

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 116 (2433)

СРЕДА, 28 СЕНТЯБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

Соревнование в честь XX съезда КПСС

ПОЛНЕЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ В БОРЬБЕ ЗА СВЕРХПЛАНОВЫЙ МЕТАЛЛ!

104 тысячи километров пробега без подъемочного ремонта

В июне 1953 года паровоз № 27 внутризаводского железнодорожного транспорта вышел из капитального ремонта. Старший машинист этого паровоза т. Алексашин, машинисты тт. Омеляненко, Соломатенко, Ренев, помощники машинистов тт. Сотников, Гребцов и Санников собрались все вместе, чтобы обсудить вопрос о том, как обеспечить хороший уход за паровозом и вывести его из отстающих в передовые. Здесь же бригады заключили социалистический договор, обязались содержать паровоз в образцовом техническом состоянии и довести пробег его до подъемочного ремонта в 104350 километров. Такого пробега паровоза на комбинате еще никто не достигал.

При остановке паровоза на подъемочный ремонт комиссия признала износ всех его деталей нормальным, а котел — в хорошем состоянии. Бригады паровоза № 27 своим трудом доказали, что в условиях нашего комбината на самых ответственных участках можно добиться пробега паровоза между подъемочными ремонтами в 100 тысяч километров при высокой производительности и дать большую экономию государственных средств.

По примеру бригад паровоза № 27 сейчас на железнодорожном транспорте развернулось социалистическое соревнование в честь XX съезда партии. За 100-тысячный пробег настойчиво борются бригады паровозов №№ 28, 14, 2 и 8. Они уже перекрыли норму межподъемочного пробега при отличном состоянии паровозов.

Паровозные бригады во главе с машинистами тт. Алексашиным, Омеляненко и Соломатенко поставили перед собой задачу — после ремонта паровоза умножить достигнутые успехи, добиться еще лучших показателей в социалистическом соревновании в честь XX съезда партии.

И. МИЛЯЕВ, машинист-инструктор службы тяги ЖДТ.

стояние паровоза признано отличным. Тут машинисты решили довести межподъемочный пробег паровоза до 100 тысяч километров.

За выполнение этого обязательства взялись дружно все машинисты и их помощники. Они совершенствуют метод своего труда, часто советуются, улучшают продувку котла, добиваются высоких показателей в работе по обслуживанию цехов комбината. Все это дало возможность коллективу обеспечить пробег паровоза до подъемочного ремонта в 104350 километров. Такого пробега паровоза на комбинате еще никто не достигал.

При остановке паровоза на подъемочный ремонт комиссия признала износ всех его деталей нормальным, а котел — в хорошем состоянии.

Бригады паровоза № 27 своим трудом доказали, что в условиях нашего комбината на самых ответственных участках можно добиться пробега паровоза между подъемочными ремонтами в 100 тысяч километров при высокой производительности и дать большую экономию государственных средств.

По примеру бригад паровоза № 27 сейчас на железнодорожном транспорте развернулось социалистическое соревнование в честь XX съезда партии. За 100-тысячный пробег настойчиво борются бригады паровозов №№ 28, 14, 2 и 8. Они уже перекрыли норму межподъемочного пробега при отличном состоянии паровозов.

Паровозные бригады во главе с машинистами тт. Алексашиным, Омеляненко и Соломатенко поставили перед собой задачу — после ремонта паровоза умножить достигнутые успехи, добиться еще лучших показателей в социалистическом соревновании в честь XX съезда партии.

И. МИЛЯЕВ, машинист-инструктор службы тяги ЖДТ.



На снимке: передовой газовщик шестой доменной печи А. А. Катаев наблюдает за ходом плавки.

Фото Е. Карпова.

Чугун в счет октября

Вступив в социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда партии, доменщики успешно несут трудовую вахту, настойчиво борются за увеличение выплавки металла. Вслед за доменщиками четвертой и второй печей досрочно рассчитался с девятимесячным планом весь коллектив доменного цеха. С 26 сентября он плавит чугун в счет октября.

Бригады доменных печей прилагают все усилия, чтобы успешно выполнить сентябрьский план и выдать больше металла в счет обязательств.

