

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 35 (2507)

СРЕДА, 21 МАРТА 1956 г.

Цена 10 коп.

ДЕЛО ЧЕСТИ КОЛЛЕКТИВА КОМБИНАТА

Исторические решения XX съезда Коммунистической партии Советского Союза нашли горячее одобрение всего нашего народа. Эти решения советские люди восприняли, как боевую программу действий в борьбе за дальнейший мощный подъем всего народного хозяйства.

Воодушевленные решениями съезда, трудящиеся нашего металлургического комбината обязались в первом году шестой пятилетки выдать сверх плана не менее 40 тысяч тонн чугуна, 75 тысяч тонн стали, 25 тысяч тонн проката, 200 тысяч тонн руды, 50 тысяч тонн агломерата и 50 тысяч тонн кокса. Вместе с тем коллектив комбината обязался добиться дальнейшего улучшения качественных и экономических показателей, повысить производительность труда против уровня 1955 года на 11 процентов, перевыполнить задание по снижению себестоимости продукции и дать 10 миллионов рублей сверхплановой экономии.

Успешно претворяют в жизнь принятые обязательства сталеплавильщики мартеновского цеха № 1-а. С начала марта они выплавили свыше 1900 тонн сверхплановой стали. Образцы высокопроизводительного труда показывают бригады сталеваров 28-й печи тт. Леснякова, Андриевского и Родичева, которые изо дня в день варят плавки скоростным методом.

С большим подъемом трудятся в эти дни сталеплавильщики первого мартеновского цеха, доменщики ряда печей, агломератчики, прокатчики листопрокатного цеха. Настойчиво борются за устранение недостатков в работе и успешное выполнение мартеновского плана обжимщики.

Однако итоги работы комбината первых двух декад нынешнего месяца вызывают серьезную тревогу. Многие коллективы цехов не только не выполняют обязательств, но и не справляются с заданием. Большую задолженность по выплавке стали допустили в марте мартеновцы третьего цеха. Здесь еще нет надлежащей борьбы за выполнение плана каждым агрегатом, за выдачу плавков по графику и заказам. Не справились с производственным заданием 20 дней марта листопрокатчики первого цеха, коллективы сортопрокатного и проволочно-штрипового цехов, а также коксовики. Мириться с таким отставанием мы не можем.

Все это выдвигает перед коллективом комбината неотложную задачу — принять меры для улучшения работы, повысить ответственность каждого рабочего и командира производства за выполнение плана на всех агрегатах и участках. Настойчиво преодолевая трудности в работе, еще шире развернем социалистическое соревнование за полное использование внутренних резервов производства, чтобы внести достойный вклад в дело досрочного выполнения плана первого года шестой пятилетки.

562 плавки за кампанию печи

Молодежный коллектив мартеновской печи № 4 первого мартеновского цеха показывает образцы высокой организованности. Здесь из смены в смену сталевары Владимир Курочкин, Николай Аверьянов и Николай Корчагин передают печь в порядке, обращают внимание на состояние подины, свода, стенок и низа печи.

Поэтому печь последнюю кампанию шла хорошо и выдала 562 плавки. Обязательство свое сталевары перевыполнили на 62 плавки.

Отлично ухаживали они и за подиной. По графику наваривать подину требуется раз в 10—12 дней. Здесь же, тщательно устранив после выпуска каждой плавки всевозможные неровности, подсыпания, достигли продления срока службы подины. В последнее время мы ремонтировали подину четвертой печи 1 февраля, затем 16 февраля и 8 марта. В последний раз между ремонтами подина простояла 21 день.

Сейчас печь № 4 остановлена на большой ремонт. Дружно ведут его каменщики цеха ремонта промышленных печей, монтажники котельно-ремонтного цеха и кула мартена. Свод возведен своевременно, осмотр низа печи показал, что нет прогаров в сводах регенераторов и в разъемных стенках между газовыми каналами и шлаковиками. Это позволит частично сократить объем работ и быстрее ввести печь в строй.

