магнитки подкрепляют эти обязательства практическими делами, ежемесячно выполняют государственный план по всему металлургическому циклу, выдают тысячи тонн чугуна, стали и проката дополнительно к заданию. С первых дней нынешнего года ровно, высокопроизводительно работают коксовики и доменщики. Они настойчиво совершенствуют технологию производства и улучшают технико-экономические показатели.

За прошедшие восемь месяцев нынешнего года коллектив доменного цеха значительно улучшил коэффициент использования полезного объема печей и за счет бережного расхода сырья, топлива и материалов дал 7973 тысячи рублей сверхплановой экономии. Здесь первым на 7 дней раньше срока рассчитался с девятимесячным заданием коллектив четвертой печи, где мастерами работают тт. Горностаев, Беликов и Рыжов.

В мартеновских цехах высокой производительности труда достигли печные бригады пятнадцатой, двенадцатой и первой мартеновской печей, возглавляемые сталеварами тт. Писаревым, Колесниковым, Рукиным, Бадиным, Озеровым, Татаринцевым, Букиным, Сигбатуллинским и Черновым. Они первыми завершили девятимесячный план и уже несколько дней варят сталь в счет октября. Примеры в социалистическом соревновании показывают многие коллективы прокатчиков. Так, ранее отставший листопрокатный цех, где начальник т. Алимов, в этом году добился высоких показателей и первым среди основных цехов на комбинате досрочно рассчитался с девятимесячным планом. Из месяца в месяц повышают производство проката и первыми выполняют план листопрокатчики первого цеха, сортопрокатчики стана «500» и многие другие.

Вместе с тем, следует сказать, что за средними показателями в ряде цехов комбината скрываются серьезные недостатки, мимо которых проходить нельзя. Ведь факт остается фактом, что наряду с передовыми у нас еще немало отстающих коллективов, не выполняющих план. В августе, например, не выполнили план тринадцатый мартеновских печей и в целом коллективы второго мартеновского и обжимного цехов. Во многих цехах комбината из-за плохой организации труда и различного рода организационно-технических неполадок велики простои агрегатов и оборудования, имеются большие потери от брака. На устранение этих серьезных недостатков должно быть направлено внимание всего коллектива металлургов. В решении этих за-

дач важная роль принадлежит нашим профсоюзным организациям.

Июльский Пленум ЦК КПСС указал, что недостатки в работе промышленности в значительной мере объясняются также и тем, что многие профсоюзные организации работают слабо, не вникают глубоко в технику и экономику производства, не уделяют достаточно внимания организации социалистического соревнования, чаще всего записываются лишь отдельными лицами или небольшими группами передовых рабочих и забывают основную массу участников соревнования, слабо распространяют опыт работы передовых коллективов и новаторов производства.

Указанные недостатки в полной мере относятся и к нашей заводской профсоюзной организации. До сих пор мы еще не изжили формализм в руководстве соревнованием. Завком и цеховые комитеты профсоюза недостаточно уделяют внимания отстающим коллективам, не добиваются от хозяйственных руководителей создания условий, способствующих росту производительности труда и выполнению каждым рабочим социалистических обязательств. Комиссия производственно-массовой работы завкома и ее председатель т. Колосок очень мало сделали для того, чтобы улучшить руководство социалистическим соревнованием, организовать широкий обмен передовым опытом, наладить в цехах систематическое проведение производственных совещаний.

Чтобы повысить творческую активность трудящихся, профсоюзным организациям нашего комбината надо улучшить руководство социалистическим соревнованием, имея в виду главное — настойчивое внедрение и распространение в производство опыта передовиков и новаторов. Многие следует сделать для широкого развития индивидуального соревнования, соревнования между агрегатами, бригадами, цехами. При этом необходимо обеспечить повседневную гласность соревнования, чего, к сожалению, не хватает на многих участках комбината. Об этом говорит такой факт. Недавно на Кузнечном комбинате побывала наша делегация, где увидела много нового и интересного. Однако до сих пор в цехах не была организована передача нового, что магнитогорцы видели в Кузнечке. Также недостаточно уделяют внимания профсоюзные организации цехов передаче опыта и распространению передовой технологии с одного участка на другой.

