

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 116 (2433)

СРЕДА, 28 СЕНТЯБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

Соревнование в честь XX съезда КПСС

ПОЛНЕЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ В БОРЬБЕ ЗА СВЕРХПЛАНОВЫЙ МЕТАЛЛ!

104 тысячи километров пробега без подъемочного ремонта

В июне 1953 года паровоз № 27 внутризаводского железнодорожного транспорта вышел из капитального ремонта. Старший машинист этого паровоза т. Алексашин, машинисты тт. Омеляненко, Соломатенко, Ренев, помощники машинистов тт. Сотников, Гребцов и Санников собрались все вместе, чтобы обсудить вопрос о том, как обеспечить хороший уход за паровозом и вывести его из отстающих в передовые. Здесь же бригады заключили социалистический договор, обязались содержать паровоз в образцовом техническом состоянии и довести пробег его до подъемочного ремонта в 70 тысяч километров, при норме 35 тысяч километров.

И, надо сказать, что коллектив паровоза с первых дней работы после ремонта локомотива крепко держит свое слово. Паровоз ежемесячно получал на осмотре отличную оценку. Некоторые работники других бригад по этому поводу заявляли: «Такая оценка состояния паровоза № 27 потому, что он недавно вышел из капитального ремонта. Посмотрим, что будет дальше». Но машинисты и их помощники не успокаивались на достигнутом, изо дня в день улучшали уход за машиной и добивались высоких показателей в обслуживании цехов комбината.

Прошло шесть месяцев. Комиссия дала отличную оценку состоянию паровоза, а цеховой комитет и администрация, подведя итоги социалистического соревнования, присудили старшему машинисту т. Алексашину звание лучшего машиниста паровоза. Через два месяца это звание было присуждено машинисту т. Омеляненко. Через год звание лучших получили машинист т. Соломатенко и помощники машинистов.

И вот коллектив паровоза выполнил свое обязательство — обеспечил пробег паровоза без подъемочного ремонта в 70 тысяч километров. Техническое со-

стояние паровоза признано отличным. Тут машинисты решили довести межподъемочный пробег паровоза до 100 тысяч километров.

За выполнение этого обязательства взялись дружно все машинисты и их помощники. Они совершенствуют метод своего труда, часто советуются, улучшают продувку котла, добиваются высоких показателей в работе по обслуживанию цехов комбината. Все это дало возможность коллективу обеспечить пробег паровоза до подъемочного ремонта в 104350 километров. Такого пробега паровоза на комбинате еще никто не достигал.

При остановке паровоза на подъемочный ремонт комиссия признала износ всех его деталей нормальным, а котел — в хорошем состоянии.

Бригады паровоза № 27 своим трудом доказали, что в условиях нашего комбината на самых ответственных участках можно добиться пробега паровоза между подъемочными ремонтами в 100 тысяч километров при высокой производительности и дать большую экономию государственных средств.

По примеру бригад паровоза № 27 сейчас на железнодорожном транспорте развернулось социалистическое соревнование в честь XX съезда партии. За 100-тысячный пробег настойчиво борются бригады паровозов №№ 28, 14, 2 и 8. Они уже перекрыли норму межподъемочного пробега при отличном состоянии паровозов.

Паровозные бригады во главе с машинистами тт. Алексашиним, Омеляненко и Соломатенко поставили перед собой задачу — после ремонта паровоза умножить достигнутые успехи, добиться еще лучших показателей в социалистическом соревновании в честь XX съезда партии.

И. МИЛЯЕВ,
машинист-инструктор
службы тяги ЖДТ.



На снимке: передовой газозвщик шестой доменной печи А. А. Катаев наблюдает за ходом плавки.

Фото Е. Карпова.

Чугун в счет октября

Вступив в социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда партии, доменщики успешно несут трудовую вахту, настойчиво борются за увеличение выплавки металла. Вслед за доменщиками четвертой и второй печей досрочно рассчитался с девятимесячным планом весь коллектив доменного цеха. С 26 сентября он плавит чугун в счет октября.

Бригады доменных печей прилагают все усилия, чтобы успешно выполнить сентябрьский план и выдать больше металла в счет обязательств.

