

XX съезд Коммунистической партии имеет огромное значение. Борьбе за выполнение намечаемых партией планов коммунистического строительства советские люди готовы посвятить все свои силы. Великое нерушимое сплочение советского народа вокруг Коммунистической партии — залог полной победы коммунизма в нашей стране.

(«ПРАВДА»).

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 25 (2497)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 26 ФЕВРАЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Металлурги горячо одобряют решения XX съезда КПСС и полны решимости с честью выполнить поставленные задачи

План двух месяцев — досрочно!

В первые дни первого года шестой пятилетки мы, сталевары и подручные печи № 19 третьего мартеновского цеха, продили договор традиционного соревнования со сталеплавильщиками печи № 15 Кузнецкого комбината. На трудовой вахте в честь XX съезда партии мы широко применяем скоростное сталеварение, увеличиваем выдачу сверхпланового металла.

В нашей печной бригаде и бригадах моих напарников тт. Ларина и Столярова все трудятся так, чтобы не пропала ни одна минута даром. Мне большую помощь оказывают подручные. Первый подручный Владимир Полубояров работает и учится в школе мастеров. Второй подручный комсомолец Анатолий Привалов — инженер. Недавно он окончил металлургический институт и на рабочем месте приобретает практические знания,

чтобы впоследствии лучше руководить участком. Отлично работают Николай Ушаков, Петр Селиверстов, Валентин Быков.

Под руководством мастера т. Побелянского мы дружно несем вахту, а машинист завалочной машины коммунист т. Смольский помогает нам, хорошо обслуживая печь.

Дружно трудясь, коллектив печи в феврале выдал много сверхплановой стали. Активность наших бригад особенно возросла в дни работы съезда партии. Значительно перевыполняя эти дни задания, мы увеличили выработку стали и к завершению работы XX съезда Коммунистической партии рассчитались с планом двух месяцев текущего года.

Я. БЕНКИНИН,
сталевар печи № 19 третьего мартеновского цеха.

Закрепим достигнутые успехи

За хорошие трудовые показатели в четвертом квартале прошлого года коллективу нашей ТЭЦ во Всесоюзном социалистическом соревновании присуждено третье место. В первые дни нового года трудящиеся нашей электростанции приняли повышенные обязательства, чтобы закрепить и умножить высокие показатели и в первом году шестой пятилетки.

Среди нашего коллектива широко развернулось соревнование в честь XX съезда КПСС. В феврале мы решили выполнить план на 102,5 процента, сэкономить сотни тонн условного топлива и сотни тысяч киловатт-часов электроэнергии, от снижения себестоимости производства электроэнергии сэкономить 25 тысяч рублей.

На вахте в честь съезда партии слаженно работает коллектив машинного цеха, которому по итогам января присвоено первое место. В январе мы перевыполнили план и дали большую экономию топлива и электроэнергии. В феврале эти показатели еще лучше — выполнение плана идет на уровне 105 процентов.

На рабочих местах мы навели образцовый порядок, за машинами ухаживаем отлично. У турбин хорошо работают машинисты Иван Андреевич Бычков и комсомолец Игорь Олейников. Последний за недолгое время работы

у машин освоил эксплуатацию механизмов на всех рабочих местах цеха.

Отлично также трудятся помощник машиниста Михаил Дехтярев, слесарь Иван Булгаков и другие.

Осваивая передовой опыт, работники цеха вносят рационализаторские предложения, способствующие повышению производительности труда. Внедрено в производство предложение начальника нашего цеха В. Коженикова, начальника котельного цеха А. Зарецкого и заместителя начальника машинного цеха И. Дудина, уменьшившее расход электроэнергии на собственные нужды производства на 163 тысячи рублей в год. Активно работают рационализаторы мастер М. Томилов, старший машинист береговой насосной Р. Бочин.

Чтобы закрепить успехи, достигнутые в соревновании на вахте в честь XX съезда партии, мы ежедневно перед началом смены обсуждаем итоги прошедшего дня, задания на текущую смену и делимся опытом. Здесь же наши агитаторы читают материалы XX съезда партии, проводят беседы. Наш коллектив поставил перед собой задачу — достигнуть новых успехов и быть в числе передовых в борьбе за выполнение плана шестой пятилетки.