Быстрейшее устранение недостатков в организации социалистического соревнования и повышение уровня всей профсоюзной работы помогут коллективу комбината добиться новых успехов в борьбе за дальнейший технический прогресс, за выполнение социалистических обязательств в честь XX съезда Коммунистической партии.

**В. ЖИРКИН,**  
председатель завкома  
металлургов.

## В честь XX съезда КПСС

### УСПЕХИ ПЕРЕДОВЫХ ДОМЕНЩИКОВ

На трудовой вахте в честь XX съезда партии передовые доменщики с каждым днем умножают успехи. Печные бригады четвертой домны, возглавляемые мастерами тт. Горностаевым, Беликовым и Рыжовым, с начала нынешнего месяца достигли коэффициента использования полезного объема печи 0,635 и выплавили свыше 1000 тонн чугуна сверх плана. 23 сентября они первыми среди доменщиков рассчитались с девятимесячным заданием. Коллектив восьмой доменной печи за 22 дня выплавил 735 тонн сверхпланового чугуна.

Вслед за доменщиками четвертой печи вчера завершил девятимесячный план коллектив второй доменной печи.

### Ликвидировали долг стране

В прошлую кампанию службы печи № 22 третьего мартеновского цеха дело не ладилось. Печь была отремонтирована неудачно, работала неровно, поэтому коллектив недодал много металла.

Учитывая стремление сталеплавильщиков быстрее ликвидировать долг, бригады цеха ремонта промышленных печей при капитальном ремонте нашей печи широко применяли передовые методы труда и ввели печь в строй на полтора суток раньше установленного срока.

Получив печь после ремонта, я и мои напарники Николай Тагашев и Алексей Камаев вместе с коллективом подручных дружно принялись за ликвидацию долга. Мы широко внедряем скоростное сталеварение. И сейчас средняя продолжительность плавки у нас на полтора часа короче запланированного времени.

С начала сентября коллектив печи сварил сверх задания более двух с половиной тысяч тонн стали. Долг стране возвращен. На трудовой вахте в честь XX съезда партии коллектив нашей печи продолжает закреплять успехи и добиваться новых достижений.

**П. ФЕДЕЯЕВ,**  
сталевар печи № 22 третьего  
мартеновского цеха.

### Скоростники на вахте

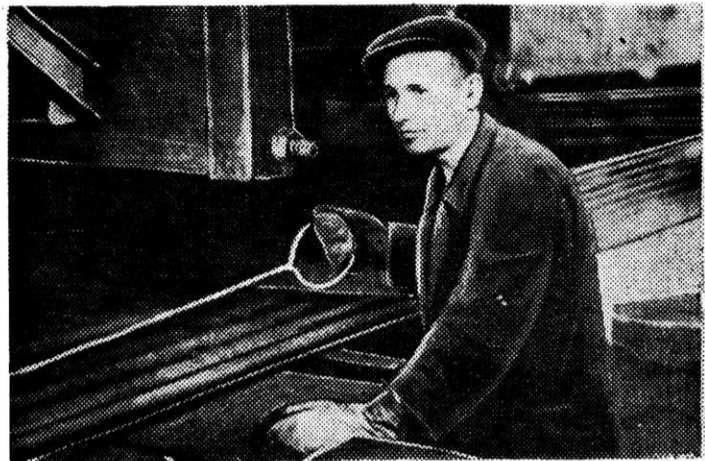
В первом мартеновском цехе широко внедряется скоростное сталеварение, многие сталевары обгоняют график на час и более. 22 сентября здесь плавку с экономией 50 минут сварил сталевар печи № 5 т. Сердитов. Тогда же по 1 часу и 10 минут сэкономили на плавках сталевары печи № 4 тт. Курочкин и Аверьянов.

В цехе первенство удерживает сталевар пятой печи т. Скоморохов. За 21 день сентября он имеет на своем счету 423 тонны сверхплановой стали.

В соревновании мастеров первенство удерживают тт. Клименченко и Гречишкин. На счету каждого из них имеется по 890 тонн сверхпланового металла.

**А. ШИТОВ.**

В решении задач, поставленных июльским Пленумом ЦК КПСС перед промышленностью, профессиональным союзам принадлежит большая, ответственная роль, справиться с которой они смогут только при условии, если значительно улучшат свою работу, перестроят ее. Важнейшая обязанность профсоюзных организаций — развивать социалистическое соревнование, руководить им.



