

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 39 (2511)

ПЯТНИЦА, 30 МАРТА 1956 г.

Цена 10 коп.

Магнитогорск—Днепропетровск

## Соревнование сталеплавильщиков Урала и Украины

Исторический XX съезд КПСС поставил перед советскими металлургами ответственные задачи — дать больше металла народному хозяйству. Директивы съезда весь советский народ встретил с большим патриотическим подъемом. В промышленности, на транспорте и в сельском хозяйстве широко развернулось соревнование за досрочное выполнение заданий шестой пятилетки.

Металлурги Урала и Украины многие годы связаны прочными узами производственной дружбы, которая способствовала росту производства металла в пятой пятилетке. Развивается и крепнет она в шестой пятилетке.

Мартеновцы первого цеха Днепропетровского завода имени Петровского — передового цеха Приднепровья, — заслушав доклад делегата съезда сталевара печи № 2 т. Махоты о работе съезда, обсудили свои возможности в борьбе за дальнейшее повышение производительности труда. Они единодушно приняли письмо к рабочим, инженерам и техникам третьего мартеновского цеха нашего металлургического комбината с предложением организовать социалистическое соревнование за досрочное выполнение шестой пятилетки. В письме днепропетровцев говорится:

«За счет лучшего использования действующих агрегатов мы увеличили за пятилетие выпуск стали на 51,4 процента, повысили производительность труда на 63,3 процента, досрочно выполнили пятую пятилетку, дали стране десятки тысяч тонн сверхпланового металла. Наиболее продуктивно работал коллектив цеха в прошлом году. Сталевары мартеновской печи № 2

т. Михлик, Таровик и Шпак выплавляли сверх годового задания 7 тысяч тонн стали, довели кампанию своей печи до 551 плавки.

Более 2,5 тысячи тонн стали выплавил сверх плана сталевар Махота. Он сварил 73 процента плавов скоростным методом. Весь коллектив цеха дал дополнительно стране 20,1 тысячи тонн стали, при обязательстве 12,4 тысячи тонн.

Коммунистическая партия всегда учит нас не успокаиваться на достигнутом. XX съезд КПСС призывает всех рабочих, колхозников, советскую интеллигенцию развернуть всенародное социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение заданий шестой пятилетки.

Всесторонне развив свои возможности, мы обязуемся:

досрочно выполнить задание первого года шестой пятилетки и дать сверх плана 3.500 тонн стали; довести сьем стали с каждого квадратного метра пода печи до 7,38 тонны при задании 7,19; 58 процентов плавов сварить скоростным методом; продлить кампанию печи до 500 плавов против 457 плавов в прошлом году; увеличить выработку на одного рабочего против прошлого года на 4,2 тонны стали; снизить простои мартеновских печей на горячих и холодных ремонтах на 1,7 процента; уменьшить брак против прошлого года на 25 процентов; дать 250 тысяч рублей сверхплановой экономии.

Товарищи магнитогорцы! Мы приложим все силы к тому, чтобы с честью выполнить взятые обязательства. Дадим нашей стране достаточное количество ме-

талла. Надеемся, что наше с вами социалистическое соревнование будет благородным началом массового соревнования всех металлургов двух братских республик за досрочное выполнение заданий шестой пятилетки».

Мартеновцы третьего цеха нашего комбината горячо поддержали призыв днепропетровцев, приняли их вызов на соревнование. Они написали днепропетровским сталеплавильщикам ответ, в котором отметили, что также успешно выполнили пятую пятилетку, увеличив прирост производства стали на 35,9 процента, добившись при этом высокого роста производительности труда.

В прошлом году здесь особенно высоких показателей достигли сталевары печи № 21 тт. Радукхий, Вавилов, Филимошин. Они дали стране сверх задания 10196 тонн стали. Много сверхпланового металла выдали сталевары печей №№ 15, 19 и 20.

