

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 28 (2500)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 4 МАРТА 1956 г.

Цена 10 коп.

## ВСЕ СИЛЫ—НА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ПЕРВОГО КВАРТАЛА!

### ЗА ШИРОКИЙ РАЗМАХ СОРЕВНОВАНИЯ

Включившись в социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС, сортопрокатчики в первые дни февраля испытывали серьезные трудности в работе. Ежедневно на станах происходили простои, ломался график. Главной причиной этого был недостаток газа. Но не все было гладко и в работе бригад. Слесари-проводники бригады т. Кривошейцева нарушали трудовую дисциплину, старшие мастера тт. Игнатович и Судаков недостаточно контролировали качество арматуры.

На заседании партийного бюро, а затем на открытом партийном собрании и в бригадах были обсуждены недостатки, вскрыты новые внутренние резервы повышения производства проката. Среди бригад станов широко развернулось соревнование за выполнение плана. Все средства агитации были направлены к тому, чтобы быстрее преодолеть отставание и вывести коллектив в ряды передовиков.

Работу XX съезда партии сортопрокатчики ознаменовали новым трудовым подъемом. В отдельные дни смены стана «300» № 3 добивались рекордных показателей. Так, 20 февраля бригада, где начальником смены т. Гринберг, прокатала сверх плана 317 тонн металла, смена т. Климентьева 21 февраля выдала сверх плана 264 тонны.

Рекордные показатели отдельных бригад были обсуждены на сменно-встречных собраниях, приняты меры, чтобы широко использовать опыт передовиков. Все это способствовало тому, что коллективы всех станов не только ликвидировали задолженность, допущенную в первые дни февраля, но и выдали сотни тонн сверхпланового металла.

На стане «300» № 3 лучших результатов достигла смена

мастера т. Арцыбашева. Она перевыполнила февральское задание и значительно снизила вторые сорта и брак.

На станах «500» и «300» № 1 осуществлено важное мероприятие — нагревательные печи переведены на мазут, что обеспечило повышение производительности их.

В соревновании в честь съезда многие из сортопрокатчиков показали высокие образцы в труде. На стане «300» № 3 электрики под руководством бригадира Федора Тушикина обеспечили слаженную работу. По их вине не было ни одного случая простоя оборудования. Здесь же хорошо работают старшие дежурные машинного зала Мария Брагина и Владимир Ворона, старший сварщик т. Сахаров, бригада слесарей т. Игнатовича и резчики под руководством т. Живаго.

Успешно несет вахту и старший вальцовщик т. Кузнецов, который в течение года не уступает первенства в соревновании.

Высокий темп прокатки создают операторы Евдокия Ермакова, Ольга Юдакова, Александра Аверьянова и другие.

Сейчас среди прокатчиков проводятся читки и беседы по материалам XX съезда партии. Коллективы смен настойчиво борются за выполнение поставленных задач. Так смена т. Гринберга 1 марта прокатала сверх задания 30 тонн металла. Перевыполняют задания и смены тт. Ахматова и Климентьева. Коллективы смен прилагают все старания, чтобы в марте работать лучше, чем в феврале, и досрочно выполнить план первого квартала.

**В. ШВЕЦОВ,**  
старший электик стана  
«300» № 3 сортопрокатного  
цеха.

МАГНИТОГОРСК—КУЗНЕЦК

### По всему металлургическому циклу

Коллектив Кузнецкого металлургического комбината ознаменовал работу XX съезда КПСС новым трудовым подъемом. В феврале он досрочно выполнил месячный план по всему металлургическому циклу и выдал тысячи тонн руды, кокса, чугуна, стали и проката.

Доменщики Кузнецка выплавили сверхпланового чугуна в феврале на 760 тонн больше, чем доменщики нашего комбината. По остальным видам производства магнитогорцы выдали сверхплановой продукции значительно больше, чем кузнечане. Так, горняки рудника горы Магнитной добыли сверхплановой руды на 10 тысяч тонн больше, а мартеновцы выплавили сверхплановой стали в два раза больше, чем кузнечане. Коксовики и прокатчики нашего комбината выдали сверхплановой продукции также намного больше кузнечан.

