

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 29 (2501)

СРЕДА, 7 МАРТА 1956 г.

Цена 10 коп.

Верные дочери советского народа

В эти мартовские дни все мы живем и трудимся под самым свежим впечатлением недавно закончившего свою работу XX съезда партии, который навсегда сохранится в памяти народной, как выдающийся этап в борьбе за дальнейшее укрепление могущества нашей Родины, за построение коммунизма, за мир во всем мире.

Съезд подвел величайшие итоги социалистического развития нашей страны, которые радуют и вдохновляют всех советских людей на новые трудовые подвиги. В достижение этих успехов внесли достойный вклад советские женщины, активные строители коммунизма.

В нашей стране сотни тысяч женщин показали себя активными государственными деятелями. 348 женщин являются депутатами Верховного Совета СССР, более двух тысяч — депутатами Верховных Советов Союзных республик и свыше полумиллиона — депутатами местных Советов. Среди делегатов XX съезда партии было 193 женщины.

Все эти факты — замечательное свидетельство роста советских женщин, результат неустанной заботы Коммунистической партии о политическом и культурном воспитании женщин.

В любом цехе нашего металлургического комбината, в отделах заводоуправления, в коллективе центральной заводской лаборатории вам назовут многие десятки имен славных скромных тружениц, которые показывают пример в труде, вдумчиво, старательно выполняют порученное дело.

С момента пуска листопркатного цеха № 1 здесь примерно трудится машинист кра-на т. Чугаева. Опытные операторы ножниц на блумингах тт. Ходова и Богомолова работают внимательно, четко, обеспечивая быструю и хорошую порезку металла.

Невелик стаж работы на ЦЭС у комсомолки Галины Осиповой — три года. Но как она выросла за это время! Работала она дежурным слесарем по контрольно-измерительным приборам и автоматике, вместе с тем училась в школе рабочей молодежи, овладевала производством. Сейчас т. Осипова помощник машиниста турбины и успешно занимается на втором курсе индустриального техникума.

Работниками высокой квалификации зарекомендовали себя инженер-конструктор Анна Яковлевна Король, инженер центральной заводской лаборатории Мария Васильевна Игнатова и многие сотни других.

В литературе, искусстве, во всех областях нашей многогранной жизни известны имена замечательных советских женщин. Советское правительство окружает женщин постоянной заботой и вниманием. Но больше всего у нас уважают женщину-мать. Государство помогает женщинам растить и воспитывать детей.

Новыми успехами в труде отмечают завтра советские женщины свой Международный праздник — 8 марта.

Воодушевленные решениями XX съезда партии, советские женщины прилагают все силы к тому, чтобы внести свой вклад в дело выполнения величественной программы строительства коммунизма.



На снимке: передовые работницы нашего металлургического комбината. Слева направо — лучший контролер отделочных станков листопркатного цеха Р. С. Селезнева, старший инженер-исследователь ЦЗЛ М. В. Игнатова, маркировщица листопркатного цеха № 2 М. Н. Шевченко, учетчик производства листопркатного цеха № 1 Н. И. Ярцева и инженер-конструктор проектного отдела А. Я. Король.

ЗА ЭКОНОМИЮ И БЕРЕЖЛИВОСТЬ В первом полугодии сбережем сто тонн условного топлива!

Огромные задачи поставила Коммунистическая партия перед советским народом в шестой пятилетке. Взять, например, близкую нам отрасль промышленности — металлургию. В 1956 году в стране должно быть выплавлено 68,3 миллиона тонн стали. Это — огромный шаг вперед.

Не менее 47 процентов прироста производства стали за пятилетие сталеплавильщики должны получить за счет значительного увеличения выпуска продукции на действующих предприятиях путем повышения производительности труда, лучшего использования имеющихся производственных мощностей, модернизации и замены устаревшего оборудования, устранения «узких мест», а также организации более ритмичной работы предприятий и равномерного выпуска продукции, бережливости и экономии.