Среди ремонтников развернуто соревнование за досрочное выполнение заданий, чтобы мартеновцы смогли выдать больше металла народному хозяйству.

П. ЛАПАЕВ,
старший мастер первого
мартеновского цеха.



На снимке: передовой слесарь сортопрокатного цеха **П. С. Босенко**, которому присвоено звание лучшего слесаря цеха.

Выполняют обязательства

Агитаторы паровозного депо начальник заготовительного отдела т. Жигалев, старший инспектор приемки паровозов т. Сухаревский, партгрупорг т. Яснопольский широко разъясняют решения XX съезда КПСС. Это мобилизует коллектив на выполнение заданий.

Образцово трудится здесь звено слесарей по ремонту обшивки котлов паровозов. Звеньевой коммунист т. Пустовалов хорошо знает свое дело и умело организует работу. Поэтому его звено всегда выполняет норму на 150 проц.

Высокопроизводительно трудятся котельщики звена т. Забияна. Каждый из них отлично знает свое дело и выполняет задание образцово. Недавно на ремонте котла паровоза № 9 это звено очень быстро сменило огневую коробку топки паровоза, а также опрессовало котел на пять дней раньше графика. Паровоз отремонтирован досрочно.

И. МИЛЯЕВ,
председатель цехкома службы тяги.

Полнее используем резервы повышения производительности блумингов

С вводом в строй дополнительной клетки на третьем блуминге значительно возросла его пропускная способность. На некоторых профилях производство в горячий час может быть увеличено против прежнего на 40 и более процентов.

Стремясь устранить недостатки, отмеченные в решении бюро Сталинского райкома партии по работе обжимного цеха, коллектив блуминга за последнее время стал работать значительно лучше. Одна наша первая бригада проката в марте около 2000 тонн стальных слитков дополнительно к заданию.

И естественно, что работа нагревательных колодцев, которые стали самым узким местом в цехе, звеном, лимитирующим работу всего блуминга, глубоко тревожит партийную организацию, партийную группу.

Вот почему наша партийная группа первой бригады третьего блуминга поставила на открытом собрании вопрос о работе нагревательных колодцев, о путях улучшения ее.

Около 50 человек пришли на это собрание, в том числе начальник блуминга т. Игонькин, помощник начальника цеха по колодцам т. Стерликов, секретарь партбюро т. Жгулев и другие. Пригласили мы на собрание партгруппы начальника смены адьюстажа и бригадира горячей уборки металла.

Начальник смены т. Аршавский, выступивший с докладом, отметил серьезные недостатки в работе участка нагревательных колодцев, показал, каковы последствия этого.

Присутствующие приняли самое активное участие в обсуждении доклада. В прениях выступило 14 человек. Товарищи вскрывали недостатки в работе колодцев, вносили конкретные предложения, как улучшить дело. Так, например, машинист клещевого крана т. Черный предложил увеличить скорость хода кранов, обеспечить их новыми, более стойкими кернами, удлинить клещи кранов, улучшить механизацию по расцепке горячих составов. Мастер электрик т. Чернобаев

Исторические решения XX съезда КПСС являются боевой программой действия нашей партии, всего советского народа в борьбе за построение коммунизма. Вооружить коммунистов, всех трудящихся знанием этих решений, обеспечить проведение в жизнь поставленных съездом задач — важнейшая обязанность и долг партийных организаций.

Лучше подготовиться к ремонту седьмой домны

После четырехсуточного планового ремонта вступила в строй домменная печь № 8. Во время ремонта была заменена огнеупорная кладка в клапанах горячего дутья и воздухопроводах, а также на пылеуловителях. Каменщики управления «Уралдомнаремонту» под руководством прораба т. Максименко с этой работой справились хорошо.

Большой объем работ выполнили монтажники котельно-ремонтного цеха на демонтаже и монтаже засыпного устройства. Здесь особенно хорошо работали монтажники смены коммуниста т. Сысова. Бригады тт. Хабарова, Шакирова, Пигалова, Камарева, Анпилогова и Глазунова под руководством мастеров тт. Прилешского и Шапкова начали слаженно трудиться с первого дня. Они раньше положенного времени демонтировали засыпной аппарат, чем обеспечили высокие темпы труда последующих смен.

Однако на ремонте не все было гладко, и ремонтники не использовали всех возможностей, чтобы отремонтировать домну досрочно. Много нераспорядительности было в коллективе основного механического цеха. В бригадах механиков было много людей из других цехов. Они не прошли должного инструктажа и в работе отставали. Кроме того, в составе бригад основного механического цеха было мало электросварщиков, что тоже сказало на темпах работ.

Бригады основного механического цеха не подготовили вовремя распределительный аппарат (дистрибутор) и задержали монтаж его на три с половиной часа.

В первый день ремонта то и дело приостанавливались работы автогенщиков котельно-ремонтного цеха на 2—4 часа из-за не-

достатка кислорода. В общей сложности они потеряли тогда около 10 часов. Не в полную меру работали же они по этой причине и в другие дни.

Это говорит о недостаточной продуманности руководителями ремонта всех работ. Об этом напоминает тот факт, что дефектная ведомость, подписанная начальником ремонта т. Мишиным и помощником начальника домночного цеха т. Криволаповым, к исполнителям поступила с опозданием. В основном механическом цехе ее получили тогда, когда на подготовку к ремонту домны остался только 1 день.

Для части заданий в этой ведомости были неправильно указаны исполнители. Установка листа газового клапана намечена для котельно-ремонтного цеха, фактически же эту работу должны выполнять бригады основного механического цеха.

Ко всему этому не была организована своевременная доставка деталей к месту ремонта. Часто срочно требуемые детали подолгу везли из складов домночного цеха. Так, в частности, было с деталями дросселей.

Все эти недочеты надо учесть в подготовке к ремонту домны № 7. Нужно в цехах в первую очередь взяться за изготовление деталей механизмов этой домны и отправку их к месту ремонта. Надо своевременно позаботиться о снабжении кислородом всех участков ремонта, чтобы по этой причине не было никаких задержек. И со вниманием надо подойти к подбору кадров ремонтников, выделяя на эту работу рабочих, знающих дело и умеющих с честью выполнять задания, чтобы ремонт домночной печи № 7 прошел более организованно и печь вступила в строй досрочно.

редко приводит даже к остановке блуминга и в свою очередь восстанавливает нормальную работу нагревательных колодцев.

Коммунисты партгруппы и все участники собрания выражали твердую решимость устранить вскрытые недостатки и помехи в работе колодцев.

Вместе с тем надо со всей прямотой сказать, что мы сможем наиболее полно использовать наши нагревательные средства, если значительно улучшат свою работу наши смежники — и прежде всего первая бригада адьюстажа и цеха подготовки составов.

Мы просим партгруппу первой бригады адьюстажа, где партгрупорг т. Шеховцев, обсудить этот вопрос на своем собрании, принять все меры к тому, чтобы обеспечить бесперебойную приемку металла. Партгруппа также обращается с просьбой к руководителю цеха подготовки составов — обратить внимание на деятельность старшего рабочего Лисицкого, который не обеспечивает своевременную подачу холодняка.

П. ИОНОВ,
партгрупорг первой
бригады третьего блуминга.

БОРЬБА ЗА СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ СТАЛИ — ДЕЛО КАЖДОГО РАБОЧЕГО И КОМАНДИРА ПРОИЗВОДСТВА

Беседа агитатора второго мартеновского цеха И. НИКУЛЕНКО

— Товарищи! Сегодня мы с вами будем говорить о снижении себестоимости продукции, о путях улучшения этого важнейшего показателя, в котором, пожалуй, наиболее ярко выражена оценка нашего труда. Выполняем мы план по снижению себестоимости — значит трудимся, как настоящие хозяева — экономно расходует средства, ведем счет государственной копейке. Значит мы даем государству сталь высокого качества, дешевую, имеем экономию. Не выполняем план по себестоимости, значит, плохо мы хозяйствуем, допускаем потери, приносим убыток государству. Строгий режим экономии во всем — в большом и в малом — это должно быть законом для каждого работника, какой бы он пост ни занимал.

Вы знаете, какие величественные задачи поставлены перед советским народом в Директивах XX съезда партии. Все советские люди восприняли эти Директивы как боевую программу действий и не жалеют сил, труда, энергии, чтобы претворить их в жизнь.

Важнейшим условием осуществления намеченной программы дальнейшего развития народного хозяйства является успешное выполнение установленных заданий по снижению себестоимости продукции и издержек обращения.

Директивы XX съезда партии требуют снизить за пятилетие себестоимость промышленной продукции не менее чем на 17 процентов. Экономия от этого должна составить за пятилетие 500 миллиардов рублей.

Такую задачу ставит наша Коммунистическая партия перед народом, значит — перед каждым коллективом, перед всеми нами. А чтобы более успешно выполнить эту задачу, мы должны знать, что же такое себестоимость, из чего она складывается, какие причины влияют на изменение этого показателя, как мы должны работать, чтобы всемерно снижать себестоимость.

Так что же такое себестоимость? Как вы понимаете это? — обращается т. Никуленко.

Слово попросил машинист крана т. Нестеренко.

— Дело это нам понятное, — говорит он. — Может скажу не совсем точно. Себестоимость продукции, а в нашем цехе — одной тонны стали — это стоимость всех затрат, которые идут на выплавку металла, то есть стоимость шихтовых материалов, топлива, электроэнергии, ремонтов, труда рабочих и служащих и т. д. Понятно, если мы будем бережно все это расходовать, то и стоимость стали нашей будет дешевле.

— Правильно сказал т. Нестеренко, — продолжал дальше агитатор. — В себестоимости стали выражены в денежной форме все виды затрат, произведенных на ее изготовление. Все расходы, связанные с производством стали в нашем цехе, где бы они ни производились, в конечном итоге находят свое выражение в таком показателе, как себестоимость.

Наша задача — неустанно снижать себестоимость продукции, добиваться, чтобы сталь наша была дешевой. В прошлом году коллектив цеха работал экономично, дал Родине более 3 миллионов рублей сверхплановой экономии. Перевыполнили мы задание по снижению себестоимости и в январе.

Сотни агитаторов нашего комбината знакомят трудящихся с материалами XX съезда партии, разъясняют Директивы съезда по шестому пятилетнему плану. Очень ценно, когда агитаторы строят свои беседы в тесной связи с жизнью, сосредотачивая внимание на нерешенных задачах, на недостатках, которые необходимо устранить.

Сегодня мы помещаем в газете изложение беседы агитатора второго мартеновского цеха, коммуниста, начальника смены И. Никуленко. Беседа эта была посвящена задачам коллектива в борьбе за снижение себестоимости.

★ ★ ★

Вместе с тем на всех участках у нас допускается немало производственных расходов, производственных потерь, которые крайне отрицательно сказываются на себестоимости стали.

Вот посмотрите, как отдельные наши товарищи «борются» за снижение себестоимости. Допустят халатность, неряшливость, а цеху это обходится очень дорого. Вот, например, и о старшего разлива т. Сулейманов, готовясь к выпуску плавки с печи № 12, плохо установил стопор в сталеразливочном ковше. В результате получилось некрытие стопора, разлива шла с нарушением инструкции, получилось шесть недоливок, а кроме того, часть металла осталась в ковше, изложницы оказались заскrapленными. Обойдись цеху эта ошибка т. Сулейманова более, чем в восемь тысяч рублей.

Или вот другой случай. По вине мастеров тт. Родимова и Романова и машиниста разливочного крана т. Мещерякова, которые работали над плавкой № 13128, было потеряно несколько десятков тонн стали на сумму более 12 тысяч рублей. Это не учитывая того, что была выведена из строя чаша. Потери металла произошли из-за неправильного закрывания летки и преждевременного подрыва жолоба.

На плавке № 9136 из-за перевала, образовавшегося в стальной летке, было потеряно 30 тонн стали. А ведь сколько труда было затрачено на то, чтобы создать этот металл! Над ним трудились горняки, доменщики, копровики, подготавливая сырье для мартеновской плавки. Наши шихтовальщики грузили металлолом, известняк, машинист т. Рассоха производил заливку и разливавшие разливали плавку, а мы плохо ценим этот труд, если допускаем такие потери.

Себестоимость во многом зависит от того, как бережно расходует мы огнеупоры. А надо сказать, что потерь здесь бывает немало. Подручные сталеваров печей №№ 11 и 10 и другие иногда употребляют для закрывания шлаковой летки стопорные пробки, хотя они совсем не предназначены для этой цели. Взял эту пробку Сидоренко — потеряно 5 р. 50 коп., взял Щербаков — опять нет пятерки. Так и летят эти пятерки без счета.

А вот совсем свежий факт. Вчера сталевар восьмой печи т. Шлямнев вел плавку под руководством мастера т. Тарасова.

Увидев, что шлак получается очень густой, мастер командовал сталевару: бросай в печь кирпич. И т. Шлямнев вместе с подручным Зубаировым принялись усердно бросать в печь кирпич — нормальный и лекальный, хотя все прекрасно знали, что для разжижения шлака надо было дать в печь боксита. За какую-то минуту т. Шлямнев бросил в печь 6 кирпичей по 71 коп., а Зубаиров 5 штук — по 1 р. 70 коп. А ведь кирпич-то привозной, новенький совсем, беречь его надо, а не бросать, куда попало.

Задача всего нашего коллектива состоит в том, чтобы знать, из чего складывается себестоимость, и каждому по мере возможности вносить свой вклад в дело снижения ее. Ведь мы с вами создаем сталь, от нас зависит и качество, и себестоимость ее, а не от старшего бухгалтера т. Краснокутского, как некоторые еще думают. Надо знать стоимость всех материалов и использовать их умело, только по прямому назначению. Вместе с тем мы должны бережно относиться к нашим агрегатам и оборудованию, содержать их в чистоте и порядке, не допускать поломок.

Если мы строго будем соблюдать технологию сталеварения, то будем получать полноценные качественные плавки. А то бывает, что шихты дали много, а стали получили далеко не столько, сколько запланировано. Это нас подводит «авось» да стремление некоторых товарищей работать на глазок.

От козлов мы тоже не избавились, а ведь это уже по сути дела готовая сталь, каждая тонна которой стоит сотни рублей.

Далее агитатор подробно рассказал, какова стоимость каждой тонны стали различных марок, а также назвал стоимость кирпича и топлива — доменного и коксового газа, а также мазута.

Тов. Никуленко подчеркнул, что необходимо бережно расходовать и заправочные материалы. А то бывает, что обожженный доломит у нас расходуется, как попало.

— Одним словом, товарищи, — говорил т. Никуленко, — перерасхода, излишеств мы нигде не должны допускать.

Если ты работаешь непосредственно у мартеновской печи, добивайся увеличения съема металла, экономь сырье, топливо, выпускай высококачественную сталь. Ты работаешь на кране, на завалочной машине — бережно ухаживай за машиной. А все вместе мы должны вести счет не только материальным ценностям, но и времени. Сама жизнь, опыт передовиков наглядно показывают, как много государственных средств можно сберечь, если ведешь счет каждой минуте рабочего времени, каждому грамму сырья и материалов, если ты создаешь добротную продукцию.

Показывая пример бережливости, высокопроизводительного труда, каждый из нас внесет свой вклад в дело снижения себестоимости продукции, в дело выполнения Директив XX съезда партии.



В мартеновских цехах вашего комбината проходят производственную практику учащиеся ремесленного училища № 13.

На снимке: сталевар мартеновской печи № 11 А. Фокни знакомит учащихся с работой сталеплавильщиков.

Еще раз о вечерах отдыха молодежи

В номере «Магнитогорского металла» за 2 марта помещена статья т. Саловой о неудачном проведении вечера молодежи во Дворце культуры металлургов. Автор этой статьи совершенно правильно и весьма своевременно сигнализирует о серьезных недостатках в организации молодежных вечеров. У руководящих работников Дворца культуры металлургов тт. Карамышевой, Суприна и Пропащевой, видимо, сложилось совершенно неверное убеждение, что молодежь ничем, кроме танцев, не интересуется.

Считаю себя вправе утверждать, как лектор, читающий лекции, главным образом, для молодежи, что хорошо, живо и интересно читаемую лекцию молодежь слушает прекрасно. Но необходимо, чтобы тема лекции «затронула» молодежь, отвечала бы ее культурным запросам.

Дворец имеет два оркестра, два хороших коллектива, танцевальный коллектив, группу участников кружка художественного теат-

ния. Почему же нельзя организовать хорошие полноценные концерты продолжительностью примерно полтора—два часа, а затем и дать возможность потанцевать, а не толкаться как сельди в бочке. Почему нельзя организовать диспуты на животрепещущие темы?

Самое название Дворца культуры обязывает правление со всей ответственностью относиться к организации вечеров отдыха. Крайне печально, что руководящие работники заводского комитета и райкома комсомола совершенно не интересуются вечерами молодежи, не помогают, не контролируют и, очевидно, также решили: «Пляши, Матвей, не жалей лаптей!». Казалось бы, что именно от руководящих комсомольских работников мы вправе ждать настоящей помощи в организации и проведении вечеров культурного отдыха молодежи. Но этого пока нет.

С. ЦУЛЕПНИКОВ,
преподаватель школы.

Трехлетие хорового кружка цеха

Три года существует в первом мартеновском цехе хоровой коллектив, в котором участвуют 45 мартеновцев. В числе цеховых хористов — люди самых разнообразных профессий. Там подручный разлива т. Зюнин, ковшевые братья Андрей и Виталий Косовы, мастера тт. Тугарев, Жучкин, Маренич, подручные сталеваров тт. Корсуненко, Борисов, нач. цеха т. Трифонов.

Под руководством Зинаиды Федоровны Филоновой хористы разучили много народных песен и произведений советских композиторов и не раз с успехом выступили на концертах в цехах и на избирательных участках.

Недавно в цехе отмечено трехлетие хора и членам коллектива выданы ценные подарки, выделенные завкомом металлургов.

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новые книги. Среди них большой интерес представляют следующие:

Китаев В. Е. и др. Электротехника. В книге содержатся сведения по устройству трансформаторов, асинхронных двигателей, генераторов переменного тока, машин постоянного тока, выпрямителей и электрической аппаратуры. Книга рассчитана на рабочих-электриков.

Полтев В. К. и Смольников Л. П. Справочное руководство электрика металлургического завода.

В первом разделе книги даны общие сведения по математике, электротехнике и теории электропривода. Во втором разделе даны сведения в отношении основных электрических и конструктивных материа-

лов. В третьем разделе приводятся данные расчета и эксплуатации заводских и цеховых электрических сетей, раздел IV и V содержит сведения по трансформаторам, выпрямителям, электрическим машинам. Книга рассчитана на техников-мастеров и бригадиров-электриков.

Челюстин А. Б., Розенман Е. А. Автоматическое управление прокатными станами. Изд. 2-е.

Книга посвящена теории и практике применения систем автоматического управления прокатными станами. Особое внимание в книге уделяется комплексной автоматизации прокатного производства. Приводится описание и анализ современных систем автоматического управления и регулирования.

К СВЕДЕНИЮ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ И ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ

Конференция рационализаторов и изобретателей комбината состоится в пятницу, 23 марта, в зале заседаний ЦЗЛ. Начало в 5 часов вечера.

На конференцию приглашаются все рационализаторы и изобретатели комбината. Комиссия по изобретательству.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.