

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 106 (2423)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 4 СЕНТЯБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

МЕТАЛЛУРГИ ОБСУЖДАЮТ НАМЕТКИ ШЕСТОГО ПЯТИЛЕТНЕГО ПЛАНА

Привести в действие все резервы производства

Готовясь достойно встретить XX съезд партии, трудящиеся сорто-прокатного цеха все шире развертывают социалистическое соревнование за досрочное выполнение годового плана, повышают творческую активность, чтобы ускорить технический прогресс и полнее использовать резервы производства. Эта активность особенно возросла в дни разработки и обсуждения наметок шестого пятилетнего плана. Участие в этом большом государственном деле трудящиеся считают своим кровным делом.

В течение нескольких дней на всех станах и участках цеха комиссии собрали много предложений, наметили мероприятия, направленные на борьбу за дальнейшее повышение производительности труда и увеличение производства проката. Общественная комиссия под председательством т. Бурнашова рассмотрела внесенные предложения, разработала наметки нового пятилетнего плана по цеху и организационно-технические мероприятия, которые затем были обсуждены на собрании партийно-хозяйственного актива цеха.

Делая доклад о наметках шестого пятилетнего плана, заместитель начальника цеха т. Синдик рассказал о том, что за последние годы в цехе достигнут значительный рост производства. Так, на стане «300» № 1 за десятилетие увеличен выпуск продукции на 90 процентов, на стане «300» № 3 на 85 процентов и на стане «500» — на 47 процентов. Но в цехе еще много резервов, используя которые, можно добиться дальнейшего роста производства проката: по стану «500» — примерно на 9 процентов, по стану 300 № 1 — на 5,5 процента.

Этот рост производства на существующих агрегатах и оборудовании будет достигнут за счет реконструкции отдельных узлов станков и замены старого оборудования новым, более совершенным, и за счет лучшего использования этого оборудования. Кро-

ме того, в мероприятиях намечено внедрение в производство более стойких валков, деталей и запасных частей. Так на всех станах намечено провести полную автоматизацию нагревательных печей, на стане «500» намечено провести замену некоторых рабочих клетей, внедрить более совершенную калибровку валков для прокатки рельсов.

В обсуждении наметок нового пятилетнего плана и мероприятий, обеспечивающих его выполнение, приняли активное участие инженеры, мастера и рабочие. Выступая, бригадир слесарей стана «300» № 3 т. Игнатев внес предложение о необходимости реконструкции ножиц с целью повышения их производительности. Бригадир стана «300» № 1 т. Пищенко предложил реконструировать привод рольгангов стана с расчетом усиления их ведущих узлов и повышения стойкости.

Инженер калибровщик т. Штернов поставил вопрос о том, чтобы быстрее внедрить наплавку валков твердыми сплавами, что даст возможность значительно повысить их стойкость. Выступающий отметил, что такое прогрессивное мероприятие, как наплавка, до сих пор на комбинате не находит широкого применения.

Выступивший на собрании мастер стана «300» № 3 т. Тимошенко рассказал о наличии резервов для дальнейшего роста производства и внес предложение об улучшении планово-предупредительных ремонтов, из-за неудовлетворительного проведения которых сейчас прокатчики допускают большие потери.

Много было внесено и других ценных предложений, которые помогут коллективу цеха добиться роста производства и успешно решить задачи, поставленные июльским Пленумом ЦК КПСС перед работниками промышленности.

В. ЧЕРНЕНКО,
секретарь партбюро
сортопрокатного цеха.



На снимке: фрезеровщики основного механического цеха А. Переверзин и А. Слабунов, выполняющие нормы выработки на изготовлении деталей для ремонта стана «500» на 300 процентов. Фото Е. Карпова.

За дальнейшее увеличение выплавки стали

Рабочие и инженерно-технические работники первого мартеновского цеха принимают активное участие в составлении и обсуждении наметок шестого пятилетнего плана. На всех участках цеха были собраны предложения от рабочих, мастеров, инженеров и техников и намечены мероприятия, которые будут способствовать дальнейшему росту производства стали.

