

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 46 (2518)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 15 АПРЕЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

ХОРОШО ПОДГОТОВИТЬСЯ К СПОРТИВНОМУ ЛЕТУ

Физкультура и спорт в нашей стране являются одним из важных средств коммунистического воспитания трудящихся, улучшения их здоровья, подготовки их к труду и обороне. Вот почему Директивы XX съезда партии обязывают обеспечить дальнейшее развитие физической культуры и спорта.

Новым проявлением заботы о развитии физической культуры и спорта среди молодежи является предстоящая в июле—августе 1956 года в городе Москве спартакиада народов СССР. Физкультурный коллектив нашего комбината готовится принять участие в спартакиаде по следующим видам спорта: волейбол, штанга, бокс, борьба, футбол, легкая атлетика и т. д.

Главным спортивным мероприятием последних месяцев на комбинате была третья зимняя спартакиада, в которой приняло участие 36 физкультурных коллективов завода с общим охватом 1174 человека. Победителем в спартакиаде вышел физкультурный коллектив обжижного цеха, где физоргом работает т. Надиктов. Второе место занял коллектив доменщиков (физорг Борис) и третье место завоевали физкультурники сортопрокатного цеха (физорг Стемпковский).

В настоящее время на комбинате развертывается подготовка физкультурных коллективов к летнему спортивному сезону, который откроется в этом году 6 мая девятой традиционной легкоатлетической эстафетой на приз заводской газеты «Магнитогорский металл». В этот день сотни юношей и девушек будут состязаться в силе, ловкости и выносливости. Маршрут эстафеты остается прежним по числу этапов, незначительно сокращаются этапы от остановки «Кировская» до кинотеатра «Магнит». Маршрут проходит по замкнутому кольцу — проспект Маяковского, улица Кирова, Пушкинский проспект. Старт и финиш у Дворца культуры металлургов.

Эстафета проводится по двум группам. Первая группа — сме-

шанные команды в составе 18 человек, в том числе 11 мужчин и 7 женщин. Вторая группа — мужские команды в составе 18 человек. Для второй группы все этапы мужские.

Успех каждой команды в соревнованиях будет зависеть от хорошей подготовки. Поэтому в оставшееся до эстафеты время председатели физкультурных коллективов и физорги цехов обязаны продуманно решить все организационные вопросы, привлечь к участию в соревнованиях как можно больше молодежи, подобрать команды, организовать повседневную их тренировку и правильно расставить участников по этапам.

В настоящее время приступают к тренировкам команды коллективов физкультуры цехов: КИП и автоматики (физорг т. Жаворонков), ОТК (тренер Васильев, физорг Погорелов), цеха подготовки составов (физорг Слатвинский) и другие. Плохо обстоит дело с подготовкой команды цеха ремпромпечей (физорг т. Сулима), листопрокатного цеха (физорг т. Журавлев) и других.

Долг и обязанность физкультурных коллективов сейчас состоит в том, чтобы с помощью комсомольских, профсоюзных и партийных организаций хорошо подготовиться к эстафете и добиться массовости в этом первом соревновании летнего спортивного сезона. Успешное проведение эстафеты позволит нам лучше подготовиться к заводской летней спартакиаде 1956 года.

Перед комсомольскими организациями и молодежью нашего комбината стоит задача — в предстоящем спортивном сезоне добиться наибольшей массовости в развитии физической культуры и спорта, значительно повысить спортивно-технические результаты, хорошо подготовиться и принять активное участие в спартакиаде народов СССР.

А. ДАНЬШИН,
инструктор физкультуры заводского совета ДСО «Металлург».

Раньше графика

Сталеваары третьего мартеновского цеха ежедневно выдают многие плавки с опережением графика. 12 апреля наилучших результатов в скоростном сталеварении добился сталеваар печи № 15 А. Писарев. Он сэкономил полтора часа.

Сталеваар печи № 14 т. Неклеенов сберег 1 час 10 минут. Остальные скоростные плавки

сварены с опережением графика на 20—30 минут.

Широко внедряют скоростное сталеварение и мартеновцы первого цеха. 11 апреля здесь 80 проц. плавов выдали с опережением графика. Сталеваары печей № 2 и № 7, применяя скоростные методы, выдали стране дополнительно к заданию сотни тонн металла.