### Выполнение графиков заказов в мартеновских цехах

Мартеновский цех № 1 за 2 марта — 100 процентов, за прошедшую неделю — 100 процентов.

Мартеновский цех № 1-а за 2 марта — 100 процентов, за прошедшую неделю — 100 процентов.

Мартеновский цех № 2 за 2 марта — 100 процентов, за прошедшую неделю — 97 процентов.

Мартеновский цех № 3 за 2 марта — 69 процентов, за прошедшую неделю — 97 процентов.

Претворение в жизнь шестого пятилетнего плана явится новым крупным шагом вперед в развитии социалистической экономики, в решении задачи создания обилия предметов народного потребления, в строительстве коммунистического общества в нашей стране.



Трудящиеся нашего металлургического комбината с большим интересом знакомятся и изучают решение XX съезда КПСС. На снимке: агитатор вальцетокарного отделения сортопрокатного цеха М. М. Штернов проводит беседу по материалам съезда партии.

Фото Е. Карпова.

### ЗА РОВНУЮ РАБОТУ ВСЕХ ПЕЧЕЙ

Сталеплавильщики нашего третьего мартеновского цеха внимательно следили за работой XX съезда партии, а теперь с большим интересом они знакомятся с материалами съезда.

Партбюро стремится сделать все, чтобы как можно лучше организовать разъяснение материалов съезда, довести до сознания каждого трудящегося те величественные задачи, которые поставлены в новой пятилетке перед всем советским народом, перед советскими металлургами и конкретно перед нашим коллективом. Для этой цели мы используем все средства устной и наглядной агитации.

На заседании партбюро, а затем на собраниях партгрупп мы специально обсудили вопрос, как лучше проводить эту работу. Здесь же обсудили, кому из коммунистов поручить это ответственное дело.

Фамилии агитаторов, которые проводят беседы по материалам съезда, вывесили на специальных щитах. Это тт. Овчинников, Богданов, Глушко, Махнев, Гончаревский и другие.

Все они после тщательной подготовки провели по 6—7 бесед по отчетному докладу Центрального Комитета партии, с которыми выступал на съезде первый секретарь ЦК КПСС Н. С. Хрущев.

Кроме того, некоторые агитаторы ознакомили трудящихся с выступлениями на съезде товарищей Микояна, Молотова, Кагановича. В ближайшие дни присту-

пают к изучению материалов XX съезда товарищи, занимающиеся политическим самообразованием.

Разъясняя материал доклада, агитаторы мобилизовали коллектив на выполнение задач, стоящих перед цехом.

Условия работы в феврале были не из легких. Но коллектив сумел все же преодолеть трудности и выполнить план.

Сталеплавильщики ряда печей достигли очень хороших результатов. Так, например, мартеновцы печи № 19, соревнуясь с кузнечками сталеплавильщиками печи № 15, в феврале сварили 2560 тонн сверхплановой стали. Этих успехов они достигли благодаря внедрению скоростного сталеварения. Сталевары тт. Столяров, Ларин и Бикинин вместе со всеми подручными в феврале выдали скоростным методом 93-проц. всех плавов.

Молния сообщила и о новой трудовой победе коллектива мартеновской печи № 25, где сталеварами работают тт. Ковалев, Журавлев В. и Трофимов.

Но нас глубоко тревожит, что так работают далеко не все агрегаты. Печи №№ 18, 24, 22 не справились с заданием, оказались в долгу перед государством. В марте все силы коллектива необходимо приложить к тому, чтобы высокопроизводительно работали все печи, равномерно обеспечивая металлом блуминги.

**В. ШАХЛИН,**  
секретарь партбюро  
мартеновского цеха № 3.

### Впереди коллектив стана „250“ № 1

Прокатчики стана «250» № 1 проволочно-штрипового цеха с огромным воодушевлением и одобрением восприняли решения XX съезда КПСС и настойчиво борются за претворение их в жизнь. Широко используя опыт передовиков, коллектив стана добился в феврале высоких показателей — досрочно выполнил месячный план и прокатал 1892 тонны металла в счет обязательств.

