

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 107 (2424)

СРЕДА, 7 СЕНТЯБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

МЕТАЛЛУРГИ ОБСУЖДАЮТ НАМЕТКИ ШЕСТОГО ПЯТИЛЕТНЕГО ПЛАНА

Листопрокатчики вскрывают резервы

Коллектив первого листопрокатного цеха, неустанно совершенствуя технику и технологию, из года в год повышает производство проката и перевыполняет государственный план. Успешно справляются листопрокатчики с поставленными задачами и в нынешнем году — завершающем году пятой пятилетки.

В этом году коллектив нашего цеха увеличил производство проката по сравнению с прошлым годом на 19,8 процента и выполнил восьмимесячный план на семь дней раньше срока. Только в августе на трудовой вахте в честь XX съезда партии цех выдал больше 2 тысяч тонн железного листа сверх плана.

Но листопрокатчики не успокаиваются на достигнутом, настойчиво изыскивают новые внутренние резервы для дальнейшего увеличения производства проката, так необходимого для народного хозяйства. Творческая инициатива рабочих, инженерно-технических работников особенно ярко проявляется сейчас при разработке наметок шестого пятилетнего плана. При разработке и обсуждении нового плана на рабочих собраниях трудящиеся внесли ряд ценных предложений, осуществление которых даст возможность значительно повысить производство.

На днях наметки шестого пятилетнего плана по цеху были обсуждены на производственно-техническом совещании. Докладывая о новом пятилетнем плане и мероприятиях, обеспечивающих его выполнение, начальник цеха т. Василевский отметил, что коллектив цеха, подчитав свои резервы и возможности, намечает увеличить производство железного листа к концу шестой пятилетки в полтора раза. Такой рост будет обеспечен за счет дальнейшего совершенствования техники и передовой технологии, ввода новой печи, расширения склада сырья, усиления охлаждения валков и увеличения скоростей прокатки.

Рабочие и инженерно-технические работники приняли активное участие в обсуждении наметок пятилетнего плана, внесли свои предложения и поправки. Так, старший сварщик т. Авдошин внес предложение об увеличении количества воздуха, подаваемого в печь, что даст возможность значительно повысить производство листа.

Старший резчик т. Шевцов говорил о необходимости быстрее автоматизировать управление проводками моталок, что обеспечит нормальную работу моталок и значительно улучшит качество

рулонов, создаст необходимые условия для высокопроизводительного труда листопрокатчиков второго цеха.

Бригадир адьюстажа т. Глибещук предложил установить решетки на первом агрегате разделки листа, что увеличит производство агрегата и облегчит условия труда. Электрик т. Шилев говорил о том, что для обеспечения бесперебойной и надежной работы двигателей стана необходимо усилить вентиляцию в машинном зале цеха. Бригадир слесарей т. Самокрутов внес предложение увеличить давление воды на сбиве окалины, что даст возможность улучшить поверхность листа и повысить производительность стана.

Инженер т. Егоров внес много ценных предложений по автоматизации ряда узлов стана и механизации трудоемких производственных процессов. Некоторые из этих мероприятий уже реализуются.

Всемерно развивая творческую активность, коллектив листопрокатчиков стремится к тому, чтобы ознаменовать XX съезд партии новыми успехами в труде и дать как можно больше проката нашей Родине.

А. ЛЕВИН,
механик листопрокатного цеха № 1.

В проволочно-штрипсовом цехе

— Мы впервые принимаем непосредственное участие в составлении наметок пятилетнего плана. И это налагает на наш коллектив и каждого работника особую ответственность, заставляет нас думать над тем, как увеличить производство металла, улучшить его качество, — так начал свое выступление на открытом партийном собрании мастер электриков проволочно-штрипсового цеха т. Галдин.

А ведь он выразил не только свои мысли, но также думы и чаяния десятков своих товарищей по труду.

В эти дни особенно весомо, зримо у рабочих проявилось высокое чувство хозяина своей страны, чувство великой ответственности за завтрашний день родного цеха, завода, всей страны. Это ярко проявилось и на открытом партийном собрании, и в многочисленных предложениях трудящихся, направленных на увеличение выпуска проката, в оживлении рационализаторской мысли в цехе.