В соревновании с днепропетровцами металлурги третьего мартеновского цеха обязались в первом году шестой пятилетки выдать сверх задания 20 тысяч тонн стали; внедрить передовую технологию и сэкономить за счет снижения себестоимости 1 миллион рублей; повысить производительность труда против плана на 1,7 проц.; снизить количество брака на 20 процентов; добиться выпуска плавов строго по заказам.

Мартеновцы обязались внедрить 100 рационализаторских предложений с годовой экономией 800 тысяч рублей.

Сталевары печи № 15 Ф. Рукин, Г. Колесников и А. Писарев вызвали на соревнование сталеваров печи № 2 Днепропетровского завода.

### Дадим больше стали Родине

В Директивах XX съезда Коммунистической партии поставлены ответственные задачи перед советскими металлургами. Дать больше металла Родине — наш священный долг. Для выполнения этого задания среди коллектива нашего мартеновского цеха № 3 все шире разгорается социалистическое соревнование за лучшее использование резервов, за дальнейшее повышение производительности труда.

Коллектив нашего цеха принял вызов мартеновцев Днепропетровского завода имени Петровского на соревнование за новые трудовые успехи в шестой пятилетке. Активно включаются в это соревнование бригады нашей мартеновской печи № 15.

В пятой пятилетке коллектив нашей печи добился роста производства стали на 32,3 процента, увеличил сьем металла с одного квадратного метра пода печи на 1,58 тонны, а продолжительность плавки в среднем сократил на 2 часа 55 минут.

Но успокаиваться на достигнутом мы не можем. Коллектив нашей печи решил соревноваться с коллективом печи № 2 Днепропетровского завода имени Петровского, где работают сталевары Владимир Михлик, Борис Таровик и Иван Шпак. Мы обязуемся выдать 75 процентов плавов скоростным методом, экономить топливо, сварить дополнительно к годовому плану 2000 тонн стали.

Сейчас наша печь работает хорошо. После капитального ремонта ее перевели на испарительную систему охлаждения, ведется подготовка к монтажу механизма для открывания сталевыпускного отверстия. Коллектив печи дружно несет трудовую вахту, сварил с начала месяца более 400 тонн сверхпланового металла.

Пусть крепнет производственная дружба металлургов Урала и Украины в соревновании за досрочное выполнение плана шестой пятилетки.

**Ф. РУКИН, Г. КОЛЕСНИКОВ, А. ПИСАРЕВ, сталевары печи № 15 третьего мартеновского цеха.**

### С честью выполним обязательства

Коллектив печи № 14 третьего мартеновского цеха в прошлую кампанию выдал 664 плавки без ремонта свода. После ремонта печи мы принялись еще тщательней ухаживать за ней, чтобы она прослужила еще дольше — выдала 700 плавов.

Выполняя свои обязательства в первом году шестой пятилетки, мы широко внедряем скоростное сталеварение. 83 процента плавов у нас идут с опережением графика передо на 1 и 2 часа. Скоростное сталеварение обеспечило высокую производитель-

ность агрегата и мы смогли 27 марта, первыми в цехе, рассчитаться с мартовским планом. На следующий день мы выполнили и план первого квартала.

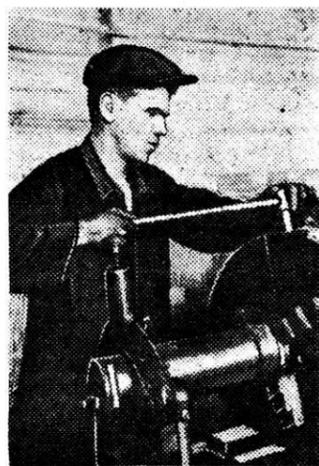
**В. ПРОКОПЬЕВ, сталевар печи № 14 третьего мартеновского цеха,**

Социалистическое соревнование — живое дело миллионов людей, могучая сила,двигающая вперед развитие нашей экономики. Долг партийных, профсоюзных, хозяйственных, комсомольских организаций — решительно улучшить руководство соревнованием, изжить формализм в этом деле, организовать систематическую проверку выполнения социалистических обязательств, обеспечить гласность и сравнимость результатов соревнования.