Затем было проведено производственно-техническое совещание, на котором начальник цеха т. Трифонов подробно рассказал о наметках шестилетнего плана и путях его осуществления. Он отметил, что увеличение производства стали на существующих агрегатах и оборудовании цеха предусматривается примерно на 4 процента. Чтобы добиться такого роста, необходимо провести ряд организационно-технических мероприятий. Так, например, наме-

чено перевести мартеновскую печь № 1 на хромомagneзитовый свод, на печи № 5 провести капитально-восстановительный ремонт с увеличенной площадью пода. Намечается также применить высокоглиноземистый кирпич для насадок с целью увеличения срока их службы. Все это даст возможность добиться лучшей стойкости печей и увеличения выплавки стали.

Подготавливая наметки пятилетнего плана, много ценных предложений по улучшению оборудования внес инженер Л. Г. Кулаков.

Активный рационализатор, мастер т. Кутный говорил о том, чтобы быстрее провести путь для ремонта шлаковозов. Он критиковал руководство цеха за то, что не проявляет должной настойчивости в борьбе за внедрение этого ценного предложения.

Машинист разливочного крана

т. Распушкин внес предложение стыковать рельсы на подкрановом пути также, как в мартеновском цехе № 1а, что даст возможность уменьшить простои крана и увеличить производительность труда.

Каменщик т. Пучков высказал предложение для улучшения работы печей углубить дренажные колодцы. Стопорщик т. Бахтияров говорил о необходимости приблизить разгрузку стопорных труб к рабочему месту.

Намечая шестой пятилетний план, сталеплавильщики ищут новые резервы, чтобы привести их в действие и добиться дальнейшего роста производства стали и улучшения условий труда.

В. АБАЕВ,
старший инженер по нормированию первого мартеновского цеха.

Творческая активность листопрокатчиков

Все командиры производства листопрокатного цеха — начальники станков, смен, руководители служб и участков заранее знали о предстоящем собрании партийно-хозяйственного актива с обсуждением доклада начальника цеха т. Алимova о наметках нового, шестого пятилетнего плана и проекта организационно-технических мероприятий, призванных обеспечить дальнейший рост производства.

Каждый инженер, руководитель хорошо знал узкие места, резервы своего участка. И сегодня он еще и еще раз подсчитывал экономический эффект того или иного новшества, который намечал к внедрению, советовался с товарищами, с механиками, прежде чем внести его в список предлагаемых мероприятий. Так, постепенно из отдельных предложений, в которых вложили свою творческую мысль десятки людей, на производственно-техническом совещании был составлен проект мероприятий, обеспечивающих выполнение шестого пятилетнего плана.

А на другой день начальник цеха т. Алимov докладывал о них на широком собрании партийного и хозяйственного актива цеха.

Собравшиеся хорошо понимали, что основной путь к достижению более высокого уровня производства — это мобилизация внутренних резервов, самое широкое внедрение автоматизации и механизации производственных про-

цессов.

По предварительным подсчетам было намечено к концу шестой пятилетки увеличить производство по цеху на 5,5 процента.

Характерно, что составляя новый план, листопрокатчики брали за основу показатели лучшей бригады, максимальный уровень производства этого года.

На среднелистовом стане узким местом являются нагревательные средства. Поэтому в мероприятиях записан пункт о постройке дополнительной нагревательной печи, а также проведение ряда мероприятий по механизации и автоматизации нагревательных печей. Это не только даст возможность повысить производительность стана, но и обеспечит экономно топлива. Только проведение мероприятий по усилению нагревательных колодцев даст прирост продукции примерно на 4,5 процента.

Все остальные мероприятия в основном направлены на обеспечение работы стана с повышенной производительностью, на сокращение простоев, повышение качества металла.

Участники собрания приняли самое активное участие в обсуждении намеченных мероприятий. Они не только выражали свое мнение о них, но и вносили дополнения, новые предложения.

Начальник смены-передовой в цехе бригады т. Синицкий очень правильно сказал:

— Большинство мероприятий, зачитанных здесь — хорошие, ценные. Видно, что люди наши с душой поработали, заботятся о производстве. Но всем нам и, в первую очередь, руководителям необходимо следить за своевременным исполнением.

Тов. Синицкий внес предложение — оборудовать пролет среднелистового стана мощным краном, чтобы все работы на перевалке осуществлять с помощью одного крана, а не двух, как в настоящее время. Это сократит сроки перевалки.

