

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 145 (2462)

СРЕДА, 7 ДЕКАБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

## ЗА БОЕВУЮ, ДЕЙСТВЕННУЮ ПОЛИТИЧЕСКУЮ АГИТАЦИЮ

Трудящиеся нашего комбината вместе со всем советским народом готовятся достойно встретить XX съезд родной Коммунистической партии.

Горняки, доменщики, мартеновцы, прокатчики — все металлурги Магнитки глубоко сознают, как велика роль нашего комбината в дальнейшем подъеме тяжелой индустрии — этой основы основ развития всего народного хозяйства, укрепления оборонного могущества страны и улучшения благосостояния народа. Поэтому коллективы цехов, агрегатов, бригад прилагают все усилия к тому, чтобы не только выполнять, но и перевыполнить принятые социалистические обязательства, подготовить трудовые подарки съезду.

Верный своему слову, коллектив комбината досрочно выполнил план 11 месяцев по всему металлургическому циклу. Передовые цехи рапортовали о выполнении пятилетнего плана.

Однако было бы большой ошибкой за этими успехами не видеть недостатков, неиспользованных резервов, забыть о том, что впереди — большие, серьезные дела. Успешное выполнение задач, поставленных перед металлургами в решениях июльского Пленума ЦК КПСС, требует от партийных организаций значительного усиления партийно-организационной и партийно-политической работы.

Сейчас особенно возрастает роль наших агитаторов, призванных страстным правдивым словом и личным примером в труде мобилизовать коллектив на борьбу за выполнение задач по дальнейшему подъему промышленности, за технический прогресс. Каждый агитатор призван быть борборником всего нового, передового, вскрывать резервы производства и вместе с тем проявлять нетерпимость ко всему, что мешает успешной работе.

Агитатор непременно добьется успеха, если он не ограничится только общими беседами и докладами, а будет заботиться о том, чтобы дойти до каждого трудящегося, будет стремиться охватить своим влиянием тех, кто недостаточно активен сегодня, кто не бывает на собраниях, проявляет недисциплинированность. Индивидуальная работа с людьми должна быть главным в работе агитатора.

Жизнь показала, что там, где партийные организации вникают в содержание работы агитаторов, партбюро направляет их деятельность, систематически инструктирует, там и результаты налицо — агитация носит конкретный, целеустремленный характер.

Многому можно научиться у агитколлективов сортопрокатного

и коксохимического цехов, где партбюро и их секретари тт. Черненко и Сафонов повседневно руководят агитаторами:

Однако так дело обстоит далеко не везде. В партийных организациях цеха холодной прокатки, обжимного, ремонтно-строительного цехов и ряда других нет никакой системы в руководстве агитаторами, поэтому многие из них только числятся на бумаге, никакой работы не проводят.

Невнимание к политической работе сказалось и на производственных показателях. Наряду с тем, что коллектив обжимщиков досрочно выполнил план пятой пятилетки, здесь в этом году увеличились простои агрегатов и оборудования из-за частых аварий и нарушений технологии, низок уровень трудовой дисциплины.

Это говорит о том, что секретари партийных организаций цеха холодной прокатки т. Дарцев, обжимного цеха т. Жгулеву, ремонтно-строительного цеха т. Есин безответственно отнеслись к выполнению мероприятий заводского партийного комитета по проведению в жизнь решения пленума Сталинского райкома партии об улучшении массово-политической работы на металлургическом комбинате, а работники парткома завода тт. Аврин и Кац, ведающие этим участком работы, не осуществляли повседневного контроля за выполнением этих мероприятий, не предъявляли должной требовательности к партийным организациям. Партком завода вынес партийное взыскание т. Жгулеву, а от всех секретарей партийных организаций потребовал безусловного выполнения намеченных мероприятий, повышения уровня политической работы среди трудящихся.

Главное в массово-политической работе — ее высокий идейный уровень, боевой дух, тесная связь с жизнью. Партийные организации призваны улучшить руководство агитаторами, учить их на конкретных примерах, как лучше провести беседу, читку, доклад, чтобы они убеждали, волновали наших людей, пробуждали в них новые творческие силы и энергию на решение конкретных задач производства.