(«ПРАВДА»).

На ремонте седьмой доменной печи

### Вести домну в строй раньше срока



В цехе ремонтного куста мартена успешно несет трудовую предмайскую вахту передовой токарь С. Н. Паршин. Обслуживая два станка, он выполняет нормы выработки на 160—180 процентов при высоком качестве изделий. На снимке: С. Н. Паршин за работой.

Фото Е. Карпова.

### Квартальный план выполнен досрочно

В эти мартовские дни сталеплавильщики мартеновского цеха № 1-а трудятся с особым подъемом. Коллектив каждой печной бригады стремится внести свой вклад в дело досрочного выполнения плана первого года шестой пятилетки. Рано утром 28 марта сталевар 27-й печи т. Ефимов выдал последние тонны стали в счет выполнения цехом плана первого квартала.

Досрочно завершив квартальный план, коллектив цеха улучшил все технико-экономические показатели. Прочно внедряются в производство скоростные методы сталеварения. 65 процентов всех плавов, выданных коллективом, — скоростные. Продолжительность плавки в марте снижена против плана на 29 минут, а по сравнению с четвертым кварталом минувшего года — на 16 минут.

Первенство во внутрицеховом социалистическом соревновании продолжительное время держат сталеплавильщики мартеновской печи № 28, где сталеварами работают тт. Андриевский, Родичев и Лесняков. Они выдали 2700 тонн стали сверх квартального задания, сварили 72 процента плавов скоростным методом. Сьем стали с каждого квадратного метра пода печи превышает плановый на 570 килограммов.

Вчера завершили выполнение квартального плана сталеплавильщики 27-й печи, где печными бригадами руководят сталевары тт. Ефимов, Носов и Котов. Они выдали в этом месяце 960 тонн металла сверх плана, на 19 минут против плана сократили продолжительность плавов. Особенно успешно трудится здесь бригада, которую возглавляет молодой инженер, сталевар Дмитрий Носов. Он умело организует труд коллектива и сам показывает пример товарищам. Поэтому бригада работает дружно, слаженно. На счету ее 450 тонн сверхплановой стали. Скоростным методом бригады сварили 26 плавов.

**З. ПАРТИНА.**

### Неотложный вопрос

Скоро с окончанием зимы начнутся ремонтные работы на путях внутризаводского транспорта. Но к этому руководители транспорта еще недостаточно готовятся. В службе пути до сих пор не хватает много рабочих, а начальник транспорта т. Баранов и заместитель директора комбината по транспорту т. Пименов не проявляют настойчивости, чтобы укомплектовать штат.

Особенно большой объем работ придется выполнять в районе мартеновских цехов. Однако на всех околотках четвертой дистанции штат укомплектован едва ли наполовину. А квалифицированных рабочих и того меньше. На околотках четвертой дистанции по штату должно быть 16 старших рабочих, имеется же 4 человека.

В нынешнем сезоне нам предстоит выполнить много работ, мы перебрасываем к месту ремонтов материалы, рельсы, шпалы и т. д. Но об укомплектовании штата не думает никто. Нужно срочно решить этот неотложный вопрос.

**С. МАЛЫШ, мастер службы пути.**

## Чехословацкие гости в Магнитогорске

Многие десятки трудящихся нашего города собрались позавчера на перроне вокзала, чтобы встретить дорогих гостей из Народной Чехословакии.

...Вот, наконец, наступила радостная минута встречи. Поезд подошел к вокзалу. Из вагона выходят члены делегации Национального собрания Чехословацкой Республики, которые прибыли к нам по приглашению Верховного Совета СССР.

Председатель исполкома горсовета т. Полухин, секретарь горкома КПСС т. Шербаков, директор комбината т. Воронов, многочисленные представители общественности тепло приветствуют чехословацких гостей. Школьники преподносят им букеты живых цветов.