МАГНИТОГОРСК — КУЗНЕЦК

ЗА ШИРОКИЙ ОБМЕН ОПЫТОМ

Соревнуясь за увеличение выплавки металла для нужд народного хозяйства сталеплавильщики Магнитки и Кузнецка внедрили в производство немало нового и достигли высоких показателей в борьбе за технический прогресс. В ногу со сталеплавильщиками идут трудящиеся цехов ремонта металлургических печей. Много имеется новшеств в работе каменщиков нашего цеха, но и кузнечане тоже не останавливаются на достигнутом и настойчиво внедряют передовые методы в организации труда.

Недавно в числе делегации нашего металлургического комбината я побывал у кузнечан. Встретили там нас очень хорошо, охотно знакомили с достижениями, новейшей технологией и передовыми методами труда. На Кузнецком металлургическом комбинате я подробно ознакомился с работой коллектива цеха ремонта промпечей, с которым соревнуется наш цех. Многие, что мы видели в Кузнецке, следует перенести в работу каменщиков нашего цеха.

В Кузнецке на кладке головок широко применяют порошок, что позволяет впоследствии увеличить выработку старого огнеупора при ломке кладки. При разборке старой кладки там отбирают половинки хромистого кирпича, чтобы снова использовать его. У нас тоже используют бывший в употреблении кирпич, но кузнечане здесь добились большего успеха, у них в дело идет больше выбракованного кирпича, чем у нас.

Нельзя не отметить и то, что рабочие места при ремонтах мартеновских печей у кузнечан значительно чище, чем у нас. В этом им оказывают большую помощь работники мартеновских цехов. Они своевременно снабжают каменщиков коробками для мусора и без задержки убирают. Но механизация трудоемких процессов у кузнечан находится на более низком уровне, чем у нас. Механизмы, применяемые у них на ломке шлака, уборке мусора из насадок, громоздкие, неудобны в установке и эксплуатации. И только благодаря более

Девятимесячный план — досрочно!

В соревновании за достойную встречу XX съезда КПСС сталеплавильщики первого мартеновского цеха добились новой трудовой победы — 26 сентября коллектив цеха выдал последние плашки в счет плана девяти месяцев.

Наиболее слаженно трудился коллектив печи № 1, где печные бригады возглавляют тт. Бужин, Сигбатуллин и Чернов. Они выполнили девятимесячное задание первыми в цехе 17 сентября и

имеют на своем счету тысячи тонн сверхпланового металла.

Хороших показателей достиг коллектив цеха против прошлого года и по другим показателям. Рост производства увеличился на 9,2 процента, а время простоев сокращено на 2,2 процента.

Мартеновцы прилагают все старания, чтобы и впредь быть первыми в выполнении заданий.

Д. ГУДКОВ, председатель цехкома первого мартеновского цеха.

Коксовики изучают методы передовиков

Многие рабочие коксохимического цеха приобрели известный навык и производственный опыт. Это позволяет им добиваться более высоких показателей. Чтобы опыт передовиков распространить шире и обучить их методам работы больше рабочих, у нас организовано 4 школы передового опыта.

Одну из этих школ ведет токарь механической мастерской т. Сапегин. Он давно уже в цехе приобрел хорошую известность, как передовой станочник. Он хорошо и своевременно готовится к работе и к началу смены имеет под рукой все заготовки и резцы.

Рационализировал он свой труд у станка и добился минимальной затраты вспомогательного времени. Качество же работы у него только отличное.

При этом и показатели выполнения нормы у него всегда на 5—6 процентов выше средних показателей по мастерской.

Эти методы работы он передает через школу другим токарям механической мастерской.

Много нового в своей работе имеют каменщики по торкретиро-

ванию коксовых камер тт. Кугунев и Казаков, а также центрофуговщик т. Гец. Все они руководят школами, чтобы за 10 занятий научить своих товарищей передовым приемам труда.

Каждому из них дана программа занятий. А для лучшей организации передачи опыта к ним прикреплены консультанты: мастера тт. Бабердин, Непеин, Самохвалов и заместитель начальника отделения т. Малыш.

Уже проведены первые занятия. Рабочие охотно перенимают опыт. В ближайшее время будет организована подобная школа по передаче опыта скоростного ремонта коксовых машин. Руководить ею будет бригадир слесарей т. Бевз, а консультантами будут мастер т. Щербина и механик т. Шибаев.

В механической мастерской начинается передача опыта по слесарению реза Чекалина. Токляр-скоростник т. Погоселов изучал способ работы этим резцом и теперь обучит новым приемам других станочников.