Лекция о ленинизме

Трудящиеся нашего комбината готовятся отметить приближающуюся 86-ю годовщину со дня рождения В. И. Ленина. В красном уголке третьего блока коксовых печей на днях была прочи-

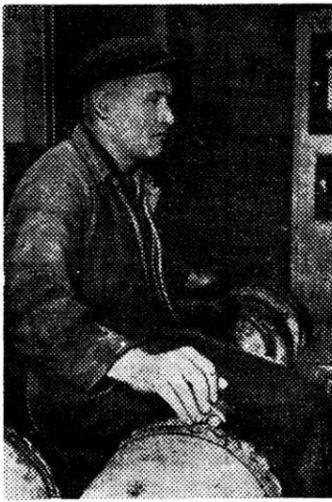
тана лекция «Ленинизм — высшее достижение русской и мировой культуры». Читал ее лектор общества по распространению политических и научных знаний т. Гутман.

Во всех сменах третьего мартеновского цеха проведены четки статьи газеты «Правда» «Коммунистическая партия побеждала и

побеждает верностью ленинизму». Сталеваары прослушали статью с большим вниманием и интересом.

Товарищи металлурги! По примеру передовых настойчиво боритесь за дальнейшее повышение производительности труда, за выполнение социалистических обязательств! Ознаменуем международный праздник трудящихся 1 Мая новыми успехами в труде на благо любимой Родины!

ПЕРВОМАЮ—ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!



На снимке: один из лучших операторов листопрокатного цеха **А. И. Шрот.**
Фото Е. Карпова.

Электросварщики на предмайской вахте

Соревнуясь за достойную встречу Первого Мая, работники электросварочного отдела основного механического цеха приняли новые обязательства и с честью их выполняют. Коллектив участка приготовления порошка для сварки деталей по методу инстипута имени Патона обязался на 10 процентов сократить расход полевого шпата, плавикового шпата, магнетита и других материалов и в апреле дать на участки сварочных работ дополнительно к заданию 700 килограммов флюса.

Электросварщики дали слово — досрочно и с высокими качественными показателями выполнить задания по подготовке к ремонту первой доменной печи, чтобы к 15 апреля наплавить твердым сплавом большой конус, а к 28 апреля — штангу большого конуса; к началу ремонта стана «250» № 2 (в середине апреля) полностью подготовить все детали к нему, а к 30 апреля рассчитаться с заказами цеха белой жести.

Обязательства подкрепляются делом. Наплавка большого конуса выполнена досрочно. На этой работе особенно отличился т. Тетерин, Меркушев, Корчагина. Они не только хорошо трудились сами, но и помогли освоить сложную работу ученику т. Белебинскому, который в цехе работает всего три недели. Благодаря помощи старших товарищей он уже не отстает от них. Электросварщики опережают график и на других заданиях, намного обгоняют норму. Систематически выработывают по полторы нормы и более т. Тетерин, Меркушев, Топчий, Катя Таранова. Недавно начавшая работать в нашем отделе комсомолка Тамара Извекова тоже хорошо освоила профессию электросварщика и выполняет норму на 120 процентов.

Сейчас у нас широко применяется освоение вторых профессий.

Н. ФАЙН,
начальник электросварочного отдела основного механического цеха.

ИДЕТ СВЕРХПЛАНОВЫЙ ЧУГУН

Доменщики второй печи сейчас плавят литейный чугун. Наш металл идет на многие заводы страны, и каждый доменщик старается работать так, чтобы по всем показателям чугун с маркой ММБ был на высоте.

Серьезные требования предъявляются к качеству литейного чугуна. Содержание серы в нем не должно превышать 0,030 процента. Работа на литейном чугуне требует особого внимания, точности. Поэтому мастера, газовщики, горновое и машинисты особенно внимательно следят за ходом технологического процесса, и мы выдаем чугун только высокого качества.

Выполняются и другие пункты социалистических обязательств. С начала месяца коллектив нашей печи выдал сверх задания около 1500 тонн чугуна, обеспечив при этом и отличный для данной марки чугуна коэффициент использования полезного объема печи — 0,649. При этом мы достигаем большой экономии — на выплавке одной тонны чугуна сберегаем по 74 килограмма кокса.

Как в нашей смене, так и в бригадах мастеров тт. Овсянникова и Лисенкова, все доменщики всегда помнят о своем обязательстве — выдать в текущем году сверх плана 6 тысяч тонн чугуна. Каждый день, обсуждая на сменно-встречном собрании итоги прошедших смен, мы наметаем пути для достижения еще более лучших показателей на предмайской вахте.