Успешно трудится на вахте в честь XX съезда партии резчик стана «300» № 1 сортопрокатного цеха А. Е. Соломичев. Он обеспечивает бесперебойную, высокопроизводительную работу агрегата.

Фото Е. Карпова.

## НА РЕМОНТЕ МИКСЕРА

### Настойчиво внедряют новое

Миксер первого мартеновского цеха остановлен на 10-суточный ремонт. Коллектив рабочих миксера обеспечил отличный уход за ним во время его службы, внес ряд новшеств и повысил сохранность агрегата. Миксер прослужил в последнюю кампанию 2 года и 5 месяцев. Это высокий показатель, прежде срок службы миксера между ремонтами у нас на комбинате и на других заводах не превышал полутора лет.

Высокая стойкость миксера объясняется тем, что при последнем ремонте и во время ухода за ним было осуществлено ряд технических новшеств. При футеровке миксера применили для набивки между кирпичной кладкой и броней бочки вместо шамотного порошка летучую массу.

Вторым не менее важным мероприятием было внедрение частичного горячего ремонта сливного носка. Прежде, меняя футеровку носка, ломали футеровку остальной части миксера, теперь же, ремонтируя только носок, сохраняли остальную футеровку.

На продление срока службы миксера повлияло и то, что на миксере изменили угол наклона газовой горелки на сливном носке. При прежнем угле наклона пламя было в свод миксера и преждевременно выводило его из строя.

Много сделали для сохранности агрегата и работники участка миксера. Они внимательно следили за подбором нормы температурного режима, проверяли состояние механизмов, не допускали поломок и аварий. В работе у миксера особенно отличались старшие миксеровые тт. Кулаков, Мартынов, Животов, Рождественский, машинисты крана тт. Волков, Минеев и ряд других.

Коллективы ремонтников —

монтажники ремонтного участка котельно-ремонтного цеха и каменщики ремонта промышленных печей, — приступая к выполнению заданий, приняли обязательство собрать на ремонте 8 часов.

Ремонтники держат свое слово. Котельщики под руководством мастера т. Безденежных сэкономили 5 часов на снятии торцевой крышки бочки миксера. Этим они предоставили возможность каменщикам организованно начать разборку огнеупорной кладки.

Бригады каменщиков под руководством мастера т. Сулима к делу приступили организованно и ведут работы с опережением графика на полсутки.

При этом ремонте предполагалось, кроме выполнения работ, связанных с вводом в строй миксера, оборудовать графитоулавливатель. О нем уже давно идет речь, на него возлагаются большие надежды по очистке воздуха от графита и охране от преждевременного выхода из строя механизмов и электрооборудования. Хотя было своевременное указание директора комбината начальнику проектного отдела т. Фотеву подготовить чертежи на металлические конструкции, они начали поступать лишь накануне останковки миксера, а некоторых нет и до сих пор.

По имеющимся чертежам выдан заказ котельно-ремонтному цеху, но там готовят конструкции медленно.

Это очень серьезный сигнал. Работники проектного отдела должны принять все меры, чтобы обеспечить работу на миксере технической документацией, а главному механику надо строже потребовать от руководства котельно-ремонтного цеха быстрейшего выполнения заказов на металлические конструкции и другие детали графитоулавливателя.

### Выполнение графика заказов в мартеновских цехах

Мартеновский цех № 1 за 23 сентября — 79 процентов, за прошедшую неделю — 96 процентов.  
Мартеновский цех № 1-а за 23 сентября — 100 процентов, за прошедшую неделю — 85 процентов.  
Мартеновский цех № 2 за 23 сентября — 100 процентов, за прошедшую неделю — 99 процентов.  
Мартеновский цех № 3 за 23 сентября — 97 процентов, за прошедшую неделю — 99 процентов.

## ОПЫТ ПЕРЕДОВЫХ—ВСЕМ ТРУДЯЩИМСЯ

## Методы работы оператора на шлепперах при прокатке уголков и кругов

На стане «500» сортопркатного цеха при прокатке уголков 75x8 мм и кругов диаметром 50—56 мм «узким» местом является работа рольгангов и шлепперов на участке 8 и 9 клетей. На этом участке был изучен и обобщен опыт работы операторов т. Популовой, Стуровой и Гусевой.

