

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 16 (2488)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 5 ФЕВРАЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

## ПРОВЕРКА ВЫПОЛНЕНИЯ КОЛЛЕКТИВНОГО ДОГОВОРА

В цехах нашего металлургического комбината проходят сейчас рабочие собрания по проверке выполнения коллективного договора минувшего года и обсуждению проекта нового коллективного договора на 1956 год.

Коллективный договор, заключенный между администрацией и профсоюзной организацией на нашем комбинате в 1955 году, явился, благодаря организующей силе в борьбе за дальнейший подъем производства металла, повышению производительности труда и улучшению культурно-бытовых условий. Договор способствовал тому, что комбинат досрочно выполнил производственный план завершающего года пятой пятилетки по всему производственному циклу и выдал сверх плана тысячи тонн руды, кокса, чугуна, стали и проката. Выполняя двухсторонние обязательства, коллектив повысил производительность труда в 1955 году против плана на 2,6 процента, за счет слияния себестоимости продукции дал 24 миллиона 900 тысяч рублей сверхплановой экономии.

Многое сделано на комбинате по охране труда, улучшению культурно-бытовых условий трудящихся. Так, в минувшем году было введено в эксплуатацию 42678 квадратных метров благоустроенной жилой площади. В этих новых домах получены квартиры свыше 1400 семей.

Вместе с тем, нельзя пройти мимо того, что многие пункты коллективного договора остались невыполненными. Так, комбинат не выполнил плана по заказам. Несмотря на улучшение качества выпускаемой продукции, у нас еще велики потери от брака, которые составили за год больше 18 миллионов рублей. В ряде цехов комбината прогулы и нарушения трудовой дисциплины не снижались, а возросли.

Эти и многие другие недостатки явились следствием того, что профсоюзные комитеты и хозяйственные руководители цехов и комбината недостаточно проявляли заботы о выполнении всех пунктов коллективного договора.

Заводской комитет, а также цеховые комитеты слабо контролировали ход внедрения рационализаторских предложений и организационно-технических мероприятий. Из 15 мероприятий, намеченных на заводе, полностью выполнено только восемь. Оказались невыполненными такие важные мероприятия, как строительство установки гидравлической чистки изложниц для мартеновского цеха № 3, установка дополнительной моталки и машины для съема бунтов в проволоч-

но-штрипсовом цехе, пневматический клеймитель в листопрокатном цехе и т. п.

Очень мало сделано для улучшения трамвайного движения, работы столовых и магазинов, неудовлетворительно выполняется обязательство по оборудованию и содержанию общежитий.

На рабочих собраниях в первом мартеновском, фасоно-литейном, первом листопрокатном и ряде других цехов рабочие, инженеры, техники и служащие в своих выступлениях вскрывали серьезные недостатки в выполнении коллективного договора, вносили предложения, направленные на устранение этих недостатков.

Так, работники фасоно-литейного цеха тт. Сприкут и Тарасенко резко критиковали администрацию и завком за то, что не проявляли должной заботы о создании условий для выполнения плана, примиренчески относились к прогульщикам и нарушителям дисциплины. Они же резко критиковали администрацию комбината за то, что плохо заботится об улучшении работы трамвая. Секретарь бюро ВЛКСМ т. Лямочкин говорил о недостатках в организации досуга молодежи, о невыполнении пунктов колдоговора по строительству культурных учреждений.

Выступавшие на собрании в мартеновском цехе говорили о плохом состоянии бытовых помещений и необходимости быстрого строительства бытового комбината. Резкой критике подвергалась здесь работа столовой, которая за последнее время ни в какой мере не удовлетворяет трудящихся. Об этом же говорили и листопрокатчики первого цеха.

Проверяя выполнение коллективного договора минувшего года и проект договора на 1956 год, необходимо еще шире развертывать критику недостатков в работе хозяйственных руководителей и профсоюзных организаций, активно выявлять новые резервы для увеличения производства металла и улучшения культурно-бытового обслуживания трудящихся. Важно, чтобы каждое предложение, внесенное на собраниях, было учтено, своевременно рассмотрено, чтобы по каждому критическому замечанию были приняты меры.

Новый коллективный договор на 1956 год, разработанный при активном участии всех трудящихся комбината, будет важнейшим средством в борьбе коллектива металлургов за осуществление величественных задач, поставленных Коммунистической партией в первом году шестой пятилетки.

