

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 13 (2485)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 29 ЯНВАРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Насущная обязанность партийных, советских, хозяйственных, профсоюзных и комсомольских организаций — возглавить патриотический подъем широких трудящихся масс, вызванный проектом Директив по шестой пятилетке и предстоящим XX съездом КПСС. Необходимо поднять уровень руководства производством, помочь каждому работнику овладеть передовыми методами труда, создать всем соревнующимся условия для выполнения и перевыполнения обязательств.

«ПРАВДА».

Резервы производства — на службу шестой пятилетке

Металлурги горячо одобряют проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану

ПРЕДЛОЖЕНИЯ ДОМЕНЩИКОВ

С большой активностью коммунисты и беспартийные трудящиеся доменного цеха обсуждали на состоявшемся на днях открытом партийном собрании проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану. Каждое выступление говорило о том, что товарищи не просто знакомы с этим историческим документом, а внимательно изучали его, думали над каждой цифрой, над теми величественными задачами, которые предстоит решить в новой пятилетке советскому народу, магнитогорским металлургам.

Готовясь к собранию, доменщики еще и еще раз продумывали отдельные положения, задачи, поставленные в Директивах, и намечали конкретные пути и мероприятия, которые будут способствовать их выполнению, вносили свои предложения. При этом в одних предложениях речь шла о цеховых мероприятиях, а в других о предложениях масштаба города, всей советской металлургии и страны.

Первым слово взял секретарь партбюро т. Гоманков. Он говорит об успехах, достигнутых в пятой пятилетке, о том вкладе, который внесли в это дело магнитогорские доменщики, говорит о новых величественных задачах, которые предстоит решить советским людям в шестой пятилетке.

Успешное выполнение пятилетки будут решать люди, мы с вами. Вот почему нам надо обсудить Директивы, внести свои предложения, наметить мероприятия, которые обеспечат достижение еще лучших показателей, помогут доменщикам и дальше быть в авангарде социалистического соревнования.

Начальник цеха т. Зудин подчеркнул в своем выступлении, что в шестой пятилетке, как и раньше, доменщики будут добиваться новых успехов путем лучшего использования мощности, богатой техники, которая вверена коллективу. Тов. Зудин особо отметил, как важно увеличить камранию доменных печей до 12—15 лет, во время капитальных ремонтов реконструировать печи, всемерно повышать производительность труда.

Начальник смены инженер т. Могилевский, отмечая важ-

ность усредненного качественно сырья для домы, внес предложение организовать на рудобогатительной фабрике складирование руды, учитывая не только содержание железа, но также кремнезема и магнезии. Вместе с тем он говорил о необходимости улучшить восстановимость агломерата.

Заместитель начальника цеха по оборудованию т. Криволапов и старший электрик цеха т. Горань, горячо одобряя проект Директив, рассказали о тех мероприятиях, которые намерены провести в шестой пятилетке механики и электрики по внедрению механизации и автоматизации на доменных печах.

Машинист вагон-весов т. Хасанов подчеркнул, что в Директивах XX съезда партии выражена забота Коммунистической партии о благе народа. На эту заботу доменщики, как и все советские люди, ответят самоотверженным трудом.

— Читая Директивы XX съезда партии, — говорил мастер леточного отделения т. Чупраков, — каждый из нас еще раз почувствовал, какое внимание уделяет наша партия удовлетворению материальных и культурных запросов трудящихся. Он привел примеры, подтверждающие это. Вместе с тем т. Чупраков внес ряд предложений, направленных на улучшение культурно-бытового обслуживания трудящихся. Он говорил о необходимости поставить вопрос об увеличении тиражей на центральные газеты и журналы, создать в Магнитогорске телевизионный центр, построить на озере Солоное санаторий.

Партийное собрание единодушно одобрило проект Директив XX съезда партии, обязало партбюро и хозяйственное руководство обобщить все поступившие предложения, наметить сроки их внедрения и ответственных лиц. Предложение, касающееся завода, города и союзного значения, решено передать в вышестоящие партийные органы.

Партсобрание обязало всех коммунистов проводить работу по разъяснению Директив XX съезда партии, быть в авангарде борьбы за выполнение социалистических обязательств.

Единодушное одобрение

26 января в проволочно-штрипсовом цехе было проведено открытое партийное собрание с обсуждением проекта Директив XX съезда ЦК КПСС по шестому пятилетнему плану. С докладом выступил заместитель начальника цеха т. Носов.

В своих выступлениях участники собрания горячо одобряли поставленные перед всем народом и перед работниками черной металлургии величественные задачи дальнейшего развития

народного хозяйства страны. Выступающие на собрании вскрывали недостатки в работе цеха, отдельных участков, бригад, конкретно указывали пути их устранения.

Открытое партийное собрание единодушно приняло решение, выражающее одобрение проекта Директив XX съезда КПСС и решимость успешно выполнить задания нового пятилетнего плана и плана 1956 года по производству проката.

Высокая активность

Открытое партийное собрание в сортопрокатном цехе, посвященное обсуждению проекта Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы, прошло с большой активностью.

В обсуждении доклада секретаря партбюро т. Черненко о проекте Директив XX съезда КПСС коммунисты и беспартийные рабочие и инженерно-технические работники приняли активное участие. На собрании выступили 12 человек. Все они горячо одобряли намеченный партийный план шестой пятилетки, вскрывали новые резервы для увеличения производства проката.

Начальник стана «500» т. Бражник в своем выступлении говорил о том, что грандиозная программа шестой пятилетки выдвигает перед работниками черной металлургии ответственные задачи, для выполнения которых коллектив сортопрокатчиков имеет все возможности. Внедряя в производство новую технику и передовую технологию, коллектив стана «500» успешно выполнит пятую пятилетку и достиг значительного роста производства, но он имеет возможность работать еще лучше. Выступающий критиковал начальника смены

т. Сиразитдинова и мастера т. Купленского за слабое руководство бригадой. Он поставил вопрос о необходимости усиления борьбы за выполнение всех заказов и своевременную отгрузку металла, что дает возможность добиться равной работы других заводов.

Бригадир отделки, партгруппорг т. Степанюченко говорил о том, что необходимо улучшить планирование, добиться четкого соблюдения графика, оказывать помощь отстающим участкам. Выступающий критиковал начальника адъюстажа т. Архипова за недостатки в руководстве.

Выступивший на собрании вальцовщик комсомолец т. Кривошеков рассказал о том, что 50 молодых рабочих цеха, обсуждая проект Директив XX съезда КПСС, решили освоить вторые профессии для того, чтобы внести более весомый вклад в выполнение шестой пятилетки. Присутствующие на собрании одобрили инициативу комсомольцев и молодежи.

Коммунисты сортопрокатного цеха единодушно одобрили проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану и заявили о своей готовности сделать все необходимое, чтобы с честью выполнить задания шестой пятилетки.

За дальнейший подъем производства стали

На состоявшемся позавчера открытом партийном собрании третьего маргеновского цеха был заслушан и обсужден доклад т. Бураса о проекте Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР. Участники собрания оживленно обсуждали план великих работ советского народа, изыскивали пути дальнейшего увеличения производства стали.

Сталевар т. Чертицев сказал: — Шестая пятилетка — это пятилетка нового мощного подъема народного хозяйства и повышения материального благосостояния трудящихся. Важная роль в выполнении этих задач принадлежит металлургам. Мы, сталеплавыльщики, в завершающемся году шестой пятилетки должны выплавить больше 68 миллионов тонн стали. И мы это сделаем. Но в нашем цехе необходимо быстрее устранить многие недостатки и создать условия для ритмичной работы и выполнения плана.

Выступающий внес предложение о быстрейшем использовании на заводе природного газа.

Машинист разливочного крана

т. Редькин говорил о том, что необходимо пересмотреть в цехе устаревшие инструкции, которые сдерживают работу разливочных кранов и маргеновских печей.

Машинист завалочной машины т. Можайко критиковал недостатки в работе цеха и внес предложение изменить порядок завалки сыпучих материалов, что позволит повысить производительность труда.

Начальник цеха т. Гончаревский рассказал о задачах цеха в шестой пятилетке, вскрыл причины неудовлетворительной работы в январе. Тов. Гончаревский заявил, что коллектив цеха имеет все возможности для того, чтобы исправить положение и вернуть долг стране.

Мастер т. Гришин, начальник литейного пролета т. Черногруд, автогенщик т. Балякин и другие также горячо одобряли проект Директив, критически оценивали работу в цехе, вносили предложения, чтобы быстрее вывести цех из прорыва.

В принятом решении партсобрание единодушно одобрило проект Директив XX съезда КПСС и наметило практические мероприятия по улучшению работы цеха.

Повышать производительность труда

Как и все советские люди, трудящиеся котельно-ремонтного цеха с большим подъемом встретили проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану. В сменах и в бригадах цеха идет оживленное обсуждение этого исторического документа. Рабочие и инженерно-технические работники заявляют о своей готовности с честью выполнить задания шестой пятилетки.

Позавчера обсуждению проекта Директив было посвящено открытое партийное собрание, на котором присутствовало свыше 100 человек. Докладчик начальник цеха т. Фальковский рассказал о величественном плане шестой пятилетки и задачах коллектива цеха в борьбе за выполнение намеченной программы. Он отметил, что в цехе, несмотря на выполнение плана, далеко еще не используются резервы, еще много недостатков в организации и механизации труда. Имели и имеют место нарушения трудовой дисциплины.

Коммунисты и беспартийные приняли активное участие в обсуждении доклада, все они единодушно одобрили проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану, вскрывали недостатки в работе цеха, вносили свои предложения.

Начальник технического отдела т. Вершинин, одобряя проект Директив, говорил о необходимости улучшения рационализаторской и изобретательской работы, механизации трудоемких процессов, что будет способствовать дальнейшему росту производительности труда.

Бригадир электросварщиков т. Степанов в своем выступлении сказал:

— Великая программа работ, намеченная партией в шестой пятилетке, радует и вдохновляет советских людей на самоотверженный труд, обязывает каждого из нас работать лучше, выполнять и перевыполнять план. Но для этого руководители цеха должны создавать рабочим все условия. Чтобы добиться резкого повышения производительности труда в цехе, необходимо быстрее закончить отопительную систему и вентиляцию.

Вальцовщик-правщик т. Темчук, одобряя проект Директив, заявил о том, что в цехе необходимо усилить воспитательную работу среди коллектива, вести борьбу за укрепление трудовой дисциплины, лучше организовать передачу передового опыта.

Открытое партийное собрание единодушно одобрило проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану и наметило мероприятия, направленные на успешное выполнение поставленных задач перед коллективом цеха.

Л. ГРАБЧАК.

Кузнечские металлурги в Магнитогорске

Позавчера в Магнитогорск прибыла делегация кузнечских металлургов. В составе делегации мастер доменного цеха т. Мартынов, сталевар мартеновского цеха № 2 т. Чаккиев, старший вальцовщик среднесортного цеха т. Пигарев, начальник огнеупорного цеха т. Коган, заместитель начальника цеха ремонта металлургических печей т. Блинов, начальник копрового цеха т. Гарращенко, секретарь партбюро мартеновского цеха № 1 т. Гарма-

ев, токарь механического цеха № 1 т. Ворошин, начальник коксовых печей т. Пикавер, начальник нагревательных печей блуминга т. Прякин, председатель культкомиссии завкома т. Касаткин, редактор заводской газеты «Металлург» т. Завезенова, работник железнодорожного транспорта т. Манюшкин, секретарь заводского комитета ВЛКСМ т. Парфенов.

Возглавляет делегацию главный инженер горного управления

Кузнечского металлургического комбината т. Максимов.

Кузнечане ознакомятся с работой цехов нашего комбината, поделятся опытом, заключат договор социалистического соревнования с рабочими, мастерами и целыми коллективами цехов. Будут подведены итоги соревнования Кузнечского и Магнитогорского комбинатов в 1955 году, а затем заключен договор социалистического соревнования на новый год.

ЗА НОВЫЕ УСПЕХИ В СОРЕВНОВАНИИ

Коллектив кузнечских металлургов в прошлом году выдал сверх пятилетнего задания тысячи тонн чугуна, стали и проката. Рост производства в завершающем году пятой пятилетки в сравнении с 1950 годом составил по чугуну — 25,5 процента, по стали — 26,2 процента, прокату — 29,8 процента, коксу — 20,8 процента, огнеупорам — 3,2 процента, руде — 65,7 процента.

Металлурги досрочно, 28 декабря, выполнили план 1955 года, достигли значительного роста производства, перевыполнили план по себестоимости и накоплениям.

Важнейшим условием успешного выполнения и перевыполнения государственного плана коллективом Кузнечского комбината явилось социалистическое соревнование трудящихся, в ходе которого были вскрыты большие резервы увеличения выпуска продукции, повышения качества и дальнейшего снижения себестоимости продукции.

Лучших результатов в социалистическом соревновании достигли сталевары мартеновской печи № 15 Журавский, Кузин и Нехорошев. Они выдали 9000 тонн сверхплановой стали за год, провели 70 процентов плавов скоростными методами, на 39 процентов снизили простой на печи, снизили брак на 16 процентов в сравнении с 1954 годом. На этой печи выплавлено за год на 8 тысяч тонн стали больше, чем на однотипных мартеновских печах.

Хороших результатов достигли доменщики печи № 3 (мастера тт. Егоров, Герасимов, Мартынов), сталеплавильщики мартеновского цеха № 2, коллективы листопрокатного и обжимного цехов.

Многое дало нашему коллективу изучение и внедрение передовых методов труда. В прошлом году изучено и внедрено 62 работы вместо запланированных 52 работ. Так, в результате передачи опыта работы сталеваров печи № 15 сталеварам печи № 13 увеличилось выполнение норм на этой печи на 10 процентов. Внедрение опыта работы

лучших мастеров печей доменного цеха тт. Ермаченко и Поспелова позволило значительно уменьшить число нарушений технологии и улучшить качество чугуна, сократить выход некондиционного чугуна по печам в 3—7 раз. В мартеновских цехах была проведена межцеховая школа по передаче опыта работы лучших подручных сталеваров тт. Кузнецова и Мельникова. Школой руководил старший мастер мартеновского цеха № 1 т. Привалов. В школе обучено 78 человек. В результате улучшился уход за шлаковыми и сталевыпускными отверстиями, сократилось время на разделке стальных отверстий. Простой на ремонте шлаковых отверстий сократился в 2,5 раза.

Металлурги Кузнечка, претворяя в жизнь решения июльского Пленума ЦК КПСС, упорно борются за технический прогресс, за внедрение новой техники, на заводе в 1955 году осуществлен ряд мероприятий, позволивших поднять уровень производства металла.

Проведена реконструкция доменной печи № 1 с увеличением полезного объема на 12,5 процента. Здесь установлены взамен дисковых вибрационные грохоты для грохочения кокса, что позволило снизить на 3 процента дробление кокса. Автоматизирована работа двух вагон-весов, проведены другие работы.

Внедрено в промышленную эксплуатацию автоматическое управление электродами электропечи № 2 с применением электромашиных усилителей.

На заводе освоено производство литых стальных валков для прокатных станов, что позволило резко сократить потребление дорогостоящих стальных кованых валков, ранее получаемых с других заводов.

Внедрение в сталеплавильном производстве для замера температуры жидкой стали термомпар погружения, новой технологии при производстве шарикоподшипниковой стали, а также нержавеющей стали и улучшения режима нагрева позволило по сталеплавильным цехам снизить брак на 21,5 процента.

Проект Директив ЦК КПСС по шестому пятилетнему плану открывает широкие горизонты перед металлургами Сибири. В 1956 г. мы должны увеличить производство чугуна на 7,9 процента, стали — на 6,2 процента, проката — на 6 процентов, по железной руде — на 7,7 процента, агломерату — на 7,2 процента.

На заводе намечена широкая программа внедрения новой техники и передовой технологии.

В доменном цехе будет реконструирована печь № 2, для кладки лежачей которой будут применены новые высокоогнеупорные материалы: углеродистые блоки, науглероженный шамотный кирпич. Впервые в нашей практике будет применено подлещадное воздушное охлаждение. В 1956 году будет продолжена работа по использованию перепада статического давления в шахте доменной печи для определения возможности автоматически регулировать ход печи.

В сталеплавильных цехах на трех печах будут установлены котлы-утилизаторы и применена система испарительного охлаждения. Будет испытываться разливка стали с дистанционным управлением стопорами сталеразливочного ковша.

В области освоения новых видов проката в 1956 году будет обеспечен выпуск рельсовых скреплений к железобетонным шпалам. Будет проведен ряд других работ.

Коллектив кузнечан, обсуждая задачи, поставленные перед металлургами в шестой пятилетке, и следуя примеру магнитогорцев, принял обязательства на 1956 год, теперь все шире развертывает соревнование за выполнение принятых обязательств. Идя навстречу XX съезду КПСС, трудящиеся Кузнечского комбината полны решимости ликвидировать имеющиеся недостатки в работе и ознаменовать первый год шестой пятилетки новыми трудовыми успехами в традиционном социалистическом соревновании.

И. ПИСТЕХИН,
председатель завкома металлургов Кузнечского комбината.

Кузнецы на трудовой вахте

Третий месяц держит первое место в социалистическом соревновании в кузнечно-прессовом цехе коллектив смены молодого техника т. Карнаухова и начальника смены т. Возмилина. В честь XX съезда КПСС коллектив смены заступил на трудовую вахту и взял на себя повышенные обязательства — выполнить январский план на 103 процента.

С честью несут трудовую вахту комсомольско-молодежная

бригада т. Камозина, бригады тт. Прудникова, Лукина и многие другие. Свои обязательства коллектив успешно выполняет. С начала января смена выполнила план на 104 проц. Комсомольско-молодежная бригада т. Камозина месячную норму выполнила на 149 процентов. Выполняют свои обязательства и другие бригады

А. АСТАФЬЕВ,
зав. бюро технического нормирования.

На катке и лыжной базе

29 января на катке спортбщества «Металлург» состоится соревнования по конькам физкультурников молодежных общежитий комбината.

Начало соревнований в 11 часов утра. Сбор участников соревнования в 10 часов.

5 февраля — на лыжной базе металлургов в Правобережном районе — продолжение соревнований по лыжам среди физкультурников общежитий.



В котельно-ремонтном цехе успешно несет трудовую вахту в честь XX съезда КПСС бригада сборщиков, которой руководит т. Дунаев. Она систематически выполняет нормы выработки свыше 140 процентов.

На снимке (слева направо): бригадир А. Д. Дунаев, сборщики Ю. Дмитриенко, Н. Р. Чистопрудов и В. А. Мазур знакомятся с заданием.

Две недели в Чехословакии

Я давно мечтал побывать в одной из стран народной демократии, давно хотел увидеть своими глазами те огромные достижения, которых добились там трудящиеся. И вот мое желание сбылось: в конце декабря минувшего года я приобрел путевку советского туриста для поездки в Чехословакию.

Вместе со мной путевки туристов в Чехословакию приобрели агломератчик Василий Шершолов, газовщик доменного цеха Юрий Гребенкин, сталевары Василий Андреевский и Константин Неклеенов, подручный сталевара Михаил Голубчиков, операторы блуминга Степан Диденко, начальник обжимного цеха Георгий Васильевич Савельев и многие другие рабочие и инженерно-технические работники нашего металлургического комбината.

На пограничную станцию Чирна мы прибыли 31 декабря. Нас встретили, как дорогих, желанных гостей.

— Добро пожаловать, товарищи уральцы! Чехословакия — страна мира — приветствует вас!

Начало 1956 года мы встретили в Праге, в отеле «Палац». Гостеприимные чехи преподнесли нам цветы, сердечно поздравили с новым годом, от души пожелали всего самого наилучшего.

В Праге мы посетили музей имени В. И. Ленина и комнату, в которой проходила Пражская конференция РСДРП. Побывали мы в пражском Кремле, в картинной галерее, в старинном книгохранилище и в театре, где 170 лет тому назад впервые прозвучали мелодии моцартовской «Свадьбы Фигаро».

Из Праги мы выезжали в соседнее село Лидицы, которое, как известно, в годы второй мировой войны было снесено с лица земли озверелыми фашистскими оккупантами. Сейчас Лидицы отстроены заново.

Затем мы побывали в городе Гладно, являющемся одним из металлургических центров страны. Узнав, что мы из Магнитогорска, кладненские металлурги просили нас передать горячий братский привет и большое рабочее спасибо мастеру доменного цеха нашего металлургического комбината А. Л. Шатилину за то, что он, будучи в Чехословакии, научил их передовым советским методам организации металлургических процессов. А директор завода передал с нами дружеское письмо т. Шатилину и его книгу «На domaх Магнитки», изданную в Чехословакии. Мы осмот-

рели также гордость чехословацкой промышленности — великолепный завод имени В. И. Ленина.

В городе Брно мы повидали пленительной красоты природный уголок: пещеру известковых сталактитов «Мацоха», катались на лодках по подземному озеру, любовались живописными ландшафтами...

Но вот мы снова в экспрессе. Он мчит нас на голубой Дунай, в очаровательную Братиславу. В этом городе, как и в Праге, мы встретили немало исторических памятников и реликвий, культурно-просветительных учреждений, достопримечательных мест.

Побывав в этом крупнейшем промышленном и культурном центре Чехословакии, мы воочию убедились в том, что Братислава заслуженно пользуется славой одного из привлекательнейших городов зарубежной Европы.

За две недели пребывания в Чехословакии мы побывали во многих местах этой страны: ездили по ее железным и шоссейным дорогам, посещали заводы и фабрики, театры и музеи, любовались красивыми и своеобразными природными богатствами, знакомились с людьми — рабочими, крестьянами, трудовой интеллигенцией.

Радужно встречали нас, как дорогих и близких друзей, чехословаки охотно рассказывали о себе, о своей работе, жизни, культуре, творческих достижениях.

Где бы мы ни бывали, каждый стремился пожать нам руку, получить наш автограф, подарить нам сувенир. За две недели нашего путешествия по Чехословакии мы получили бесчисленное количество открыток с дружескими надписями:

— Самые лучшие пожелания советским людям!

— В знак нерушимой дружбы и уважения!

— На память о встречах в Чехословакии!

За две недели, проведенные в Чехословакии, мы еще лучше узнали и полюбили эту замечательную страну, еще лучше узнали и полюбили энергичный, талантливый, гостеприимный чехословацкий народ, успешно строящий по нашему примеру счастливую социалистическую жизнь.

Н. КОВАЛЕНКО,
машинист экскаватора
рудника горы Магнитной.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.