Высоких производственных показателей достигли и доменщики остальных печей, особенно восьмой, первой и третьей, где и апрельское задание перевыполняется и получен отличный коэффициент использования полезного объема доменных печей.

Всего коллектив цеха за 11 дней апреля выдал сверх задания 3965 тонн чугуна и достиг коэффициента использования полезного объема печей 0,619. Закрепляя эти успехи, доменщики прилагают все усилия к тому, чтобы встретить Первое Мая еще более высокими производственными показателями.

С. ЧЕРКАСОВ,
мастер доменной печи № 2.

Что мешает выполнять обязательства

Желая встретить праздник трудящихся — Первое Мая производственными успехами, коллектив вагонной службы внутризаводского железнодорожного транспорта принял повышенные обязательства — к 28 апреля выполнить месячный план ремонта вагонов, обеспечив высокое качество работ. Вагонники стараются сдержать свое слово, но часто эти старания не дают результатов. Медленно выполняют наши заказы в цехах отдела главного механика, особенно в фасово-литейном цехе. Там заказ на изготовление рукояток кранов управления думпкарами, выданный отделу главного механика еще в начале года, выполнен едва на 20 процентов. А отсутствие этих рукояток создает угрозу для безопасного движения поездов.

В этом же цехе задерживается изготовление центрирующих балочек автоцепки, а в дело скопилось большое количество вагонов, не имеющих центрирующих балочек. С прошлого года фасонолитейщики задерживают изготовление колес для кранов, предназначенных для пунктов технического осмотра вагонов на станциях Аглофабрика и Сталь-

ная. Не выполняется также заказ по изготовлению собачек автоцепки и ряда других деталей.

Все это хорошо знает начальник отдела подготовки производства т. Морзилевич, но он отделяется обещаниями, а мер для выполнения заказов не принимает.

Вторым серьезным тормозом в работе вагонников является совершенно недостаточное снабжение кислородом. Вместо положенных нам ежедневно 20 баллонов кислорода мы получаем 8—10, а 11 апреля получили только 5, которые к тому же доставлены были нам в 5 часов вечера.

Только по этой причине был задержан ремонт думпкара № 244, хоппера, предназначенного для перевозки окалины.

Отсутствие необходимых деталей и кислорода приводит к большому простоям и невыполнению норм выработки.

Надеемся, что главный инженер комбината примет немедленно меры к тому, чтобы устранить эти недочеты и дать нам возможность с честью выполнять обязательства.

М. ШАПИРО,
заведующий техбюро вагонного депо.

Техническая информация

Научно-техническая библиотека металлургов организовала в вестибюле здания заводууправления «Доску информации», на которой для всеобщего обозрения выставлены пресс-бюллетени Института Научной Информации о новинках зарубежной науки и техники.

Эти бюллетени рассказывают о новой технике доменного производства на заводах Америки, о

расходемерах прямого действия, применяемых на предприятиях американской фирмы «Скалли Джонс» и об экспонатах подъемно-транспортного оборудования выпуска 1956 года, демонстрировавшихся на выставке в Лондоне.

«Доска информации» о новинках зарубежной науки и техники пользуется большим вниманием и интересом среди трудящихся нашего комбината.

Упростить систему центрирования изложниц

Все возрастающее производство стали, внедрение передовых методов разливки ее, требует увеличения выпуска изложниц. При разливке стали через стационарно установленный промежуточный ковш или при двухсторонней разливке потребовалась установка изложниц в определенном порядке, чтобы струи металла попадали строго в центр каждой изложницы.

Возникла необходимость разработать специальные приспособления для центровки изложниц. Проектный отдел комбината решил эту задачу не совсем удачно. Он предложил удлинить существующие изложницы на 55 миллиметров, чтобы в дне каждой из них при отливке ставить специальное квадратное гнездо. Были также отлиты специальные вкладыши, которые устанавливаются на тележках и своими выступами заходят в гнездо дна изложницы, не давая ей сместиться в сторону. Этим достигается центровка изложниц на тележках.

