Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 154 (2471) | СРЕДА, 28 ДЕКАБРЯ 1955 г. | Цена 10 коп.

Социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС открывает большие возможности для дальнейшего улучшения работы всех отраслей народного хозяйства. Нужно всемерно развивать это соревнование, имея в виду главное—настойчиво внедрять и распространять достижения передовиков и новаторов производства и на этой основе добиваться новых успехов.

Улучшать агитационную работу

Каждый день приближает нас к знаменательному событию — XX съезду Коммунистической партии. Советские люди направляют все свои усилия к тому, чтобы ознаменовать XX съезд КПСС новыми трудовыми успехами.

Достойную встречу предстоящему съезду готовят и металлурги нашего комбината. Заводская партийная организация мобилизует трудящихся на выполнение решений июльского Пленума ЦК КПСС, на борьбу за внедрение в производство новой техники и передовой технологии.

Большую воспитательную работу проводят в каждом цехе агитаторы, разъясняя политику нашей партии, конкретные задачи своего коллектива, воспитывая у людей новое, коммунистическое отношение к труду. В коксохимическом, сортопрокатном, втором мартеновском и многих других цехах выросли замечательные кадры агитаторов, которые работают творчески, с огоньком, умело увязывают каждую общеполитическую тему с делами своего цеха. Большое внимание они уделяют проведению индивидуальной работы с людьми. Хорошо зная каждого рабочего, его характер, особенности, агитатор умеет подойти к человеку, убедить его помочь покончить со своими недостатками.

Так именно проводят работу агитаторы второго мартеновского цеха т. Никуленко и сортопрокатного цеха т. Кашин, которые сегодня выступают в нашей газете с рассказами об опыте своей работы. Агитаторы коксохимического цеха тт. Беляев и Левченко, основного механического цеха тт. Клемент и Грязнов, службы тяги т. Ласецкий, управления коммунального хозяйства т. Небесный и многие другие, хорошо зная каждого рабочего, добиваются действенности своего партийного слова, обращенного к людям.

Однако так ведут работу далеко не все агитаторы. Больше того, оторванность от жизни, проведение бесед и докладов вообще, без учета особенности отдельных групп рабочих, отсутствие индивидуальной работы среди трудящихся — это серьезный недостаток содержания массово-политической работы во многих организациях.

Агитаторы, аккуратно проводя беседы, порой забывают о тех рабочих, которые не ходят на сменно-встречные собрания, лекции, доклады, не учатся. А ведь именно они чаще всего и являются нарушителями трудовой и технологической дисциплины, правил социалистического общежития. У нас есть люди и с отсталыми настроениями, нерадиво относящиеся к труду, лодыри и разгильдяи. Нужно, чтобы агитация носила действенный, наступательный характер, помогала решительно бороться с пережитками капитализма в сознании людей.

Умело организуя индивидуальную агитацию, повышая идейное содержание каждой беседы, партийные организации сумеют добиться повышения уровня всей агитационно-массовой работы, ее роли в борьбе за достижение новых успехов в социалистическом соревновании, в воспитании трудящихся.

Открытие четвертой сессии Верховного Совета СССР

МОСКВА. 26 декабря. (ТАСС). Сегодня утром в Большом Кремлевском Дворце открылась четвертая сессия Верховного Совета СССР четвертого созыва.

На совместном заседании Совета Союза и Совета Национальностей присутствовали депутаты Верховного Совета СССР, прибывшие в Москву со всех концов страны. В зале находились парламентские делегации Польской Народной Республики и Ирана, гостящие в Советском Союзе по приглашению Верховного Совета СССР. На открытии сессии присутствовали также многочисленные гости — передовые рабочие московских предприятий, деятели культуры и науки, представители партийных и общественных организаций, главы дипломатических представительств, аккредитованные в Москве, советские и иностранные журналисты.

Тепло, продолжительными аплодисментами было встречено появление в президиуме заседания руководителей Коммунистической партии и Советского правительства Н. А. Булганина, К. Е. Ворошилова, Л. М. Кагановича, Г. М. Маленкова, А. И. Микояна, В. М. Молотова, М. Г. Первухина, М. З. Сабурова, М. А. Суслова, Н. С. Хрущева, П. К. Пономаренко, Н. М. Шверника, А. Б. Аристова, Н. И. Беляева, П. Н. Поспелова.

Утреннее заседание сессии открылось под председательством председателя Совета Союза Верховного Совета СССР А. П. Волкова. Единогласно принимается следующая повестка дня:

1. Доклад о Государственном бюджете СССР на 1956 год и об исполнении Государственного бюджета СССР за 1954 год.

2. Утверждение Указов Президиума Верховного Совета СССР.

3. Доклад об обмене делегациями между Верховным Советом СССР и парламентами иностранных государств.

4. Доклад о поездке Советской Правительственной делегации в Индию, Бирму и Афганистан.

С докладом о Государственном бюджете СССР на 1956 год и об исполнении Государственного бюджета СССР за 1954 год выступил министр финансов СССР А. Г. Зверев.

В ЧЕСТЬ XX СЪЕЗДА КПСС

Успешно несет трудовую вахту в честь XX съезда КПСС коллектив мартеновской печи № 15, возглавляемый сталеварами тт. Колесниковым, Писаревым и Рукиным. Он в числе первых досрочно завершил пятилетний и годовой планы. С начала декабря он выдал больше 500 тонн сверхплановой стали.

На снимке: передовой сталевар - коммунист **Г. Колесников.**

Фото Е. Карпова.

Обжимщики сдержали свое слово

Выполняя решения июльского Пленума ЦК КПСС, коллектив обжимного цеха настойчиво борется за внедрение новой техники и передовой технологии и на этой основе добивается дальнейшего роста производства проката. Выступив инициатором социалистического соревнования да достойную встречу XX съезда Коммунистической партии, обжимщики подкрепляют свои обязательства практическими делами.

24 декабря коллектив обжимного цеха досрочно завершил годовую программу. В нынешнем году он добился роста производства проката по сравнению с прошлым годом на 10,3 процента и дал государству за 11 месяцев 2 миллиона 152 тысячи рублей сверхплановой экономии.

В декабре — завершающем месяце пятой пятилетки высоких показателей добился коллектив третьего блуминга, где начальником т. Игонькин. С начала месяца он обжал многие тысячи тонн стальных слитков сверх плана. Здесь впереди идет третья бригада, где начальником смены т. Крыхтин и старшим оператором т. Шибаев. Эта бригада за 25 дней декабря прокатала дополнительно к заданию свыше 7 тысяч тонн металла.

Досрочно завершив годовой план, обжимщики еще шире развертывают социалистическое соревнование за новые успехи, чтобы дать как можно больше сверхпланового проката в подарок XX съезду КПСС.

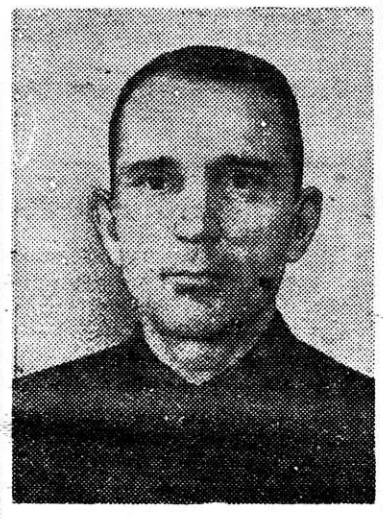
А. КУЗНЕЦОВ,
председатель цехкома обжимного цеха.

Передовики пятой пятилетки

Лучший токарь комбината

Соревнуясь за достойную встречу XX съезда КПСС, многие токари механического цеха достигли высоких производственных показателей. Ведущее место в этом соревновании прочно удерживает токарь тов. Будко, которого по праву называют лучшим токарем-универсалом.

Иван Иванович Будко работает в механическом цехе с 1950 года. За это время он выполнил две пятилетних нормы. Характерной чертой в его работе является творческий подход к выполнению любого простого или сложного задания. Настойчиво овладевая мастерством и техникой токарного дела, он постоянно ищет новое и передовое, что могло бы повысить производительность труда при высоком качестве обработки деталей.



И. И. БУДКО.

☆

В тесном творческом содружестве с технологом цеха т. Ониным тов. Будко успешно внедрил целый ряд технических новшеств, повышающих выработку и культуру производства. Разработав и применив двухсторонний резец новой конструкции при расточке длинных отверстий в стальных поршнях для кузнечно-прессового цеха и других деталей, т. Будко добился сокращения времени расточки в 5—6 раз и улучшения чистоты поверхности.

Более чем в два раза т. Будко повысил производительность труда на весьма трудоемкой операции—нарезке резьбы в длинных гайках, для этого он применил более совершенный способ.

Длительное время расточка кокилей для отливки валков длиною 3000 мм и диаметром 850 мм производилась на расточных или карусельных станках. Производительность труда на расточке кокилей была весьма низкой. Для того, чтобы повысить производительность труда и организовать расточку кокилей на токарных станках (которые менее дефицитны), тт. Ронин и Бедрин изготовили и применили специальную борштангу, но этого оказалось недостаточно. Требовалось устранить вибрацию и достичь чистоты обрабатываемой поверхности. На помощь им пришел токарь-коммунист т. Будко. С его помощью для устранения вибрации были дополнительно изготовлены две специальные звездочки (четырехконечные распорки, крепящиеся на шпинделе) и специальная втулка, а также разработан рациональный порядок расточки кокилей. Освоение нового способа расточки позволило улучшить чистоту поверхности обрабатываемого кокиля и достичь выполнения норм выработки на этой работе до 200 процентов.

Много времени затрачивают токари на выполнение сложных и трудоемких работ, требующих большой точности и чистоты обрабатываемой поверхности. Глубоко изучив весьма трудоемкую работу расточки цилиндров длиной до 1000-1500 мм и диаметром до 300 мм, т. Будко нашел новый метод расточки цилиндров на токарном станке, применив специальное приспособление. Пользуясь этим, т. Будко успевает расточить за смену три цилиндра в то время, как другие токари на расточку одного цилиндра затрачивают до 20 часов.

Пользуясь двухсторонним резцом новой конструкции, разработанной т. Будко, по его методу успешно ведут расточку длинных отверстий токари механического цеха тт. Агафонов, Давыдов и другие.

В результате применения наиболее производительных методов обработки деталей на станках и четкой организации труда на своем рабочем месте, т. Будко выполнил установленные нормы выработки в первом квартале нынешнего года на 183 процента, во втором квартале—на 238, в третьем квартале—на 190, а в октябре и ноябре 225—230 процентов.

Имея большой практический опыт работы токаря-универсала, Иван Иванович Будко активно помогает молодым рабочим повышать свою квалификацию и овладевать новой техникой токарного производства.

Выполнив свои социалистические обязательства, т. Будко не останавливается на достигнутом. Он продолжает работать в содружестве с технологом цеха т. Ониным и другими инженерами и техниками цеха в области дальнейшего совершенствования технологии и методов обработки деталей на различных станках. За достигнутые успехи в работе И. И. Будко присвоено звание Лучший токарь комбината.

Н. ОКТЯБРЕВ,
ст. инженер нормативно-исследовательской лаборатории.

На снимке: оператор главного поста стана «300» № 3 сортопрокатного цеха **Е. Н. Ермакова**, обеспечивающая высокопроизводительную работу бригады.

Фото Е. Карпова.

Задание выполнено

Коллектив цеха подготовки составов, став на вахту в честь XX съезда КПСС, досрочно, 24 декабря, закончил годовой план, а пятилетний план выполнил 20 декабря.

За пятилетие цехом осуществлены крупные мероприятия по механизации производственных процессов, улучшению и оздоровлению условий труда. На основных участках изучены и внедрены передовые методы труда.

Все это позволило добиться в пятой пятилетке роста производства более, чем на 36 процентов. Производительность труда за этот же период возросла на 64 процента.

Коллектив цеха успешно борется за снижение себестоимости продукции и улучшение качества подготовки составов. За 11 месяцев нынешнего года цех сэкономил больше 1 миллиона рублей государственных средств, а за пятилетие — около 6 миллионов рублей.

НИКОЛАЕВ,
начальник цеха подготовки составов.
СКУРИДИН,
секретарь партбюро.
РУДЕНКО,
председатель цехкома.
КАРПОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ.

Листопрокатчики выполнили годовой план

В социалистическом соревновании в честь XX съезда Коммунистической партии коллектив листопрокатного цеха добился новых трудовых успехов. Он в числе первых досрочно выполнил годовой план и с 24 декабря выдает стальной лист для народного хозяйства в счет будущего года. Производство проката по сравнению с прошлым годом здесь возросло на 6,6 процента. Коллектив цеха дал 3 миллиона 683 тысячи рублей сверхплановой экономии.

В соревновании листопрокатчиков лучших результатов достигла вторая бригада среднелистового стана (начальник смены Н. Плешков и мастер И. Чуприна). Она имеет на своем счету свыше 6000 тонн сверхпланового проката.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ДОХОДИТЬ ДО КАЖДОГО ЧЕЛОВЕКА

Вот уже несколько лет работаю я агитатором на участке механо-электрослужбы во второй бригаде сортопрокатного цеха: регулярно провожу беседы, разъясняю политику нашей партии, рассказываю о событиях в жизни страны и за рубежом, разъясняю задачи нашего коллектива. Здесь трудятся 25 человек.

Два раза в месяц у нас в цехе проводятся семинары агитаторов, на которых обсуждается тематика предстоящих бесед, агитаторы делятся опытом, получают дельные советы.

Внимательно читаю я газеты и почти ежедневно рассказываю трудящимся о событиях в нашей стране и за рубежом, разъясняю решения партии и правительства. Причем, как правило, я рассказываю прочитанное своими словами. Если уместно, привожу факты из жизни своего коллектива. Последнее время ежедневно рассказывал о пребывании тт. Булганина и Хрущева в Индии, Бирме и Афганистане.

Но, пожалуй, самой действенной и доходчивой формой политического воспитания рабочих является индивидуальная агитация.

Нет возможности передать все темы моих бесед с рабочими. Говорим мы и о работе, о том, как товарищ учится, какие газеты выписывает и читает, записан ли он в библиотеку, какие книги он читает, что ему понравилось из прочитанного, есть ли у него дома радио. Разговариваем мы и о том, как наши рабочие проводят свой досуг. Так постепенно узнаешь своих людей, а позже, зная их особенности, лучше сумеешь подойти к ним, слово твое будет более доходчивым.

Отрадно отметить, что наша бригада—передовая. Машинисты кранов, работающие здесь — лучшие в цехе. Они хорошо знают кран, все оборудование, не допускают ни единой аварии, а главное трудятся с высоким чувством ответственности за свое дело. Такие опытные кадровые машинисты кранов, как Морозов, Никитин, Казарин, Петров, Шамшуров работают в цехе уже лет по 15—20, имеют богатый опыт. А рядом с ними работают молодые рабочие тт. Аринин, Антипов, Кононов. Они перенимают лучшие традиции старшего поколения, стараются не отставать от своих учителей.

Но бывает, что «спотыкаются», совершают серьезные ошибки не только молодые рабочие, но и наши старички.

Никто, например, не ожидал, что машинист крана Казарин, проработавший в цехе лет пятнадцать, совершит прогул. А вот случилось с ним такое в ноябре. Однажды он опоздал на работу. В беседе со мной он откровенно признался, что сильно напился, был задержан органами милиции, отправлен в вытрезвитель и оштрафован.

Но мне думается, что нам, агитаторам, мало знать лишь сам отрицательный факт. Надо стараться найти его причину. Мне, например, Казарин сказал, что живет он плохо, квартирные условия очень плохие.

Я побывал на квартире у Казарина и убедился, что действительно живет он плохо, давно следовало помочь ему.

Но это не значит, что встретил трудности — так и напивайся до бесчувствия. Мы ничего не простили Казарину. Его проступок обсудили на собрании профгруппы, показали, что своим недостойным поведением он позорит честь советского рабочего. Казарин понял это и дал слово вести себя, как полагается, заявил о том, что бросит пить водку.

Мне думается, что и в подходе к проступкам людей у нас тоже должен быть индивидуальный подход. Наказать надо непременно, но главная наша цель — исправить человека. А чтобы исправить, надо знать чем вызван проступок, помочь устранить причину его.

Вот уже в этом месяце опоздал на работу слесарь т. Буланов. Оказалось, что в семье у него произошли серьезные неприятности. И вот никак он не может добиться, чтобы в семье царил порядок и спокойствие. Вместе с бригадиром механиков т. Киселевым мы на другой же день посетили семью т. Буланова, побеседовали с женой и с родителями. Уверены, что наше посещение не пройдет бесследно.

Работая в коллективе, агитатор не имеет права проходить мимо «мелочей», ибо невнимание к ним порой порождает безответственность, приводит к более серьезным недостаткам в поведении отдельных товарищей.

Вот, например, машинисты кранов тт. Кононов и Аринин своевременно не уплатили профсоюзные взносы за ноябрь. Поговорил я с каждым из них, и товарищи на другой же день погасили свою задолженность.

Мы сумели добиться такого положения, что большинство рабочих аккуратно посещают собрания, которые проводятся в бригаде. И в этом помогли индивидуальные беседы с рабочими. Машинист крана т. Козин не хотел было итти на собрание с отчетом о работе завкома металлургов.

— Не обедал я сегодня, работал без перерыва, не пойду на собрание, — заявил мне т. Козин.

Я не убеждал долго товарища, а просто сказал:

— Подумай хорошенько, ведь слушаем отчет завкома, о нашей рабочей организации речь идет, а ты не придешь.

И когда я пришел на собрание, то увидел т. Козина на передней скамейке.

Недостатком в своей работе я считаю то, что не сумел всех товарищей втянуть в учебу.

Н. КАШИН,
агитатор, машинист крана сортопрокатного цеха.

Главное—хорошо знать людей

Мне думается, каждого агитатора — будь он новичок или имеющий опыт, волнует вопрос о том, как сделать нашу работу более целеустремленной, действенной? Как добиться такого положения, чтобы твое слово доходило до каждого человека, задевало его за живое, помогало воспитывать в людях лучшие черты советского человека?

Приходилось мне встречать в жизни агитаторов, которые грамотно, квалифицированно проводили беседы, еще лучше делали доклады, но вместе с тем справедливо выражали неудовлетворенность, так как не видели результатов своей работы.

Беда этих товарищей в том, что они видят перед собой коллектив смены или бригады, массу, но забывают о том, что в этом коллективе разные люди — различные по характеру, возрасту, образованию. Все они требуют к себе индивидуального подхода. И если агитатор, тем более командир производства, хорошо знает людей, их особенности, он сумеет и успешно руководить ими.

По-разному относятся люди к критике, по-разному реагируют на похвалу. Зная это, ты уже сам думаешь и решаешь, как лучше подойти к человеку.

Уже много лет работает в нашем цехе мастер производства т. Бикбаторов. Дело свое он хорошо знает, но авторитет его одно время крепко пошатнулся. Пристрастился он было к выпивке. За такое поведение т. Бикбаторова обсуждали на собрании и заседаниях партбюро и вместе с тем, я как агитатор и как товарищ, старался помочь ему исправить ошибки. Не раз бывал у него на квартире. Были у нас серьезные разговоры «с глазу на глаз», в которых я рисовал ему всю неприглядность его поведения, приводил в пример товарищей из цеха, которые нашли в себе энергию и настойчивость, чтобы покончить с позорными пережитками.

Постепенно до мастера стало доходить, что надо ему кончать со всем старым, и если дал слово перед коллективом, то его надо держать. Исправился наш мастер, перестал тянуться к водке и дела у него пошли много лучше. В диспетчерской нашего цеха висит доска показателей. Против фамилии т. Бикбаторова, как правило, мы видим наименьшее количество плавок, выпущенных не по заказу.

Глядя на мастера, подтянулся и весь коллектив первого блока. Лучше стали люди работать, укрепилась трудовая дисциплина.

В смене у нас весь коллектив борется за то, чтобы улучшить технологию, работать по графику. Рабочие знают, что ни одно нарушение, упущение не остается без внимания. Заранее придя на работу, я осмотрю все участки, продумаю, как лучше рассказать об итогах работы предыдущей смены, поправить тех, кто допустил невнимательность. Причем с некоторыми виновниками упущений просто поговоришь непосредственно на рабочем месте, а о других приходится выносить вопрос на обсуждение коллектива.

Очень ценно, что агитатора обычно дружно поддерживает коллектив. Вот недавно по вине коммуниста т. Кашкина разливочный кран простоял в то время, когда он был очень нужен. На сменно-встречном собрании ему крепко досталось от товарищей.

Не оставляем без внимания случаи недостойного поведения наших работников, нарушения правил внутреннего распорядка.

Другие агитаторы нашей бригады тт. Володин, Нестеренко и другие в своих беседах и читках также используют конкретные факты, примеры, стараются индивидуально подойти к людям.

Это сыграло немалую роль в достижении трудовых успехов. Бригада наша первой в цехе завершила годовой план и сейчас держит первенство в соревновании.

И. НИКУЛЕНКО,
агитатор, начальник смены второй бригады мартеновского цеха № 2.

Первая встреча хоккеистов

Многочисленные любители спорта с большим нетерпением ожидали первой игры наших хоккеистов, выступающих в розыгрыше первенства СССР по классу «Б».

26 декабря на ледяном поле стадиона «Металлургов» хозяева поля принимали хоккеистов г. Воронежа. Первый период начался острыми атаками на ворота гостей и проходил под знаком значительного преимущества магнитогорцев, которые забросили в ворота гостей 3 шайбы, не пропустив в свои ни одной. Во втором периоде наши хоккеисты забросили в ворота гостей 2 шайбы и пропустили в свои одну. Третий заключительный период команды сыграли вничью 2:2.

Таким образом, хоккеисты Магнитогорска одержали убедительную победу над командой г. Воронежа со счетом 7:3.

Сегодня наши хоккеисты принимают на своем поле команду г. Куйбышева.

Читательская конференция

На днях в лекционном зале центральной заводской лаборатории состоялась организованная научно-технической библиотекой совместно с секцией энергетиков ВНИТОМ читательская конференция по обсуждению книги Полтаева и Смольникова «Электрооборудование металлургических заводов». Книга эта написана была для слушателей курсов мастеров. Однако в современных условиях она не удовлетворяет требованиям учебника, страдает серьезными недостатками.

Обсуждение книги и проводилось с таким расчетом, чтобы выявить все недостатки ее, чтобы затем они были учтены и устранены при переиздании.

На конференцию собралось более 250 человек — электриков комбината. Обзорный доклад по книге сделал инженер т. Шейдин С. А. Собравшиеся приняли активное участие в обсуждении отдельных разделов и книги в целом. Среди выступавших—помощник начальника по оборудованию листопрокатного цеха № 1 т. Егоров, начальник участка цеха куст электриков т. Клементьев, старший электрик среднелистового стана т. Гончаренко и другие. Товарищи отмечали значительные недоработки.

Все эти недостатки были указаны в решении, принятом на конференции, и направлены авторам и в Металлургиздат с тем, чтобы при переиздании были внесены серьезные исправления.

Лекции в библиотеках

Закончив трудовой день, сотни металлургов нашего комбината направляются в библиотеку, проводят свой досуг за чтением книг и журналов в читальном зале. Вместе с тем, они охотно посещают читательские конференции и лекции, которые проводятся здесь.

В минувшее воскресенье многие трудящиеся с интересом прослушали в центральной библиотеке металлургов лекцию о международном положении, которую прочитал т. Вишняков.

В Правобережном филиале библиотеки с лекцией о жизни и деятельности И. В. Сталина (к 76-летию со дня рождения) выступил т. Соловьев.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ28516. Магнитогорская типография Управления культуры. Заказ № 10716.