

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 146 (2463)

ПЯТНИЦА, 9 ДЕКАБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

НАСТОЙЧИВО ВНЕДРЯТЬ ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ УЛУЧШАТЬ РАБОТУ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ С ХРОМАГНЕЗИТОВЫМИ СВОДАМИ

Со второго по седьмое декабря на нашем комбинате проводились занятия межзаводской школы по изучению и обобщению опыта работы печей с хромомагnezитовыми сводами. 12 сталеваров, 10 мастеров и старших мастеров, 11 теплотехников, а также начальники цехов металлургических заводов и работники институтов и проектных организаций изучали методы работы мартеновцев наших цехов, делились опытом. Руководил школой работник института ЦНИИТМАШ т. Максимов.

Слушатели школы прослушали доклады начальника третьего мартеновского цеха т. Гончаревского на тему «Эксплуатация печей с хромомагnezитовыми сводами» и начальника цеха ремонта промышленных печей т. Шулгина об организации ремонтов печей этого типа.

После детального ознакомления с работой магнитогорцев, участники школы совместно со сталеварами и руководителями мартеновских цехов подвели итоги своей работы на комбинате. Они высказали свои практические предложения и критические замечания, направленные на устранение недочетов и совершенствование технологии.

Сталевар Кузнецкого металлургического комбината т. Кузин критиковал систему завалки руды и металлической лопы в печь нашего комбината. Завалка затягивается, печь остывает.

— Охлаждаются здесь печи еще и потому, что через неплотно прикрытые завалочные окна и при недостаточном давлении в рабочем пространстве печи в нее засасывается холодный наружный воздух. Надо также обдувать своды. Мы обдуваем свои печи после каждой завалки печи, — говорил он.

Кузнецкий сталевар критиковал магнитогорцев за запыленность сводов печей, особенно в третьем мартеновском цехе. Здесь борьба с запыленностью осложняется еще и тем, что перед началом обдувки свода начинают по всему цеху искать шланги.

Надо, чтобы они были у каждой печи, всегда под руками.

Мастер завода имени Петровского (Днепропетровск) т. Фареник свое выступление посвятил передовым методам ухода за подиной мартеновских печей. Он советует употреблять для выдувки подины трубки из нержавеющей стали, как это введено у кузнечан. Эти трубки не горят, менять их приходится раз в полгода.

У кузнечан он советует позаимствовать и добавку хромистой руды к доломиту при наварке подины, что способствует повышению стойкости их.

Тов. Фареник призывал повышать культуру производства, критиковал руководителей третьего мартеновского цеха, где при обдувке свода печи № 25 одновременно обдувают сверху кран. Пользы от этого нет, а в цехе еще более загрязняется воздух.

— Надо улучшить уход за сводами. И пора уже от обдувания их перейти к пылесосам, чтобы в наших цехах не было пыли и беспорядка. Ведь когда в цехе чисто, и работать лучше, — сказал т. Фареник.

Старший теплотехник Кузнецкого металлургического комбината т. Бовин критиковал конструкцию хромомагnezитовых сводов нашего комбината. Здесь много угольников, подвесок, что только перегружает свод и мешает содержать его в чистоте. Он обратил внимание на нарушения теплового режима, на резкие температурные перепады, что отрицательно сказывается на состоянии сводов и всей печи. Здесь, например, за три часа при разогреве поднимают температуру свода до 800 градусов. При этом свод быстро накаляется, и кирпичи лопаются. На печи № 13 при ремонте свода надо было установить несколько кирпичей. Это можно было сделать, не закрывая газа. Но печь остудили, хотя в этом не было необходимости.

Тов. Бовин отметил ряд хороших приемов в работе сталепла-

вильщиков Магнитки, которые следует перенести на другие заводы. Это — хороший факел пламени без применения сжатого воздуха, распределительное устройство на желобах, содержание в чистоте печного пролета первого мартеновского цеха.

Выступившие на совещании начальник лаборатории Восточного научно-исследовательского института т. Широков, руководитель группы Харьковского института огнеупоров т. Бей, помощник начальника мартеновского цеха Кузнецкого комбината по ремонтам т. Шарыкин, начальники мартеновских цехов нашего комбината тт. Трифонов и Беликов и другие делились своими замечаниями о тепловом режиме мартеновских печей, системе кладки насадок и уходе за печами на всем протяжении кампании. Тов. Шарыкин при этом указал на недостаточный контроль за качеством кладки мартеновской печи в цехе № 1-А. Руководитель группы института «Стальпроект» т. Левитин критиковал магнитогорцев за слабое внедрение нового.