Этот способ очень несовершенный и дорого обходится государству. Вес изложницы при этом способе увеличивается на 300 килограммов и одно это составит увеличение расхода металла в год более чем на 600 тысяч рублей. Да и вкладыши к изложни-

цам обходятся в год в 75 тысяч рублей. А кроме того, все это увеличивает на 15 процентов трудоемкость отливки изложниц.

Если подсчитать все расходы, связанные с отливкой изложниц по этому способу, то они составят в год не менее 1,5 миллиона рублей.

Можно ли этого избежать? Можно. Для этого необходимо отказать от отливки изложниц с гнездами для вкладышей, прекратить и отливку вкладышей, а на тележках для установки изложниц приварить либо угольники, либо другого вида ограничители, которые не позволяли бы изложницам смещаться. Подобные приспособления частично применяются в цехе подготовки составов, но только на листовых изложницах. На остальных же все еще не оторвались от громоздкого трудоемкого процесса, требующего больших расходов государственных средств.

Главному инженеру т. Рудакову надо заняться этим делом и пересмотреть технологию центрирования изложниц, чтобы создать условия для перевыполнения заданий по изготовлению изложниц и добиться экономии средств на этой трудоемкой работе.

В. БОБРОВСКИЙ,
технолог чугунолитейного цеха.

Как пройти к цеху

История эта повторяется ежегодно. Как только начнет таять снег, то в тени здания штамповочного отдела возле пешеходной лестницы разливается большая лужа. Проезжают машины, разбрызгивая вокруг липкую грязь, пересекают ее пешеходы в сапогах, а те, кто обут в ботинки, топчутся, выбирая место поменьше. В таких случаях глазом обычно подводит и пешеход набирает полные ботинки воды и грязи.

Высыхает это «озеро» к концу лета, когда солнце прямо или косвенно вторгается в эту теневую сторону. А до тех пор нель-

зя подойти ни к чугунолитейному, ни к основному механическому цехам.

Пора начальнику цеха благоустройства т. Иванченко обратить внимание на этот участок заводского двора и навести порядок — либо выполнить дренажные работы, либо привести в порядок мостовую, чтобы талая и дождевая вода там не задерживалась.

Б. МОШКОВИЧ, Е. ФОМИН,
старшие мастера чугунолитейного цеха; **Г. ПЕТУХОВ,**
мастер основного механического цеха.

По следам наших выступлений

„Прекратить отливку брака“

Под таким заголовком опубликована статья в газете «Магнитогорский металл» 28 марта, в которой говорилось о поступлении из чугуно-литейного цеха заготовок шкивов клиноременной передачи для цеха жести с невыдержанными размерами. Начальник участка ОТК т. Козловский сообщил редакции, что такой

случай имел место. Контрольным мастером ОТК т. Поляковым были приняты такие шкивы, как годные, а при механической обработке они были забракованы. За халатность, проявленную при приемке продукции, т. Полякову начальником отдела технического контроля т. Ягнюком объявлен выговор.

ПЕРЕПИСКА ДРУЗЕЙ

Осенью прошлого года сталевар мартеновской печи № 15 Георгий Колесников в составе молодежной делегации Советского Союза побывал на металлургических заводах Китайской Народной Республики.

У т. Колесникова появилось много новых друзей на Аньшаньском и Тайюаньском металлургических заводах. На его имя приходят письма из далекого Китая. Дружеская переписка завязалась между сталеплавильщиками третьего мартеновского цеха нашего комбината и мартеновцами Аньшаньского комбината.

Недавно наши сталеплавильщики получили письмо от своих китайских друзей, в котором говорится:

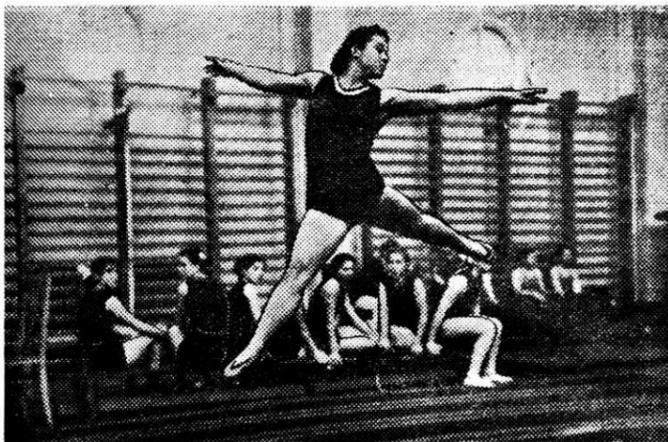
«Товарищи! Друзья!