Внимательно слушают собравшиеся докладчика т. Носова, рассказавшего о том, что было достигнуто в пятой пятилетке. А достижения эти значительны. Коллектив стана 300 № 2 увеличил за пятилетку выработку продукции на 33 процента, стана 250 № 1 — на 31 процент, а стана 250 № 2 — на 27 процентов.

За этими цифрами скрывается разносторонняя творческая работа прокатчиков по внедрению новой техники, овладению передовой технологией, большой рост наших людей.

Тов. Носов подробно останавливается на каждом из мероприятий, намеченных к внедрению, делая технические обоснования, сообщая, что даст внедрение каждого из них.

Выступавшие на собрании, выражая свое одобрение намечаемых мероприятий, вместе с тем прямо и смело говорили о том, что мешает достижению успехов, вносили свои предложения о том, как устранить помехи.

— Мы можем обеспечить большой рост производства на существующих мощностях, — говорил начальник смены т. Дьяконов.

Для этого необходимо улучшить уход за оборудованием.

Он критикует механиков и электриков за то, что они плохо ухаживают за механизмами, а заместитель начальника цеха по оборудованию т. Мартыщенко слабо их контролирует.

Старший мастер стана 250 № 1 т. Галушкин говорил о том, что мероприятия, запланированные на 1957-58 год, нужно осуществлять быстрее, этого требует сама жизнь. Выступающий особенно подчеркнул необходимость улучшения воспитательной работы в коллективе.

Механик стана 250 № 2 т. Бавев предложил в первую очередь заменить генераторы на станах, реконструировать печь, использовать вентилятор машинного зала для усиления дутья воздуха в печь.

Эти его мысли, а также многочисленные предложения о механизации съема бунтов наших

свое отражение в мероприятиях.

В минувшую пятилетку было многое сделано, чтобы нагрев металла перестал быть узким местом на станах. В новой пятилетке на всех станах намечено увеличить тепловую мощность печей.

На стане 250 № 2 производительность печи будет увеличена за счет усиления тяги, установки вентилятора в печи, замены газопровода. Здесь также будет механизирована трудоемкая работа — вязка и съем бунтов с крюкового транспортера. Серьезные мероприятия намечено провести на других станах.

Все это даст возможность к 1960 году увеличить производство по стану 300 № 2 на 6,5 процента, а по стану 250 № 1 на 5 процентов, по стану 250 № 2 на 6 процентов.

Коммунисты и все трудящиеся цеха единодушно одобряют наметки нового плана и мероприятия, обеспечивающие их выполнение, выражают свою готовность приложить творческую энергию, сметку, опыт к тому, чтобы провести их в жизнь.

Трудовые будни богаты примерами, которые подтверждают, что слово прокатчиков не расходится с делом. Буквально на днях инженер, начальник стана 300 № 2 т. Козлов предложил провести мелкую реконструкцию клетки, а это даст возможность сократить простой стана на перевалках на 15 — 20 процентов. В год это составит солидную цифру.

Долг руководителей — всемерно поддерживать возросшую творческую активность прокатчиков, давать ей широкий простор.

Постановление июльского Пленума ЦК КПСС по вопросам промышленности — боевая программа деятельности партийных организаций. Осуществление ее требует повседневной, вдумчивой, кропотливой организаторской и политической работы в массах, всемерной поддержки творческой инициативы трудящихся.

КУЗНЕЦК—МАГНИТОГОРСК

ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ

В составе делегации магнитогорских металлургов я побывал недавно на Кузнецком металлургическом комбинате. Не только сталеплавильщиков, но и всю нашу делегацию особенно интересовала работа кузнечных мартеновцев, ибо в течение многих лет они имеют лучшие технико-экономические показатели. Мартеновские печи Кузнецкого комбината работают более высокопроизводительно, чем наши.

Знакомясь с работой цехов, мы отмечали целый ряд положительных моментов, которые следовало бы внедрить на нашем комбинате.