Задача партийных организаций состоит сейчас в том, чтобы по-настоящему, конкретно взяться за улучшение политической работы среди трудящихся, направить усилия металлургов на успешное выполнение задач, поставленных перед промышленностью в решениях июльского Пленума ЦК КПСС, на широкое развертывание социалистического соревнования за достойную встречу XX съезда партии.

## Мощные ножницы — Магнитогорскому комбинату

ГРАМАТОРСК, 1 декабря. (ТАСС). Сегодня в механическом цехе № 1 закончена сборка уникальных ножниц с давлением до 2,5 тысячи тонн. Установленные в одной линии со слябингом, они будут производить резку стальных заготовок в горячем состоянии толщиной до 250 и шири-

ной до 1600 миллиметров. Агрегат работает автоматически.

Конструкция новых ножниц разработана инженерами завода тт. Бреховым, Манченко и Винником.

Гигантские ножницы отгружаются прокатчикам Магнитогорского металлургического комбината.

## XX съезду КПСС — достойную встречу!



Успешно выполняет свои социалистические обязательства в соревновании за достойную встречу XX съезда КПСС коллектив бригады среднетоканного отдела основного механического цеха, которой руководит мастер В. А. Курочкин. Эта бригада еще в августе выполнила задание пятой пятилетки. За успешную работу В. А. Курочкин и токарь А. А. Аркаев награждены значком «Отличник социалистического соревнования Министерства черной металлургии».

На снимке (слева направо): мастер В. А. Курочкин и один из лучших токарей отдела А. А. Аркаев за работой. Фото Е. Карпова.

## Дадим больше стали Родине

Коллектив нашей печи № 19 работает дружно, слаженно. Сталевары и подручные справляются со своими обязанностями, технически грамотно выполняют все операции, бережно ухаживают за агрегатом. Поэтому наша печь в последнюю кампанию выдала 387 плавков.

Во время капитального ремонта печи осуществлен ряд технических новшеств. Усовершенствована подача горячего воздуха с таким расчетом, чтобы в кессоне происходило предварительное сжигание топлива. Подача смолы тоже улучшена. Теперь смола поступает со стороны шлаковиков, подогревая вместе с газом.

Все эти новшества способствуют лучшему ведению теплового режима. Поэтому мы широко применяем скоростное сталеварение. В ноябре я сварил 19 скоростных плавков, столько же и

сталевар т. Столяров, а т. Беккинин — 15.

Съем стали с квадратного метра пода печи увеличился против плана более чем на 1 тонну. Моя печная бригада сварила дополнительно к заданию ноября 606 тонн металла. Сталевары тт. Столяров и Беккинин выдали 1389 тонн сверхплановой стали.

Мы в полном порядке передаем по смене печь напарнику, создаем друг другу условия для успешной работы. В моей бригаде работают подручными тт. Прядко, Ткаченко, Ларин, Евгеньев. Все они к делу относятся добросовестно. Мастер т. Таран строго следит за соблюдением технологии. Он часто подходит к печи, дает указания.

Закрепив достигнутые успехи, мы постараемся дать еще больше сверхпланового металла на вахте в честь XX съезда партии.

Ф. ЛАРИН,  
сталевар печи № 19.

## Лучше ухаживать за печами

Участники нашей межзаводской школы, изучая и обобщая передовой опыт эксплуатации мартеновских печей с хромомagneзитовыми сводами, побывали на Кузнецком металлургическом комбинате, на заводах Златоуста и Челябинска. Всюду мы подробно знакомимся с условиями работы стапелавильщиков, отмечали, что имеется хорошего, чему следует поучиться и вместе с тем указывали на недочеты.

Сталевары печи № 8 нашего завода имени Дзержинского тт. Сушко, Банарейкин, Мироненко соревнуются со сталеварами 22-й печи Магнитки. Я подробно ознакомлюсь с работой магнитогорцев, чтобы рассказать землякам об условиях труда в Магнитке, о всем новом и интересном, что здесь имеется.

В Магнитогорске многое нам нравится. Я присутствовал при наварке подины пятой печи под руководством старшего мастера

т. Артамонова. Работа была выполнена хорошо. Подину полностью наварили после капитального ремонта печи на четвертые сутки. У нас на заводе имени Дзержинского обычно на это уходит 5 суток.

Мартеновцы Магнитки подают материалы в печь заправочной машиной, а у нас этого нет: подаем материалы в печь мульдой. Это удлиняет время наварки подины. Мы постараемся внедрить механизацию и на своем заводе.

Следует сказать, что и доменщики Магнитки создают для мартеновцев лучшие условия, чем у нас. Здесь чугун к мартеновским цехам поступает с содержанием серы не более 0,040 процента, а у нас процент серы в чугуне в два раза выше.

Но и магнитогорским стапелавильщикам следует еще много сделать, чтобы на производстве была настоящая социалистическая культура, порядок. В

## Магнитогорск — Челябинск

Коллектив доменной печи № 1 нашего комбината соревнуется с доменщиками первой доменной Челябинского металлургического завода. Недавно на страницах нашей газеты мастера тт. Белич и Хабаров рассказали о достижениях коллектива в соревновании. Ниже мы помещаем письмо старшего горнового доменной печи № 1 Челябинского металлургического завода т. Новичкова о работе коллектива челябинцев.

## Добьемся новых успехов

Ежедневно в цехе вывешиваются показатели хода соревнования за успешное выполнение государственного плана. Впереди идут бригады нашей печи, руководимые мастерами тт. Колмогорцевым, Тарбеевым и Чунихиным.

Внедрив опыт магнитогорских доменщиков, с которыми мы соревнуемся, наш коллектив третий месяц подряд успешно выполняет план. В ноябре печь № 1 выдала около 700 тонн чугуна сверх плана. На выплавке тонны чугуна мы сэкономили по 54 килограмма кокса.

В соревновании коллектива печи первенство держит наша бригада. Мы выдали наибольшее количество сверхпланового чугуна.

Коллектив наш дружный, работаем слаженно, повышаем свой технический уровень. Мастер т. Колмогорцев недавно закончил институт. До этого он ряд лет работал газовщиком. Хорошо знает свое дело газовщик т. Коробкин. У горна вместе с опытным доменщиком т. Дмитриевым с успехом работают молодые горновые тт. Довгаль, Серобабин, Попов. Четко выполняют свои обязательства машинист вагон-весов т. Даманов.

П. НОВИЧКОВ,  
старший горновой доменной печи № 1 Челябинского металлургического завода.

этом им следует взять пример с кузнечан. Там у печей ничего нет лишнего, в работе печных бригад больше порядка. График продолжительности плавков там составляется с учетом марки стали и трудоемкости ее. А здесь такого четкого различия нет, продолжительность всех плавков больших печей планируется в 12—13 часов.

Но особенно следует магнитогорским сталеварам обратить внимание на уход за сводами. Мы на своем заводе обдуваем свод два раза в неделю, златоустовцы после каждой плавки. А в цехах Магнитогорского комбината мы увидели на сводах печей (особенно хромомagneзитовых) много пыли, обдувание здесь проводят редко.

Думаем, что магнитогорцы учтут эти замечания, будут работать еще лучше.

И. ШНАБУРА,  
старший мастер третьей мартеновской цеха завода имени Дзержинского,

## РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ В БОРЬБЕ ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

Претворяя в жизнь решения июльского Пленума Центрального Комитета партии, наметившего развернутую программу действий в борьбе за технический прогресс, рационализаторы и изобретатели нашего металлургического комбината повышают свою творческую активность. Ярким свидетельством этого является рост количества поступивших предложений.

За 11 месяцев нынешнего года в заводское бюро рационализации и изобретательства подано 3700 новаторских предложений. Это на 1860 предложений больше, чем было подано за тот же период прошлого года. Улучшена работа по внедрению новшеств, созданы более благоприятные условия для быстрого рассмотрения и осуществления замыслов металлургов-новаторов. С начала этого года внедрено на 400 предложений больше, чем в прошлом году. Экономический эффект от внедренных предложений составил в этом году более 11 миллионов рублей — на 3 миллиона больше прошлогоднего.

Велик вклад рационализаторов комбината в борьбу за экономию материальных ценностей. С начала года, благодаря их творческим усилиям, на комбинате сэкономлено 3500 тонн топлива, 1,5 миллиона киловатт-часов электроэнергии, 1700 тонн огнеупорных материалов, 2200 метров стального троса.

Одна из характерных особенностей творческой деятельности новаторов техники — это их стремление автоматизировать управление сложнейшими металлургическими агрегатами на базе новейших достижений электротехники и электрики.

Большим энтузиастом автоматизации на нашем комбинате является работник цеха контрольно-измерительной аппаратуры т. Ашихмин. Он решил ряд важных вопросов автоматизации доменного и коксового производства. За последнее время т. Ашихмин разработал предложение по автоматизации взвешивания шихты в загрузочном вагоне под угольными башнями. Сейчас взвешивание шихты здесь производится без вмешательства весовщиков. При полной автоматизации этого процесса штат обслуживающего персонала сократится на 18 человек, которые будут переведены на другие производственные участки.

Много ценных предложений по автоматизации прокатного производства внесли дежурный электрик листопркатного цеха № 1 т. Геккерт и помощник начальника цеха по оборудованию т. Егоров. Автоматические устройства, внедренные ими, позволили значительно сократить простой стана и повысить его производительность в горячий час, снизили брак. Одно из последних предложений тт. Геккерт и Егорова — автоматический регулятор интервалов — повышает производительность стана на 5 процентов.

До последнего времени качест-

во агломерата контролировалось людьми, обслуживающими аглоленты. Но человеку, как бы он ни был искусен, трудно на глаз в течение целой смены определять качество агломерата и в соответствии с этим вносить коррективы в технологию.

Инженеры технического отдела тт. Горин и Галатов совместно с инженером цеха контрольно-измерительной аппаратуры и автоматизации т. Торчинским создали автоматический прибор, который в соответствии с качеством спекания агломерата замедляет или ускоряет движение аглолент.

В доменном цехе на протяжении ряда лет настойчиво трудится над улучшением работы воздухонагревателей старший мастер газового хозяйства т. Лычак. Им разработаны и внедрены предложения по применению динаса вместо шамота для выкладки верхней части насадки воздухонагревателей и съемной части камеры горения. Он разработал специальную опалубку для ремонта камеры горения, что позволило ускорить ремонт воздухонагревателей и сократить затраты на ремонт.

В последнее время мастер-новатор внес еще 15 предложений по улучшению работы воздухонагревателей.

Известно, что горячий воздух на своем пути от воздухонагревателей в дому смешивается с холодным воздухом. До последнего времени смешивание это производилось при выходе горячих потоков из каждого каузера. Таким образом в воздухопроводе создавались резкие колебания температур, воздухопровод быстро изнашивался, преждевременно выходил из строя. Это вызывало простой домен.

Тов. Лычак создал новую схему подачи воздуха. Сейчас это мероприятие проведено на 4-й доменной печи. Оно позволит удлинить срок службы воздухопровода горячего дутья и клапанов.

Интересную работу провели в последнее время инженеры центральной заводской лаборатории тт. Лазарев, Пугачев, Кутуев, Кустобаев и другие. Они создали новый тип изложницы. С внедрением ее появится возможность более рационально раскрывать стальные слитки. Отходы металла в обрызг при обжати и прокатке его сократятся на 12 процентов. Ежегодно комбинат будет получать свыше 5 миллионов рублей экономии.

Много ценных предложений вносят рационализаторы по улучшению качества продукции, сокращению простоев оборудования. По предложению слесаря сортопркатного цеха т. Кривошейцева на станах «300» № 1 и «300» № 3 применены роликовые пропуска вместо чугунных проводок. С внедрением этого предложения второе сокращены простои стана на замене проводок, улучшено качество металла, возросла производительность труда. По предварительным подсчетам комбинат выиграет от вне-

дрения этого новшества 150 тысяч рублей в год.

В листопркатном цехе № 1 начальник смены т. Пратусевич и мастер т. Дегтяренко разработали новую систему настройки стана без настроечного профиля. Внедрение этого предложения сократило простой стана на 50 часов в год.

Творческая мысль многих рационализаторов направлена на дальнейшее улучшение условий труда, механизацию трудоемких процессов производства. Старший мастер коксохимического цеха тт. Пирогов и Мельников разработали механизм для открывания затворов угольной башни, техник-конструктор т. Бакинов создал механизм для вязки бунтов проволоки на стане «250» № 2.

Сейчас на комбинате проходит смотр-конкурс на лучшую постановку работы по сбору, рассмотрению и внедрению изобретений, технических усовершенствований и рационализаторских предложений, объявленный Министерством черной металлургии.

Смотр-конкурс показывает, что там, где руководители цехов, партийные, профсоюзные организации со всей серьезностью относятся к этому делу, там творческая мысль бьет ключом.

В мартеновском цехе № 1 за 11 месяцев поступило 160 предложений, 135 из них внедрены в производство. Это дает цеху 700 тысяч рублей экономии в год. Комиссия по смотр-конкурсу под руководством начальника цеха т. Трифонова сумела победоу возглавить движение новаторов производства. В цехе непрерывно разрабатываются, испытываются и внедряются ценные предложения. Высказывания рабочих на производственных совещаниях и собраниях, если они направлены на усовершенствование производства, оформляются как рационализаторские предложения.

Активно проходит смотр-конкурс в листопркатном цехе № 1, мартеновском цехе № 2, доменном, кузнечно-прессовом цехе.

В доменном цехе только за два месяца смотра поступило свыше 200 предложений. Комиссия по смотру проводит здесь большую массовую работу. Все члены комиссии распределены по участкам. Заместитель начальника цеха т. Сагайдак на порученном ему участке собрал 50 предложений, механик т. Шагин — 62, старший мастер т. Лычак — 44 и т. д.

Движение рационализаторов и изобретателей требует всемерной поддержки со стороны руководителей цехов, партийных и профсоюзных организаций. Задача состоит в том, чтобы возглавить это патриотическое движение трудящихся, еще выше поднять их творческую активность, вовлечь в рационализаторскую работу широкие массы трудящихся. Надо добиться того, чтобы каждый рабочий, инженер, техник вносил новое в свою работу, совершенствовал производство.

**В. ГОЛЧИН,**  
начальник БРИЗа комбината.

## В ЧАСЫ ДОСУГА



Интересно, содержательно проводят свой отдых молодые рабочие доменного цеха, проживающие в общежитии № 10. Здесь созданы все условия для этого. В комнатах чисто, уютно. В общежитии есть радио, красный уголок, где можно почитать свежие газеты, журналы, поиграть в шахматы, шашки.

На снимке: интересная партия между газовщиком **Николаем Мазур** и слесарем **Владимиром Дятловым**.  
Фото Е. Карпова.

## Всемерно улучшать работу ДОСААФ

В ноябре на нашем комбинате закончилась отчетно-выборная кампания в организациях ДОСААФ. На собраниях в цехах и на общезаводской конференции трудящиеся отмечали в своих выступлениях, что за отчетный период заводская организация ДОСААФ проделала некоторую работу по укреплению цеховых организаций, по вовлечению рабочих и служащих в члены общества.

Под руководством партийных организаций в цехах проводится работа по разъяснению целей и задач ДОСААФ, пропаганде военно-технических знаний.

Наиболее активно работали организации ДОСААФ в котельно-ремонтном, сортопркатном, обжимном цехах, мартеновском цехе № 2. Товарищи Козеев, Меркин, Гроза и другие, возглавляющие эти организации, систематически проводили оборонно-массовую работу, вовлекали в ряды общества новых членов.