Н. ТЕРЕНТЬЕВ,
машинист турбины ТЭЦ.

Вахта доменщиков первой печи

Коллектив первой доменной печи, возглавляемый мастерами тт. Хабаровым, Величем и Базулевым, ознаменовал работу XX съезда КПСС новыми трудовыми достижениями. В феврале, как и в минувшем месяце, он изо дня в день наращивает фонд сверх-

планового металла, совершенствует технологию.

Печные бригады этой домы с начала февраля уже выплавляли свыше тысячи тонн чугуна сверх плана и достигли коэффициента использования полезного объема печи 0,612.

БЫСТРЕЕ ВНЕДРЯТЬ В ПРОИЗВОДСТВО ВСЕ НОВОЕ, ПЕРЕДОВОЕ

Читал я доклад Никиты Сергеевича Хрущева, и сердце радовалось за нашу страну, за успехи народа под руководством партии. Коммунистическая партия ставит перед нами новые задачи и призывает трудящихся на всех участках проявлять инициативу, находить новые пути повышения производительности труда, чтобы жить стало еще лучше и укрепить дело мира. Особенно большие задачи стоят перед металлургами — они должны всемерно обеспечивать металлом все возрастающие потребности народного хозяйства.

В борьбе за выполнение этого задания необходимо активное участие рационализаторов, борьба за технический прогресс. Рационализаторы третьего мартеновского цеха горячо откликнулись на призыв партии и упорно работают над решением ряда задач по механизации трудоемких процессов и созданию условий для безопасного труда.

В цеховое бюро по рационализации и изобретательству поступило 19 предложений. Авторы их не только инженеры и техники, но и рядовые рабочие. Большую выгоду сулит производству усовершенствование раздвоенного желоба для регулировки струи металла по ковшам, предложенное инженером нашего цеха т. Сиротенко, работником института т. Дьяконовым и работником отдела комбината т. Гориним.

Мастер Шайхи Гизатов разработал оригинальную систему подтягивания шлаковой чаши к мартеновской печи при помощи лебедки и системы блоков. Работа будет выполняться быстрее, и кроме того, не надо будет для этой работы занимать разливочный кран. Каменщик Владимир Гуцкин предложил опоры для обеспечения условий безопасного труда при обработке стальных желобов. Ряд предложений внес электрик Валентин Кошкарков и многие другие.

Хорошо показали себя в эксплуатации два бункера для заправки в мартеновскую печь сы-

пучих материалов, предложенные инженером т. Овсянниковым. Они высвобождают состав мульд. Скоро мы получим еще 2 таких же бункера. Но этого мало. Отделу главного механика дан заказ на 10, а когда он будет выполнен — это никому неизвестно. Нужно механикам постараться и поскорее дать нам эти бункера, чтобы еще ритмичней проводить завалку в печи сыпучих материалов, способствовать увеличению выплавки стали.

Установлена к миксеру и моя машина для скачивания шлака, а также механизм для задерживания шлака при сливе чугуна в ковши для мартеновских печей. Внедрение последнего предложения долго задерживалось вследствие того, что при опускании шлакозадерживателя в расплавленный металл и подымании на воздух от смены температуры быстро выходила из строя огнеупорная футеровка. С помощью работников центральной заводской лаборатории т. Раткул мы подобрали наилучшую футеровку и решили передвинуть механизм на 300 миллиметров, что обеспечит и большую стойкость его и высокое качество задерживания шлака.

Сейчас в нашем цехе идет ремонт печи № 15. Здесь я надеюсь внедрить механизм для пробивания стальной легки. Первоначальную модель механизма мы установили давно, но она была не совершенна. Целый год я анализировал свои промахи, советовался с инженерами и многое переделал. Надеюсь, что после всех усовершенствований эта машина будет безотказной и избавит подручных сталевара от тяжелого и небезопасного труда.

Как я, так и другие рационализаторы не успокаиваемся на достигнутом и работаем над новыми предложениями, осуществление которых поможет лучше работать нашим сталеварам и выдать стране больше металла.