Так, например, кузнечане применяют более рациональный порядок заправки печи. Они заправляют заднюю стенку и откосы в конце плавания, до скачивания шлака. У нас же заправка производится в середине кипа, после наводки конечного шлака. При этом шлак застывает, что мешает нормальному кипению ванны. У кузнечан применяется очень строгий порядок обдувки хромомagneзитовых сводов: после заправки каждой плавки свод обдувается сжатым воздухом. Для этой цели на каждой печи установлен специальный барабан со шлангом и трубкой, что позволяет подручному, как только кончается заправка, произвести обдувку. Хороший уход за печью способствует тому, что кузнечане достигают более высокой стойкости сводов на больших мартеновских печах с хромомagneзитовым сводом, чем у нас.

У нас на комбинате регулярно проводится обдувка свода только в первом мартеновском цехе и в мартеновском цехе № 1а.

У сталеплавильщиков Кузнецка лучше, чем на нашем комбинате организована перекидка клапанов, которая позволяет более ровно вести печь по тепловому режиму. Время между перекидками клапанов у нас короче, чем у кузнечан.

Положительным является и то, что кузнечане добиваются более высокой основности шлака по расплавлению, получая основность в этот период 1,8—2,2. Это позволяет меньше добавлять извести в период доводки. Они, как правило, дают ее не более 2—4 мульд, что обеспечивает получение хорошего шлака и сокращает доводку плавки.

У нас чугуны сливают в 1—5 окна, а кузнечане во 2—4, что более правильно, ибо ускоряет процесс плавания.

Не на всех печах соблюдается у нас порядок закрытия шлаковых отверстий. Кузнечане держат шлаковые отверстия открытыми только в период спуска шлака. Так должно быть и у нас, однако

это делается только в первом мартеновском цехе.

Нам следует позаимствовать у кузнечан некоторые положения применяемой у них инструкции по тепловому режиму.

Заслуживает внимания применение кузнечанами сменного шлаковика. Вместе с металлургами завода имени Ворошилова они являются пионерами в этом деле. Не все у них идет гладко, но важно, что они уже разработали конструкцию, пытаются осуществить смену шлаковика во время работы печи.

У нас же пока ничего не делается в этом направлении, а сама жизнь настоятельно требует, чтобы и на нашем комбинате была разработана конструкция шлаковика, применение которого было бы наиболее рациональным в наших условиях.

Правда, у нас есть разработанная мастером т. Кутным машина по выбивке шлака из шлаковиков, однако, применяется она еще очень мало. Да и существование ее не снимает с повестки дня вопроса о разработке конструкции сменных шлаковиков.

Не следует нам отставать от кузнечан в работах по применению огнеупоров, пропитанных смолистыми веществами, что позволяет значительно увеличить стойкость футеровки, дает большую экономию материалов. Огнеупорная лаборатория нашего комбината займется изучением этого вопроса.

Быстрее решают кузнечане вопрос об улучшении конструкции изложниц. У нас уже около полутора лет отдел главного механика не может отлить изложницу для слитков 7,3 тонны, а кузнечане, начав в феврале проектировать такие изложницы, уже несколько месяцев работают на них.

Обратили мы внимание на то, что кузнечане больше внимания уделяют организации труда, лучше у них обстоит дело с дисциплиной. По этому график выпуска плавки выполняется у них несколько лучше, чем у нас, а это способствует более ритмичной работе прокатчиков.

Во время своего пребывания у кузнечан мы рассказали им об опыте сталеплавильщиков Магнитки, указали на их недостатки и ошибки в части применения двухсторонней разливки стали.

Используя опыт кузнечных сталеплавильщиков, настойчиво проводя в жизнь все то ценное, передовое, что применяют наши сибирские друзья, мартеновцы Магнитки добьются новых успехов в борьбе за дальнейшее увеличение выплавки стали.

И. ТНАЧЕНКО,
начальник сталеплавильной лаборатории ЦЗЛ.

В честь XX съезда партии

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха умножают трудовые успехи в честь XX съезда партии. За 5 дней сентября они выплавляли многие сотни тонн стали в счет обязательств.

Здесь печные бригады мартеновской печи № 5, возглавляемые сталеварами тт. Сердитовым,

Скомороховым и Гончаровым, выдают все плавки скоростным методом и за пять дней выплавляли больше 300 тонн стали сверх плана.

За то же время сталевары первой печи тт. Бунин, Сигбагулин и Чернов выплавляли дополнительно к заданию 150 тонн.