### Выполнение графика заказов в мартеновских цехах

Мартеновский цех № 1 за 3 февраля — 96 процентов, за прошедшую неделю — 94 процента.  
Мартеновский цех № 1-а за 3 февраля — 100 процентов, за прошедшую неделю — 91 процент.  
Мартеновский цех № 2 за 3 февраля — 100 процентов, за прошедшую неделю — 97 процентов.  
Мартеновский цех № 3 за 3 февраля — 100 процентов, за прошедшую неделю — 97 процентов.

Приближается день открытия XX съезда КПСС. Все трудящиеся нашей страны стремятся ознаменовать это историческое событие новыми трудовыми успехами в борьбе за выполнение плана 1956 года — первого года шестой пятилетки. Советский народ тесно сплочен вокруг Коммунистической партии — организатора и вдохновителя наших великих побед в строительстве коммунизма.

(«ПРАВДА»).

## Будем бороться за новые успехи

В завершающем году пятой пятилетки коллектив нашей печи № 19 соревновался со сталеварами-кузнечанами т. Журавским, Кузиным, Нехорошевым, работающими на печи № 15. Соревнование помогло нам изыскивать резервы, добиваться успеха. Годовую программу мы завершили досрочно и выдали стране сверх плана 10365 тонн металла. При этом мы снизили простой на горячих и холодных ремонтах и увеличили против обязательства стани с квадратного метра пода печи на 40 килограммов.

Справились с обязательством и кузнечане. Об этом рассказали делегаты Кузнечка, прибывшие к нам, а сталевары печи № 15 прислали свои новые обязательства на первый год шестой пятилетки.

Я и мои напарники Филипп Ларин и Петр Столяр радостно поддержали новый почин кузнечан и решили продолжать традиционное соревнование за новые успехи, за новые эшелоны сверхплановой стали для все возрастающих потребностей народного хозяйства.

Кузнечкие сталевары печи № 15 обязуются сварить в текущем году сверх плана 1500 тонн стали, сэкономить на выплавке одной тонны металла килограмм горячего и дать за кампанию службы свода печи 500 плавков.

Программу нового года мы начинаем организованно, сплоченные на вахте в честь XX съезда КПСС. На нашей печи внедрено хорошее новшество, способствующее повышению производительности агрегата — подача горячего воздуха в газовые кессоны. Это мероприятие разработано в сотрудничестве цеховых работников с работником Уральского политехнического института кандидатом технических наук т. Кокаревым. Оно способствует увеличению жесткости факела пламени и улучшению поглощения тепла ванной. Это помогает нам широко применять скоростное сталеварение, и мы обгоним график примерно на час, а в отдельные дни конца января мы на плавках сэкономили по 1 часу 40 минут и по 2 часа 40 минут.

Сталевары и подручные нашей печи обсудили свои возможности и решили в текущем году сварить дополнительно к годовому плану подтопы тысячи тонн стали, стойкость свода довести до 500 плавков и на выплавке тонны металла сберечь полкилограмма топлива.

Достоинно неся предсезонную вахту, мы будем улучшать трудовые показатели, чтобы помочь всему коллективу нашего цеха с честью выполнить свои обязательства в соревновании с мартеновцами второго цеха Кузнечного комбината.

Я. БЕНКИНИН,  
сталевар печи № 19, третьего мартеновского цеха.



## Товарищу Клименту Ефремовичу Ворошилову

Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза и Совет Министров Союза ССР горячо приветствуют Вас, верного ученика великого Ленина, одного из выдающихся деятелей Коммунистической партии и Советского государства — в день Вашего семидесятилетия.

С ранних лет вступив на революционный путь, Вы всю свою сознательную жизнь посвятили борьбе за дело рабочего класса против гнета помещиков и капиталистов. Коммунистическая партия и советский народ высоко ценят Ваши заслуги в борьбе за победу Великой Октябрьской социалистической революции, за укрепление обороноспособности страны и в строительстве Советского государства.

На всех постах партийной, государственной и военной деятельности Вы с присущей Вам энергией отдавали и отдаете все свои силы, знания и большой жизненный опыт великому делу строительства коммунистического общества.