И. ЩЕДРИН,
слесарь третьего мартеновского цеха.

С большим подъемом

Прокатчики листопрокатного цеха № 1 горячим одобрением встретили решения XX съезда КПСС и прилагают все усилия, чтобы с честью выполнить задачи, поставленные Коммунистической партией в шестой пятилетке. Работу съезда коллектив цеха ознаменовал новым трудовым

подъемом, прокатав с начала февраля 1900 тонн сверхпланового листа.

Попрежнему впереди идет первая бригада мастера т. Осколкова и старшего вальцовщика т. Александрова. Она имеет на своем счету 784 тонны проката, выданного дополнительно к заданию.

Выполнение графика заказов в мартеновских цехах

Мартеновский цех № 1 за 25 февраля—100 процентов,	за
прошедшую неделю—100 процентов.	
Мартеновский цех № 1-а за 25 февраля—88 процентов,	за
прошедшую неделю—96 процентов.	
Мартеновский цех № 2 за 25 февраля—100 процентов,	за
прошедшую неделю—100 процентов.	
Мартеновский цех № 3 за 25 февраля—78 процентов,	за
прошедшую неделю—94 процента.	



Успешно выполнил социалистические обязательства в честь XX съезда КПСС коллектив мартеновской печи № 28, возглавляемый сталеварами тт. Родичевым, Лесняковым и Андриевским. Он выдал с начала февраля свыше 1000 тонн сверхплановой стали.

На снимке: сталевар этой печи Н. М. Лесняков.
Фото Е. Карпова.

Ответ делом

Мы, сталеплавильщики первой мартеновской печи, с огромным интересом следим за работой XX съезда КПСС. Знакомясь с отчетным докладом Центрального Комитета партии, каждый из нас испытывает чувство большого удовлетворения и гордости за свою социалистическую Родину.

Чтобы осуществить величественные задачи шестой пятилетки, необходим слаженный труд всех советских людей. Мы знаем, что нужно увеличивать выдачу стали. Поэтому от смены в смену стараемся создавать условия для высокопроизводительного труда. Выпустив плавку, каждый сталевар нашей печи осматривает печь, подготовит следующую плавку так, чтобы и сменщик выдал ее с опережением графика.

Поэтому наши плавки все идут скоростными, экономим на них в среднем по 1 часу. 24 февраля, приняв печь от сталевара т. Букина, я поинтересовался, как шла смена. Плавка сварена скоростной, и печь передана мне в исправности. Подсчитали мы, что если я выдам полную плавку, создам условия для отличной работы т. Сигбатуллину, то в его смене рассчитаемся с планом двух месяцев. Мы решили работать так, чтобы в день завершения работы XX съезда партии рассчитаться с двухмесячным планом.

Дружная работа всего коллектива печи увенчалась успехом. 25 февраля на 4 дня раньше срока мы выдали последние тонны стали в счет плана двух месяцев. Так мы начали шестую пятилетку, так и будем вести дело впредь.

И. ЧЕРНОВ,
сталевар печи № 1 первого мартеновского цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

АГИТАТОРЫ ПРОВОДЯТ БЕСЕДЫ ПО МАТЕРИАЛАМ XX СЪЕЗДА КПСС

Партийная организация мартовского цеха № 2 в настоящее время делает все, чтобы как можно лучше ознакомить трудящихся с материалами XX съезда партии, разъяснить отчетный доклад ЦК КПСС и другие документы исторического съезда.

Как лучше организовать эту работу среди трудящихся? Как лучше проводить беседы и занятия в кружках? Этим вопросам были посвящены собрания в партгруппах, а также комсомольское собрание. Хорошо понимая, что многое решают кадры агитаторов, коммунисты на партгруппах обсудили, кому поручить проведение бесед. Во вто-

рой бригаде поручено выступить с беседой по первому разделу доклада товарища Хрущева о международном положении начальнику смены т. Никуленко, мастеру т. Фролову и молодому инженеру помощнику мастера т. Арыченкову. Товарищи Никуленко и Арыченков уже провели беседы.

Изучая материалы XX съезда партии, единодушно одобряя международную и внутреннюю политику Коммунистической партии, сталеплавыльщики стремятся внести свой вклад в дело укрепления могущества нашего социалистического государства.