Особенно успешно несла трудовую вахту в честь XX съезда КПСС третья бригада, где масте-

ром т. Подзоров, старшим вальцовщиком т. Диденко и старшим сварщиком т. Омельченко. Изюм в день повышая темпы производства, бригада прокатала за месяц 800 тонн сверхпланового металла. Кроме того, она достигла лучших качественных показателей.

Воодушевленный историческими решениями XX съезда КПСС, коллектив стана еще шире развешивает соревнование за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки.

**Н. ПЕТРОВ.**

### Инженеры защищают диссертации

Недавно в Московском институте стали главный калибровщик нашего металлургического комбината Б. П. Бахтинов защищал научную диссертацию на тему: «Некоторые вопросы теории прокатки и калибровки прокатных валков».

Официальными оппонентами т. Бахтинова выступали профессор, доктор технических наук М. Л. Зарошинский, П. И. Полухин и другие крупнейшие ученые металлурги столицы.

Решением ученого совета Б. П. Бахтинов удостоен ученой степени кандидата технических наук и звания профессора по кафедре обработки металла давлением.

В Уральском политехническом институте диссертации на соискание ученой степени кандидатов технических наук успешно защитили инженер-прокатчик т. Штернов и инженер сталеплавильной лаборатории ЦЭЛ т. Пугачев.

Сейчас над кандидатской диссертацией работают инженеры тт. Литовченко, Фурман и другие. Инженер-доменщик т. Бобарыкин работу на производстве совмещает с заочной учебой в аспирантуре на кафедре металлургии чугуна и агломерации.

16 марта в актовом зале горно-металлургического института состоится защита диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук аспиранта этого института т. Стороженко. Тема его диссертации: «Режимы ударно-канатного бурения скважин в условиях Магнитогорского рудника».

### Разве так планируют?

В жизни каждого предприятия, цеха, большого организующее значение для ритмичной работы имеет план. Всем известно, что план должен быть спущен в цех заранее, чтобы коллектив мог обсудить его и хорошо подготовиться к его выполнению. Однако на железнодорожном транспорте об этом не проявляют должной заботы.

Начальник планового отдела т. Перлин и экономист службы пути т. Нютин дают план механической мастерской службы пути тогда, когда пройдет 7—15 дней. Поэтому коллектив в начале каждого месяца не знает, что будет делать. Такое положение, видимо, не интересует начальника службы т. Канунникова и начальника ЗДТ т. Баранова.

Прошло уже несколько дней марта, а плана и в помине нет. Как же можно работать вслепую?

Такое безобразное отношение к важному вопросу дальше не может быть терпимым. Необходимо с первых дней каждого месяца обеспечивать условия для плановой работы.

**УЛЬЯНИН,**  
председатель цехкома службы пути.

**БЕРНАЦКИЙ,**  
профгруппорг мастерской.

## ЧИТАТЕЛЬСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

## Доменщики обсуждают новую книгу

Александр Бек один из советских писателей, творчество которого отражает жизнь доменщиков. Еще в 30-е годы вышел сборник его рассказов «Доменщики», который пользовался заслуженным успехом.

Вполне понятно, что новый роман о доменщиках А. Бека и Н. Лойко «Молодые люди» вызвал большой интерес в коллективе доменного цеха. Многие трудящиеся приняли участие в конференции, посвященной обсуждению этой книги.

В романе рассказывается о судьбе изобретателя Валерия Николаевича Сырейщикова и небольшой группы его помощников, борющейся за признание его изобретения. Речь идет о новом способе выплавки чугуна, об электропечах.

Однако идея Сырейщикова не находила признания и поддержки. Активным противником Сырейщикова показан доцент Швариков. Он вызывает у читателя почти физическую брезгливость, с его внешним сытеньким благополучием и с постоянным тайным непокоем.

Ближайшим помощником Сырейщикова показан молодой инженер Жени Луньков. Он не падаёт духом даже в дни самых больших неудач.

Участники конференции в своих выступлениях делились впечатлениями о книге, отмечая ее достоинства и недостатки. Горной т. Домнин остановился на образе молодого инженера Жени Лунькова. Именно через этот образ автор показал становление характера советского молодого человека.