Тов. Григоренко предложил механизировать гильотиновые ножицы адьюстажа. Бригадир адьюстажа т. Горанский внес предложение о том, чтобы усовершенствовать дисковые ножицы.

Всего выступило на собрании 13 человек. Каждый стремился внести свою долю творческого труда в достижение успехов в новой пятилетке. Вносились и такие предложения, которые будут использованы в ближайшем будущем.

Собрание актива цеха одобрило первые наметки нового плана и мероприятия и предложило всем руководителям, инженерно-техническим работникам еще раз широко обсудить их среди трудящихся, мобилизовать творческую мысль рационализаторов и изобретателей на достижение новых трудовых успехов в новой пятилетке.

Равняться на передовых

Среди сталеплавильщиков первого мартеновского цеха лучших результатов в социалистическом соревновании за достойную встречу XX съезду партии в августе достиг коллектив третьей мартеновской печи, возглавляемый сталеварами тт. Зинуровым, Зажиговым и Мельниковым. Он сварил за месяц 50 скоростных плавок и выдал 1100 тонн стали сверх плана.

Успешно выполнили обязательства бригады первой печи, которыми руководят сталевары тт. Букин, Сигбатулин и Чернов. Они выплавляли дополнительно к заданию 440 тонн стали. Среди бригад лучших результатов достигла первая бригада, где начальником смены т. Рогов, выдавшая 872 тонны сверхпланового металла.

Выполнение графика заказов в мартеновских цехах за 2 сентября (в процентах).

Мартеновский цех № 1 — 78.
Мартеновский цех № 1-а — 83.
Мартеновский цех № 2 — 100.
Мартеновский цех № 3 — 95.

МАГНИТОГОРСК—КУЗНЕЦК

СОРЕВНОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ ДВУХ КОМБИНАТОВ

Недавно на Кузнецком комбинате состоялось собрание передовиков производства в присутствии делегации магнитогорских металлургов. На собрании были заслушаны и обсуждены доклады о выполнении социалистических обязательств за первое полугодие 1955 года. Здесь было отмечено, что магнитогорские металлурги лучше выполняют принятые обязательства.

За первое полугодие коллектив Магнитогорского металлургического комбината досрочно завершил полугодовой план по всему производственному циклу и успешно выполнил принятые обязательства по добыче руды, выжигу кокса, выплавке чугуна, стали и производству проката, дал 17,4 миллиона рублей сверхплановой экономии, ввел в эксплуатацию 25,9 тысячи квадратных метров жилой площади.

За то же время металлурги Кузнецка выдали многие тысячи тонн чугуна, стали и проката в счет обязательств, от внедрения в производство рационализатор-

ских предложений и изобретений получили 8,2 миллиона рублей экономии. Однако коллектив Кузнецкого комбината не выполнил план по добыче железной руды, допустил перерасход по себестоимости продукции и не выполнил обязательства по вводу в эксплуатацию жилой площади.

Успешно справляются с выполнением социалистических обязательств соревнующиеся между собой коллективы цехов и агрегатов обоих комбинатов: коксохимических, мартеновских, листопрокатных цехов, доменных печей № 3, мартеновских печей № 2, мартеновских печей № 15 Кузнецкого комбината и № 19 Магнитогорского комбината.

Неудовлетворительно выполняются обязательства коллективом доменного цеха Кузнецкого комбината и коллективами обжимных цехов обоих комбинатов.

В соревновании огнеупорных цехов лучших результатов добились огнеупорники Кузнецкого комбината.

Собрание передовиков производ-

ства Кузнецкого комбината порекомендовало дирекции комбината и завком металлургов принять необходимые меры по обеспечению выполнения годового плана и социалистических обязательств, принятых в соревновании с магнитогорцами, оказать конкретную помощь горным предприятиям и цехам завода, отстающим в соревновании.

На собрании были высказаны предложения об организации широкого обмена опытом работы передовых коллективов обоих комбинатов.

Собрание передовиков производства призвало всех металлургов шире развернуть социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС, укреплять производственную дружбу коллективов двух комбинатов, добиваясь новых успехов в увеличении выпуска металла, улучшении его качества и снижении себестоимости.

Г. ПЕРМИНОВ,
заместитель председателя
завкома металлургов
Кузнецкого комбината.