Коллективы всех печей в эти

дни выполняют и перевыполняют государственный план. За 23 дня февраля выдано более 3000 тонн сверхплановой стали.

Наилучших показателей достигли мартеновцы большегрузных печей №№ 11 и 9. Сталеплавыльщики печи № 11, где печные бригады возглавляют сталевары Фокин, Резанов и Бревенкин, выдали более 1400 тонн металла сверх плана, сварив 36 скоростных плавок.

Бригады сталеваров печи № 9 тт. Осипова, Носенко и Москалева имеют на своем счету 1186 тонн сверхплановой стали.

П. САМОЙЛОНОВИЧ,
секретарь партбюро.

Для укрепления дела мира

Каждый день в обеденный перерыв в красном уголке вальцетокарного отдела сортопрокатного цеха собираются вальцетокары, фрезеровщики, мастера, инструментальщики. Они делятся мыслями о работе, о газетных новостях, обсуждают события международной жизни. Агитаторы проводят читки и беседы на самые различные темы.

А в эти дни все мысли и души трудящихся обращены к Москве. Рабочие коллективно читали материалы о работе съезда, доклад Н. С. Хрущева, а 24 февраля в обеденный перерыв инженер т. Штернов провел первую беседу по докладу т. Хрущева. Он обстоятельно, доходчиво рассказал материал первого раздела, рассказывающего о меж-

дународном положении СССР.

Трудящиеся цеха вместе со всем советским народом горячо одобряют мирную политику нашей Коммунистической партии и Советского государства и стремятся самоотверженным трудом поддержать эту политику.

Как и всегда, отлично несет трудовую вахту в честь XX съезда партии вальцетокар Федор Егорович Никифоров. Он уже более 10 лет работает в цехе, накопил немалый опыт. Как правило, выполнение нормы выработки у него составляет 140—150 проц., при хорошем качестве обработки валков. Он работает аккуратно, точно, не допускает ошибок.

Иван Дмитриевич Машаков трудится в отделе более 20 лет

— со дня пуска в эксплуатацию цеха. У него учились и учатся работать многие станочники. 140—200 процентов нормы — вот показатели его работы.

Примером для многих может служить вальцетокар Василий Миронович Забродский, который пришел в цех 20 лет назад 14-летним мальчиком. Теперь — это опытный вальцетокар.

Благодаря тому, что каждый рабочий стремится внести свой вклад в общее дело, мы значительно увеличили уровень производительности всего отдела. В этом году отдел обрабатывает до 400 новых валков вместо 330—350 в прошлом году.

В. ВОЛЧЕНКОВ,
старший мастер вальцетокарного отдела.

Когда забывают о развитии критики и самокритики

Коммунисты парторганизации цеха подготовки составов активно обсуждали на своем открытом партийном собрании проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану. Горячо одобряя этот исторический документ, разработанный Центральным Комитетом партии, коммунисты критически оценивали работу в цехе, изыскивали внутренние резервы для дальнейшего повышения производительности труда. Так, слесарь т. Прохорченко и машинист крана т. Двойников критиковали руководство цеха за то, что не ведут борьбу за сокращение расходов на содержание управленческого аппарата.

Вот об этом собрании 10 февраля была помещена в газете «Магнитогорский металл» статья т. Кошечев. Следует признать, что в статье были допущены некоторые неточности. Так, слесарь т. Прохорченко был назван «Проходченко», а машинист крана т. Двойников — «Двойков». Однако не эти ошибки автора и газеты послужили поводом для обсуждения статьи на совещании руководящих работников цеха подготовки составов.

Вместо того, чтобы сделать выводы из критических замечаний коммунистов и прислушаться к их голосу секретарь партбюро т. Скуридин и начальник цеха т. Николаев собрали совещание руководящих технических работников и стали обсуждать тех, кто выступил с критикой. Много неслучайных слов было сказано в адрес слесаря т. Прохорченко. Здесь же был сделан вывод, что с управленческим аппаратом все в порядке, все на своем месте и загружены работой.

После этого по поручению (не-

известно кого) секретарь партбюро т. Скуридин и один из работников, подписавший за председателя цехкома, прислали в газету ответ, в котором говорится:

«На инженерно-техническом совещании мы обсудили статью т. Кошечев и решили указать на ряд грубых ошибок и измышлений, допущенных автором этой статьи.

...Выступление т. Прохорченко явилось следствием того, как одним из выступавших было сказано, что, несмотря на то, что у нас рабочих дворов изложниц и стриперных отделений не хватает, мы продолжаем держать сверх штата большое количество дежурного персонала, в основном слесарей, из которых некоторые никакой пользы не приносят (имелись ввиду такие слесари, как тт. Голунов, Прохорченко, Дурасов и др.).

Тов. Кошечев следовало бы разобраться в действительной обстановке и тогда бы она поняла, что не все, что говорится, является правдой».

И далее говорится, что изложение автором выступления т. Прохорченко о том, что «в нашем цехе сильно раздут административно-управленческий аппарат (относительно начальников смен и старших мастеров) носит грубо-ложный характер»...

«Мы обращаемся к редакции газеты «Магнитогорский металл» с пожеланием — не допускать в дальнейшем таких грубых ошибок».

Редакция газеты признает правильными замечания о неточностях, допущенных в фамилиях тт. Прохорченко и Двойникова, и постарается не допускать в дальнейшем подобных недостатков.

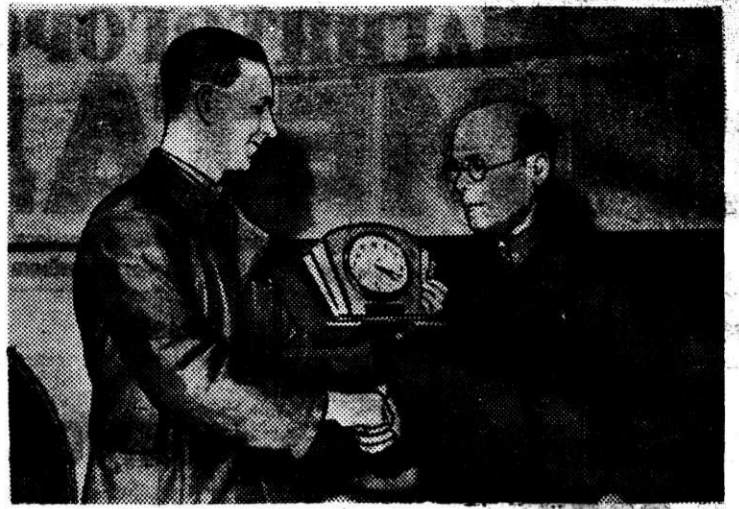
Вместе с тем, мы считаем, что авторы ответа и хозяйственные руководители цеха пошли по неправильному пути при обсуждении статьи, направив внимание против тех, кто выступил с критическими замечаниями.

Ошибкой является и то, что на совещание не пригласили рабочих. Даже прошли мимо председателя цехкома т. Руденко, за подписью которого направил в редакцию ответ. И это несмотря на то, что Руденко на совещании не присутствовал и указанного документа не подписывал.

Многие же факты говорят о том, что критические замечания коммунистов о незагруженности некоторых руководящих работников цеха были правильными. Разве можно согласиться, например, с тем, что на складе холодных слитков, где тремя рабочими в дневной смене руководят десятник, старший десятник и старший мастер. Нельзя мириться с тем, что бригадир слесарей восьмого разряда т. Скуратович давно уже не брал в руки слесарный инструмент, являясь агентом по различным поручениям руководителей цеха. То же можно сказать и о т. Неневоля, который числится сменным техником, а выполняет работу учетчика хозяйсчета.

Зная об этих недостатках в работе цеха, секретарь партбюро т. Скуридин не только не прислушался к критическим замечаниям рядовых коммунистов, но стал на путь зажима критики.

Редакция газеты «Магнитогорский металл» уверена, что заводской партийный комитет поправит ошибки т. Скуридина и этим поможет коллективу цеха подготовки составов в развитии смелой критики и самокритики.