Начальник смены т. Борис с интересом говорил о Сырейщикове, которого, несмотря на его возраст, можно, по его внутрен-

ним качествам, отнести к молодым людям. Через всю жизнь он пронесет идею создания электропечи. В непрерывной борьбе, испытывая и преодолевая трудности, он добивается успеха.

Начальник смены т. Ураев отметил как удачу автора — отрицательные образы романа. Швариков всю жизнь стремился к легкой жизни. Путем заискивания и подхалимства ему удается занять место заместителя директора института. Он добивается увольнения Сырейщикова из института. Но когда он видит, что Сырейщиков получил признание, быстро втирается к нему в доверие.

Более молодой, но не менее отталкивающий второй отрицательный образ Крекшина. Он обманул девушку, бросил ее. Женился на другой, но тоже обманул, так как не любил ее, а женился на ней из корыстной цели, чтобы породниться с директором института. Почему только автор до конца не разоблачает их?

Помощник начальника цеха т. Сагайдак сказал, что сама жизнь показала, насколько прав был Сырейщиков. Электропечь — это не мечта, такие печи существуют уже сейчас. В шестой пятилетке будет увеличено их число. Он говорил также, что в романе поставлено много интересных проблем, но художественно он написан слабо. Линия молодых людей ослаблена.

В заключение было сделано обобщение выступлений. Отмечены положительные стороны романа, а также недостатки. Нельзя не согласиться с тем, что молодые люди показаны в книге бледно, даже и Луньков, главный герой произведения.

Т. СМЕРНОВА.

## Отчет правления Дворца культуры металлургов

На днях в красном уголке чугуно-литейного цеха состоялось вечер, который привлек внимание многих работников цеха. На этом вечере с докладом о работе правления Дворца культуры металлургов выступила член правления т. Скаторная. После

доклада состоялось выступление культурбригады Дворца.

Вечер прошел хорошо. Рабочие цеха изъявили желание участвовать в самодеятельности, оживить работу цеховых кружков.

В. БОБРОВСКИЙ,  
технолог цеха.



На снимке: передовой электрослесарь цеха КИП и автоматки комсомолец Владимир Симаков. Он успешно сочетает работу на производстве с учебной в девятом классе школы рабочей молодежи.

Фото Е. Карпова.

## Соревнование конькобежцев

Около ста молодых конькобежцев — жильцов общежития комбината участвовали в большом соревновании на первенство в зимней спартакиаде. К соревнованиям была проведена хорошая подготовка. Серьезную помощь молодым конькобежцам оказал жилищный отдел управления коммунального хозяйства комбината, подготовив каток.

Первое место в упорной борьбе заняла команда общежития № 4, где воспитатель т. Никитина и физорг т. Бритько. На втором месте команда общежития № 3 (воспитатель т. Акимов), на третьем месте команда общежития № 9, где физорг т. Шабалкин.

Острая борьба разгорелась в розыгрыше личного первенства на дистанции в 500 метров. Первое место занял т. Теплых, второе — т. Шеванов, и третье — т. Тангин.

Соревнования прошли, но судейская коллегия и главный судья т. Мочальников затягивают подведение итогов.

Н. ВАСИЛЬЕВ,  
инструктор физкультуры  
общежитий комбината.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

## Заколдованный круг

Коллектив шпалопроточной установки службы пути ЖДТ принял на себя обязательства в соревновании за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки. Однако работники службы движения, где начальник т. Гурков, не оказывают нам должной помощи в выполнении обязательств. Они очень плохо обеспечивают перевозку материалов для проточки шпал.

Так, наши цистерны №№ 1532 и 1533 проходят путь между станциями Доменная и Кольцевая, расстояние между которыми два километра, за 5—7 дней. Например, цистерны находились в пути с 17 по 21 февраля, а после их слива еще были в пути под следующий налив с 21 февраля по 1 марта, т. е. 8 дней. За такое время оборачивается поезд Москва—Магнитогорск.