В результате изучения установлено, что в бригаде, где работает оператором Н. А. Популова, достигнута более высокая производительность. Так в первом полугодии оператор т. Популова обеспечила прокатку уголка 75x8 мм в среднем в смену 1665 штук, тогда как прокатка металла такого профиля в смене оператора т. Гусевой составляет 1540 штук. Прокатка круга 50—56 мм в смене т. Популовой—1628 штук, в смене Стуровой—1462 и в смене т. Гусевой—1427 штук.

Как же оператор Н. А. Популова достигает лучших показателей?

До начала смены т. Популова тщательно ознакомила с работой сменного оператора и состоянием оборудования, о всех замеченных недостатках заявляет на сменно-встречных собраниях и требует от дежурных электриков и слесарей немедленного устранения неполадок.

При прокатке мелких уголков т. Популова не выключает рольганги за восьмой клетью и этим обеспечивает максимальную возможную скорость рольгангов. Включение контроллера шлепперов она производит в момент выхода полосы из 8-й клетки сразу на третье положение, благодаря этому достигает захвата полосы шлепперами на ходу.

Так как скорость выхода полосы из восьмой клетки выше скорости рольганга, то полосу выбрасывает валками на 4—5 метров вперед от клетки. Пока включается контроллер и кулачки шлепперов проходят путь от исходного положения до соприкосновения с полосой, последняя уходит вперед еще на 2—3 метра, затем затормаживается. После этого происходит захват полосы кулачками шлепперов. Для правильного положения конца полосы перед задачей ее в девятую клетку необходимо, чтобы длина заднего конца полосы за первым кулачком не превышала 0,5—1 метр.

Такая длина заднего конца полосы исключает возможность ее искривления, а тем самым не создает задержек при задаче полосы в клетку. Чтобы полоса не бы-

ла прижата кулачками шлепперов к буртам плит — оператор т. Популова подачу полосы шлепперами прекращает в момент нахождения ее примерно на середине роликов рольганга, путем включения контроллера сразу на третье положение — «назад». Направление штуки в калибр 9-й клетки производится несколькими отбойниками, расположенными перед конгователем, а также линейками. Возвращение шлепперов в исходное положение производит с таким расчетом, чтобы кулачки шлепперов не задевали передний конец полосы, движущийся по рольгангу из 8-й клетки.

При прокатке кругов работа оператора несколько осложняется. Овал, идущий из 8-й клетки, имеет меньшую жесткость, чем уголок. Поэтому нельзя захватывать полосу шлепперами на ходу при включенных роликах рольганга за 8 клетью, т. к. полоса будет погнута, что затруднит задачу ее в 9-ю клетку. Правильному захвату полосы кулачками шлепперов оператор т. Популова уделяет большое внимание.

Передачу полосы от рольганга одной клетки до рольганга другой шлепперами т. Популова осуществляет на 2-м положении контроллера, т. к. при увеличении скорости полоса будет погнута в местах захвата ее кулачками.

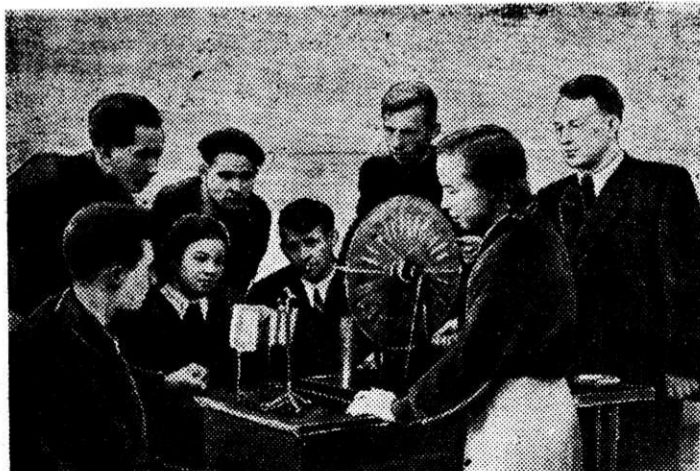
Первый и задний концы полосы должны отстоять от ближайшего кулачка примерно на равном расстоянии. При несоблюдении этого условия будет погнута какой-либо из концов полосы. На правку погнутых концов потребуются дополнительное время. Такие задержки значительно снижают темп прокатки. Это наиболее ответственный момент в работе оператора.