П. БЕЛИКОВ, и. о. начальника ООТ коксохимического цеха.

полной загруженности рабочих кузнечане проводят ремонты мартеновских печей в короткие сроки.

Но кузнечане предпринимают шаги для более широкого внедрения механизации. Там совместно с работниками первого мартеновского цеха успешно внедрили на двух печах уборку шлака из шлаковиков во время работы печи при помощи специальных коробок. Это позволило кузнечанам повысить производительность мартеновских печей и сократить простой их на холодных ремонтах. Следует это мероприятие перенести и в наши мартеновские цехи.

Знакомились мы и с условиями жизни и отдыха кузнечан металлургов. У них и в этом есть чему поучиться. К услугам металлургов имеются недалеко от города в лесной местности однодневный дом отдыха, а также дом отдыха, в котором трудящиеся отдыхают после смены.

Все ценное, что мы видели на Кузнецком комбинате, следует широко использовать в нашей работе.

Д. ЮДИН, старший мастер цеха ремонта промышленных печей.



На снимке: передовые машинисты паровоза № 27 внутризаводского железнодорожного транспорта Л. А. Алексашин и А. Р. Омеляненко.

Фото Е. Карпова.

ВСЕМЕРНО УЛУЧШАТЬ РАБОТУ НА ВСЕХ УЧАСТКАХ КОМБИНАТА

Состоялся пленум Магнитогорского горкома КПСС, который заслушал доклады директора металлургического комбината т. Воронова и председателя завкома металлургов т. Жиркина о ходе выполнения постановления июльского Пленума ЦК КПСС «О задачах по дальнейшему подъему промышленности, технического прогрессу и улучшению организации производства» на металлургическом комбинате.

Как известно, Пленум ЦК КПСС поставил перед работниками промышленности главную задачу: добиться крутого подъема уровня производства на базе внедрения новейшей техники.

Докладчик т. Воронов рассказал о том, что за восемь месяцев на комбинате в сравнении с тем же периодом прошлого года достигнут рост производства по руде — на 16,4 процента, по чугуно — на 7,7 процента, по стали — на 13,9 процента и по прокату — на 10 процентов.

В каждом цехе завода проведена большая работа по совершенствованию технологии, модернизации оборудования, применению передовых методов труда. Так, доменщики совместно с горняками успешно решили задачу применения офлюсованного агломерата и сейчас стремятся довести его содержание в шихте до 100 процентов. Доменщики внедрили также более совершенные системы загрузок, повышенное дутье.

Сталеплавильщики за последний год многое сделали в деле повышения стойкости мартеновских печей, улучшения организации производства. Внимание прокатчиков было обращено на расширение нагревательных средств, которые до последнего времени являлись узким местом и сдерживали производительность оборудования.

Инженерно-технические работники завода в сотрудничестве с мастерами и рабочими изыскивают новые пути улучшения работы каждого агрегата, совершенствования техники. Так, например, механики и доменщики разработали новую технологию изготовления оборудования для доменных печей. Они применили наплавку малых и больших конусов, а также штанг по методу академика Потона. Это более чем в два раза увеличивает срок службы засыпного аппарата и дает возможность отказаться от проведения текущих ремонтов.

Сталеплавильщики ведут работы по автоматизации разлива стали. Серьезные мероприятия проводятся в прокатных цехах. Так, например, на блуминге № 3 осваивается дополнительная клеть. Ввод в действие этой клетки увеличит производство проката на 15—20 процентов. Сейчас ведутся работы по реконструкции блуминга № 2.

Но было бы неправильным полагать, что все резервы на комбинате использованы полностью, что в деятельности цехов нет недостатков. Тов. Воронов отметил, что до сего времени цехи работают неровно, неритмично. Наряду с выполнением и перевыпол-

★ С пленума горкома КПСС

нением плана по выплавке стали и производству проката, отдельные мартеновские печи и прокатные станы не справились с 8-месячным заданием.

На комбинате велики потери производства, которые за 8 месяцев составили более 20 миллионов рублей. Особенно значительные потери в мартеновском цехе № 3, где они составляют более 4 миллионов рублей.

Вместе с тем, в докладе т. Воронова очень мало было сказано о недостатках и нерешенных вопросах. Вызывает тревогу то положение, что на комбинате брак продукции по некоторым видам не только не уменьшается, а увеличивается. Если в начале года не справлялись с планом 3—4 мартеновские печи, то в августе оказались в долгу перед государством 13 мартеновских печей.