ОБЗОР СТЕННОЙ ПЕЧАТИ

ГАЗЕТА ПОДНИМАЕТ
ВАЖНЫЕ ВОПРОСЫ

С интересом читали работники Центральной заводской лаборатории последний августовский номер своей стенной газеты «За качество» (редактор т. М. А. Стрелкова). Ведь авторы статей и заметок писали о делах и вопросах, волнующих весь коллектив, зачастую выражали не только свои мысли, но и многих своих товарищей по работе.

Важное место в газете отводится задачам коллектива в свете решений июльского Пленума ЦК КПСС. Материалы на эту тему помещены под общим заголовком, выделенным крупным шрифтом: Всемерное ускорение технического прогресса — задача громадной государственной важности. Успешным разрешением этой задачи советские люди обеспечат мощный подъем социалистического производства, внесут новый вклад в дело строительства коммунизма.

А в передовой статье, озаглавленной «Усилить творческую деятельность инженерно-технических работников ЦЗЛ», речь идет уже о конкретных делах заводской лаборатории, вскрываются недостатки в работе.

В ней указано, что сталеплавильной лабораторией (начальник т. Ткаченко) неудовлетворительно выполняется работа по применению агломерата в мартеновских плавках.

Затягивается работа по изысканию путей уменьшения расхода металла за счет изменения и улучшения работы прибыльных наставок.

За медлительность в выполнении ряда работ, имеющих ценное практическое значение, газета критикует коллективы и руководителей металлургической, прокатной и других лабораторий. Серьезной критике подвергнута деятельность химического отдела (начальник т. Николаев) за наличие ошибок.

Газета призывает коллектив настойчиво бороться за устранение отмеченных недостатков, внести свой вклад в дело технического прогресса, в дело достиже-

ния новых успехов металлургами нашего комбината.

Начальник химотдела ЦЗЛ т. Николаев в статье «Задачи работников химических лабораторий» пишет: «Перед химиками стоит задача обеспечить применение таких методов контроля, которые по точности, скорости, надежности удовлетворяли бы возрастающим требованиям производства».

Далее автор говорит, над чем работают сейчас химики, ставит конкретные задачи.

Сообщая об итогах социалистического соревнования в первом полугодии, редколлегия критикует работников, которые по своим показателям отстают, никогда не выходят в число передовых.

Редколлегия обращается к руководителям спектральной группы и лабораторий тт. Штутман, Костюковой и Сенюшкиной с призывом сообщить, что мешает им работать без ошибок, быть в числе передовых.

Стенная газета помещает ряд ценных критических материалов — о невнимании к технике безопасности, о недостатках в деятельности бюро ВЛКСМ, о формализме в воспитательно-массовой работе, о безобразном поведении табельщицы Чупятовой.

Группа работников лаборатории пишет о недостойном поведении табельщицы: «Считаю себя высоким лицом в цехе, Чупятова находит возможным разговаривать с сослуживцами языком оскорблений и грубостей. Для нее трудящийся рядом — не товарищ по работе, а... «старая киевская ведьма» (!). И не пора ли указать Чупятовой на ее безобразия?»

Нам тоже думается, что это вопрос вполне законный, требующий ответа делом. Кроме того, было бы не только желательным, но и необходимым принятие мер со стороны цехкома, партбюро и хозяйственного руководства ЦЗЛ и по другим критическим выступлениям стенной газеты. Ведь борьба за действенность критических выступлений — это и их задача.

Новый журнал «Советская печать»

С октября 1955 года начнет выходить новый ежемесячный журнал «Советская печать» — издание газеты «Правда». На страницах журнала будут публиковаться статьи по важнейшим вопросам советской печати, корреспонденции, очерки, фельетоны, заметки, освещающие деятельность редакций центральных и местных газет, журналов, книжных и газетных издательств, радио, предприятий полиграфии.

Большое место будет отводиться обсуждению творческих вопросов работы журналистов, систематически будут печататься обзоры газет, журналов и других изданий, а также материалы по обмену опытом работы редакций, издательств, типографий, о подготовке и повышении квалификации работников печати.

В журнале предусмотрены разделы: «Трибуна журналиста», «Записная книжка корреспондента», «Что интересного в газетах и журналах», «Из истории печати», «Читатели о газетах и журналах», консультация по теории и практике газетной, журнальной и издательской работы. На страницах журнала будет освещаться внутриредакционная и издательская жизнь.