ОПЫТ ПЕРЕДОВЫХ — ВСЕМ РАБОЧИМ

За устойчивую, бесперебойную работу связи

В своей работе по эксплуатации абонентских телефонных установок я применяю различные методы и приемы, зависящие от характера и оборудования участка.

При посещении абонентского пункта я опрашиваю абонента о работе телефонного аппарата, это облегчает отыскание и ликвидацию неисправностей. Если по замечаниям абонента повреждение отыскать не удастся, я устанавливаю наблюдение за этим телефонным аппаратом и регулярно прозваниваю его. Это облегчает определение повреждений, причем не только временных линейных, но и временных станционных.

В случае ремонта помещения, в котором установлен телефонный аппарат, я рассказываю абоненту о том, как обеспечить сохранность телефонных устройств. В зависимости от местных условий, на время ремонта предлагаю абоненту снять аппарат или закрыть его чем-либо, снять проводку или организовать ремонт так, чтобы проводка не была повреждена. Обращаю внимание абонента на недопустимость срыва со стен розеток. Об окончании ремонта предлагаю абоненту сообщить в бюро ремонтов для своевременного восстановления аппарата.

Для обеспечения бесперебойной работы телефона систематически провожу осмотр клеммных винтов в распределительных шкафах; отвернувшиеся винты тут же довертываю. Это особенно необходимо делать в распределительных шкафах, установленных на улицах с большим движением,

так как от сотрясений, вызываемых транспортом, винты на плантах отвертываются.

При заявке о повреждении приступаю к его отысканию, учитывая такие особенности, как отношение данного абонента к аппаратуре, предыдущее повреждение этой же линии, различного рода работы, проводимые на участке строительными и линейными бригадами.

Выходя на линию, я имею при себе необходимый запас микрофонных и телефонных капсулей, шнуров и номеронабирателей, кабель ТРВК, скобки для крепления его, молоток и набор различных винтов и шурупов.

Если на участке исправлял повреждение дежурный надсмотрщик, то я обязательно интересуюсь, какое было повреждение и чем оно вызвано. Я прозваниваю телефон, захожу к абоненту,

чтобы лично убедиться в том, что на данном абонентском пункте приняты все меры для предотвращения повторных повреждений.

Заходя по заявке абонента в учреждение или предприятие, я не только исправляю поврежденный телефонный аппарат, но одновременно интересуюсь работой остальных телефонных аппаратов учреждения.

При каждом удобном случае напоминаю абонентам правила пользования телефонным аппаратом, например: о необходимости доводить до упора заводной диск во время набора номера, не стучать по рычагу, не переключать микрофонный шнур. Все это обеспечивает устойчивую, бесперебойную работу телефонов.

А. СМЕРНОВ,
монтер цеха связи.



На снимке: монтер Анатолий Смирнов за профилактическим осмотром аппарата.
Фото Е. Карпова.

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новые книги по технике. Среди них:

Смирнов М. В. Контроль и испытание обмоток электрических машин и аппаратов. В книге описаны наиболее распространенные методы и аппаратура для контроля и испытания обмоток электрических машин.

Во второй главе книги описываются аппараты СМ-1, СМ-2 и С-4 для контроля обмоток низковольтных электрических машин. В третьей главе

описываются методы контроля отдельных типов обмоток и катушек с помощью аппаратов СМ-1, СМ-2, С-4. В книге также обращено внимание на достоинства и недостатки существующих методов контроля и аппаратуры, правила эксплуатации аппаратов и уход за ними. Предназначена книга для мастеров и квалифицированных электриков.

Антоник М. Т. Производственные методы в электросварке. В книге описывается скоростной метод ручной дуговой

электросварки двумя дугами, который открывает значительные резервы в повышении производительности труда на сварочных работах, экономии электроэнергии и наиболее эффективного использования сварочного оборудования.

Книга предназначена для рабочих-сварщиков.

Каталог запасных частей автомобиля М-20 «Победа».

Содержит перечень деталей, необходимых при ремонте автомобиля.

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ



На снимке: представители физкультурных коллективов — победителей в заводской спартакиаде, с полученными призами.
Фото Б. Ерофеева.