— Вы первые предложили машину т. Кутного для удаления шлака, — сказал он, — она перспективная, ее всюду ждут. Но прошло более года, а в Магнитогорске ее по-настоящему не используют. Нужно быстрее внедрять новую технику.

В заключение выступил главный сталеплавильщик нашего комбината т. Дикштейн. Он поблагодарил гостей за существенные замечания и предложения и сообщил о перспективах дальнейшего совершенствования мартеновского производства и внедрения новой технологии.

Участники школы на основе изучения работы магнитогорских сталеплавильщиков разработали технические мероприятия, направленные на дальнейшее улучшение использования мартеновских печей, повышение стойкости хромомагnezитовых сводов, механизацию трудоемких процессов, увеличение выплавки металла.

Активно поддерживая ценные начинания передовиков соревнования, широко распространяя опыт новаторов производства, добьемся новых успехов в борьбе за увеличение выплавки металла, внесем достойный вклад в дело дальнейшего укрепления могущества нашей Родины!

В ЧЕСТЬ XX СЪЕЗДА КПСС

Обжимщики выполнили пятилетний план

Коллектив обжимного цеха, соревнуясь за достойную встречу XX съезда партии, 8 декабря досрочно завершил задание пятой пятилетки.

Уровень производства за пятилетие возрос на 41,9 процента. Благодаря внедрению новой техники, совершенствованию техно-

логии на 40 процентов увеличилась производительность блумингов в горячий час. Производительность труда повышена на 48 процентов.

За счет снижения себестоимости продукции обжимщики дали более 16 миллионов рублей сверхплановой экономии.

Слово свое сдержали

Соревнуясь за достойную встречу XX съезда КПСС, сталевары и подручные, работающие на печи № 23, поставили перед собой задачу — досрочно рассчитаться с пятилетним планом.

Слово свое коллектив держит крепко. Все печные бригады стремятся как можно лучше использовать технику, экономить время. Поэтому около 70 процентов плавков мы выдаем с большим опережением графика.

Скоростное сталеварение способствовало увеличению сверхпланового металла. За 11 месяцев мы сварили более семи тысяч тонн стали сверх задания, а 5 декабря — в День Советской Конституции коллектив печи выполнил свое пятилетнее задание.

Приятно подвести итоги своего труда. Из года в год совершенствуя технологию и осваивая передовые методы труда, мы значительно улучшили технико-экономические показатели работы своего агрегата. Продолжительность плавки у нас теперь на два часа короче, чем пять лет назад, а съем стали с квадратного метра пода печи за то же время вырос на 1 тонну 630 килограммов.

В достижении нашей трудовой победы большая заслуга всего коллектива печи — сталеваров, мастеров, подручных. Наши ста-

левары тт. Худяков, Кулешов, Мухаметов дело знают и любят, умеют организовать труд в коллективе. Хорошо освоили сталеплавильное дело и первые подручные, которые всегда в дни отдыха сталеваров становятся во главе печных бригад. Я подменяю сталевара т. Худякова, мои напарники Николай Рожков и Михаил Ильин подменяют сталеваров тт. Кулешова и Мухаметова.

Деятельно помогают нам мастера. В нашей смене мастером работает Дмитрий Васильевич Рожков. Это — опытный мартеновец, дело хорошо знает. Во время он окажет нужную помощь, позаботится, чтобы плавку не задержали, чтобы в материалах для печи не было перебоев.

Поэтому мы и плавки выдаем скоростные и печь содержим в порядке. После ремонта печи мы уже сварили 114 плавков, но свод исправный. Надеемся, что в эту кампанию дадим больше 150 плавков. Сейчас коллектив печи прилагает все старания к тому, чтобы досрочно рассчитаться и с годовым планом.

Ф. ПРОКОПЕНКО,
первый подручный сталевара печи № 23 третьего мартеновского цеха.

Опережая график

Недавно сталевары первого мартеновского цеха тт. Сердитов, Скоморохов и Гончаров получили печь № 5 после капитального ремонта. С первых дней они экономят время на плавках.