Журнал призван заниматься вопросами укрепления и совер-

шенствования материально-технической базы печати, улучшения работы бумажной промышленности, полиграфического машиностроения, повышения качества и ассортимента печатных красок и другими вопросами, имеющими отношение к печати.

В журнале будут публиковаться статьи об иностранной прессе, освещать деятельность зарубежных и международных организаций журналистов.

Журнал «Советская печать» рассчитан на широкие круги журналистов, работников центральных, республиканских, краевых и областных газет и журналов, городских, районных, многотиражных и стенных газет, на партийных работников, работников радио, газетных и книжных издательств, предприятий полиграфии, бумажной промышленности, полиграфического машиностроения, а также на работников распространения печати.

Подписка на новый журнал принимается во всех отделах «Союзпечати», конторах, отделениях и агентствах связи, пунктами подписки на предприятиях, в МТС, колхозах и совхозах, учебных заведениях и учреждениях, а также их общественными уполномоченными.

Подписная цена с октября до конца года — 10 руб. 50 коп.

Ответ учащимся школ
рабочей молодежи

В завком металлургов обратились молодые рабочие комбината с просьбой разъяснить им существующие законоположения о льготах для учащихся в школах рабочей молодежи. Отвечая на этот вопрос, можно сообщить следующее:

Согласно законоположения, рабочим и служащим, работающим на производстве, в учреждениях и организациях, обучающимся в школах рабочей молодежи, на период выпускных экзаменов предоставляются дополнительные отпуска с сохранением заработной платы: учащиеся 10 классов — 20 рабочих дней, а учащиеся 7 классов — 15 рабочих дней.

Учащиеся остальных классов школ рабочей молодежи в дни испытаний освобождаются от работы с зачетом этих дней при предоставлении им очередного отпуска. Кроме того, учащиеся школ рабочей молодежи в дни занятий не должны привлекаться к сверхурочным работам.

Рабочим и служащим, обучающимся в заочных средних школах взрослых, работающих на производстве и в учреждениях, на период выпускных экзаменов предоставляется дополнительный отпуск продолжительностью в 20 дней без сохранения заработной платы по месту работы.

В целях дальнейшего улучшения условий труда, отдыха и учебы молодежи с 1 января 1956 года установлен сокращенный рабочий день для рабочих и служащих в возрасте от 16 до 18 лет продолжительностью 7 часов.

Н. ПЕТРОВ.

председатель комиссии заработной платы завкома металлургов.

«Крокодил»
в цехе куста
проката

В цехе куста проката на хорошем железном стенде для сатирической цеховой газеты на днях неожиданно появился свежий номер «Крокодила». Собравшиеся возле него токари, слесари и другие рабочие цеха были обрадованы и удивлены. Читая «Крокодил», они в шутку говорили:

— Наша редколлегия проснулась! Удивительно. Как она смеет критиковать, невзирая на лица. Даже самого заместителя начальника цеха товарища Рюмина в «Крокодил» поместила, да еще приписочку сделала, что над ним не каплет, хотя по его вине срываются заказы...

В этот разговор вмешался подошедший к стенду кузнец. Он сказал:

— Хватит фантазировать и редколлегию выхвалять, ведь она давно молчит...

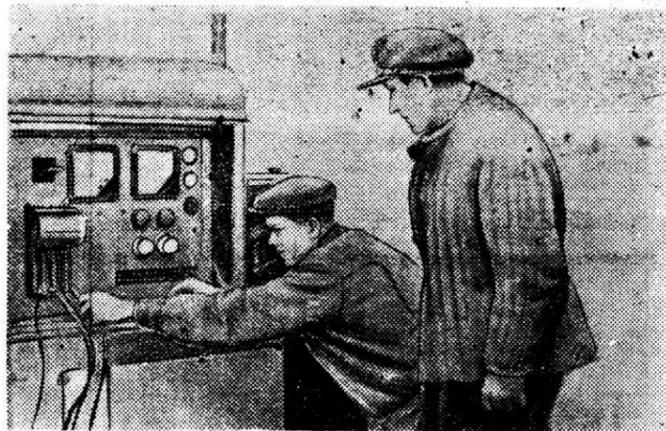
— Как молчит? А этот «Крокодил» разве не видишь?