Сейчас для нас, магнитогорских металлургов, очень важная задача — бережно расходовать высококалорийный коксовый газ. Газа сейчас на комбинате нехватает. Некоторые мартены, нагревательные печи находятся в смысле снабжения газом на голодном пайке. Поэтому чем экономнее мы будем расходовать газ, тем больше мы сумеем выдать металла и снизить его себестоимость.

Коллектив нашей мартеновской печи достиг некоторых положительных результатов в этом деле. За последние три месяца прошлого года мы сберегли более 350 тонн условного топлива. На сэкономленном топливе наша бригада сварила сотни тонн стали. В январе мы достигли минимального на комбинате расхода топлива на выплавку тонны стали. Коллективы таких однотипных с нашей мартеновских печей как №№ 5, 8, 17, 24, имеющие одинаковый «возраст» с начала рабочей кампании, израсходовали в январе на выплавку каждой тонны стали на 23—30 килограммов условного топлива больше, чем бригады нашего мартена.

Простой подсчет показывает, что если бы коллективы всех мартеновских печей в январе достигли таких удельных расхо-

дов топлива, каких достигли мы, то комбинат сберег бы многие тысячи тонн топлива. Следовательно, были бы значительно улучшены условия работы мартеновцев и прокатчиков: мартены и нагревательные печи прокатных станков получили бы больше коксового газа, необходимого для повышения производства металла.

За счет чего мы добиваемся снижения расхода топлива? Известно, что важным условием лучшего использования топлива является увеличение выплавки стали. В феврале на вахте в честь XX съезда партии мы выплавляли более полутора тысяч тонн сверхплановой стали. Это оказало свое влияние на снижение расхода топлива.

Чем короче продолжительность плавки, тем меньше расход топлива. Вот почему мы стараемся шире внедрять скоростные методы сталеварения. В этом году большинство плавов выдаем раньше графика. Этому способствует строгое соблюдение технологической инструкции. Сокращая сроки заправки печи, мы сохраняем в мартене больше тепла.

Большое значение мы придаем правильной загрузке сыпучих материалов с обязательным их послойным прогревом. Некоторые сталевары пренебрегают этим правилом. В результате увеличивается продолжительность плавления, что вызывает повышенный расход топлива. Важно своевременно производить слив жидкого чугуна в печь. Иногда бывает так, что металлическая часть шихты уже достаточно прогрета, наступило время приступить к заливке чугуна, а ковши с чугуном задерживаются. Следовательно, печь работает холостую, зря сжигается топливо. Здесь большую помощь нам могут оказать доменщики, а также работники миксерного отделения, от которых требуется своевременно и четко снабжать печи жидким чугуном.

На мартеновских печах имеются тепловые инструкции, созданные с учетом опыта передовых сталеваров. Мы стремимся точно соблюдать тепловую инструкцию. В этом деле нужна крепкая дисциплина. Мы никогда не берем больше коксового газа, чем пре-

дусмотрено инструкцией. Необходимо подчеркнуть важность правильного соотношения поступающих в печь топлива и воздуха. Это обеспечивает полноту сгорания топлива в рабочем пространстве мартена. Следует сказать, что на некоторых печах еще допускается неправильное соотношение воздуха и газа, что ведет к потерям топлива.

За последнее время на нашей печи осуществлен ряд мероприятий, позволивших снизить расход топлива. На воздушном пути мартена установлен клапан, что дает нам возможность почти полностью ликвидировать подсосы холодного воздуха, а значит, предотвратить охлаждение низа печи. Кроме того, наша печь оснащена новыми, так называемыми двухоборотными насадками, обеспечивающими лучшее использование тепла отходящих продуктов горения.

С января нынешнего года печи нашего цеха отапливаются не только коксовым и доменным газами, как раньше, но и мазутом. Это вызвано нехваткой коксового газа. Мы постарались быстрее освоить ведение теплового режима с мазутом. Необходимо, чтобы цех контрольно-измерительных приборов и автоматики установил регуляторы подачи мазута. То, чего мы достигли, далеко не исчерпывает наших возможностей. Достаточно, например, сказать, что мы можем снизить расход топлива за счет ликвидации его потерь с отходящими газами.

Чтобы борьба за экономию топлива стала еще более действенной, мы решили вызвать на социалистическое соревнование коллективы мартеновских печей №№ 6, 9, 22. Берем обязательство: сэкономить в первом полугодии 1956 года сто тонн условного топлива.

Надеемся, что это соревнование будет способствовать росту производства металла и всемерному улучшению экономических показателей. Это явится достойным вкладом в досрочное выполнение заданий первого года шестой пятилетки.

А. ФОКИН, П. БРЕВЕШКИН, А. МАЕВСКИЙ — сталевары мартеновской печи № 11.

Все плавки скоростные

Сталеплавильщики мартеновского цеха № 1-а на высоком уровне работали в феврале, значительно перевыполнили свои социалистические обязательства.

В марте коллектив цеха трудился не снижая темпов. За первые четыре дня нового месяца сталеплавильщики выдали 1360 тонн сверхплановой стали, сварили 33 скоростных плавки, сэкономив на них 31 час 40 минут.

Как и в прошлом месяце, особенно хорошо работает коллектив мартеновской печи № 28, где печными бригадами руководят сталевары тт. Лесняков, Андриевский и Нурдин. Все до единой плавки здесь выданы скоростным методом. Коллектив печи с начала марта выплавил 730 тонн сверхпланового металла. Здесь сьем стали с каждого квадратного метра площади пода печи на 2 тонны 460 килограммов превышает плановый.

3. ПАРТИНА.

Впереди вторая бригада

Воодушевленные решениями XX съезда КПСС, прокатчики листопркатного цеха все шире развертывают социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки. Свои обязательства листопркатчики подкрепляют делами. В первые дни марта они прокатали сотни тонн листа сверх плана.

На среднелистовом стане впереди идет вторая бригада, которой руководит начальник смены Н. Плешков. За четыре дня марта она прокатала дополнительно к заданию 250 тонн металла.

За сверхплановую сталь

Закрепляя успехи, достигнутые на трудовой вахте в честь XX съезда КПСС, сталеплавильщики первого мартеновского цеха с начала марта выплавляли больше двух тысяч тонн сверхплановой стали.

Уверенно набирают темпы в работе бригады третьей мартеновской печи, возглавляемые сталеварами тт. Семеновым, Зинуровым и Мельниковым. В минувшем месяце они выплавляли дополнительно к заданию 600 тонн стали, а за 4 дня марта — свыше 150 тонн.

Слава советским женщинам—активным строителям коммунизма!

В ЧИСЛЕ ПЕРЕДОВЫХ

В мае 1953 года Галина Осипова стала членом коллектива центральной электростанции. Это было большое радостное событие в ее жизни. Работала она дежурным слесарем по контрольно-измерительным приборам и автоматике. Все видели, что девушка не просто добросовестно трудится, а с живым интересом изучает порученное ей дело, приборы, автоматы, оборудование станции.

Хорошо работая на производстве, комсомолка Осипова не расставалась с мечтой получить техническое образование. Она училась в школе рабочей молодежи, а затем поступила на вечернее отделение индустриального техникума. И вот сейчас она уже работает помощником машиниста турбины и успешно занимается на втором курсе техникума.

И все это не мешает Галине принимать активное участие в общественной жизни цеха. Она группкомсорг машинного цеха, хороший вожак молодежи. Когда комсомольско-молодежная смена подхватила начин комсомольцев московского завода «Шарикополшипник» — о наведении чистоты и культуры на производстве, т. Осипова своим личным примером увлекла молодежь на новое дело и по-хозяйски организовала уборку цеха.

Едва ли кто не знает в нашем коллективе электростанции Марию Григорьевну Бабиеву. Двадцать шестой год трудится она здесь. Из них около 10 лет т. Бабиева работает на скромном посту инструментальщицы электроцеха.

