

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 33 (2505)

ПЯТНИЦА, 16 МАРТА 1956 г.

Цена 10 коп.

## Настойчиво внедрять в производство передовую технику

XX съезд КПСС много внимания уделил техническому прогрессу в нашей стране. Это нашло свое яркое выражение в решениях съезда, в докладах товарищей Хрущева Н. С. и Булганина Н. А., а также в выступлениях многих делегатов.

Внедрение в промышленность новой техники, устранение «узких» мест, улучшение организации производства и широкое распространение опыта новаторов производства открывают новые возможности для увеличения в шестой пятилетке выпуска промышленной продукции на действующих предприятиях.

Важная роль в выполнении задач по техническому прогрессу принадлежит рационализаторам и изобретателям. В Директивах XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану указано на необходимость «всемерно развивать массовое движение рационализаторов, изобретателей и новаторов производства, а также обеспечить широкую пропаганду передового опыта».

Рационализаторы и изобретатели нашего комбината повышают свою творческую активность: они решают коренные вопросы производства, создают условия для непрерывного роста производительности труда и снижения себестоимости продукции. Насколько велико значение творчества рационализаторов и изобретателей показывают многие примеры.

В коксохимическом цехе начальник службы т. Литовченко разработал способ восстановления вертикалов на коксовых печах, в результате чего облегчен труд рабочих и сокращены затраты на ремонты на 177 тысяч рублей в год.

В мартеновских цехах успешно осуществлено предложение по применению клапанов фортера на воздушном пути, разработанное коллективом авторов в составе тт. Гольденберга, Горина, Тарасова, Фатина, Морозова и др. Это мероприятие улучшает тепловой режим мартеновской плавки, сокращает расход условного топлива и уменьшает потери воздуха.

Группой рационализаторов цеха подготовки составов в составе тт. Фомина, Зайцева, Задумина, Моисеева и Гормылева совместно с работниками ЦЗЛ тт. Духиним и Пискуновой осуществлено предложение по реконструкции охлаждения изложниц. Это увеличило стойкость изложниц и дало экономии 531 тысячу рублей в год.

В проволочно-штрипсовом цехе слесарь т. Волков предложил удалить промежуточные столы на черновой группе рабочих клетей стана «250» № 2, чем сок-

ращены простои стана на 34 часа в год и сокращены затраты на ремонты. Экономия по предложению составляет 70 тысяч рублей в год.

Много ценных предложений внедрено и внедряется и в других цехах завода.

В 1956 году, в первом году шестой пятилетки, перед комбинатом поставлены большие задачи по дальнейшему увеличению вылавки чугуна, стали и производству проката, снижению себестоимости продукции, увеличению производительности труда. В 1956 году коллектив комбината принял на себя обязательство получить от внедрения в производство рационализаторских предложений не менее 15 миллионов рублей в год. В решении этих задач важная роль принадлежит нашим рационализаторам и изобретателям.

Для творчества рационализаторов и изобретателей на комбинате неограниченное поле деятельности. Их внимание должно быть направлено прежде всего на изыскание новых путей по дальнейшему увеличению вылавки чугуна, стали и производства проката за счет улучшения качества сырых материалов и топлива, дальнейшей интенсификации производственных процессов, сокращения простоев оборудования, лучшего ухода за оборудованием и улучшения качества ремонтов.

Многое могут сделать наши рационализаторы и изобретатели по снижению себестоимости продукции разработкой предложений по сокращению расхода сырых материалов и топлива в доменном и мартеновских цехах, увеличению выхода годной продукции в прокатных цехах.

На комбинате имеется много участков, где требуется механизировать и облегчить труд рабочих. В коксохимическом цехе много ручного труда применяется на коксовых печах по открыванию и закрыванию загрузочных люков, в доменном цехе недостаточно механизированы работы у горна, много ручного труда применяется в мартеновских цехах при разломке и удалении кирпича во время ремонтов мартеновских печей. Тысячи людей работают вручную в прокатных и листопрокатных цехах на отделке, сортировке и погрузке металла. Все эти участки ждут творческого труда рационализаторов и изобретателей.