6 декабря сталевары сварили плавку с опережением графика на 1 час 45 минут. Выпускал эту плавку сталевар т. Сердитов.

А. ШИТОВ.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

РЕСТАВРАЦИЯ СЛОЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Рационализаторы Ново-Таврического металлургического завода активно участвуют в совершенствовании производства. За последнее время здесь внедрено ценное предложение мастера механической мастерской депо т. Егорова.

Отливка больших регуляторных клапанов паровозов — очень сложная работа. Из 10 отливок получалось не более двух годных. Тов. Егоров предложил способ восстановления годности клапанов. Предложение это успешно реализовано на паровозе 9П-77; оно помогает экономить металл, увеличить срок службы клапанов и, следовательно, требуется меньше отливок.

КОМПЛЕКСНЫЕ БРИГАДЫ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

В связи с повышением уровня производства металла в шестой пятилетке от энергетиков требуется коренным образом улучшить снабжение цехов завода «Запорожсталь» всеми видами энергоресурсов. Этого можно добиться только на базе широкого применения новой техники, автоматизации и механизации технологических процессов.

В теплоэлектроцентрали завода созданы три комплексные рационализаторские бригады. К ним прикреплены опытные консультанты, которые оказывают помощь новаторам производства.

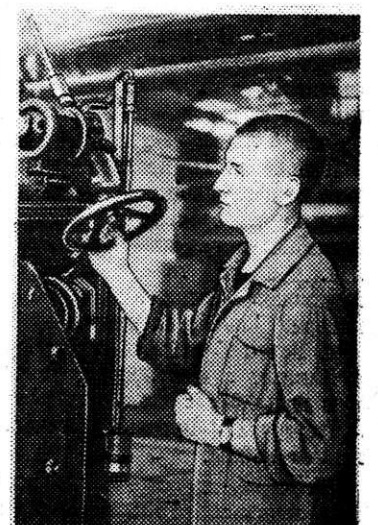
**МЕХАНИЗАЦИЯ
ТРУДОЕМКИХ ПРОЦЕССОВ**
Подача сутунки в нагревательную печь тонколистового

стана и выемка нагретого металла из печи считались в прокатном цехе узбекского металлургического завода имени Ленина трудоемкой работой. Теперь эти операции механизированы. По предложению техника-проектировщика тов. Каныгина, во время капитального ремонта стана на печи установлен пневматический толкатель.

Многое в части механизации трудоемких процессов казахские металлурги заимствуют из опыта работы других металлургических заводов страны. По примеру металлургов Урала начата комплексная механизация тяжелых работ, связанных с ремонтом печей. Коллектив механо-кузнечного цеха, изготовил два транспортера для подачи кирпича на свод. Заканчивается изготовление двух транспортеров для уборки мусора на печном и сталеразливочном пролетах.



Добросовестно трудится наладчица адьюстажки обжимного цеха А. В. Хомякова. Она систематически выполняет нормы выработки на 140—150 проц.
На снимке: А. В. Хомякова за работой.



Машинист турбины ЦЭС В. М. Томилов быстро и хорошо освоил оборудование. Он работает безаварийно, с хорошими экономическими показателями, передает свой опыт другим машинистам.
На снимке: В. М. Томилов за проверкой турбины.

ЧЕТКО ПЛАНИРОВАТЬ РАБОТУ СТАНОЧНИКОВ

Станочники и слесари основного механического цеха выполняют большой объем работ, изготавливая детали для ремонта основных металлургических агрегатов комбината. На трудовой вахте в честь XX съезда КПСС каждый отдел, бригада, станочник стараются работать ровно, четко, перевыполняя задание.

Но в борьбе за выполнение обязательств они встречаются много препятствий. Нередко начатую работу приходится оставлять, браться за новую, потом снова возвращаться к прежней. Создается штурмовщина, цех захламляется.

Главное зло кроется в планировании и подготовке производства. Первого и второго числа каждого месяца обычно работа станочников идет без всякого плана, в цехе не знают, что надо делать в первую очередь. В этом повинны работники технико-производственного отдела главного механика в главе с т. Караваем. Они своевременно не выдают документацию и заготовки, необходимые для изготовления в первую очередь.

В цехе же начальник технического отдела т. Шемявич и заместитель начальника цеха по подготовке производства т. Баранов еще более осложняют положение тем, что задерживают выдачу технической документации и не обеспечивают комплектного поступления деталей.