Наши цистерны наливаются креозотом в коксовом цехе. За такое длительное время движения эти цистерны замерзают и их приходится отогревать. Кроме того, по вине начальника отдела-

ния коксохимического цеха т. Гриневица цистерны простаивают под заливкой по несколько дней.

В результате такого безответственного отношения некоторых работников службы движения и коксового цеха шпалопроточка с начала нынешнего года простояла 11 дней из-за отсутствия креозота. По этой причине мы не пропитали 8000 шпал.

А ведь этого можно было не допускать. Об этом наглядно говорит тот факт, что в отдельные дни наши цистерны оборачивались за четыре часа.

Обо всем этом известно заместителю директора комбината т. Пименову, однако мер никаких не принимается.

Такое положение дальше нетерпимо. Мы просим быстрее устранить указанные недостатки и создать нам необходимые условия для выполнения обязательств.

В. КАСИМОВ, десятник.  
ЗУБАРЕВ, бригадир.  
ГОРДЕЙЧУК, профгруппорг.

## РАСШИЩАЮТ МЕТАЛЛОМ

На станцию Кольцевая ежедневно прибывают составы, груженные металлоломом, для мартеновских цехов. Во время останковки вагонов этот ценный материал расхищают нигде не работающие люди. Они сбрасывают металл, а затем грузят его на машины и сдают в ларьки заготовителям, которые уплачивают за тонну металла по 120 рублей. По этому поводу мы, работники железнодорожного транс-

порта, обращались в милицию, но безрезультатно. На станции ежедневно расхищают десятки тонн металлолома.

Руководству комбината следует позаботиться о том, чтобы обеспечить сохранность этого ценного материала. Пора, давно пора на участке станции иметь охрану.

А. КАРПОВ,  
старший составитель станции Кольцевая.

## По следам наших выступлений

## „ЛУЧШЕ ОРГАНИЗОВАТЬ ПИТАНИЕ МОЛОДЫХ РАБОЧИХ“

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 17 февраля была помещена заметка плотника ремонтно-строительного цеха УКХ т. Пенькова. Сообщаем, что по заметке меры приняты. Питание в столовой общежития № 2 улучшилось. В настоящее время в столовой есть первые блюда. Вторые блюда —

недорогие, бывает молоко, кефир, сливочное масло. Жильцы общежития питанием удовлетворены.

М. ДРОГА, председатель бытового совета общежития № 2; А. СИНЬКОВИЧ, редактор стенограммы; АНДРЕШЕЧКО, член бытового совета; КАЗАНОВА, воспитатель.

## ЗДЕСЬ ПЛАВЯТ СТАЛЬ

Сегодня не совсем обычный день. Правда, по печам ничего не определишь. Они вытнались по ранжиру вдоль всего цеха, каждая против своей будки управления.

На первый взгляд, — обычная картина: на одной печи идет завалка: снуют завалочные машины, загружая железный лом в печь. На другой завалка уже окончена и сейчас подсыпает пороги. Еще дальше идет доводка плавки. А где-то в конце цеха, зарево, вспыхнувшее на разливочном пролете, говорит о том, что сейчас сотни тонн добротного металла заполнят до краев огромные ковши. Пожалуй то же самое было и вчера.

А сегодня? Сегодня, даже неискущенному в мартеновском производстве, ясно, что в цехе происходит что-то важное. Серьезность заметна не только на лицах сталеваров и мастеров производства, но также на лицах машинистов, разлильщиков, шихтовщиков.

Новые мысли будят многочисленные плакаты, развешенные на будках управления, диспетчерской и в красном уголке. Одни из них ставят в пример товарищей, добившихся хороших результатов, другие полны настороженности, третьи требуют подтянуться.

Идет последний день февраля, последние часы.

— Что ты дал в подарок XX съезду КПСС? — прямо спрашивает одна из многочисленных надписей.

— Все силы на выполнение исторических решений съезда! — призывает другая.

План, конечно, в основном уже выполнен. Осталось только сделать то, что было намечено на сменно-встречном. Но и это требует большой слаженности, оперативности, дисциплины.