Старейшему мастеру основного механического цеха Т. Ф. Гриценко в связи с 25-летием его трудовой деятельности в цехе были вручены подарки.
На снимке: председатель цехкома А. Гришин вручает Т. Ф. Гриценко именные часы.
Фото Е. Карпова.

ТРУДОВОЙ ПУТЬ МАСТЕРА

Красный уголок был заполнен до отказа. Каждому слесарю и станочнику основного механического цеха хотелось присутствовать на чествовании старейшего мастера цеха Тимофея Федосеевича Гриценко.

Секретарь партбюро Н. Митрохин отметил славный путь трудовой деятельности коммуниста Т. Гриценко. Он считал приветственным адрес администрации и общественных организаций цеха. Помощник начальника цеха инженер А. Фигатнер и старший мастер В. Степанов охарактеризовали Т. Гриценко как честного труженика, воспитателя молодежи, пожелали ему здоровья и успехов в труде. А председатель цехового комитета А. Гришин преподнес юбиляру от коллектива цеха именные настольные часы. Распоряжением начальника цеха ему также объявлена благодарность и выделена денежная премия.

Предоставили слово Тимофею Федосеевичу. Встал он, поглядел в зал. Знакомые и родные лица большой цеховой семьи, товарищи и ученики сидели перед ним. Вместе с ними как бы со стороны взглянул на себя и он. За мгновение перед глазами прошли шесть десятков лет жизни, начало которой было связано с горькой долей батрака. Тринадцатилетним мальчиком с родной Киевщины попал в Крым в кабалу немца-колониста. Работал летом, весной и осенью. Затем окопы фронтов, тяготы солдатской жизни. Ярким проблеском долетела весть о революции, пала власть царя, помещиков и капиталистов. За новую жизнь пошел в бой

боец Красной Армии Тимофей Гриценко.

После, дома, помогал укреплять новую власть. И когда по воле партии в приуральских степях раздались первые удары кирки да топора, приехал сюда и он. Кое-какое знакомство со слесарным делом, приобретенное в дымной кузнице немца-колониста, дало ему возможность определиться на этой специальности на стройке индустриального гиганта Магнитогорска.

Дальше что ж? С началом стройки цеха сроднился с ним, рос, перенимал мастерство. Много светлых воспоминаний накопилось за 25 лет. И самое яркое из них — здесь в 1937 году вступил он в ряды Коммунистической партии.

Среди присутствующих видит он своих учеников. Вот Петр Рыбаченко — начальник участка ОТК, мастера Кутергин, Рычков, контролер ОТК Казаринов... Они, как и многие другие начинали трудовой путь под его руководством.

Старый мастер поблагодарил коллектив и сказал:

— Этот день навсегда останется в памяти моей. Приятно чувствовать уважение, радостно сознавать, что трудился для Родины, и сил своих не пожалел, чтобы внести вклад в осуществление величественных планов новой пятилетки, для нового расцвета страны.

— Ветерану — почет!
— Желаем успеха в труде!
Такими искренними возгласами и аплодисментами приветствовали товарищи своего мастера.

А. КОЛОМИЕЦ.

По следам наших выступлений

„Непутевый путь“

Под таким заголовком в нашей газете 17 февраля был помещен материал о недостойном поведении мастера службы пути В. Дюкарева. Как сообщил председатель цехкома т. Ульянов, на заседании цехкома был обсужден вопрос о недостойном поведении В. Дюкарева и вынесено решение: «За недостойное поведение в быту и развал трудовой дисциплины на участке, руководимом В. Дюкаревым, просить администрацию службы пути снять его с должности мастера и перевести на нижеоплачиваемую работу».

Администрация службы пути издала распоряжение об отстранении В. Дюкарева от должности дорожного мастера.

В помощь самообразованию

27 февраля, в 9 часов утра и в 5 часов 30 минут вечера, в актовом зале центральной заводской лаборатории в помощь самостоятельному изучающим материалы XX съезда КПСС состоится лекция на тему: «Международное положение Советского Союза».

В этот же день в 6 часов 15

минут вечера в читальном зале научно-технической библиотеки для слушателей теоретического семинара состоится лекция на тему: «Международное положение Советского Союза».

Заводской партийный комитет.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.