Затем гости и встречающие собрались в помещении вокзала, где председатель исполкома горсовета т. Полухин и Антонин Фиала обменялись речами.

— Мы рады приветствовать чехословацких друзей на нашей магнитогорской земле, в нашем молодом городе, — сказал т. Полухин. — Однако, несмотря на молодость, город наш прославился своим металлом, своими трудовыми делами.

Тов. Полухин пригласил чехословацких товарищей познакомиться с жизнью и бытом магнитогорцев.

Представитель делегации Чехословакии Антонин Фиала поблагодарил магнитогорцев за теплый прием. Он закончил свое выступление здравицей в честь чехословацко-советской дружбы.

После завтрака и непродолжительного отдыха чехословацкие гости были на приеме у председателя исполкома горсовета т. Полухина, у директора комбината т. Воронова.

Затем гости направились на металлургический комбинат. Это был час, когда закончилась работа дневная смена. На площади возле проходных ворот собрались тысячи трудящихся, чтобы встретиться со своими чехословацкими друзьями, тепло приветствовать их.

Заместитель председателя завкома металлургов т. Колосок открывает митинг трудящихся комбината, посвященный встрече с делегацией Национального Собрания



Трудящиеся нашего металлургического комбината тепло приветствовали представителей чехословацкого народа.

На снимке: металлурги Магнитки и гости после митинга.

★ ★ ★

★ ★ ★

ния Чехословацкой Республики.

От лица многотысячного коллектива металлургов комбината т. Колосок приветствовал представителей славного чехословацкого народа и в их лице весь чехословацкий народ.

Затем слово было предоставлено старшему газовщику доменного цеха т. Гребенкину. Он говорит:

— Дорогие друзья! Мне выпала большая честь недавно вместе со своими магнитогорскими товарищами посетить в качестве туриста вашу Народную Республику, познакомиться с жизнью и бытом вашего народа. Нам очень приятно было встретить ваше гостеприимство, любовь к советским людям. Знакомая с жизнью вашей страны, мы видели бурное строительство всех отраслей народного хозяйства. Нам очень нравятся ваши замечательные заводы имени Владимира Ильича Ленина, школы, дворцы пионеров и театры. Все это говорит о высокой организованности, трудолюбии и о росте культуры чехословацкого народа.

Мы рады вас встретить, поделиться своими успехами. Просим вас побывать в цехах нашего комбината.

Гостей также тепло приветствовали в своих выступлениях

сталевар первого мартеновского цеха т. Семенов и директор комбината т. Воронов.

С большим вниманием слушают участники митинга речь секретаря Пражского обкома Коммунистической партии Чехословакии т. Козелка, которую он произносит на русском языке.

От имени членов делегации, от имени всего чехословацкого народа т. Козелка тепло приветствует трудящихся комбината, говорит о нерушимой братской дружбе чехословацкого и советского народов, которая крепнет с каждым днем.

— Мы от всей души благодарим советских людей за их вклад в дело мира, за освобождение Чехословакии от гитлеровского ига, за бескорыстную помощь в строительстве новой жизни. Наш народ говорит: С Советским Союзом на вечные времена!

После окончания митинга трудящиеся тесным кольцом окружили своих чехословацких друзей. Нет конца дружеским рукопожатиям и теплым приветствиям. Друзья обмениваются сувенирами, адресами, выражают свои дружеские чувства.

Во время пребывания в Магнитогорске гости ознакомились с работой цехов комбината, с жизнью трудящихся нашего города.

плана развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы.

2. «Борьба за снижение себестоимости стали—дело каждого рабочего и командира производства». Беседа агитатора Никуленко. «Магнитогорский металл» за 21 марта 1956 года.

3. «Что такое себестоимость продукции». «Комсомольская правда» за 7 марта 1956 года.

4. Местный материал.

III. Бережно расходовать топливо.

План:

1. Место топлива в себестоимости продукции комбината, цеха, стана.