...Смена идет к концу. Натруженным баском гудят краны, подымаемая ковша с чугуном. Быстро продвигаются вдоль печей завалочные машины, готовые каждую минуту ринуться в печь. Короткий взмах руки мастера:

— Канту!

И сотни тонн раскаленного металла, разбрасываясь по сторонам искры, устремляются в ковши. Плавка — по заказу.

Мало кто высказывает при этом радость, но в душе она у всех.

Что сделают из нового металла? Турбины для Братской ГЭС или новый тепловоз. Разве не все равно. Важно, что его ждут. Он нужен. Будет его много — жизнь станет спокойней, мир будет упрочен.

У крайней печи № 25, на небольшой куче магнетита стоит невысокий, коренастый парень. Настороженный взгляд его устремлен в печь. Это сталевар Михаил Ковалев. Прошло давно то время, когда у мартена стояли богатыри с геркулесовой силой. Теперь для управления печью не требуется много силы, но нужны знания, много знаний. И у Михаила они есть. Десять лет, проведенные у мартенов, многочисленные курсы, перенятый опыт у стариков дали любознательному парню все. И он теперь сам отлично разбирается в технологическом процессе, в точнейших показаниях приборов, знает, чем дышит печь.

На первый взгляд кажется, что Михаил отдыхает. На самом деле это далеко не так. Подобно уху музыканта, ухо сталевара ловит привычные звуки ровной работы печи. А если что не так? Конечно, Михаил это во-время заметит и устранит.

Вот в одном из окон показалась немного лишняя искра: может берет порог? Но крышка уже поднята. И Михаил вместе со своими подручными Гитнатуллыным, которого по старой мальчишеской привычке зовут в цехе Юркой, и Иваном Сергеевым забрасывают порог.

Бережно и внимательно ухаживая за печью, коллектив сталевара Ковалева добился большого успеха в феврале. Таких успехов добились и коллективы его сменщиков Владимира Журавлева и Ивана Трофимова.

Близится конец смены. Все необходимое к сдаче уже приготовлено подручными, и теперь выдалось несколько свободных минут. Иван... закуривает. А Юрка, чему-то загадочно улыбаясь, скрывается в будке управления. Вскоре он показывается в дверях. В руках у него огромный плакат: «Сталевары 25-й печи тт. Ковалев, Журавлев и Трофимов дали в феврале 1120 тонн стали сверх плана. Привет скростникам!».

Этот плакат Юрка достал давно. И конечно мог бы вывесить его гораздо раньше. Но тогда бы потерялся весь эффект, потому что подручные и сталевары соседней 24-й печи, которая в феврале работала плохо, были заняты делом, и могли просто не заметить этой надписи. Все это он учел и теперь решил что называется отвести душу. Подручные с веселым гомоном окружили товарища, заметили молнию, читают. А вот и сам сталевар печи № 24 Чертищев идет к будке. Конечно, он уже заметил и успел дважды прочитать короткую надпись. Но он делает вид, что ничего не знает.

Подходят Ковалев, подруч-

ные. Народу много. Тогда Юрка не выдерживает:

— Эх, Михаил! Айда сюда!

Чертищев подходит.

— Читай, — говорит Юрка.

И вытннутое смуглое лицо круглеет от озорной улыбки. Чертищев читает, теперь уже в третий раз, хмурится. Юрка перестает смеяться. Лицо его делается серьезным, торжественным.

— За себя и за тебя и за таких как ты!

Чертищев не в силах выдержать взгляда блестящих от гордости глаз Юрки. Он отворачивается, и, сгорбившись, медленно скрывается в будке. Ему стыдно. Но разве знает Юрка, что Чертищев уже дал себе слово подтянуться. Разве он не понимает, что его печь тянет цех назад!

Одна стрелка на четырех, другая приближается к 12. Из дверей красного уголка показываются первые рабочие новой смены. Подручные расходятся. Около плаката — никого.

Но разве эта короткая сценка ни о чем не говорит? Нет, она говорит о многом. И прежде всего о большой любви к своему делу, о гордости за свои успехи и переживаниях за свои неудачи.

Ф. МОЖАЙКО,  
машинист завалочной машины.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.