Вместе с тем участники собраний, делегаты конференции вскрыли серьезные недостатки в оборонно-массовой работе в цехах и в целом на комбинате. Некоторые цеховые организации малочисленны, слабы организационно. Это прежде всего относится к организациям проволоочно-трипсового цеха, первого и третьего мартеновских цехов, цеха мартена. А в кроватном цехе № 2, в цехе эмальпосуды, в цехе электриков до сих пор еще не созданы цеховые организации.

На комбинате плохо ведется работа по подготовке спортсменов мотоциклистов и автомоби-

листов, не развернута широко пропаганда и распространение военно-технических знаний среди членов общества и среди населения.

Делегаты конференции указывали, что в этом повинны не только цеховые организации ДОСААФ, но и руководители заводского комитета во главе с т. Борисенко.

Председатель цеховой организации службы тяги т. Овсянников критиковал завком ДОСААФ и т. Борисенко за негодный стиль работы.

Тов. Борисенко много сидит в кабинете, в цехе не бывает, не рассказывает, что и как надо делать, а у нас в этом деле нет опыта, — говорил он.

Рабочий ЦЭС т. Хоронухин, шофер цеха автотранспорта т. Шапошников резко критиковали т. Борисенко за то, что он, увлекаясь цифрами, мало говорил о живой практической работе в цехах. А ведь мало ведется у нас продуманной разъяснительной работы, плохо используется имеющаяся материальная база.

Конференция в своем решении обязала заводской комитет ДОСААФ коренным образом улучшить руководство цеховыми организациями, распространять опыт лучших из них, больше оказывать практической помощи непосредственно на местах.

Проведение в жизнь этого решения, предложений активистов оборонной работы, решительное устранение отмеченных недостатков поможет улучшить деятельность организаций ДОСААФ.  
**Е. СИДОРЕНКО.**

## За образцовый общественный порядок

В третьем мартеновском цехе состоялось собрание коллективов смен тт. Овчинникова и Рыжкова, на котором был заслушан доклад секретаря партбюро т. Шаплина о соблюдении общественного порядка. Здесь же выступили работники прокуратуры и милиции тт. Баженов и Фалдин.

Сталеплавильщики задавали много вопросов, критиковали работников, которые нарушают общественный порядок. Они потребовали держать ответ перед коллективом — подручных сталеваров Сальникова и Юрченко, сталевара Шербо. Первый из них не раз попадал в вытрезвитель, другие не сумели воспитать детей честными гражданами.

Сталевар т. Вавилов в своем выступлении с гневом изобличал нарушителей, которые позорят

имя советского рабочего, требовал строже наказывать их. Интересны были выступления диспетчера т. Плевнищева, подручного разлива т. Шкатуло, мастера т. Калинина. Они критиковали нарушителей, а также работников прокуратуры и милиции, которые во многих случаях либеральничают с нарушителями, хулиганами и спекулянтами.

Мартеновцы приняли решение, в котором требуют от руководителей цеха и общественных организаций не оставлять безнаказанно ни одного случая нарушения трудовой дисциплины и правил социалистического общежития.

**И. о. редактора Е. Е. РАЗУМОВА.**

## Вечер на бывшем избирательном участке

На днях в школе № 36, где во время выборов помещался центр избирательного участка, общественные организации первого мартеновского цеха провели вечер жителей поселка им. Димитрова. Секретарь партбюро т. Кузнецов провел беседу о культуре и соблюдении обществен-

ного порядка в городе. В беседе принял участие директор школы т. Мамыкин. Он в своем выступлении подчеркнул, что культура прививается с детских лет. Родителям надо держать постоянную связь со школой, больше внимания уделять детям.

После беседы собравшиеся про-

смотрели кинокартину «Народные таланты».

Коллектив нашего цеха готовится провести еще ряд таких вечеров. На ближайшем из них будет прочтен доклад о претворении в жизнь решений июльского Пленума ЦК КПСС.

**Д. ГУДНОВ.**