Настойчиво повышая творческую активность, рационализаторы и изобретатели нашего металлургического комбината внесут достойный вклад в дело досрочного выполнения плана первого года шестой пятилетки.

### Ответ котельщиков

В предвыходной день все сборщики металлических конструкций приняли за дело организовано, чтобы и при сокращении продолжительности рабочего дня свое задание выполнить. Особенно дружно взялась за работу бригада молодого бригадира т. Чистопрудова.

Коллектив бригады обязался за 6 часов выполнить ту же норму, что и за 8 часов, собрать на каждого человека по полторы тонны металлоконструкций. Дружным трудом свое обязательство сборщики выполнили.

**О. СОЙХЕР, мастер котельно-ремонтного цеха.**

## Листопрокатчики выдают прокат сверх плана

Коллектив листопрокатного цеха настойчиво борется за дальнейший подъем производства проката и успешное выполнение социалистических обязательств, принятых на 1956 год. Изо дня в день умножая трудовые успехи, коллектив цеха прокатал с начала марта свыше 2 тысяч тонн металла сверх плана.

На листовом стане, где начальник т. Коновалов, лучших результатов в соревновании достигла вторая бригада мастера т. Филатова. За 13 дней марта она прокатала дополнительно к заданию 975 тонн листа.

На среднелистовом стане впереди идет первая бригада, где начальник смены В. Плешков и мастер т. Гречишный. Она имеет на своем счету свыше 300 тонн сверхпланового проката.

## С опережением графика

Идя на смену 14 марта, мы собрались обсудить итоги вчерашнего дня и посоветоваться, как выполнять предстоящие задачи. Здесь агитатор диспетчер т. Пензин прочел нам раздел Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства.

Я принял смену от сталевара т. Князева. Молодой сталевар хорошо подготовил плавку и передал печь в исправности. Я со своей печной бригадой расплавлял ее и доводил. Хорошо прогретая плавка не задерживалась, и мы выдали ее на 1 час 15 минут раньше графика.

**С. БАДИН, сталевар мартеновской печи № 12.**

## ЧТО МЕШАЕТ НАМ В БОРЬБЕ ЗА ЭКОНОМИЮ ТОПЛИВА

С ценным почином выступили сталевары печи № 11 второго мартеновского цеха, начав соревнование за экономию топлива. Этот починок поддержан коллективами других печей. Но о создании условий для выполнения обязательств не проявляется должной заботы.

Какую ни возьми печь первого мартеновского цеха, все они перерасходуют газ или другие виды топлива. И это ведется на протяжении ряда месяцев. Казалось бы, что руководители комбината и главный сталеплавильщик т. Дикштейн должны были обратить внимание на создавшееся положение и принять меры. Однако этого нет.

Наша печь № 7 находится в таком месте, что газ, идущий по газопроводу со стороны печи № 1, резко снижается против первоначального его показателя. Если приборы печи № 1 отмечают давление коксового газа в 100 миллиметров водяного столба (минимальное из указанных в инструкции Министерства), то у нашей печи оно едва достигает 40—50 миллиметров.

Вследствие такого низкого дав-

Необходимо настойчиво и планомерно внедрять в промышленность и транспорт новейшие достижения науки, техники и передового опыта, осуществлять модернизацию действующего оборудования, улучшать и совершенствовать организацию труда и производства, шире проводить специализацию и кооперирование в промышленности, добываясь на этой основе быстрого повышения производительности труда, как решающего условия выполнения заданий по росту производства и дальнейшему повышению благосостояния народа.

(Из резолюции XX съезда Коммунистической партии Советского Союза по отчетному докладу Центрального Комитета КПСС).

## УЛУЧШИМ ОБСЛУЖИВАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ ПИТАНИЕМ

С большим воодушевлением встретил коллектив столовой № 15 ОРСа комбината постановление Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР о мероприятиях по улучшению работы предприятий общественного питания. Этот документ большой важности выдвигает перед работниками общественного питания ответственные задачи, и мы напрягаем свои усилия, чтобы лучше обслуживать трудящихся.

Больше года в нашей столовой существует самообслуживание посетителей, что на деле доказало большое его преимущество. Нелегко вводилось новое. Были скептики, не доверявшие ему. К тому же и подносы, изготовленные из нержавеющей стали в цехе ширпотреба, и в основном механическом цехе, были чересчур тяжелы. Мы настояли на устранении этого недочета и получили подносы из дюралюминия. Они легки и удобны. Да и рабочие научились ловко нести обед.

Новый способ самообслуживания был положительно встречен трудящимися. Начальник смены мартеновского цеха № 1-а т. Соколов и теплотехник т. Поффе записали в книге предложений: «С удовлетворением отмечаем, что, несмотря на предсказание отдельных скептиков, столовая работает хорошо».

Помимо введения самообслуживания потребителей, коллектив столовой осуществил много других дельных мероприятий. Талоны на обеды продаются у нас в двух кассах, а также в кассе предварительной продажи на рабочей площадке.

При входе в столовую имеется

две вешалки — для грязной и чистой одежды, умывальники с теплой водой. На стенах зала картины, на окнах шторы. Зал радиофицирован.

Кухня оснащена хорошим оборудованием. Процесс обработки продуктов механизирован, имеется пароварочный котел, электрокипяtilьник, а для подогрева блюд, отпускаемых потребителям, имеются паровые мармиты. Большая газовая плита позволяет нам разнообразить ассортимент блюд. Мы готовим четыре первых блюда и более 10 вторых. Сладких блюд готовим пять.

При столовой имеется хороший буфет с набором изделий производства нашей кухни, а также буфет без продавца.

Многие из коллектива нашей столовой показали себя передовиками в обслуживании потребителей. Хорошо, со знанием дела трудятся заведующий производством повар первой категории т. Егоров, повар второй категории Анна Климент, буфетчица Екатерина Сальникова, посудомойка Мария Головина, уборщица Александра Потапова.

Следует отметить, что и столовая расположена в удобном для мартеновцев месте и соединена с рабочей площадкой, крытой галереей. Одно только неудобство для нас, что столовая находится на третьем этаже, а подъемник к ней только один. Да еще нет у нас овощехранилища.

Работники нашей столовой заявляют о своей готовности сделать все необходимое, чтобы выполнить поставленные задачи и улучшить обслуживание металлургов.

**И. ТРОЕГЛАЗОВ, директор столовой № 15.**

конца. Таким образом, эта плавка сидела в печи 20 часов 35 минут, свыше чем на 7 часов больше нормы.

В тот же день по таким же причинам просидела 18 часов плавка печи № 4.

Не лучше было и 13 марта, когда давление коксового газа, поступающего в нашу печь, едва доходило до 40—50 миллиметров водяного столба. Вся надежда сталеваров в таких случаях обычно на часы директорского рапорта, когда создается давление газа более высокое, о чем и докладывают директору опрашиваемые им начальники мартеновских цехов. Но после отбоя телефонов по окончании рапорта давление газа сразу идет к прежнему низкому уровню.

Так продолжается не первый день и не на одной нашей печи. Надо наладить нормальное снабжение мартеновских цехов топливом в достаточном количестве. Это будет решающим условием в борьбе за сверхплановую сталь и экономию топлива.

**М. ЛАДЫГИН, сталевар печи № 7 первого мартеновского цеха.**

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ТВОРЧЕСКИ, ЦЕЛЕУСТРЕМЛЕННО РУКОВОДИТЬ  
МАССОВО-ПОЛИТИЧЕСКОЙ РАБОТОЙ

Как лучше организовать массово-политическую работу в коллективе? Какие формы и методы использовать? Как сделать более действенными, доходчивыми беседы агитаторов, стенные газеты и всю нашу наглядную агитацию? Эти вопросы повседневно встают перед каждым секретарем партийной организации, перед каждым партийным работником независимо от того, вчера ли он пришел на партийную работу или уже имеет известный опыт. Ведь жизнь, работа с людьми ежедневно требуют в каждом отдельном случае своего особого подхода в решении того или иного вопроса, и чем больше опыт у секретаря, чем лучше он умеет работать с людьми, тем дела у него идут успешнее.

Очередной семинар секретарей партийных организаций промышленных предприятий Сталинского района и был посвящен вопросу о руководстве партбюро массово-политической работой среди трудящихся. Занятие семинара проходило в красном уголке коксохимического цеха.

Многие товарищи пришли заранее, чтобы ознакомиться с экспонатами оформленной здесь содержательной выставки, на которой были представлены различные виды наглядной агитации, используемой в цехе. Здесь — номера «Крокодила», стенных газет, которые выходят в цехе и в отделениях, молния «Новости дня», художественно оформленные монтажи, рассказывающие о задачах шестой пятилетки нашей страны и родного цеха.

Большой интерес вызвали специально оформленные альбомы с диаграммами и рисунками, которые служат иллюстрациями к беседам по материалам XX съезда партии.

Участники семинара с удовлетворением отмечали, что в коксовом цехе много внимания уделяется наглядной агитации, здесь есть чему поучиться.

Секретарь партбюро коксохимического цеха т. Сафонов в своем докладе подробно рассказал, как партбюро руководит массово-политической работой.

Работу среди трудящихся, воздействие на массы, организацию коллектива на выполнение задач, которые ставят перед народом партия и правительство, воспитание у людей нового, коммунистического отношения к труду — вот те задачи, которые партбюро считало главными в организации всей массово-политической работы, — говорит т. Сафонов. — Решению этих задач подчинена работа цехового агитколлектива, насчитывающего 120 человек.

На каждый месяц партбюро составляет план массово-политической работы. План этот — плод коллективного творчества многих людей. Партбюро учитывает пожелания трудящихся — на какие темы хотели бы они послушать доклады, лекции, беседы.

Вместе с тем учитываем работу отделений, имеющиеся недостатки, узкие места, на ликвидацию которых необходимо нацелить весь коллектив. На совещаниях партгруппиров, которые в цехе проводятся каждую неделю, мы подробно обсуждаем проект плана. Затем после утверждения на партбюро партгруппиров уже непосредственно возглавляют на своих участках всю работу.

В своих планах на месяц мы предусматриваем 1—2 семинара в цехе, обмен опытом работы. Сообщая темы и планы бесед, указываем литературу. В партбюро в помощь агитаторам имеются наборы газетных вырезок, альбомы с материалами по цеху.

Для проведения семинаров агитаторов привлекаем наиболее подготовленных товарищей из числа докладчиков, руководящих работников цеха. Выступали у нас с инструктивными докладами главный инженер т. Дорогобид, главный механик т. Канельзон, инженер по нормированию т. Терк и другие.

Тов. Сафонов и выступавшие отмечали важную особенность агитационной работы в коксовом цехе — ее целеустремленность, определенность. Когда в прошлом году в цехе было много простоев из-за аварий в угольном отделении, плохо обстояло дело с трудовой и технологической дисциплиной, на устранение этих недостатков было нацелено внимание всей партийной организации и прежде всего агитколлектива.

Этому вопросу было посвящено партийное собрание, а агитаторы провели беседы на тему «Устранение неплановых простоев оборудования и ликвидация аварий — важное условие работы коллектива цеха».

Почти на каждом семинаре агитаторов идет речь о том, как лучше проводить индивидуальную работу с людьми. Кроме того, стали практиковать обмен опытом о проведении массово-политической работы на сменно-встречных собраниях. С рассказом об опыте работы выступали, например, агитаторы тт. Яркин и Клепальский.

Особое внимание сейчас обращено на всемерное улучшение индивидуальной работы с людьми, ибо это — наиболее действенная форма агитации, воспитания людей.

Тов. Сафонов показал на ряде примеров, как агитаторы, хорошо зная людей, помогали отдельным рабочим отрешиться от недостатков, стать в ряды передовиков производства.

Одно время допускал ошибки в работе, опоздания слесарь Чугунов. Сильно мешало ему увлечение выпивкой, а на почве этого семейные неприязни. Агитатор т. Фейзуханов обратил внимание на т. Чугунова. Он не только в цехе, но и на квартире беседовал с ним. При этом приводил примеры из жизни, показывая, к чему могут привести

ошибки, подобные тем, что совершает Чугунов. Беседы эти не прошли бесследно. Чугунов стал критически относиться к себе, думать над своими поступками, лучше вести себя на производстве и в быту.

Вся массовая политическая работа, проводимая в цехе, способствовала достижению новых трудовых успехов в завершающем году пятой пятилетки, сокращению простоев оборудования, укреплению трудовой дисциплины, повышению производительности труда.

Коллектив цеха седьмой квартал подряд держит первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании. Сейчас агитаторы и вся парторганизация проводят большую работу по разъяснению материалов XX съезда партии.

Участники семинара приняли самое активное участие в обсуждении доклада, поделились опытом работы. Секретарь парторганизации цеха панцирной сетки калибровочного завода т. Куликов рассказал, как парторганизация создавала агитколлектив, как строит свою работу.

О том, как с помощью агитаторов парторганизация проводит работу по распространению передового опыта, рассказал секретарь партбюро сортопрокатного цеха т. Черненко.

Секретарь парткома узла Южно-Уральской железной дороги т. Пивоваров поделился опытом проведения массово-политической работы в общежитиях, рассказал о работе семинара по вопросам конкретной экономики.

Одобрив идею проведения семинаров секретарей парторганизаций непосредственно в цехах, т. Пивоваров высказал пожелание проводить их и в дальнейшем. Он внес предложение следовать опыту семинара посвятив обмен опытом работы по разъяснению решений XX съезда партии, а затем — поделиться опытом, как парторганизации проводят в жизнь эти решения.

О необходимости иметь в партийных библиотеках парткома и горкома КПСС местный материал для агитаторов и докладчиков говорил в своем выступлении также секретарь партбюро службы пути т. Михайловский.

О хорошей инициативе по проведению вечера «За прочную советскую семью» рассказал в своем выступлении секретарь партбюро УКХ т. Камнев.

С большим интересом собравшиеся прослушали выступление начальника коксохимического цеха т. Колобова, который поделился своими мыслями о том, как лучше организовать массово-политическую работу.

Все выступавшие говорили о том, что семинар, организуемый непосредственно в цехах, — ценное начало, удачная форма распространения опыта партийной работы, и такие семинары можно и нужно практиковать и в дальнейшем.

## Спортивный вечер молодежи

Сотни молодых рабочих нашего комбината собрались 13 марта во Дворце культуры металлургов на комсомольско-физкультурный вечер.

Председатель заводского совета ДСО «Металлург» т. Половнев выступил на вечере с докладом о подготовке к спартакиаде народов СССР. Тренер спортобщества Н. Рогова сделала доклад о развитии гимнастики в СССР.

С интересом просмотрели уча-

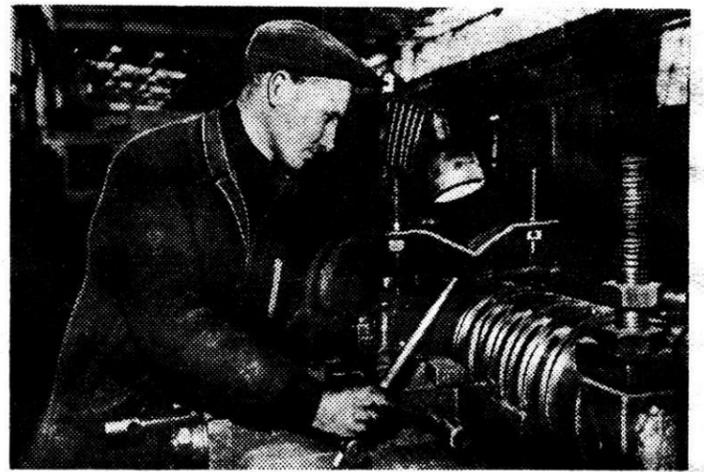
стники вечера показательные выступления спортсменов спортобщества «Металлург» — гимнастов, боксеров, фехтовальщиков, борцов, волейболистов. Спортсмены показали высокое мастерство, хорошие спортивные-технические результаты. Каждое выступление говорило, как много можно добиться при желании, если повседневно, упорно тренироваться.

Особый интерес у собравших-

ся вызвало выступление гимнастов тт. Лисицкого, Кострикова, Радионовой, Распоповой и других, которые занимались под руководством тренера т. Роговой. Успешно выступали также борцы тт. Карпенко, Ильин, Кравченко и др.

Участники вечера просмотрели кинофильмы на спортивные темы, приняли участие в танцах. Вечер прошел содержательно, интересно.

А. ДАНЬШИН.



На снимке: передовой вальцеточарь сортопрокатного цеха Ф. Е. Никифоров, систематически выполняющий нормы выработки на 150—160 процентов.

Фото Е. Карпова.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

## О железнодорожных переездных будках и сигнализации

На площади внутри завода в прошлом году построена железнодорожная переездная будка. На вид она хорошая, но не отвечает нормам и правилам охраны труда и технике безопасности. На этом участке за восемь часов проходят многие сотни автомашин, но их можно видеть только, открыв дверь будки. Окна этой будки очень узкие и через них почти ничего не видно. На этом участке имели место аварии, так как водителю составу из-за будки не видно поворота. Будку следовало бы строить на другой стороне дороги.

Такая же будка построена и у модельного цеха. Возле цеха КИИ и автоматики, переездная будка, построенная много лет назад, не отвечает требованиям.

В ней очень плохая видимость, а сигнализация здесь включается сразу на 4-х переездах, тогда как в этом нет необходимости. Получается так: путь к цеху подготовки составов свободный, а красный свет горит, шофер не имеет права ехать. Работник отдела техники безопасности т. Козленков знает об этих ненормальностях, но не добивается устранения их.

Начальнику технического отдела ЖДТ т. Шестаку, по проспекту которого построены будки, следовало бы побывать на местах и посмотреть, как работают переездные сторожа, чтобы быстрее устранить недостатки и создать безопасные условия труда.

Н. ФИЛИППОВ,  
инспектор по заводу.

## Моемся холодной водой

Хотя о плохой работе душевых уже упоминали в газете не раз, но для обжимщиков и обрубщиков от этого не легче. У нас, например, в душевых на адьюстаже и на обожженных никак нельзя помыться. Все время не хватает пара и вода холодная.

Принимали меры, очистили от накипи котел, но вода не греется, паросиловой цех не дает пару

требуемого давления, а начальник его т. Тверсков считает это в порядке вещей.

Так и приходится поневоле мыться холодной водой, а после итти получать бюллетень. До каких же пор это будет продолжаться?

И. ВЕСЕЛОВСКИЙ,  
маляр обжимного цеха.

Колобов  
СТРОЧКИЗА ЧИСТОТУ  
И ПОРЯДОК

Будки контрольно-измерительных приборов в третьем мартеновском цехе сильно загрязнены. Там по углам свалены баллоны, ведра, метла. Измерительные приборы покрыты густым слоем пыли.

Не раз ставили вопрос перед заместителем начальника цеха т. Седачем, чтобы навести порядок в будках. Он обещал что-либо сделать, но на этом его благие намерения ограничились.

Н. ПЕТРОВ, А. ПРОКО-  
ПЕНКО, работники цеха  
КИП и автоматики.

\*\*

Рассчитались с ремонтом, Будка чиста и светла. Было так. Теперь баллон там, Тряпки, ведра и метла. В цехе спорили немало, — Чтоб убрать из будок хлам. И Седач не раз бывало Возмущался даже сам. Только эти разговоры Ни к чему не привели И контрольные приборы Засорятся в пыли.

## Новая доска показателей

В цехе ремонтного куста проката установлена новая красочно оформленная доска показателей социалистического соревнования.

Удачно примененное для украшения битое стекло придает доске особенно привлекательный вид. Первым отмечен на этой доске победитель в соревновании в феврале коллектив смены т. Коробова.

## В ПОМОЩЬ САМООБРАЗОВАНИЮ

19 марта в 5 час. 30 мин. вечера в помещении ЦЗЛ для самостоятельного изучения материалы XX съезда КПСС состоится лекция на тему: «Первоочередное развитие тяжелой индустрии — одна из главных задач шестой пятилетки».

(Лектор тов. Гурарий С. И.).

Заводской партийный комитет.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

## ОБЪЯВЛЕНИЕ.

Дворец культуры металлургов объявляет набор в театризованную агитбригаду. Запись производится ежедневно в секторе художественной самодеятельности Дворца.

Правление Дворца.