Тепло, задушевно отзываются о ней трудящиеся цеха. Заботливая, хлопотливая Мария Григорьевна принимает все меры к тому, чтобы бесперебойно обеспечивать инструментом ремонтный персонал.

Много в коллективе ЦЭС хороших работниц, о всех не рассказать. Но нельзя никак умолчать о дежурной мотористке на транспортерах А. А. Ячменковой. На этом посту она проработала уже около 10 лет без аварий и брака и при этом ежемесячно выполняет производственное задание не ниже 110—115 проц. В минувшем году т. Ячменкова четыре раза завоевывала первенство в социалистическом соревновании.

Машинист турбины т. Летягина около 25 лет трудится на станции. Это — одна из старейших, квалифицированных работниц станции. Она не только безаварийно, хорошо работает, но вместе с тем активно участвует в наведении чистоты в цехе.

Коллектив станции гордится такими передовыми работницами, как лаборантка Васильева, изолирующая Аристархова, дежурный слесарь Туленкова, дежурная химводочистки Богоявленская и многие другие. Они показывают образцы хорошей работы, стремятся сделать все, чтобы превратить в жизнь исторические решения XX съезда Коммунистической партии.

А. РУЧУШКИН,
редактор стенгазеты
«Энергия».

В ногу с коллективом цеха

Удерживая переходящее Красное знамя, коллектив котельно-ремонтного цеха в феврале выполнил план на 103,1 процента, уменьшив при этом количество нарушений трудовой дисциплины в три раза. В борьбу за высокие производственные показатели вложили немало труда и женщины-работницы цеха. Много стараний и настойчивости проявили звенья разметчиц. Здесь начинается борьба за экономию металла, а темпы разметки способствуют быстрейшему выполнению заказов.

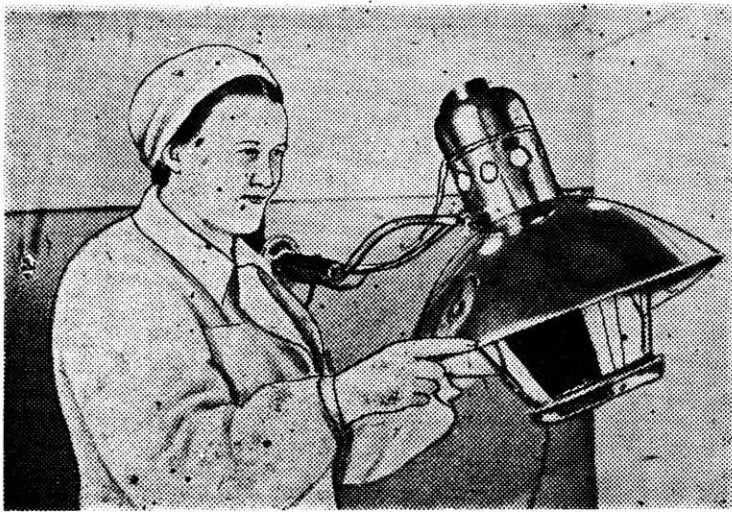
Я работаю на разметке 16 лет со дня поступления в цех. За это время хорошо овладела специальностью и подучила молодых работниц. Сейчас в нашем звене работает Александра Калинина, которой за недолгое время присвоен четвертый разряд. Она, как и

другие разметчицы нашего участка, активно участвует в соревновании за досрочное выполнение заданий, чтобы переходящее Красное знамя было оставлено в цехе.

Изучая материалы XX съезда партии, мы видим, какое большое значение имеет экономное расходование металла, и стараемся вести самый рациональный раскрой металлических листов, чтобы выходило больше деталей и уменьшить выход обрези.