МАГНИТОГОРСК — КУЗНЕЦК

ЗА ШИРОКИЙ ОБМЕН ОПЫТОМ

Соревнуясь за увеличение выплавки металла для нужд народного хозяйства сталеплавильщики Магнитки и Кузнецка внедрили в производство немало нового и достигли высоких показателей в борьбе за технический прогресс. В ногу со сталеплавильщиками идут трудящиеся цехов ремонта металлургических печей. Много имеется новшеств в работе каменщиков нашего цеха, но и кузнечане тоже не останавливаются на достигнутом и настойчиво внедряют передовые методы в организации труда.

Недавно в числе делегации нашего металлургического комбината я побывал у кузнечан. Встретили там нас очень хорошо, охотно знакомили с достижениями, новейшей технологией и передовыми методами труда. На Кузнецком металлургическом комбинате я подробно ознакомился с работой коллектива цеха ремонта промпечей, с которым соревнуется наш цех. Многие, что мы видели в Кузнецке, следует перенести в работу каменщиков нашего цеха.

Девятимесячный план — досрочно!

В соревновании за достойную встречу XX съезда КПСС сталеплавильщики первого мартеновского цеха добились новой трудовой победы — 26 сентября коллектив цеха выдал последние плашки в счет плана девяти месяцев.

Наиболее слаженно трудился коллектив печи № 1, где печные бригады возглавляют тт. Бужин, Сигбатуллин и Чернов. Они выполнили девятимесячное задание первыми в цехе 17 сентября и

имеют на своем счету тысячи тонн сверхпланового металла.

Хороших показателей достиг коллектив цеха против прошлого года и по другим показателям. Рост производства увеличился на 9,2 процента, а время простоев сокращено на 2,2 процента.

Мартеновцы прилагают все старания, чтобы и впредь быть первыми в выполнении заданий.

Д. ГУДКОВ,
председатель цехкома
первого мартеновского цеха.

Коксовики изучают методы передовиков

Многие рабочие коксохимического цеха приобрели известный навык и производственный опыт. Это позволяет им добиваться более высоких показателей. Чтобы опыт передовиков распространить шире и обучить их методам работы больше рабочих, у нас организовано 4 школы передового опыта.

Одну из этих школ ведет токарь механической мастерской т. Сапегин. Он давно уже в цехе приобрел хорошую известность, как передовой станочник. Он хорошо и своевременно готовится к работе и к началу смены имеет под рукой все заготовки и резцы.

Рационализировал он свой труд у станка и добился минимальной затраты вспомогательного времени. Качество же работы у него только отличное.

При этом и показатели выполнения нормы у него всегда на 5—6 процентов выше средних показателей по мастерской.

Эти методы работы он передает через школу другим токарям механической мастерской.

Много нового в своей работе имеют каменщики по торкретиро-

ванию коксовых камер тт. Кугунев и Казаков, а также центрофуговщик т. Гец. Все они руководят школами, чтобы за 10 занятий научить своих товарищей передовым приемам труда.

Каждому из них дана программа занятий. А для лучшей организации передачи опыта к ним прикреплены консультанты: мастера тт. Бабердин, Непеин, Самохвалов и заместитель начальника отделения т. Малыш.

Уже проведены первые занятия. Рабочие охотно перенимают опыт. В ближайшее время будет организована подобная школа по передаче опыта скоростного ремонта коксовых машин. Руководить ею будет бригадир слесарей т. Бевз, а консультантами будут мастер т. Щербина и механик т. Шибаев.

В механической мастерской начинается передача опыта по слесарению реза Чекалина. Токляр-скоростник т. Погоселов изучал способ работы этим резцом и теперь обучит новым приемам других станочников.

П. БЕЛИКОВ,
и. о. начальника ООТ коксохимического цеха.

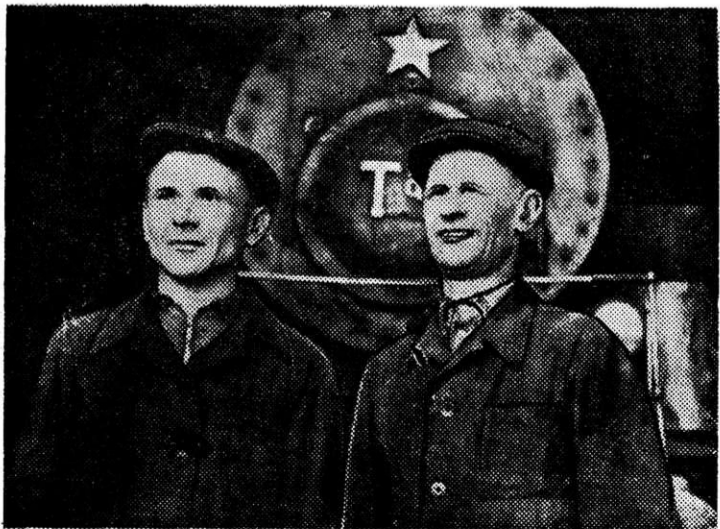
полной загруженности рабочих кузнечане проводят ремонты мартеновских печей в короткие сроки.