— Вижу, что «Крокодил» новый, но он не наш. Его со стана «500» принесли и повесили на наш стенд, чтобы знал т. Рюмин, что срывать важные заказы нельзя. Возможно, что «Крокодил» прокатчиков взял на буксир нашу редколлегию, которая не только не критикует, но и не выпускает стенгазету.

Жаль только, что партбюро не слышало всех этих разговоров. Возможно, что оно больше не стало бы мириться с бездеятельностью членов редколлегии тт. Белоусовой, Урахчина и Печеркина.

А. ЗУБОВ.

В подшефном районе



В марте 1954 года старший контролер ОТК проволоочно-штрипсового цеха Семен Дмитриевич Вишленков по зову партии и правительства выехал на работу в Измайловскую МТС Кизильского района. За короткое время он приобрел там новую квалификацию механизатора трудоемких процессов на животноводческих фермах. Работая старшим механиком по этой части, он руководил работой по установке кормозапарников в колхозах «Ударник», «Путь к коммунизму», имени Хрущева, а также помогал в проведении водопровода к фермам.

На снимке: С. Д. Вишленков осматривает корнедробилку колхоза «Путь к коммунизму» села Обручевка Измайловской МТС.

Фото А. Коломийца.

Кинолекторий

При Дворце культуры металлургов организован кинолекторий по изучению решений июльского Пленума ЦК КПСС. В его программе цикл лекций и кинофильмов. 3 сентября в летнем парке лектор горкома КПСС т. Соколов прочитал лекцию на тему: «Резервы промышленного производства и основные пути их выявления и использования».

После лекции был показан сборник научно-технических фильмов.

Здесь же организован молодежный кинолекторий на тему: «Издай производство своего завода». Этот лекторий был открыт лекцией «Урало-Кузнецкий комбинат и его значение в развитии тяжелой промышленности СССР». Лекцию читал инженер комбината т. Соловьев.

Новое в сберегательном деле

Идя навстречу пожеланиям трудящихся, Министерство финансов СССР разрешило сберегательным кассам принимать вклады от рабочих и служащих путем перечисления ими части заработной платы на свои счета через бухгалтерию предприятий и организаций, где они работают.

Это значит, что каждый рабочий и служащий, не затрачивая времени для того, чтобы идти в сберкассу, может подать в свою бухгалтерию заявление на разовое или ежемесячное перечисление определенной суммы за счет заработной платы с указанием, в какую сберегательную кассу и на какой счет.

Перечисление указанных сумм в сберкассы производится одновременно с предьявлением чека в отделение Госбанка на получение зарплаты.

Помимо этого Министерство финансов СССР обязало центральные сберегательные кассы выдавать беспрепятственно вкладчикам, имеющим вклады в подотчетных им сберегательных кассах, с предьявлением сберегательных книжек по данным последующего контроля.

П. РОМАНОВ,
зав. центральной
сберегательной кассой.

Четыре тиража
в сентябре

В сентябре намечено провести три тиража выигрышей и один — погашения.

Первый тираж выигрышей состоялся 4 сентября в Махачкале — по Четвертому государственному займу восстановления и развития народного хозяйства СССР.

Тиражи выигрышей состоятся затем 18 сентября в Смоленске — по Пятому государственному займу восстановления и развития народного хозяйства СССР и 30 сентября в Москве — по Государственному трехпроцентному займу.

19 сентября будет проведен первый тираж погашения облигаций Пятого государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР. Этот тираж тоже будет проведен в Смоленске.

(ТАСС).

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Уважаемый товарищ редактор! Разрешите через заводскую газету передать мою искреннюю благодарность всем товарищам и организациям, разделившим мое горе, выразившим мне свое соболезнование по поводу смерти моей жены Антонины Степановны.

А. ЕЛЬНИН.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

В КИНОТЕАТРАХ ГОРОДА:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ» сегодня и завтра «Водные звезды». В зале кинохроники «Во льдах океана». КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ» сегодня и завтра «Дон Жуан». КИНОТЕАТР ИМ. ГОРЬКОГО сегодня и завтра «Они знали Маяковского», новая программа. ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ сегодня и завтра новая программа.