Укладку полосы на рольганге перед 9-й клетью оператор т. Популова производит точно против калибра клетки. Благодаря своевременному включению обслуживаемого оборудования и правильному расположению полосы на рольгангах и шлепперах оператор т. Популова обеспечивает высокий темп прокатки.

Широкое использование метода работы Н. А. Популовой операторами данного поста будет способствовать дальнейшему повышению производительности труда и успешному выполнению повышенных социалистических обязательств в честь XX съезда партии.

**Н. СИРАЗИТДИНОВ,**  
начальник смены стана «500».

## В школе рабочей молодежи



В десятом классе школы рабочей молодежи № 6 нашего комбината организованно начался учебный год. На снимке: учащиеся под руководством преподавателя Ф. И. Обухова (крайний справа) проводят опыты по электростатике.

Фото Е. Карпова.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### УКРЕПЛЯЕМ СВЯЗЬ С СОВХОЗОМ

Коллектив кузнечно-прессового цеха шефствует над новым совхозом «Комсомолец» Кизильского района, организованном на целинных землях. Недавно секретарь партбюро нашего цеха т. Григорьев и старший электрик т. Анисимов побывали в совхозе, где осмотрели строительство новых сборных домов, выяснили нужды тружеников сельского хозяйства. Сейчас коллектив нашего цеха готовит кронштейны из

труб для ввода в новые дома электропроводки. Кронштейны были быстро изготовлены.

К нам часто приезжают директор нового совхоза т. Гуревич и главный инженер. В последнее время они просили отковать ряд деталей для сельскохозяйственных машин. Эта просьба работников совхоза была удовлетворена.

**М. БОХАНОВ,**  
слесарь-водопроводчик кузнечно-прессового цеха.



Недавно магазин Спортторга получил для продажи магнитогорцам очередную партию автомашин «Победа». Новые машины купили многие рабочие и инженерно-технические работники нашего металлургического комбината.

На снимке: мастер разлива первого мартовского цеха А. И. Алфеев осматривает купленную им машину.

Фото В. Тяжелыникова.

## Художественная самодеятельность куста проката

На заводском и городском смотре художественная самодеятельность куста проката была отмечена премиями и грамотами, а хоровой коллектив выдвинут к участию в областном смотре. Сейчас кружки самодеятельности еще шире развивают свою работу. Хоровой коллектив под руководством т. Кузютина отрабатывает старые номера и разучивает новые песни советских композиторов, чтобы с успехом выступить на областном смотре.

Высокую оценку заслужил на смотре и танцевальный коллектив, которым руководит молодая фрезеровщица Шура Попова. Ей, как руководителю-общественнице, завком металлургов выдал премию и грамоту. Танцевальный коллектив продолжает готовить новые танцевальные номера, он пополняется за счет молодых рабочих.

Цеховой комитет и все общественные организации цеха интересуются развитием самодеятельности, обсуждают на своих заседаниях состояние работы в кружках, оказывают помощь. Сейчас в цехе принимаются меры к оживлению работы театрального коллектива, который прежде тоже был на хорошем счету, но из-за отсутствия руководителя распался.

**Н. КОВАЛЕВ,**  
председатель культкомиссии куста проката.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

## В КИНОТЕАТРАХ ГОРОДА:

КИНОТЕАТР «Магнит»: сегодня «Урок жизни», с 26 сентября «Солдат Иван Бровкин». КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня и завтра «Урок жизни», «Дорога», «Приключения в пиджаке Тарапуньки». КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «На бойком месте», с 26 сентября «Солдат Иван Бровкин». ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Дорога», с 26 сентября «Строптивая Мариэтта».

Партийная организация, цеховой комитет, администрация обнинского цеха с прискорбием извещают о смерти старшего работника цеха, старшего электрика блуминга № 2 РЫБИНА Александра Гавриловича, последовавшей 22 сентября 1955 года после продолжительной и тяжелой болезни, и выражают глубокое соболезнование семье покойного.

## Больше помощи в работе путейцев

Идет последний наиболее благоприятный месяц для ремонта путевого хозяйства железнодорожного транспорта комбината. В эти дни путейцы прилагают все усилия, чтобы хорошо подготовить пути к зиме. Однако работники службы движения не оказывают им надлежащей помощи.