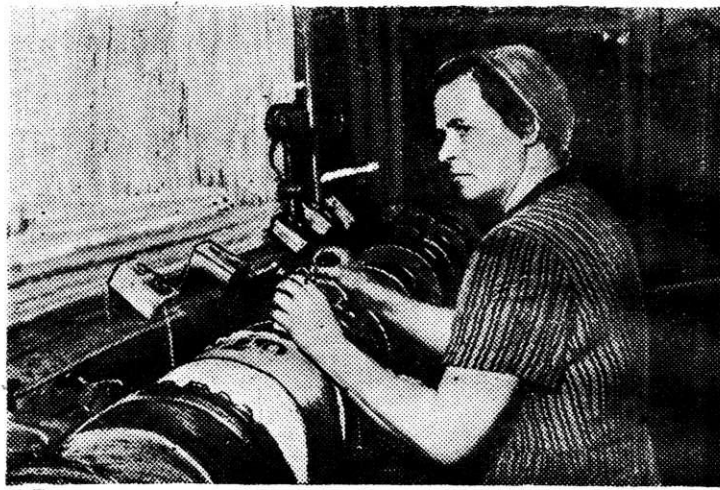
Трудящиеся женщины котельно-ремонтного цеха будут еще дружнее идти в ногу с коллективом, чтобы все заказы основных цехов комбината выполнять досрочно.

Е. МАМОНТОВА,
бригадир разметки
котельно-ремонтного цеха.



На снимке: старшая медицинская сестра физиотерапевтического отделения заводской поликлиники П. А. Рогова. Она чутко, внимательно относится к больным и заслуженно пользуется их уважением.

Фото Е. Карпова.



В сортопрокатном цехе хорошо работает оператор четвертого поста Е. А. Павленкова. Она обеспечивает четкую, высокопроизводительную работу бригады.

На снимке: Е. А. Павленкова у пульта управления.

Фото Е. Карпова.

Инженер-исследователь

Вот уже больше 10 лет прошло с тех пор, как в спектральную лабораторию пришла работать Мария Васильевна Игнатова, которую в то время звали просто Машей.

Работая лаборантом, Маша не расставалась с мечтой — стать инженером. Но это было не только мечтой. Все время она упорно училась и в 1952 году Мария Васильевна окончила вечернее отделение горно-металлургического института. Еще будучи студенткой, она принимала активное участие в проведении научно-исследовательских работ, имеющих весьма актуальное значение для металлургии.

Сейчас она работает старшим инженером-исследователем лабо-

ратории. Под ее руководством успешно проведен ряд работ по внедрению спектральных методов анализа в определении компонентов в стали и чугуна. Эти методы значительно ускоряют проведение анализов. Сама т. Игнатова занимается разработкой метода определения примесей в олове.

Наравне с большой производственной работой Мария Васильевна со всей присущей ей добросовестностью ведет большую общественную работу, является заместителем председателя цехового комитета.

М. СТРЕЛКОВА,
инженер центральной заводской лаборатории.

Успехи молодых станочниц

Мерно гудят станки, весело выются в пробивающихся сквозняках лучах весеннего солнца причудливые спирали стружек. Над суппортами сосредоточенные лица молодых станочниц. Ловкими движениями рук управляют они ходом послушных станков, зорко следят за чистотой обработки деталей.

Это несет вахту молодежная бригада мастера Николая Климента. Здесь изготавливают детали для цеха жести и для ремонта седьмой домны. Особенно сложной деталью считается сопло смесителя, внутри которого нужно проточить точное коническое отверстие. Но и с этим справились, применив предложенную мастером Н. Климентом так называемую конусную перку.

Мы работали неплохо в прошлые месяцы, в январе, например, выполнили план на 117 процентов. Но в феврале каждая станочница считала делом чести работать лучше, достойно ознаменовать XX съезд родной Коммунистической партии. И мы добились успеха — февральский план выполнили на 120 процентов.

Мы с радостью читали и слушали по радио материалы съезда, радовались успехам, достигнутым народом под руководством партии,

и с еще большим энтузиазмом брались за дело. Да и как не стараться работать лучше, если знаешь, что твой труд идет на общее дело, для построения коммунизма. Поэтому на вахте в честь XX съезда партии я выполняла по 2 нормы и с такими показателями начинаю новый месяц.