Но кузнечане предпринимают шаги для более широкого внедрения механизации. Там совместно с работниками первого мартеновского цеха успешно внедрили на двух печах уборку шлака из шлаковиков во время работы печи при помощи специальных коробок. Это позволило кузнечанам повысить производительность мартеновских печей и сократить простой их на холодных ремонтах. Следует это мероприятие перенести и в наши мартеновские цехи.

Знакомились мы и с условиями жизни и отдыха кузнечан металлургов. У них и в этом есть чему поучиться. К услугам металлургов имеются недалеко от города в лесной местности однодневный дом отдыха, а также дом отдыха, в котором трудящиеся отдыхают после смены.

Все ценное, что мы видели на Кузнецком комбинате, следует широко использовать в нашей работе.

Д. ЮДИН,
старший мастер цеха ремонта
промышленных печей.



На снимке: передовые машинисты паровоза № 27 внутризаводского железнодорожного транспорта Л. А. Алексашин и А. Р. Омеляненко.

Фото Е. Карпова.

ВСЕМЕРНО УЛУЧШАТЬ РАБОТУ НА ВСЕХ УЧАСТКАХ КОМБИНАТА

Состоялся пленум Магнитогорского горкома КПСС, который заслушал доклады директора металлургического комбината т. Воронова и председателя завкома металлургов т. Жиркина о ходе выполнения постановления июльского Пленума ЦК КПСС «О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства» на металлургическом комбинате.

Как известно, Пленум ЦК КПСС поставил перед работниками промышленности главную задачу: добиться крутого подъема уровня производства на базе внедрения новейшей техники.

Докладчик т. Воронов рассказал о том, что за восемь месяцев на комбинате в сравнении с тем же периодом прошлого года достигнут рост производства по руде — на 16,4 процента, по чугуно — на 7,7 процента, по стали — на 13,9 процента и по прокату — на 10 процентов.

В каждом цехе завода проведена большая работа по совершенствованию технологии, модернизации оборудования, применению передовых методов труда. Так, доменщики совместно с горняками успешно решили задачу применения офлюсованного агломерата и сейчас стремятся довести его содержание в шихте до 100 процентов. Доменщики внедрили также более совершенные системы загрузок, повышенное дутье.

Сталеплавильщики за последний год многое сделали в деле повышения стойкости мартеновских печей, улучшения организации производства. Внимание прокатчиков было обращено на расширение нагревательных средств, которые до последнего времени являлись узким местом и сдерживали производительность оборудования.

Инженерно-технические работники завода в сотрудничестве с мастерами и рабочими изыскивают новые пути улучшения работы каждого агрегата, совершенствования техники. Так, например, механики и доменщики разработали новую технологию изготовления оборудования для доменных печей. Они применили наплавку малых и больших конусов, а также штанг по методу академика Потона. Это более чем в два раза увеличивает срок службы засыпного аппарата и дает возможность отказаться от проведения текущих ремонтов.

Сталеплавильщики ведут работы по автоматизации разлива стали. Серьезные мероприятия проводятся в прокатных цехах. Так, например, на блуминге № 3 осваивается дополнительная клеть. Ввод в действие этой клетки увеличит производство проката на 15—20 процентов. Сейчас ведутся работы по реконструкции блуминга № 2.

Но было бы неправильным полагать, что все резервы на комбинате использованы полностью, что в деятельности цехов нет недостатков. Тов. Воронов отметил, что до сего времени цехи работают неровно, неритмично. Наряду с выполнением и перевыпол-

★ С пленума горкома КПСС

нением плана по выплавке стали и производству проката, отдельные мартеновские печи и прокатные станы не справились с 8-месячным заданием.

На комбинате велики потери производства, которые за 8 месяцев составили более 20 миллионов рублей. Особенно значительные потери в мартеновском цехе № 3, где они составляют более 4 миллионов рублей.

Вместе с тем, в докладе т. Воронова очень мало было сказано о недостатках и нерешенных вопросах. Вызывает тревогу то положение, что на комбинате брак продукции по некоторым видам не только не уменьшается, а увеличивается. Если в начале года не справлялись с планом 3—4 мартеновские печи, то в августе оказались в долгу перед государством 13 мартеновских печей.