2. Значение почина сталеваров мартеновской печи № 11 в развертывании социалистического соревнования за экономию топлива.

3. Наши недостатки в использовании топлива и задачи в борьбе за его экономию.

Литература:

1. Соревнование за экономию сырья, топлива и материалов. «Челябинский рабочий», передовая за 17 марта 1956 года.

2. В первом полугодии сэкономим сто тонн условного топлива.

3. Местный материал.

Заводской партийный комитет.

## ВСЕМЕРНО УЛУЧШАТЬ РАБОТУ ЛИТЕЙНЫХ ЦЕХОВ

Все возрастающее наращивание мощностей комбината требует установки нового оборудования, а в дальнейшем—его ремонта и реконструкции. Поэтому от литейных цехов, которые в своем развитии отстают от основных цехов, требуется, чтобы они значительно лучше использовали свои возможности для поддержания в рабочем состоянии оборудования цехов комбината и обеспечения безаварийной, ритмичной работы агрегатов. Однако следует сказать, что в литейных цехах еще много недостатков, которые серьезно тормозят работу комбината.

Так, модельный цех, руководимый т. Визгаловым, систематически срывает выполнение не только плановых, но и капитальных ремонтов. В этом цехе нет борьбы за комплексный выпуск моделей по графику. Здесь часто бывает так: моделей изготовлено много по нескольким графикам, но ни один из агрегатов нельзя остановить на ремонт, так как ни один из графиков не закончен.

Очень много Modelle-часов затрачивается непроизводительно. Например, в крановом и экскаваторном хозяйстве много одинаковых втулок и вкладышей, однако на каждый ремонт того или иного крана или экскаватора делается новая или ремонтируется своя модель, тогда как для этой цели можно было иметь одну металлическую модель.

Металлические модели долговечны. Применение их в широком масштабе дало бы возможность высвободить многих модельщиков на другие работы. В цехе были попытки кое-что сделать в этом направлении, но так они и не нашли надлежащего применения.

Мы знаем, каких огромных средств стоят сложные модели в своем изготовлении. Поэтому к ним нужно относиться бережно. А вот этого-то и нет в модельном цехе. За неимением подменных приспособлений на складах модели при разгрузке сбрасывают на пол, бьют. Получается так, что после формовки на ремонт модели нужно затратить десять часов, а после такой разгрузки нужно затратить сотни часов.

На складах все модели лежат как на свалке. Чтобы найти там необходимую модель, нужно перевернуть десятки. И где только вы их ни увидите: они около склада, около цеха, их поливает дождь, заносит снег, они рассыпаются, разбухают и годные модели превращаются в негодный хлам.

Пора бы уже постепенно переходить на отливку серийных и постоянно действующих деталей по металлическим моделям, которыми, кстати сказать, не желают заниматься ни начальник модельного цеха т. Визгалов, ни начальник отдела подготовки производства фасово-литейного цеха т. Мордзилович.

Далеко не все в порядке и в самом фасово-литейном цехе. Здесь очень много отливается деталей, которые буквально принимаются по запискам, имеют отступления от чертежных размеров по раковинам, по трещинам, химанализу. Бывают нередкие случаи, когда для того, чтобы отлить деталь, две или три заготовки в брак. Так было с шестернями барабана лебедки для экскаватора Агаповского известкового карьера и барабанами для экскаваторов УЗТМ. Бандаж для скрубберов, отлитые с раковинами, были заварены, обработаны, и когда заказчик их получил и поставил на место, то получились вмятины. Бандаж через короткое время вышел из строя и начал выводить дорогостоящие шарикоподшипники и другие детали. А сколько средств затрачено на их отливку, обработку, установку и замену!