ЗАКОНЧИЛАСЬ ЛЕТНЯЯ ЗАВОДСКАЯ СПАРТАКИАДА

В прошлое воскресенье на стадионе металлургов был опущен флаг седьмой летней заводской традиционной спартакиады, а победители награждены грамотами, переходящими призами и памятными подарками.

В спартакиаде приняло участие более 4000 физкультурников от 36 физкультурных коллективов цехов комбината. Спартакиада была одним из самых массовых спортивных мероприятий летнего сезона. Она была первой ступенью в подготовке к пятой спартакиаде ВЦСПС и спартакиады народов СССР.

В ходе проведенных соревнований 292 физкультурника сдали нормы ГТО I и II ступеней, 54 человека выполнили разрядные нормативы единой всесоюзной спортивной классификации, физкультурниками комбината установлено несколько заводских, городских и областных рекордов. Спартакиада помогла нам привлечь к спортивным занятиям новую способную молодежь, которую необходимо теперь закрепить для дальнейшего повышения спортивного мастерства в наших центральных секциях.

В спартакиаде лучших результатов добился дружный физкультурный коллектив передового в Советском Союзе доменного цеха. Он не только завоевал первое место в спартакиаде, но и был первым в таких видах спорта, как футбол, стрельба, велоспорт. Успех физкультурного коллектива доменного цеха достигнут в результате слаженной работы, регулярных тренировок, умелого руководства совета и его председателя т. Бориса. Хорошую помощь физкультурникам оказывает администрация цеха, партийная, комсомольская и профсоюзная организации.

Второе место в летней спартакиаде завоевал коллектив центральной заводской лаборатории, где физоргом т. Зайцев. Коллектив отдела технического контроля, занявший третье место, как и в прошлом году выступил значительно ниже своих возможностей, в чем повинны общественные организации цеха, ослабившие внимание к физкультурной работе.

Кроме общего первенства в седьмой спартакиаде впервые были разыграны первенства среди групп цехов. В группе цехов главного механика победили физкультурники основного механического цеха, среди цехов главного энергетика победу одержали физкультурники ТЭЦ. Среди прокатных цехов на первое место вышел коллектив обжимного цеха.

Вместе с тем, итоги летней

спартакиады показывают, что в ряде цехов комбината развитию физкультуры и спорта не уделяется должного внимания, плохо организуют молодежь для участия в спортивных соревнованиях. К ним относятся физкультурные коллективы листопрокатных цехов, мартеновских цехов, управления коммунального хозяйства и других. Совершенно непонятно, почему завкомы комсомола и профсоюза мирятся с бездеятельностью в деле физического воспитания молодежи в этих цехах?

Неплохих результатов добились наши спортсмены на областных и зональных соревнованиях, которые были проведены в Миассе, Челябинске и Свердловске. Из числа победителей спартакиады была укомплектована сборная команда легкоатлетов, велосипедистов и пловцов. Наряду с известными заводскими спортсменами Жаворонковым, Дьяконовым, Васильевым, Вакулиным и другими, честь завода впервые защищали молодые физкультурники: Гуринов, Озеров, Деришева и др. Команда легкоатлетов, выиграв первое место в Челябинской области и в Уральской зоне, получила право на участие в финальных соревнованиях пятой спартакиады ВЦСПС, где заняла 10-е место из 36 лучших физкультурных коллективов страны.

Многие физкультурники нашего комбината: Лобанков, Каргаполова, Михайлов, Кирсанов и другие вошли в состав сборной команды Центрального совета спортивного общества «Металлург» и приняли участие в пятой спартакиаде ВЦСПС. Отличного успеха добилась Галина Каргаполова, крановщица фасона - литейного цеха. В гонке на 50 километров она показала результат мастера спорта и представлена к присвоению ей этого звания. Хорошо выступили наши волейболисты, выигравшие первенство Центрального совета ДСО «Металлург».

Достигнутые результаты большие, но явно недостаточны для решения тех задач, которые поставлены перед нашим коллективом в связи с проведением в будущем году спартакиады СССР. Все внимание физкультурников, спортсменов, тренеров, всех руководителей физкультурной работы комбината должно быть сейчас направлено к дальнейшему улучшению работы, привлечению новой молодежи в ряды физкультурников, повышению спортивного мастерства.

В. ДЕНИСОВ,
главный судья спартакиады.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.