Под руководством Коммунистической партии вы преодолели

многие трудности, построили социалистическое общество и твердо поступили вперед к коммунизму. Путь к коммунизму, пройденный вами, — это и есть тот путь, по которому теперь уверенно идет китайский народ. Советский народ является самым близким другом китайского народа и в то же время служит образцом для нас.

Ваше сегодня — это наше завтра. В настоящее время китайский народ героически трудится, чтобы на год раньше срока выполнить первый пятилетний план. Родина нуждается в большом количестве стали и железа, и наши металлурги решают почетную и трудную задачу — увеличить выплавку металла. Большую помощь в борьбе за увеличение выплавки металла оказывает нам внедрение передового

Физкультура и спорт



На днях состоялись городские соревнования по гимнастике.

На снимке: чемпионка города по спортивной гимнастике **О. Родионова** выполняет вольные упражнения.

Множить спортивные успехи

Третья зимняя спартакиада физкультурников общежитий нашего комбината привлекла большое внимание молодежи. В ней приняло участие около 600 человек: на 200 человек больше, чем в прошлом году.

Участники зимней спартакиады провели ряд встреч на первенство по шахматам и шашкам. Первое место по шахматам заняла команда общежития № 4, где физоргом является т. Бритько, второе место — команда интерната (физорг т. Стрельченко). По шашкам первенство заняла команда интерната, а на втором месте команда общежития № 4.

В соревнованиях по лыжам приняли участие 134 человека. 85 физкультурников сдали нормы на значок ГТО 1 ступени на дистанцию в 10 километров. Первое место в этих соревнованиях заняли молодые рабочие общежития № 10, где физоргом т. Штейн.

В соревнованиях по конькам приняло участие 104 человека. Первое место завоевали конькобежцы общежития № 4.

Первого апреля состоялись соревнования по поднятию тяжестей, в которых приняло участие 80 человек. Третий год подряд первое место по поднятию тяжестей занимает команда общежития № 11, где физорг т. Мисоченко.

Лучших результатов в соревнованиях тяжелоатлетов легчайшего веса занял Прокофьев, тем самым подтвердивший третий спортивный разряд. Первое место в полудетском весе занял Медведев (общежитие № 11), а жюри этого общежития Каримов занял первое место в легком весе и выполнил третий спортивный разряд. Первое место в среднем весе занял Шабалкин.

Сейчас подведены итоги третьей зимней спартакиады среди общежитий комбината по всем видам спорта. На первое место вышел дружный физкультурный коллектив общежития № 4, где воспитателем т. Никитина, физоргом т. Бритько. Второе место присуждено физкультурникам общежития № 3, где воспитателем т. Акимов, физоргом т. Шнейлов. Третье место — коллектив общежития № 10 (физорг т. Шейн).

Физкультурникам общежития № 4 вручены переходящий приз и грамота добровольного спортивного общества «Металлург». Командам общежития № 3 и № 10 вручены грамоты. Получили грамоты также победители в личном соревновании.

Итоги зимней спартакиады говорят о том, что физкультурники общежитий и воспитатели предали большую разъяснительную и организаторскую работу среди молодых рабочих, сумели у многих из них вызвать интерес к спорту. Однако нельзя умолчать о том, что отдельным видам спорта не уделялось должного внимания. Так, например, общежития №№ 2 и 9 не выставили команды по шашкам, а общежитие № 8 — по поднятию тяжестей.

В настоящее время по всем общежитиям проходит шахматный турнир в честь предстоящей спартакиады народов СССР. 36 лучших шахматистов играют на второй и третий спортивный разряд. Соревнования по шахматам продлятся до 25 апреля, а 29 апреля будет проведена третья традиционная эстафета, посвященная открытию летнего спортивного сезона среди молодежи общежитий.

Н. ВАСИЛЬЕВ,
инструктор физкультуры общежитий комбината.

Книжная полка

В магазины Книготорга поступила новая техническая и художественная литература.

Новоселов С. И. Специальный курс элементарной алгебры. Изд. 4-ое, переработанное. Учебник для пединститутов.

Осипов Л. П. Строительное дело. Изд. 2-ое, переработанное. Учебник для строительных техникумов. Издательство литературы по строительству и архитектуре, 1955 г., стр. 389, цена 10-25.