Участники пленума приводили примеры, когда отдельные работники стараются избежать дополнительных забот, связанных с внедрением технических новшеств и более совершенной технологии. Серьезные технические мероприятия, записанные в приказе директора, остаются невыполненными. Так, например, в минувшем году по автоматизации производства из 30 намеченных мероприятий было выполнено всего лишь 8. Не лучше обстоит дело и в этом году.

Заведующий промышленным отделом горкома партии т. Босенко говорил:

— На комбинате слабо поставлен контроль за выполнением организационно-технических мероприятий. Передки случаи, когда в этих планах отсутствуют сроки исполнения и лица, ответственные за проведение работ. Порой важные новшества годами не могут пробить себе дорогу. Так, автоматическая смазка изложниц внедрялась на комбинате в течение трех лет.

Секретарь партбюро мартеновского цеха № 2 т. Самойловский, выступая на пленуме, говорил:

— Второй год мы вносим в план мероприятий пункт об установке 10-тонных весов для взвешивания материалов и второй год это мероприятие остается невыполненным. Директор комбината в своем докладе отметил как положительный факт освоение термодар в мартеновских цехах. Но ведь эти термодары применяются пока только в одном цехе. И неизвестно еще сколько потребуется времени для того, чтобы внедрить их в остальных мартеновских цехах.

За последнее время на хозяйственных и партийных активах комбината не раз звучала острая критика в адрес отделов заводоуправления — проектного, центральной лаборатории, технического, производственного и других. Однако т. Воронов не счит

нужным в своем докладе рассказать о том, какие принимаются меры для того, чтобы улучшить работу отделов заводоуправления.

Не отличаясь самокритичностью и доклад председателя заводского комитета металлургов т. Жиркина. Зачитав длинный список новаторов производства, отличившихся в труде, т. Жиркин не рассказал о том, как профсоюзные организации цехов распространяют передовой опыт этих людей, развивают инициативу каждого рабочего. Правда, т. Жиркин признал, что в руководстве социалистическим соревнованием «имеется много формализма». Но он не сказал, как ведется борьба с этим формализмом, в чем он проявляется. Заводской комитет металлургов редко ставит на своих заседаниях вопросы, связанные с развитием технического прогресса, внедрением передовых методов труда.

Одно из самых нетерпимых проявлений формализма в соревновании заключается в том, что в ряде цехов рабочим не создаются условия для выполнения принятых обязательств. Об этом горячо говорил на пленуме рабочий прокатного цеха т. Сальников.

В некоторых цехах и отделах профсоюзные организации формально подходят к заключению договоров социалистического соревнования. Так, например, в мартеновском цехе № 1 для всех сталеваров и подручных был разработан один стандартный текст договора. Или возьмем отдел технического контроля. Вместо того, чтобы развернуть в коллективе борьбу за высокое качество продукции на комбинате, контролеры берут обязательство: «Снизить потребительские рекламации против прошлого года в 2 раза». А ведь отдел технического контроля должен вообще не допускать потребительских рекламаций.

А как заводом заботится о распространении передового опыта. Еще в феврале завод металлургов обсудил на своем заседании вопрос о состоянии изучения и внедрения передовых методов труда. Было принято решение. Но на этом все и кончилось. Завком не организовал проверки выполнения принятого решения.

Время от времени комбинат посылает своих работников на другие заводы для обмена опытом. Однако и здесь не обходится без формализма, т. к. все ценное, что представители комбината увидели на других предприятиях, плохо внедряется в цехах завода.

На пленуме горкома остро ставились вопросы улучшения охраны труда на заводе. Инспектор ЦК профсоюза металлургов т. Ермаков критиковал руководителей комбината за невнимание к вопросам охраны труда и техники безопасности.

Пленум горкома партии в своем решении наметил ряд важных мероприятий по дальнейшему техническому прогрессу на комбинате, улучшению руководства социалистическим соревнованием металлургов в честь XX съезда партии.

На первенство РСФСР по футболу

ПЕРВОЕ МЕСТО—В УРАЛЬСКОЙ ЗОНЕ



В минувшее воскресенье футболисты нашего комбината провели свою последнюю встречу в розыгрыше первенства РСФСР по футболу с командой спортивного общества «Нефтяник» города Октябрьска.