В одной смене со мной у станков работают мои сверстницы Полина Супонина, Анастасия Кузовкова и другие, а также девушки, недавно пришедшие в цех. Среди молодого пополнения станочниц комсомолки Люда Безлепкина и Люба Устинова. Почувшившись у т. Супониной, Люба Устинова в дни работы XX съезда партии отлично освоила токарное дело и с 1 марта стала работать самостоятельно. Люда Безлепкина пришла в цех, окончив 9 классов. Она будет учиться без отрыва от производства.

Международный женский день мы встречаем, хорошо выполнив свои обязательства в феврале. Воодушевленные историческими решениями XX съезда Коммунистической партии, мы будем трудиться еще лучше, чтобы внести свой достойный вклад в строительство коммунизма.

НИНА МИНИНА,
токарь основного механического цеха.

Закрепляют успехи

В феврале в цехе подготовки хорошо справилась с заданием смена, которой руководит т. Галь. Здесь выполнен план по тоннажу на 103,7 процента. Коллектив смены имеет наиболее высокие показатели против других

смен по оборудованию составов и разведению плавок. Международный женский день в этом коллективе достойно встречают машинист электрокрана т. Кузмичева, каменщики тт. Федорова и Швецова.

На благо Родины

С 1945 года я работаю в коксохимическом цехе мотористкой. Я знаю, что от моей внимательности зависит ритм работы участка коксортировки второго блока коксовых печей, и стараюсь трудиться так, чтобы не допустить нарушений графика.

Трудящиеся оказали мне большое доверие, избрав депутатом Сталинского райсовета. И в меру своих сил стараюсь оправдать это доверие, активно участвую в работе торговой комиссии.

Но быть передовиком на производстве — это еще не все. Надо и у детей с малых лет воспитывать уважение к труду. Поэтому у дочери-семиклассницы всегда рассказываю о труде коксовиков, металлургов, о ценном вкладе их в строительство коммунизма. Я внимательно слежу за учебной дочерью, часто бываю в школе, советуюсь с учителями, создаю условия, и дочь учится хорошо.

Закрепляя успехи, достигнутые в соревновании, я буду трудиться с еще большим воодушевлением, чтобы делом, трудовыми подарками отблагодарить Родину и нашу родную Коммунистическую партию за большую отеческую заботу о трудящейся женщине, за создание всех условий для труда, учебы и культурного отдыха.

О. ГОРНЕВА,
мотористка коксортировочного второго блока коксовых печей.

Будем работать еще лучше

Коллектив кузнечно-прессового цеха работает слаженно. Каждая бригада кузнецов старается с честью выполнить свои обязательства в соревновании за досрочное завершение программы первого года шестой пятилетки. Поэтому февральский план мы выполнили на 104,6 процента.

Большое значение в достижении этого успеха имеет и труд женщин-работниц цеха. Я работаю у мотора молота 18 лет. За это время хорошо освоила свое дело, знаю, какой силы требуется удар при той или иной поковке. А у нас в бригаде кузнеца т. Панкова это имеет большое значение, потому что здесь отковывают разнообразные фасонные детали, требующие точности.

Наша бригада, как в дни работы XX съезда партии, так и теперь достойно несет трудовую вахту, мы выполняем полторы нормы. Будем работать еще лучше, чтобы делом ответить на заботу партии о народе, досрочно и высококачественно выполнить задания, поставленные перед нами в шестой пятилетке.

В. ЗЕЛЯКИНА,
машинист молота кузнечно-прессового цеха.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

В ТЕАТРЕ И КИНО:

ТЕАТР им. ПУШКИНА: сегодня и завтра: вечера, посвященные международному женскому дню 8 марта.

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня и завтра: «В один прекрасный день». «Утраченные грезы». В зале кинохроники «Год спустя».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня и завтра: «Утраченные грезы», «Садно».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня и завтра: «В один прекрасный день».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня: концерт заслуженной артистки РСФСР Галины Бариновой. Завтра «Сын».