С комплектностью выпускаемых деталей здесь также не дружны. Вам могут отливать все, что угодно, но не то, что нужно, а что выгодно. Поэтому некоторые заказы выполняются годами. Бывает и так. Если нужно отлить подшипник, то корпус его отольют в этом году, а крышку в будущем. Такие явления наблюдаются с деталями для горного транспорта. Например, гнезда бортового зуба для думкаров если и льют, то их не рубят, так как невыгодно рубить, и их зачастую вывозят с мусором на свалку.

Не лучше обстоит дело и в чугуно-литейном цехе. Здесь тоже не борются за комплектное изготовление деталей. Качество литья также желает быть лучше. Особенно здесь не научились лить чугун для поршневых колец. Поэтому от заказчиков поступают жалобы на непригодность заготовок, отлитых чугуно-литейным цехом. Имеют место факты, когда модели, изготовленные модельным цехом, не забираются в работу по полгода и более. Обычно начальник отдела подготовки производства этого цеха т. Киселев ссылается на отсутствие бронзы и другие объективные причины, но очень мало делает для того, чтобы упорядочить работу по комплексному выполнению заказов по графикам.

Мириться с таким положением в литейных цехах нельзя. Начальникам этих цехов необходимо принять все меры, чтобы навести порядок, усилить борьбу за выполнение плана не только по модели-часам и формо-часам, но и в номенклатуре, за комплектность выпускаемой продукции, за сохранность моделей полуфабрикатов и готовых изделий.

**М. ЧЕБАНЕНКО,**  
районный механик отдела  
главного механика.

## Вечер родителей

В клубе шамотно-динасового цеха состоялся интересный вечер трудящихся, чьи дети учатся в школе № 1. Директор этой школы т. Юдина прочла доклад на тему «Труд и отдых детей в семье». Доклад очень заинтересовал родителей, они задавали много вопросов. Тов. Юдина дала на них ответы и пригласила родителей внимательней осмотреть выставку детских работ, которая была размещена в одной из комнат клуба.

После доклада и осмотра выставки детского творчества состоялся концерт. Коллективы ху-

дожественной самостоятельности учащихся школы № 1 показали свои достижения. Концерт очень понравился трудящимся.

На этом же вечере работниками магазина Книготорга был организован киоск. Родители приобрели много книг для детей и о воспитании детей. Участники вечера остались довольны этим культурным мероприятием.

**В. ФЕДОРОВ,**  
председатель цехкома шамотно-динасового цеха.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТЕМАТИКА

докладов и бесед на апрель 1956 года

### ДОКЛАДЫ:

I. 86 лет со дня рождения В. И. Ленина. Инструктивный доклад — 11 апреля, в 5 часов 30 мин. вечера в зале заседаний парткома завода.

II. 1 Мая — день боевой солидарности трудящихся. Инструктивный доклад — 17 апреля, в 5 часов 30 мин. вечера, в зале заседаний парткома завода.

### БЕСЕДЫ:

1. Все силы и резервы производства — на выполнение взятых социалистических обязательств.

#### План:

1. Как наш цех, участок, бригада выполняют социалистические обязательства.

2. Что мешает выполнению наших обязательств.

3. Выполнение повышенных социалистических обязательств — залог успешного претворения в жизнь решений XX съезда партии.

#### Литература:

1. В. И. Ленин, соч. том 31, стр. 346.

2. Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану.

3. Постановление собрания рабочих, инженерно-техниче-

ских работников и служащих комбината.

4. Местный материал.

II. Борьба за снижение себестоимости продукции — долг каждого рабочего и командира производства.

#### План:

1. Систематическое снижение себестоимости продукции — один из важнейших источников роста накоплений в народном хозяйстве.

2. Основные факторы и пути снижения себестоимости продукции:

а) лучшее использование производственных мощностей;

б) экономное использование сырья, материалов, топлива, энергии, а также отходов и побочной продукции;

в) повышение производительности труда рабочих;

г) улучшение и упрощение аппарата управления производством.

3. Борьба за снижение себестоимости продукции — борьба за достижение лучших технико-экономических показателей работы цеха, участка, бригады, смены.

#### Литература:

1. Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему