

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 19 (2491)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 12 ФЕВРАЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

ЗА НОВЫЕ УСПЕХИ В ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКЕ

Послезавтра, 14 февраля, в столице нашей Родины — Москве открывается очередной XX съезд Коммунистической партии Советского Союза. Предстоящий съезд — знаменательное событие в жизни партии и народа, в жизни каждого трудящегося нашей страны. XX съезд КПСС советские люди встречают новыми трудовыми победами, новыми успехами в развитии всего народного хозяйства и культуры.

Коммунистическая партия, созданная и выстоявшая великим Лениным, является подлинным вождем рабочего класса и всего советского народа, выразителем его дум и чаяний. Являясь передовым отрядом трудящихся, партия всегда опиралась и опирается на доверие народа, на творческую активность масс. Доверие и поддержка народа — вот та прочная основа, которая дает партии возможность осуществлять самые смелые преобразования, успешно строить коммунистическое общество.

Претворяя исторические решения XIX съезда КПСС, советский народ под руководством Коммунистической партии добился выдающихся успехов. Пятый пятилетний план в нашей стране выполнен досрочно. В результате этого возросла экономическая мощь нашей Родины, еще более упрочилась социалистическая система хозяйства, повысился материальный и культурный уровень жизни советского народа, расширились хозяйственные связи СССР со странами народной демократии, укрепились международное положение Советского Союза и всего социалистического лагеря.

Наша страна располагает теперь всеми необходимыми условиями для того, чтобы добиться еще более мощного подъема социалистической экономики, роста материального благосостояния и культурного уровня народа. Об этом ярко свидетельствует проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР, каждая цифра которого проникнута огромной заботой Коммунистической партии о благе народа. На эту заботу советские люди отвечают самоотверженным трудом.

Коллектив нашего металлургического комбината досрочно выполнил план пятилетки, добился значительного роста производства металла по сравнению с 1950 годом и дал за пятилетие

125 миллионов рублей сверхплановой экономии. Обсуждая проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану, трудящиеся комбината заявили о своей готовности работать еще лучше и успешно претворить в жизнь поставленные задачи. В цехах с каждым днем все шире развертывается социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки.

Многие коллективы цехов и агрегатов к открытию XX съезда КПСС подготовили достойные подарки. Доменщики передового доменного цеха страны с начала нынешнего года уже выплавили многие тысячи тонн сверхпланового чугуна. Тысячи тонн продукции в счет обязательств выдали также коксовики и сталеплавыльщики второго мартеновского цеха.

Достойный вклад в дело дальнейшего увеличения производства металла вносят коллективы восьмой, четвертой и первой доменных печей, где мастерами работают коммунисты тт. Шагилин, Савичев, Хабаров и другие. Настойчиво внедряя передовую технологию в доменное производство, они достигли передового коэффициента использования объема печей и в минувшем году выплавили многие десятки тысяч тонн чугуна сверх плана, с честью выполняют обязательства и в этом году. Во главе социалистического соревнования на вахте в честь XX съезда КПСС идут также сталевары тт. Березовой, Озеров, Князев, Бадин, Колесников и многие другие рабочие и мастера цехов комбината.

Но партия учит советских людей не останавливаться на достигнутом, а решительно устранять недостатки в своей работе, неустанно изыскивать и использовать новые резервы для увеличения производства продукции и успешного выполнения государственного плана. Необходимо также настойчиво внедрять в производство совершенную технику и передовую технологию, широко распространять опыт передовиков.

И нет сомнения, что металлурги Магнитки, воодушевленные величественными задачами, поставленными Коммунистической партией в шестой пятилетке, сделают все необходимое, чтобы добиться новых трудовых успехов и внести достойный вклад в великое дело строительства коммунизма.

Выполнение графика заказов в мартеновских цехах

- Мартеновский цех № 1 за 10 февраля—96 процентов, за прошедшую неделю—97 процентов.
- Мартеновский цех № 1-а за 10 февраля—88 процентов, за прошедшую неделю — 95 процентов.
- Мартеновский цех № 2 за 10 февраля—100 процентов, за прошедшую неделю—98 процентов.
- Мартеновский цех № 3 за 10 февраля—84 процента, за прошедшую неделю—97 процентов.

Считать первоочередными задачами шестой пятилетки в области промышленности дальнейшее развитие черной и цветной металлургии, нефтяной, угольной и химической промышленности, обеспечение опережающих темпов строительства электростанций, быстрый рост машиностроения, особенно производства технически совершенных станков, кузнечно-прессовых машин, средств автоматики и приборов.

(Из проекта Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы).

Навстречу XX съезду КПСС

Передовая смена

В первой декаде февраля в цехе подготовки составов на первое место вышла смена, которой руководит т. Галь и где диспетчерами работают А. Небоженко и Г. Савченко. Выполняя обязательства на предсезонной вахте, коллектив смены реализовал задание по оборудованию составов на 106 процентов и по разложению плавок на 102 процента.

Хорошо справляется с обязанностями бригада мастера т. Ромазана. Она на оборудовании составов выполняет норму на 124 процента. Бригада т. Лисицкого на разведении плавок добилась еще более высоких показателей: выполнила норму на 134 процента и отправляет слитки к блуминтам с высокой температурой.

Г. МАЛЕНКО.

За сверхплановую сталь

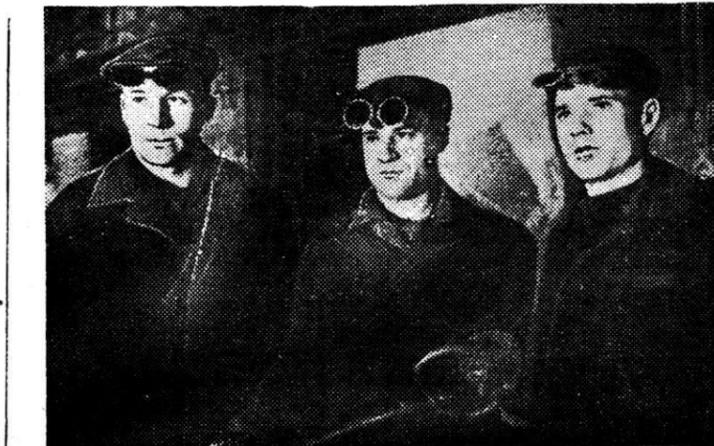
В первом мартеновском цехе идет упорная борьба коллектива за ликвидацию долга, допущенного в первые дни февраля. С каждым днем увеличивается выдача скоростных полновесных плавок, 9 февраля сталеплавыльщики выдали 10 плавок с опережением графика. В этот день коллектив цеха сварил дополнительно к заданию 650 тонн металла.

Высокопроизводительно начинает работать после ремонта своего агрегата коллектив мартеновской печи № 3. Впереди идет коллектив первой мартеновской печи. Здесь сталевары тт. Букин и Сигбатуллин сварил дополнительно к заданию более чем по 190 тонн, а т. Чернов—250 тонн стали. Десятки тонн сверхпланового металла имеют на своем счету сталевары печи № 4 тт. Корчагин, Бурочкин и Аверьянов.

К ЧЕМУ ПРИВОДИТ БЕЗОТВЕТСТВЕННОСТЬ В РАБОТЕ

Готовя путевое хозяйство внутризаводского транспорта в зиме, коллектив 20-го околотка службы пути провел большую работу. На станции Западная отремонтировали три участка пути средним ремонтом и семь участков — плановым. Все стационарные пути и перегоны были очищены от производственного мусора, около 70 тонн металла собрано там и отправлено в копровый цех.

Откуда может взяться на небольшом участке пути такое количество металлических отходов? Ответ на этот вопрос можно найти, если проследить за погрузкой платформ в копровом цехе. Полукошки, груженные металлической лемью, следуют из этого цеха к мартенам через станцию Западная. И каждый раз при маневрах или во время движения куски металла падают на пути. Несмотря на то, что в начале зимы мы убрали с путей весь об-



На трудовой вахте в честь XX съезда КПСС успешно выполняет социалистические обязательства коллектив мартеновской печи № 13, где сталеварами работают тт. Березовой, Князев и Смирнов. С начала февраля он уже выдал свыше 500 тонн стали сверх плана.

На снимке: сталевар-коммунист А. Н. Князев и его подручные коммунист И. С. Глухов и комсомолец А. Климов.

Повышаем производительность труда

Желая достойно встретить XX съезд КПСС, каждый трудящийся старается работать лучше, совершенствовать производство. Поэтому в нашем основном механическом цехе многие слесари и станочники успешно справились с заданием в завершающем году пятой пятилетки и сейчас обгоняют нормы. Я, сверловщик Тухватулин, токарь т. Аркаев досрочно рассчитались с нормой двух пятилеток.

Начиная программу нового года, мы закрепляем успехи, внося рационализаторские предложения, способствующие улучшению использования оборудования.

На предсезонной вахте я осуществил два рационализаторских предложения, способствующих повышению производительности труда. Первое из них — приспособление для отрезки концов кокилей больших габаритов. Прежде эту работу выполняли на одном станке, затем переносили

или кокиль на другой станок, где производили расточку.

Внедренное предложение дало возможность производить все эти операции на одном станке.

Второе предложение осуществлено на обработке дисков ротора для механизмов горного управления. Эти диски в центре имеют толщину 25 миллиметров и постепенно эта толщина снижается до 8 миллиметров. Прежде обрабатывали сначала одну сторону, а затем другую. Диск вибрировал и работать было трудно.

Я предложил установку с двумя суппортами, обрабатывающими диск одновременно с обеих сторон. Осуществление этого предложения позволило увеличить производительность труда на обточке дисков в 2,5 раза. Качество обработки при этом тоже повысилось.

И. БУДНО,
токарь основного механического цеха.

отходы и обжимщики. Поэтому и на путях у обжимного и прокатных цехов тоже путь захламляется. Металл, упавший с платформ, засыпается снегом и при очистке путей, выводит из строя снегоочистительные машины. Недавно такой случай произошел на участке мастера 11 околотка т. Узлова. Его снегоочиститель наткнулся на скрытый под снегом блум и сломал нож.

С этим мириться никак нельзя. Начальник внутризаводского транспорта т. Баранов должен заставить работников службы движения во главе с начальником т. Гурковым усилить контроль за качеством погрузки металлической ломы. Нужно также потребовать от коллектива вагонной службы и его начальника т. Говако привести платформы в порядок, исправить помятые борты и особенно полы, так как много мусора падает на пути и через проломы в полах платформ.

С. МАЛЫШ,
мастер службы пути внутризаводского транспорта.

НАС ПАРТИЯ ВЕДЕТ К НОВЫМ ПОБЕДАМ

★ ★ ★

Творить, дерзать!

Читая проект Директив XX съезда партии по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства, следя за творческими успехами нашего народа, все глубже проникаешься горячей верой в то, что все величественные задания партии будут выполнены с честью.

Творить и дерзать! Вот к чему зовут нас вдохновляющие призывы партии. И мы, металлурги, понимаем всю важность поставленных перед нами задач, стараемся на каждом участке находить неиспользованные резервы, рационализировать производство, повышать производительность труда.

Рационализаторы нашего цеха в минувшем году внесли 169 предложений. Внедрение 138 из них в производство дает государству 700 тысяч рублей экономии в год.

В творческой работе принимают участие люди разных профессий. Слесарь т. Сорокин разработал предложение по реконструкции жёлоба для заливки в печь жидкого чугуна. Осуществив предложенное начальником цеха т. Трифоновым устройство по распределению струи металла в развешенном жёлобе, мы снизили попадание стали в шлаковые чаши. Ряд хороших предложений внесли мастер т. Шканьков, механик т. Плеханов, старший мастер разлива т. Оголихин и другие.

Монтируется, разработанный начальником миксера т. Михеевым, механиком т. Плехановым, мной и другими рационализаторами, графитоулавливатель на миксере. Это очень важное мероприятие, оно прекратит засорение графитом механизмов миксерного крана и окружающего воздуха.

В цехе осуществлен ряд моих предложений: механический зонд для сушки сталеразливочных ковшей, механизация подачи раскислителей, раздвижной стол для камеников, футерующих ковши, опробованы механизация открывания стопера сталеразливочного ковша и машина для удаления шлака из шлаковиков.

И сейчас, когда вся страна радостно встречает открытие XX съезда партии, хочется еще лучше работать, с творческим огоньком, чтобы с честью выполнить задания, поставленные перед металлургами.

Творить и дерзать! Таков ответ рационализаторов на призыв партии, таково стремление каждого металлурга на трудовой вахте.

И. КУТНЫЙ,
мастер-механик первого
мартеновского цеха.

ЛЕКЦИИ В ПОМОЩЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО ИЗУЧАЮЩИМ ПОЛИТЭКОНОМИЮ И УЧЕБНОЕ ПОСОБИЕ ПОЛИТШКОЛ

13 февраля в 11 часов дня и в 5 час. 30 минут вечера в зале заседаний парткома завода для самостоятельно изучающих политэкономии будет прочитана лекция на тему: «Капитал и прибавочная стоимость. Основной экономический закон капитализма».

В этот же день 13 февраля, в 5 час. 30 мин. вечера в читальном зале библиотеки парткома завода для самостоятельно изучающих учебное пособие политшкол состоится лекция на тему: «Как была создана Коммунистическая партия Советского Союза».

Заводской партийный комитет.

Главные задачи шестого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР состоят в том, чтобы на базе преимущественного развития тяжелой промышленности, непрерывного технического прогресса и повышения производительности труда обеспечить дальнейший мощный рост всех отраслей народного хозяйства, осуществить крутой подъем сельскохозяйственного производства и на этой основе добиться значительного повышения материального благосостояния и культурного уровня советского народа.

(Из проекта Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы).

ЗАДАНИЕ ПАРТИИ ВЫПОЛНИМ

Изучая проект Директив XX съезда партии по шестому пятилетнему плану, каждый из нас как бы заглядывает в завтрашний день своей страны, стараясь мысленно представить, каким будет через пять лет родной город, завод, наша любимая Родина. Ведь за скупыми колонками цифр проекта Директив мы видим новые заводы и фабрики, сады и парки, кварталы домов и школы. Мы видим новым свой родной цех с показателями, о которых пока мы только мечтаем. Но наша мечта — не пустая затея. Жизнь много раз показала нам, что у нас стали действительностью самые смелые мечты и планы.

Можно с уверенностью сказать, что металлурги в завершающем году шестой пятилетки дадут 53 миллиона тонн чугуна и 68,3 миллиона тонн стали, справятся со своими задачами прокатчики, шахтеры, нефтяники...

На открытом партийном собрании, посвященном обсуждению Директив XX съезда партии, мы заверили Центральный Комитет нашей партии, что доменщики Магнитки выполнят любое задание партии, будут в первых рядах участников социалистического соревнования за досрочное выполнение плана шестой

пятилетки. Залогом этого служит успешная работа коллектива в минувшей пятилетке.

Большие изменения произошли в цехе за годы, прошедшие после XIX съезда партии. Прежде всего изменился внешний облик цеха. За это время были построены две мощные доменные печи, оснащенные по последнему слову техники. Были построены новые бытовые помещения, хорошо оборудован красный уголок, прекрасный спортивный зал.

Мы сделали большой шаг по пути технического прогресса. В минувшем году коэффициент использования полезного объема доменной печи составил 0,648, в то время, как в 1952 году он был 0,741. Вместе с тем, мы добились значительного сокращения расхода кокса на тонну выплавленного чугуна, повысили температуру горячего дутья, сократили простои, применили более совершенную технологию. Увеличение давления газа под колосником дало возможность значительно поднять дутье, форсировать ход доменной печи.

А самая главная наша победа — рост производительности труда. В минувшем году выплавка чугуна на 1 рабочего возросла по сравнению с 1950 годом на 70,6 процента.

И все это сделали наши люди, которые неустанно учатся, совершенствуют свои знания. Забудьте на любую печь, в любую бригаду и всюду вы встретите учащихся школ рабочей молодежи, школы мастеров, техникума, студентов институтов. Не только молодые, но и опытные кадровые доменщики из поколения строителей Магнитки крепко подружились с книгой. Вместе со мной закончили школу мастеров тт. Белич, Рыжов, Беликов. Горным работал в начале прошлой пятилетки Алексей Базулев, а теперь — он мастер, успешно руководит печной бригадой.

Вместе со мной работали на шестой печи газовщиками тт. Волков В. и Суковатицын. Теперь они стали мастерами.

В новой пятилетке мы стараемся работать еще лучше — освоить восьмивыпускной график, улучшить коэффициент, а главное, улучшить качество металла.

На вахте в честь XX съезда партии в феврале коллектив нашей печи достиг коэффициента использования домны 0,612, выдал более 500 тонн чугуна сверх плана. Это наш трудовой подарок съезду родной Коммунистической партии.

А. ШАТИЛИН,
мастер доменной печи № 8.

Славные итоги творческого труда

Мне выпало большое счастье — быть делегатом XIX съезда партии, принять участие в его работе, в обсуждении величественного плана пятой пятилетки. Кажется, совсем недавно это было...

Но с тех пор прошло уже более трех лет. После завтра открывается очередной XX съезд партии, который подведет итоги славного труда советских людей в пятой пятилетке и наметит пути нашего дальнейшего движения вперед — к коммунизму. Съезд партии — большое, радостное событие не только в жизни партии, но и всех советских людей.

В эти предсъездовские дни каждый из нас с радостью отмечает, какие замечательные изменения произошли за последние годы в стране, в городе, на родном заводе, а главное, как выросли за это время творцы всех этих славных дел — наши советские люди — твои товарищи по труду.

Наш блуминг № 2, на котором я работаю оператором, в настоящее время выдает продукции на 26,5 процента больше, чем в 1952 году, когда проходил XIX съезд партии. А на третьем блуминге рост производства составил еще большую цифру — 28,7 процента.

За этими цифрами кроется вдохновенный творческий труд целого коллектива, большая работа, проведенная в цехе по внедрению новой техники и передовой технологии, упорство и воля рабочих и командиров производства в преодолении трудно-

стей, в изыскании новых резервов производства.

На обоих блумингах за последние три года проведена очень большая работа по реконструкции оборудования. За счет установки дополнительной клетки за вторым блумингом было снято два пропуск с клетки стана. Благодаря этому производительность агрегата возросла на 10—12 проц. В том же году ножицы были заменены на более мощные, что дало возможность ликвидировать простои, повысить уровень производства.

Увеличение скорости стана «450», постройка новой 11-й группы нагревательных колодцев и, наконец, реконструкция слитковоза, удлинение рольганга и другие работы, проведенные на блуминге во время последнего ремонта — все эти вместе взятые технические мероприятия позволили достигнуть значительного роста производства.

Большие работы проведены были на третьем блуминге. В минувшей пятилетке были установлены дополнительные клетки для докатки слэб, заменены групповые рольганги. Особенно много новшеств было введено на этом блуминге в прошлом году. Здесь была установлена дополнительная блуминговая клетка, благодаря чему производительность блуминга повысилась на 20—25 проц. Реконструкция слитковоза и ножицы № 1, удлинение рольганга и другие работы также способствовали повышению производительности блуминга.

Но все это стало возможно потому, что вместе с заводом, с

цехом росли, набирались опыта, совершенствовались свои технические знания наши кадры.

Вот, например, Алексей Морозов три года назад работал подручным вальцовщика, а теперь он — старший оператор, успешно справляется со своими обязанностями. Вырубщик Александр Ставничук успешно закончил курсы мастеров и теперь осваивает работу старшего оператора.

Коммунист Иван Брамаренко пришел в цех по окончании ремесленного училища, работал сварщиком, а теперь он мастер нагревательных колодцев. Такой же путь прошел в цехе коммунист т. Веселов.

Несколько лет молодой инженер т. Сычков работал начальником смены, которая была передовой на блуминге. А нынче он работает старшим мастером третьего блуминга.

Таких примеров можно было бы привести еще очень и очень много. А самое ценное, что, как никогда, возросла сейчас тяга к знаниям. Вальцовщики Сомов, Павлов, Смуров учатся в горно-металлургическом институте. Очень многие рабочие повышают свои знания в школах рабочей молодежи, техникумах, на курсах мастеров.

И так ведь в каждом цехе, на каждом заводе. С такими кадрами, с таким рабочим классом наша страна успешно решит все задачи, которые будут поставлены в решениях XX съезда партии.

А. СИДОРОВА,
оператор блуминга № 2
обжимного цеха.



На снимке: передовой сварщик листопркатного цеха коммунист Т. П. Иванцов. По итогам работы в январе ему присуждено первенство в соревновании.

Фото Е. Карпова.

Дадим больше металла Родине

Проект Директив XX съезда партии по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства нашел в коллективе нашей комсомольско-молодежной печи № 13 самый горячий отклик. Партия призывает металлургов дать стране в завершающем году шестой пятилетки 68,3 миллиона тонн стали для народного хозяйства.

Что может быть почетнее, чем ответ делом на зов партии, что может быть благороднее труда для народа? Мы, сталеплавильщики печи № 13, в завершающем году пятой пятилетки сварили дополнительно к заданию 9544 тонны металла. В том числе наша печная бригада выдала 3421 тонну. Годовую программу мы завершили успешно, добившись самого высокого производства выплавки стали на однотипных печах.

Большое значение имеет в нашем деле интенсивное ведение плавки, борьба за минуты и часы. Широко применяя скоростное сталеварение, я со своими подручными сварил 123 скоростных плавки, на которых сэкономил 83 часа 40 минут. Мои напарники Василий Смирнов и Иван Березовой работали не хуже и все мы сэкономили более 240 часов.

Партия зовет нас к новым успехам. И мы, сталевары, подручные вместе с мастерами тт. Новиковым, Романовым и Родимовым приняли новые социалистические обязательства и настойчиво боремся за их выполнение. В январе мы повысили производство стали против уровня, достигнутого в 1955 году, на 4,6 процента. А в феврале только за 8 дней мы сварили около 500 тонн сверхплановой стали.

Открытие XX съезда партии мы встречаем новыми успехами в труде. На 10 тонн в среднем больше плановой весит наша каждая плавка.

Каждый из сталеваров нашей печи обязался в текущем году сварить по 600 тонн сверхплановой стали. Свои обязательства мы выполним с честью.

А. КНЯЗЕВ,
сталевар комсомольско-молодежной печи № 13 второго мартеновского цеха.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.