Участники пленума приводили примеры, когда отдельные работники стараются избежать дополнительных забот, связанных с внедрением технических новшеств и более совершенной технологии. Серьезные технические мероприятия, записанные в приказе директора, остаются невыполненными. Так, например, в минувшем году по автоматизации производства из 30 намеченных мероприятий было выполнено всего лишь 8. Не лучше обстоит дело и в этом году.

Заведующий промышленным отделом горкома партии т. Босенко говорил:

— На комбинате слабо поставлен контроль за выполнением организационно-технических мероприятий. Передки случаи, когда в этих планах отсутствуют сроки исполнения и лица, ответственные за проведение работ. Порой важные новшества годами не могут пробить себе дорогу. Так, автоматическая смазка изложниц внедрялась на комбинате в течение трех лет.

Секретарь партбюро мартеновского цеха № 2 т. Самойловский, выступая на пленуме, говорил:

— Второй год мы вносим в план мероприятий пункт об установке 10-тонных весов для взвешивания материалов и второй год это мероприятие остается невыполненным. Директор комбината в своем докладе отметил как положительный факт освоение термодар в мартеновских цехах. Но ведь эти термодары применяются пока только в одном цехе. И неизвестно еще сколько потребуется времени для того, чтобы внедрить их в остальных мартеновских цехах.

За последнее время на хозяйственных и партийных активах комбината не раз звучала острая критика в адрес отделов заводоуправления — проектного, центральной лаборатории, технического, производственного и других. Однако т. Воронов не считал

нужным в своем докладе рассказать о том, какие принимаются меры для того, чтобы улучшить работу отделов заводоуправления.

Не отличаясь самокритичностью и доклад председателя заводского комитета металлургов т. Жиркина. Зачитав длинный список новаторов производства, отличившихся в труде, т. Жиркин не рассказал о том, как профсоюзные организации цехов распространяют передовой опыт этих людей, развивают инициативу каждого рабочего. Правда, т. Жиркин признал, что в руководстве социалистическим соревнованием «имеется много формализма». Но он не сказал, как ведется борьба с этим формализмом, в чем он проявляется. Заводской комитет металлургов редко ставит на своих заседаниях вопросы, связанные с развитием технического прогресса, внедрением передовых методов труда.

Одно из самых нетерпимых проявлений формализма в соревновании заключается в том, что в ряде цехов рабочим не создаются условия для выполнения принятых обязательств. Об этом горячо говорил на пленуме рабочий прокатного цеха т. Сальников.

В некоторых цехах и отделах профсоюзные организации формально подходят к заключению договоров социалистического соревнования. Так, например, в мартеновском цехе № 1 для всех сталеваров и подручных был разработан один стандартный текст договора. Или возьмем отдел технического контроля. Вместо того, чтобы развернуть в коллективе борьбу за высокое качество продукции на комбинате, контролеры берут обязательство: «Снизить потребительские рекламации против прошлого года в 2 раза». А ведь отдел технического контроля должен вообще не допускать потребительских рекламаций.

А как заводом заботится о распространении передового опыта. Еще в феврале завод металлургов обсудил на своем заседании вопрос о состоянии изучения и внедрения передовых методов труда. Было принято решение. Но на этом все и кончилось. Завком не организовал проверки выполнения принятого решения.

Время от времени комбинат посылает своих работников на другие заводы для обмена опытом. Однако и здесь не обходится без формализма, т. к. все ценное, что представители комбината увидели на других предприятиях, плохо внедряется в цехах завода.

На пленуме горкома остро ставились вопросы улучшения охраны труда на заводе. Инспектор ЦК профсоюза металлургов т. Ермаков критиковал руководителей комбината за невнимание к вопросам охраны труда и техники безопасности.

Пленум горкома партии в своем решении наметил ряд важных мероприятий по дальнейшему техническому прогрессу на комбинате, улучшению руководства социалистическим соревнованием металлургов в честь XX съезда партии.

На первенство РСФСР по футболу

ПЕРВОЕ МЕСТО—В УРАЛЬСКОЙ ЗОНЕ



В минувшее воскресенье футболисты нашего комбината провели свою последнюю встречу в розыгрыше первенства РСФСР по футболу с командой спортивного общества «Нефтяник» города Октябрьска.