Встреча в первом круге между ними закончилась ничейным результатом со счетом 1:1. Интерес ко второй встрече этих команд повысился еще и тем, что в случае выигрыша этой встречи футболисты нашего комбината должны были занять первое место в Уральской зоне. В случае же ничейного результата наши футболисты довольствовались бы вторым местом в зоне, уступив первое место футболистам «Химика» г. Березники.

С самого начала игра приняла очень острый характер. Хорошо технически подготовленные нападающие команды «Нефтяника» очень энергично атаковали ворота металлургов, но слаженная игра защиты хозяев поля отразила натиск гостей.

В дальнейшем все острее

атаковали металлурги. Вратарю нефтяников все чаще приходилось вступать в игру. Счет открыл нападающий «Металлурга» В. Червяков. До конца первой половины хозяева поля забили три мяча, не пропустив в свои ворота ни одного.

Во втором тайме игра была тоже интересной и напряженной. Металлурги увеличили счет до 4:0 в свою пользу. С этим результатом и закончилась эта интересная игра в этом сезоне. Хорошо судил игру судья республиканской категории И. Мейлахштейн (г. Москва).

Футболисты «Металлурга», выиграв эту встречу, обеспечили себе первенство в Уральской зоне и выехали в г. Сталинград для участия в финальных соревнованиях победителей восьми зон РСФСР, где определится команда-чемпион РСФСР по футболу на 1955 год.

На снимке: острый момент у ворот гостей. Нападающий «Металлурга» А. Тимофеев бьет по воротам. Фото Е. Карпова.

Срывается механизация участка изложниц

В нынешнем году в чугуно-литейном цехе проводятся большие работы по расширению его и внедрению механизации. В этом деле значительную роль играет коллектив ремонтно-строительного цеха. Строителям предстоит выполнить ряд работ на ремонте крыши, а также бетонировать фундаменты под стойки механизмов.

Однако строители выполняют работу очень медленно, а с 10 сентября вообще перестали уделять внимание нашему цеху. А они должны выкопать ямы, установить и забетонировать кессоны и фундаменты под стойки семи транспортеров и двух бегунов.

Прекращение этих работ срывает осуществление механизации трудоемких процессов. Ведь только после выполнения этих работ можно будет подавать составы на участок изложниц. Это избавило бы участок изложниц и от захламленности — мы бы каждую изложницу вместе с формой подавали на вывинутой решетке, а не высыпали формовочную землю, как это делается сейчас.

Не ведутся работы и на шихтовом дворе. Там нужно часть стены на полтора метра снизу заложить кирпичом. Время идет, а к выполнению этого задания и не приступали.

В таком же состоянии и ремонт водосточков с крыши цеха. Их не ремонтируют совсем.

Обращали внимание на это начальника ремонтно-строительного цеха т. Чилачава, но он только одно отвечает, что делать не будет.

А между тем задержка работ не только срывает внедрение механизации в цехе, но и подготовку цеха к зиме. До сих пор у торцевой стены навалена земля, нельзя закончить ремонт стены и установить тележку, чтобы возить изложницы в шихтовый двор на обрубку.

Нужно администрации комбината принять меры и заставить руководителей строительного цеха быстрее выполнить все задания по чугуно-литейному цеху.

Н. АБРОСИМОВ,
пом. начальника цеха
по оборудованию.

Организовали струнный кружок

Коллектив кузнечно-прессового цеха получил из завкома металлургов музыкальные инструменты для струнного оркестра. Начальник смены, он же и председатель культкомиссии цехкома т. Чудинов, а также заместитель начальника цеха т. Цымбалюк организовали запись желающих, т. Чудинов начал занятия в кружке.

Молодежь нашего цеха в свободное время занимается в кружке народных инструментов, изучая песни и танцы для исполнения перед трудящимися цеха.

М. БОХАНОВ,
слесарь-водопроводчик
кузнечно-прессового цеха.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Переходящее Красное знамя оставлено у коллектива нашего комбината

Областные комитеты профсоюзов и облпрофсовет рассмотрели итоги социалистического соревнования предприятий промышленности и транспорта Челябинской области за август 1955 года и решили:

Переходящее Красное знамя облисполкома и облпрофсовета для предприятий черной металлургии оставить у коллектива Магнитогорского металлургического комбината, выполнившего план по

валовой продукции на 100,1 процента в установленной номенклатуре, по производительности труда — на 100,4 процента, снизившего себестоимость продукции против плана.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.