Тов. Баранов, получив список деталей, изготовление которых необходимо для ремонтов агрегатов, начинает спешно перестраивать работу станков. Начатые работы приостанавливаются, детали складываются возле станков, а на станки подаются другие. Непродуманное до конца планирование работ приводит к тому, что вскоре на сборке обнаруживается отсутствие деталей и дело идет плохо. Некоторые детали определенных узлов агрегата бывают изготовлены, а слесари не могут собрать их.

Затем недостающие детали поступают в конце месяца и создается штурмовщина. Фактов, подтверждающих это, много. На ра-

сточном станке № 298 в ноябре была запланирована обработка патрубков для центральной электростанции. Тов. Баранов их снял, потребовал поставить муфты третьего блуминга, затем их снял, предоставив станки для обработки подшипников артели «Металлист».

На строгальном станке № 334 в аварийном порядке готовили плиты для мартеновских цехов. Тов. Баранов заменил их редукторами блуминга, а затем деталями для тонколистового стана.

15 ноября станочники получили заказ на изготовление деталей 48 наименований к 28 ноября. Но вследствие плохой подготовки к этому работников технического отдела и т. Баранова, к началу работ не хватало заготовок для деталей 35 наименований. Заготовок для многих из них нет и до сих пор не только у станков, но даже и на складе.

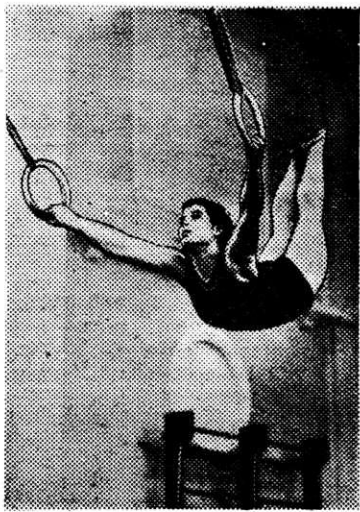
Большим тормозом в работе является и то, что в нашем цехе нет необходимых инструментов для станочников. Совсем нет лобовых фрез, сверл больших диаметров, нерегулярно поступают твердые сплавы для резцов. В результате этого приходится часто при обдирке заготовки пользоваться резцами для чистовой обработки, которые от ударов ломаются.

Года два назад вопрос о снабжении инструментом мы поднимали перед руководителями комбината. Заместитель директора т. Неволин тогда ответил, что будет улучшено снабжение инструментом, но до сих пор никакого улучшения нет.

Все эти недочеты надо решительно изживать. Отдел главного механика и т. Баранов должны обеспечить четкое планирование, выдавать детали полным комплектом, чтобы и станочники работали ритмично, выпускали детали комплектно и слесари могли собирать узлы агрегатов. Тогда не будет захламленности у станков, работа будет производиться ритмично и труд станочников будет еще более производительным.

В. ПУНИН,
инженер ОМЦ.

Спортивные соревнования



4 и 5 декабря в спортивном зале Дворца культуры металлургов проводились соревнования на первенство области по спортивной гимнастике, в которых приняли участие физкультурники городов Миасса, Троицка, Магнитогорска и областной спортивной школы.

В командном зачете первенство завоевали спортсмены г. Магнитогорска, в основном гимнасты детской спортивной школы металлургов. В личном зачете наиболее интересными были соревнования среди гимнасток, выступавших по первому разряду. Учащаяся спортивной школы металлургов Ольга Родионова и студентка техникума физической культуры Гаевская одинаково претендовали на звание чемпионки. К концу соревнований Ольге Родионовой удалось опередить

Гаевскую на 0,1 балла и обеспечить себе звание чемпионки области на 1955 год.

Среди мужчин, выступавших по первому разряду, звание чемпиона области выиграл представитель областной спортивной школы Анатолий Семенов.

Вечером 5 декабря в спортивном зале стадиона строителей состоялась товарищеская встреча сборных команд Магнитогорска и областной спортивной школы по поднятию тяжестей. Во всех весовых категориях победу одержали штангисты Магнитогорска.

Наибольший успех в этих соревнованиях выпал на долю студента техникума физической культуры и спорта С. Боргияди.

Успешно выступил в этих соревнованиях электрик листопрокатного цеха В. Трубочников, установивший новый рекорд области для штангистов полутяжелого веса в жиме двумя руками, показав результат 115,5 кг. Слесарь Н. Немов обновил рекорд области для штангистов полусреднего веса в рывке двумя руками, показав результат 105,0 кг.

Слесарь листопрокатного цеха № 1 В. Сухов одержал победу среди атлетов легкого веса и выполнил нормативы первого спортивного разряда. Значительно улучшили свои результаты помощники электромеханика обжимного цеха Б. Бирюков, сварщик листопрокатного цеха П. Ницев.

На снимке: чемпионка области по гимнастике О. Родионова выполняет упражнения на кольцах в каче.

Фото Е. Нарпова.

Тепловая завеса у цеховых ворот

Прежде, в зимнее время при подаче деталей автомашинами или вагонами в основной механический цех, туда врывались кубы морозного воздуха, рабочие простуживались. Долго думали над тем, как устранить это нежелательное явление, но... безрезультатно. Будучи в цехах Уралмашзавода, начальник цеха т. Гайдуковский ознакомился с утеплением цеховых ворот при

помощи нагретого воздуха.

Решили этот полезный способ применить в основном механическом цехе. Установили калориферы, мотор, нагнетающий теплый воздух. Теперь возле цеховых ворот создана завеса теплого воздуха. Она не допускает проникновение в цех холодного наружного воздуха и этим способствует оздоровлению условий труда рабочих.

Письма в редакцию

Стрелковый спорт — в общежития

В общежитиях нашего комбината сейчас проводится работа по вовлечению молодых рабочих в стрелковую секцию. Для стрелковых занятий заводской комитет ДОСААФ выделил 2 пневматических и одну мелкокалиберную винтовки.

Молодые рабочие интересуются этим видом спорта. Особенно активно посещают занятия стрелковой секции жильцы общежития № 11 тт. Жигалев, Шукин, Белов, Герасимюк, Шариков, Озеров.

Однако сделанного недостаточно. У нас в квартале 5 общежитий, в которых живет около тысячи молодых рабочих. А в стрелковую секцию за полмесяца записалось только 70 человек. Воспитатели общежитий совсем не помогают в этом деле, завком ДОСААФ тоже. Интересуется этим делом только инструктор ДСО «Металлург» т. Васильев.

В предстоящую спартакиаду будут включены соревнования стрелков, которые состоятся в феврале и марте. Завкому ВЛКСМ вместе с работниками ДОСААФ и воспитателями общежитий необходимо развернуть работу среди молодежи по вовлечению ее в ряды спортсменов-стрелков.

И. БАКЛАНОВ,
руководитель стрелковой секции.

Машинация продавца

Продавец магазина № 28 ОРСа комбината Кадаковская недавно отпускала подсолнечное масло. Обнаружив, что в одном бидоне, где прежде было такое же масло, остался густой осадок, она решила использовать его по-своему. Смешав масло с осадком, она продавала эту смесь.

Когда же покупатели обнаружили грязную машину, Кадаковская стала уверять, что все масло в бочке такое. Однако ее уличили во лжи, проверив масло, которое она не успела смешать с осадком.

Припертая фактами, она вынуждена была принять обратно отпущенное покупателям прежде загрязненное масло и заменить его чистым.

Продавец Кадаковская и прежде попадалась на подобных машинациях. Она продавала кадушки по 50 рублей вместо 35 рублей, на килограмме сливочного масла перебирала по 2 рубля. Пора уже руководителям ОРСа призвать к порядку продавца-махинатора, строго спросить с нее.

И. БУНИН,
мастер службы тяги.
В. ЯКОВЛЕВ, П. МАЛАФЕЕВА,
М. МЕНЩИКОВ.

И. о. редактора Е. Е. РАЗУМОВА.

Коллектив листопрокатного цеха, администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации с глубоким прискорбием извещают о преждевременной смерти работника цеха ШИ-ЯН Петра Тимофеевича и выражают соболезнование семье покойного.

Коллектив рабочих, ИТР и служащих мартеновского цеха № 3 выражает глубокое соболезнование начальнику смены т. ОВЧИННИКОВУ Г. Е. по поводу смерти его матери Овчинниковой Анны Георгиевны.

БЕРЕЖНО РАСХОДОВАТЬ СРЕДСТВА СОЦИАЛЬНОГО СТРАХОВАНИЯ

Наша Коммунистическая партия и Советское правительство проявляют неустанную заботу о повышении благосостояния, об охране здоровья трудящихся. Огромные средства отпускаются у нас на социальное страхование, причем эти средства из года в год увеличиваются.

Это видно на примере нашего комбината. В этом году бюджет завкома металлургов по государственному социальному страхованию на три с лишним миллиона рублей больше, чем в 1954 году.

Только за 10 месяцев нынешнего года трудящиеся завода выплачено по временной нетрудоспособности свыше 10 млн. рублей. А кроме того, более двух миллионов выплачено пособий матерям по беременности и родам. Почти 6 миллионов рублей составляет сумма пенсий, которую получили в этом году инвалиды труда и Великой Отечественной войны.

На курортах страны в этом году лечилось 1530 человек и 6053 человека побывали в домах отдыха. Это на 725 человек больше, чем в прошлом году. При чем 244 санаторных путевки и 540 путевок в дома отдыха трудящиеся получили бесплатно.

Всего на приобретение путевок в санатории и дома отдыха израсходовано почти 2 млн. 182 тыс. рублей. Кроме того, на средства из фонда директора было приобретено путевок в санатории и дома отдыха на 1 млн. 215 тыс. рублей.

Трудящиеся нашего комбината лечились в санаториях Крыма, Кавказа, Южного Урала, Украины и в других местах — всего на 77 курортах и в пяти домах отдыха. Так, например, горновой доменной печи т. Иванов лечился в Ессентуках, горновой т. Малинин отдыхал в Ливадии. В Кисловодске побывали в этом году электрик листопрокатного цеха № 2 т. Ереско, старший разливщик мартеновского цеха № 1-А т. Бедовин, сталевар первого цеха т. Сердитов. А сталевар мартеновской печи № 20 т. Творогов отдыхал и лечился на одном из курортов Румынской Народной Республики.

В коллективе комбината имеется значительная группа рабочих, нуждающихся в специальном лечебном питании. Для организации такого питания заводом выделено 280 тысяч рублей. До последнего времени трудящиеся пользовались диетиче-

ским питанием в трех обычных столовых №№ 12, 14 и 20. Жизнь показывает, что такая организация лечебного питания уже не может удовлетворить наших трудящихся. Назрела необходимость иметь специальную столовую лечебного питания.

Отрадно отметить, что в нынешнем году по сравнению с тем же периодом прошлого года значительно — на 19 процентов — сократилась заболеваемость, а значит, и сократилось расходование средств на оплату больничных листов. Однако по сравнению с другими заводами Министерства черной металлургии заболеваемость у нас все еще очень высока.

Не изжиты у нас случаи необоснованной выдачи лечебными врачами больничных листов, что приводит не только к перерасходу средств соцстраха, но и к большому скрытым потерям рабочего времени.

Врачами тт. Спектор и Глуценко, работавшими в составе врачебно-консультационной комиссии медсанчасти комбината, незаконно, без ведома завкома были выданы больничные листы для проезда на курорт работнику заводууправления т. Степанову, инженеру отдела главного механика т. Макаровой.

В некоторых цехах со стороны председателей цехкомов нет

должной заботы о бережном расходовании средств соцстраха. Хулиганил человек, получил травму в пьяном виде, а ему еще и денежки заплатят. Так, например, бывший предцехкома обжимного цеха т. Романов подписал к оплате больничный лист рабочему Сиденко, который получил травму в состоянии сильного опьянения.

С ведома председателя цехкома проволочно — штрипсового цеха т. Монстакова был полностью оплачен больничный лист рабочему цеха Грибанову. А ведь он тоже получил травмы не на производстве, не в быту, а по пьянке.

Не к лицу нашим профсоюзным руководителям потворствовать пьяницам и нарушителям общественного порядка.

Такие факты мы изживем, если более активно будут у нас работать комиссии соцстраха в цехах, заводской совет соцстраха, наши стражделегаты. Совет соцстраха и страховой врач завкома металлургов т. Букина должны осуществлять более действенный контроль за работой медицинских учреждений, за выполнением оздоровительных мероприятий. Тогда больше порядка будет в нашей заводской поликлинике, лучше будет поставлено медицинское обслуживание трудящихся.

И. КОТОВСКИЙ,
назначен завкома.