Звягин Б. К. Строительное черчение. Изд. 2-ое, переработанное и дополненное. Учебное пособие для нестроительных высших учебных заведений. Машгиз, 1955 г., стр. 80, цена 3-50.

Жданов Б. В. Обслуживание мостовых и козловых электрических кранов. Машгиз, 1956 г., стр. 119, цена 2-70.

Максимов Г. О. Отопление и вентиляция. Ч. 2. Вентиляция. Учебник для горно-металлургических и строительных вузов. Издательство литературы по строительству и архитектуре, 1955 г., стр. 343, цена 10-85.

Металлургия ядерной энергии и действие облучения на материалы. Доклады иностранных ученых на международной конференции по мирному использованию атомной энергии, Женева. Металлургиздат, 1956 год, стр. 714, цена 22-10.

«Кулинария».

Госторгиздат, 1955 г., стр. 960, цена 75-00.

По подписке выдается: **Справочный том к 4 изданию Сочинений В. И. Ленина.** Ч. 1.

Большая Советская Энциклопедия. Том 28.

Энциклопедический словарь. Том 3.

Вл. Даль. Толковый словарь. Том 4.

Технический справочник железнодорожника. Том 11.

Опыт советской медицины в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг. Тт. 31, 35.

С. Т. Аксаков. Собрание сочинений. Тт. 1 и 2.

Ф. М. Достоевский. Собрание сочинений. Том 1.

В. Маяковский. Полное собрание сочинений. Том 1.

Т. Шевченко. Собрание сочинений. Тт. 1, 2, 3, 4.

Библиотека Приключений. Том 2.

И. С. Тургенев. Собрание сочинений. Тт. 7, 8.

М. М. Пришвин. Собрание сочинений. Том 1.

Семinar пропагандистов и консультантов

Во вторник, 17 апреля в 9 часов утра и 6 часов вечера в помещении центральной заводской лаборатории (4-й этаж) Сталинский РК КПСС проводит семинар пропагандистов и консультантов по вопросам:

Коммунистическая партия — направляющая и руководящая сила советского народа в борьбе за коммунизм. Борьба против пережитков культа личности. Об организованном завершении учебного года в сети партийного и комсомольского просвещения.

Сталинский РК КПСС.

К СВЕДЕНИЮ РЕДАКТОРОВ И ЧЛЕНОВ РЕДКОЛЛЕГИИ СТЕНГАЗЕТ

В среду 18 апреля в 5 часов 30 минут вечера в читальном зале библиотеки парткома завода состоится очередное занятие семинара редакторов и членов редколлегии стенных газет.

К занятию будет организована выставка стенных газет. Необходимо до 17 апреля сдать в редакцию заводской газеты «Магнитогорский металл» последние 3—5 номеров стенных газет.

За редактора **Е. Е. РАЗУМОВА.**

опыта наших советских друзей.

Друзья! Передовой сталевар вашего завода товарищ Колесников в октябре 1955 года продемонстрировал на нашем металлургическом комбинате свой передовой метод скоростного сталеварения, рассказывал о своей работе. Выступление т. Колесникова вооружило нас ценным опытом, помогло нам изменить производственное лицо нашего сталеплавильного завода. Все рабочие и служащие предприятия приступили к изучению метода т. Колесникова — метода скоростного сталеварения. На этом пути нас ждали большие успехи.

Например, на первой печи было достигнуто рекордное для крупногабаритных мартеновских печей время плавки — 7 часов. Совсем недавно эта цифра была улучшена: скоростная плавка на этой же печи была выдана за 6 часов 40 минут. В настоящее время первой печи нашего завода

присвоено наименование «печь молодежной дружбы».

Благодаря вашей бескорыстной помощи наш завод на 10 дней раньше срока выполнил производственное задание на 1955 год.

Спасибо вам за вашу помощь, за ваши указания в работе от лица всего коллектива нашего мартеновского цеха.

По поручению коллектива рабочих и служащих первого сталеплавильного завода Аньшаньского металлургического комбината.

Чжан Гуан-мин,
председатель цехового комитета мартеновского цеха».

В ответном письме сталеплавильщики Магнитки рассказывают своим китайским друзьям о трудовых буднях своего коллектива, о том, как они соревнуются за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки, претворяют в жизнь решения XX съезда партии.