Путьцы ежедневно испытывают большое затруднение в подвижном составе — платформах для перевозки шпал и полувагонах для перевозки щебенки. Очень плохо пропускают движущиеся и автодрезину с материалами для ремонта путей. Вот примеры. Со станции Флюсовой, где начальник т. Щербаков, по графику должны были отгрузить 21 и 22 сентября по 3 полувагона щебенки для среднего ремонта пути на 13 километре, однако ни одного вагона отгружено не было. Хуже того, груженные три полувагона с 20 сентября три дня простояли на станции Флюсовой и их отправили на рудоиспытательную станцию неизвестно зачем.

Для станции Пересечение 20 сентября загружена рельсами платформа № 1090, которая до сих пор стоит на станции РИС. Автодрезина, груженная рельсами на станции Пересечение для ремонта путей на 17 километре, стояла без движения 22 и 23

сентября, а в это время рабочие простаивали из-за отсутствия рельсов.

На просьбу работников пути быстрее подать вагоны с материалами диспетчеры тт. Лапин и Вершинин грубо ответили: «Отойдите от селектора, не мешайте работать... Начальник службы движения т. Каверзин на просьбу дать платформу для перевозки шпал заявил:

— Возите автомашиной, не мешайте нам работать.

Ясно, что это непродуманный ответ. Ведь перевозка шпал на автомашине в шесть раз дороже, чем на платформе.

Но, несмотря на такие затруднения, некоторые работники службы движения хорошо устраивают свои дела. Так, например, начальник станции РИС т. Мешанов 24 августа был на станции Кольцевая. Чтобы не идти оттуда пешком, ему дали специальный электровоз, который сняли с путевых работ.

О многих таких недостатках хорошо известно и о начальнике транспорта т. Баранову, но он мер не принимает.

**М. ПАРФЕНЮК,**  
бригадир службы пути.  
**П. КЛИМОВ,**  
мастер службы пути.

## Лишние переходы машинистов

Рабочий день паровозных бригад в разрядке кондукторского резерва начинается однообразно, с обращения к заведующему кондукторским резервом т. Завалишину:

— Иван Иванович, неужели опять пешком топать?

Вместо ответа т. Завалишин вынимает из стола бумажку и протягивает ее машинисту.

Этим обычно разговор заканчивается: ведь в руках т. Завалишина письменное распоряжение начальника автотранспортного цеха т. Рыскина об отмене подвозки машинистов, их помощников и главных кондукторов к месту работы на время использования машин на перевозке зерна — с 1 августа по 10 сентября.

Но и после 10 сентября все осталось без изменений. Тов. Завалишин только руками разводил: дескать, я то не при чем, ведь т. Рыскин не выполняет распоряжение.

Поэтому паровозникам не остается ничего другого как идти по шпалам пешком к месту, где стоит паровоз или электровоз.

Идут паровозники, спешат, спотыкаются, вспоминая, как было прежде хорошо, когда за кондукторским резервом было закреплено 3 автомашины, оборудованные скамейками, и в течение полчас паровозная бригада доставлялась на Ежовку, к рудоиспытательной станции, на станцию Магнитогорск или в другой пункт, где в это время ожидали рабочие прежней смены. Оттуда же отвозили в город сдавших смену.

Теперь не то. Все машинисты, как и прежде собираются в разрядку, получают задание и дальше каждый предоставлен своей судьбе. Поэтому многие опаздывают на работу, добравшись в отдаленную точку стоянки паровоза. Не лучше чувствуют себя и те, кто сдал смену.

Пора это прекратить, машины должны быть возвращены в кондукторский резерв, чтобы создать машинистам и паровозным бригадам условия для нормальной работы и отдыха.

**Н. РЕШЕТНИКОВ,**  
машинист электровоза.

## Одни обещания

Работники службы тяги в совхозе «Поля орошения» нашего ОРСа убрали картофель на площади в 24 га. Задание выполнили в срок и с хорошей оценкой.

В этом совхозе коллективу нашей службы отпустили картофель, просили поскорее вывезти и раздать трудящимся.

Мы обратились в автотранспортный цех. Однако проходят дни, а нам то отказывают, то обещают потом перевезти. И это не только тяговики встречаются с такими задержками. Подобное имеет место и в других службах.

**И. КОЗЛОВИЧ,**  
председатель цехкома.