От всего сердца желаем Вам, наш друг и товарищ, наш дорогой Климент Ефремович, многих лет здоровья и плодотворного труда на благо народов нашей страны, во имя торжества идей коммунизма.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ  
КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ  
СОВЕТСКОГО СОЮЗА.

СОВЕТ МИНИСТРОВ  
СОЮЗА ССР.

У К А З

Президиума Верховного Совета СССР  
О ПРИСВОЕНИИ ТОВАРИЩУ ВОРОШИЛОВУ К. Е.  
ЗВАНИЯ ГЕРОЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА

Отмечая выдающиеся заслуги Председателя Президиума Верховного Совета СССР товарища Ворошилова К. Е. в защите Советского государства, присвоить товарищу Ворошилову Клименту Ефремовичу звание Героя Советского Союза с вручением ему ордена Ленина и медали «Золотая звезда».

Заместитель Председателя Президиума  
Верховного Совета СССР М. ТАРАСОВ.  
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР  
Н. ПЕГОВ.

Москва, Кремль  
3 февраля 1956 г.

## МАГНИТОГОРСК-КУЗНЕЦК

## ЗА ШИРОКИЙ ОБМЕН ОПЫТОМ РАБОТЫ

Вот уже несколько дней на нашем металлургическом комбинате гостит делегация кузнецких металлургов, с которыми магнитогорцы соревнуются более двух десятков лет. Кузнечане подробно ознакомились с работой цехов комбината, с деятельностью партийных и профсоюзных организаций. Доменщики, сталеплавильщики, огнеупорщики, обжим-

щики подвели итоги социалистического соревнования родственных цехов в прошлом году, заключили договоры социалистического соревнования на 1956 год.

Ниже мы помещаем в нашей газете статьи и заметки кузнецких металлургов, в которых они делятся своими впечатлениями от пребывания на нашем комбинате.

## НЕ ОСТАНАВЛИВАТЬСЯ НА ДОСТИГНУТОМ

Впервые мне довелось побывать на Магнитогорском металлургическом комбинате весной 1950 года. И сейчас, знакомясь вновь с работой магнитогорских металлургов и прежде всего доменщиков, мне хочется отметить, что за этот короткий срок на комбинате и в цехе произошли большие изменения в лучшую сторону. На комбинате выросли новые агрегаты—доменные и мартеновские печи, прокатные станы, целые новые цехи, что изменил внешний облик комбината. Главное заметить, когда поглубже вникнешь в дела цеха, поговоришь с людьми. Нельзя не отметить, что заметно выросли люди и работать они стали несравненно лучше и культура производства возросла.

Мастера доменных печей тт. Хабаров, Шатилин, Дупкин, Орлов, мой бывший напарник по работе на второй доменной печи Кузнецкого комбината т. Горностаев, начальник смены т. Могилевский, горновое, газовщики и другие товарищи тепло приняли нас, охотно рассказывали о своей работе, расспрашивали о наших делах.

Я рад, что мне довелось лично ознакомиться с работой магнитогорских доменщиков, которые достигли передовых коэффициентов использования полезного объема доменных печей, большой экономии. И дело не только в том, что магнитогорские доменщики имеют лучшую сырьевую базу, чем кузнечане, но они умело используют эти условия, неустанно совершенствуют технологию, свое техническое мастерство, работают слаженно, дружно.

Мы обратили внимание на то, что и в прошлом и в наступившем году коллективы каждой пе-

чи и всего цеха берут обязательства, которые носят творческий, новаторский характер. Каждый коллектив, приняв обязательство, продолжительное время работает над решением какой-либо технической задачи. Этот опыт мы стараемся использовать на своем заводе.

Надо отметить, что в доменном цехе Магнитки высоко поднята роль мастера. Мастер имеет большие права, является полным хозяином на печи, как правило, самостоятельно решает все вопросы технологии, сам вместе с товарищами на печи ищет пути улучшения работы, выход в трудные моменты. Мастера здесь проявляют инициативу, повышают свои технические знания.

Характерно, что на Магнитке мастера держат значительно более высокую температуру горячего дутья, чем кузнечане. У нас максимальная температура горячего дутья 780 градусов в то время, как магнитогорцы достигли уже 850 и поставили цель—довести ее до 900 градусов. Значит, магнитогорцы могут более интенсивно вести доменный процесс.

Отмечая беспорные успехи доменщиков Магнитки, хочется пожелать им не довольствоваться тем, что они достигли, полнее использовать резервы производства и тот положительный опыт, который есть на других заводах, и, в частности, на Кузнецком комбинате.

Нам странно было видеть на Магнитке бурильную машину для разделки чугуновой летки весьма устаревшей конструкции, применение которой сопряжено с большой опасностью для горновых. В цехе есть чертежи на более совершенную машину, которая при-

меняется у кузнечан, однако в изготовлении ее проявляется медлительность.

Некоторые старшие горновые проявляют консерватизм, не желают использовать новое. Ведь хорошо известно, что распределительная коробка (здесь ее называют перевалом), сделанная из огнеупорной глины, стоит вдвое дольше, чем из песка. Об этом, как впрочем и о бурмашине, наши доменщики рассказывали магнитогорцам еще в прошлый приезд в марте 1955 года, они видели это на нашем комбинате. Однако, как правило, коробки делаются из песка, что приводит к необходимости часто ремонтировать их (каждые 2—3 дня), расходуется лишний материал, а главное усложняется труд горновых.

Для облегчения труда на горне при разделке летки у нас широко используется кислород. В каждой печи подведен кислородопровод. У магнитогорцев этого нет. Поэтому в ход идет лом, пика. А ведь это и тяжело, и требует много времени.

В дни нашего пребывания на Магнитке был подписан договор на социалистическое соревнование кузнецких и магнитогорских доменщиков, а кроме того, по поручению своих товарищей по печи я подписал договор на соревнование с коллективом третьей домны.

Выполняя принятые обязательства, используя все передовое, новое, что есть на наших заводах, доменщики Магнитки и Кузнецка добьются новых трудовых успехов, внесут достойный вклад в выполнение плана шестой пятилетки.

**Н. МАРТЫНОВ,**  
мастер третьей доменной печи Кузнецкого комбината.

## ПОЛНЕЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ ПРОИЗВОДСТВА

О работе магнитогорских сталеваров я много слышал хорошо и поэтому с большой радостью ехал в составе делегации кузнечан, чтобы ознакомиться с методами магнитогорцев, перенять все лучшее, по-дружески указать на недочеты.

Масштабы Магнитогорского комбината произвели на меня большое впечатление. Я побывал во всех мартеновских и некоторых других цехах, в новых кварталах города, культурно-просветительных учреждениях металлургов. Много хорошего увидел там. В частности, мне, как и моим товарищам, понравился интернат молодых металлургов, где созданы хорошие условия для учебы и культурного проведения досуга.

Но, как сталевар, я больше вникал в работу мартеновцев, присматривался к их труду, беседовал. Много интересного узнал. Особенно понравилась селекционная связь, посредством кото-

рой хорошо связаны коллективы всех участков с диспетчерским пунктом. Сталевар не отходя от печи, может услышать данные анализа пробы его плавки, подручные слышат команду переходить на заправку соседней печи.

У нас этого нет, и мы, возвратясь домой, будем требовать, чтобы такую связь осуществили и у нас.

В третьем цехе имеются бункера с полировочными материалами, они стоят между печами и их по мере надобности берут к печам, не мешая в то же время производить завалку соседней печи. Понравился нам и мульдры увеличенного объема в первом мартеновском цехе № 1-а и культура на производстве в этом цехе.

Но у сталеплавильщиков Магнитки еще имеется немало недочетов. На рабочих площадках, а особенно под ними, много хлама и грязи. Внизу к перекидным клапанам — не проберешься. У

нас за такое состояние рабочих мест сталевару не поздоровилось бы, а здесь и сталевары и руководители смирились с этим и не принимают должных мер, чтобы всюду навести порядок.

А попустительство захламленности приводит и к потерям. Возле мартеновских печей Магнитогорского комбината обожженные доломит и магнетит насыпаны кучами на полу. Их берут лопатами, рассыпают, к ним попадают ненужные примеси. Это ведет и к потере дорогостоящих материалов и к снижению качества их.

У нас этого нет. Возле печей у нас небольшие бункера, где этот материал содержится в порядке. Мы не имеем потерь его и не засоряем рабочее место. Следует это перенять магнитогорцам.

Следует обратить внимание на регулировку расхода горючего. У нас при завалке и при плавлении нормы расхода горючего разные. А здесь я заметил, что и при завалке и при плавлении дают в печь одинаковое количество газа. Магнитогорцам надо и в этом навести порядок.



Коллектив электросталеплавильной печи № 3 Кузнецкого металлургического комбината, где работает почетный металлург Анатолий Александрович Жолбин, твердо удерживает за собой звание «Лучший металлургический агрегат».

На снимке: передовой сталевар А. А. Жолбин.

## Сокращать простои стана

Побывав на стане «500» Магнитогорского комбината, я увидел много ценного, что нужно внедрить у нас.

Но у нас простои на перевалках и настройках короче, чем у магнитогорцев. Настройку рабочей клетки у нас производят два вальцовщика за 15 минут. Здесь ту же работу выполняют 4 вальцовщика за полчаса.

Почему это? Потому, что нет должной подготовки. У нас старший вальцовщик заранее готовится к перевалкам, настройкам, распределяет задания и при остановке клетки сразу приступает к работе. А здесь при остановке клетки начинается суэта, вальцовщики берутся то за одно дело, то за другое, а с ними и мастер—то арматуру подтягивает, то клинья подбивает.

Кроме того, и арматура у нас усовершенствована, а у магнитогорцев она в таком состоянии, от которого мы давно отказались.

**А. ПИГАРЕВ,**  
старший вальцовщик стана «500» Кузнецкого металлургического комбината.

Коллектив  
СТРОЧКИ

## Грязь в душевой

В душевой обжимного цеха грязно, на полу нет решеток, по которым можно бы пройти от душа к ящику с одеждой. Поэтому у всех моющихся всегда перепачканы о грязный пол ноги, и в таком виде они вынуждены одеваться.

А хозяйка цеха Башманов хоть и знает об этом, но не принимает мер, чтобы навести порядок в душевой, молча соглашаясь с теми замечаниями, какие, не скупясь, произносят по его адресу обжимщики. (Из письма рабкора).

В душевой такой порядок,  
Что никак нельзя понять —  
Ноги вымоешь как надо  
И запачканы опять.  
Кто захочет одеваться,  
Вновь под душ стремится зол.  
Ясно—некуда деваться,  
Если очень грязен пол.  
Там доселе так шагают  
Или падают, скользят,  
И Башманова ругают  
Так, что крепче и нельзя.

Книги для библиотеки  
подшефной школы

Над средней школой № 51 Правобережного района шефствуют коллективы третьего мартеновского цеха и отдела главного механика. Шефы выявили, что в школе маленькая библиотека, и решили помочь. Многие сталеплавильщики и работники отдела главного механика внесли в фонд библиотеки свои личные книги.

Ряд хороших произведений классиков и советских писателей сдали машинисты завалочных машин тт. Можайко, Завалишин, нормировщик т. Журавлев, инженер т. Бурас, сталевар т. Неклеонов, подручные сталевара тт. Жигарев, Булгаковский и другие. Мартеновцы выделили для школы более 160 книг.

Работники отдела главного механика тт. Матвиевский, Сахарин, Лещинский, Бараваев, Чебаненко и другие сдали в фонд библиотеки более 130 книг классиков и художественных произведений современных писателей.

ЛЕКЦИИ В ПОМОЩЬ  
САМОСТОЯТЕЛЬНО ИЗУЧАЮЩИМ  
ИСТОРИЮ КПСС

6 февраля в 5 часов 30 мин. вечера в зале заседаний парткома завода для самостоятельного изучающих историю КПСС (первый год обучения) состоится лекция на тему: «Организационные основы коммунистической партии».

В это же время в читальном зале библиотеки парткома завода для изучающих историю КПСС (второго года обучения) будет прочитана лекция на тему: «Ленинская политика преимущественного роста тяжелой индустрии—генеральная линия партии».

7 февраля в 5 часов 30 минут вечера в зале заседаний парткома завода состоится ин-структивный доклад для цеховых докладчиков «О 38-й годовщине Советской Армии».

Заводской партийный комитет.

Редактор Д. М. ГИЛОРЫБОВ.

Администрация, профсоюзная организация ЦЭС с прискорбным известием о смерти старшего рабочего МЕЛЬНИКОВА Николая Константиновича, последовавшей 2 февраля 1956 года, и выражают глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.