Встреча в первом круге между ними закончилась ничейным результатом со счетом 1:1. Интерес ко второй встрече этих команд повысился еще и тем, что в случае выигрыша этой встречи футболисты нашего комбината должны были занять первое место в Уральской зоне. В случае же ничейного результата наши футболисты довольствовались бы вторым местом в зоне, уступив первое место футболистам «Химика» г. Березники.

С самого начала игра приняла очень острый характер. Хорошо технически подготовленные нападающие команды «Нефтяника» очень энергично атаковали ворота металлургов, но слаженная игра защиты хозяев поля отразила натиск гостей.

В дальнейшем все острее

атаковали металлурги. Вратарю нефтяников все чаще приходилось вступать в игру. Счет открыл нападающий «Металлурга» В. Червяков. До конца первой половины хозяева поля забили три мяча, не пропустив в свои ворота ни одного.

Во втором тайме игра была тоже интересной и напряженной. Металлурги увеличили счет до 4:0 в свою пользу. С этим результатом и закончилась эта интересная игра в этом сезоне. Хорошо судил игру судья республиканской категории И. Мейлахштейн (г. Москва).

Футболисты «Металлурга», выиграв эту встречу, обеспечили себе первенство в Уральской зоне и выехали в г. Сталинград для участия в финальных соревнованиях победителей восьми зон РСФСР, где определится команда-чемпион РСФСР по футболу на 1955 год.

На снимке: острый момент у ворот гостей. Нападающий «Металлурга» А. Тимофеев бьет по воротам. Фото Е. Карпова.

Срывается механизация участка изложниц

В нынешнем году в чугуно-литейном цехе проводятся большие работы по расширению его и внедрению механизации. В этом деле значительную роль играет коллектив ремонтно-строительного цеха. Строителям предстоит выполнить ряд работ на ремонте крыши, а также бетонировать фундаменты под стойки механизмов.

Однако строители выполняют работу очень медленно, а с 10 сентября вообще перестали уделять внимание нашему цеху. А они должны выкопать ямы, установить и забетонировать кессоны и фундаменты под стойки семи транспортеров и двух бегунов.

Прекращение этих работ срывает осуществление механизации трудоемких процессов. Ведь только после выполнения этих работ можно будет подавать составы на участок изложниц. Это избавило бы участок изложниц от захламленности — мы бы каждую изложницу вместе с формой подавали на вывинутой решетке, а не высыпали формовочную землю, как это делается сейчас.

Не ведутся работы и на шихтовом дворе. Там нужно часть стены на полтора метра снизу заложить кирпичом. Время идет, а к выполнению этого задания и не приступали.

В таком же состоянии и ремонт водосточков с крыши цеха. Их не ремонтируют совсем.

Обращали внимание на это начальника ремонтно-строительного цеха т. Чилачава, но он только одно отвечает, что делать не будет.

А между тем задержка работ не только срывает внедрение механизации в цехе, но и подготовку цеха к зиме. До сих пор у торцевой стены навалена земля, нельзя закончить ремонт стены и установить тележку, чтобы возить изложницы в шихтовый двор на обрубку.

Нужно администрации комбината принять меры и заставить руководителей строительного цеха быстрее выполнить все задания по чугуно-литейному цеху.

Н. АБРОСИМОВ,
пом. начальника цеха
по оборудованию.

Организовали струнный кружок

Коллектив кузнечно-прессового цеха получил из завкома металлургов музыкальные инструменты для струнного оркестра. Начальник смены, он же и председатель культкомиссии цехкома т. Чудинов, а также заместитель начальника цеха т. Цымбалюк организовали запись желающих, т. Чудинов начал занятия в кружке.

Молодежь нашего цеха в свободное время занимается в кружке народных инструментов, изучая песни и танцы для исполнения перед трудящимися цеха.

М. БОХАНОВ,
слесарь-водопроводчик
кузнечно-прессового цеха.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Переходящее Красное знамя оставлено у коллектива нашего комбината

Областные комитеты профсоюзов и облпрофсовет рассмотрели итоги социалистического соревнования предприятий промышленности и транспорта Челябинской области за август 1955 года и решили:

Переходящее Красное знамя облисполкома и облпрофсовета для предприятий черной металлургии оставить у коллектива Магнитогорского металлургического комбината, выполнившего план по

валовой продукции на 100,1 процента в установленной номенклатуре, по производительности труда — на 100,4 процента, снизившего себестоимость продукции против плана.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.