

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 47 (2519)

СРЕДА, 18 АПРЕЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

## Первомайскому празднику — достойную встречу!

### НА ТРУДОВОЙ ВАХТЕ

Каждый день предмайской трудовой вахты листопрокатчики первого цеха отмечают новыми успехами. Коллектив цеха уже выдал более тысячи тонн сверхпланового листа.

Отлично трудится коллектив смены т. Добчинского, первым вступивший в соревнование за достойную встречу Первого Мая. За 12 дней апреля он прокатал дополнительно к заданию 472 тонны металлического листа. В коллективе смены высокие образцы труда показывают старший вальцовщик т. Александров и старший сварщик т. Емельянов. Они хорошо организуют работу на своих участках, вовлекают в

борьбу за высокие показатели всех сварщиков и вальцовщиков.

Последнее время на первое место вышла смена т. Пратусевича, она выдала сверх задания 540 тонн листа. Здесь отлично трудятся старшие вальцовщики тт. Арисов и Хоменко и резчик т. Мешков.

Коллектив цеха большое внимание уделяет культуре производства.

Недавно у нас начал выходить бюллетень «Новости дня», в котором освещаем ход выполнения социалистических обязательств.

**А. ЛЕВИН, механик листопрокатного цеха № 1.**

### Больше внимания качеству продукции и заказам

#### Завод в первой половине апреля

С каждым днем в цехах нашего комбината все шире разворачивается социалистическое соревнование за достойную встречу первомайского праздника. Коллективы передовых цехов и агрегатов успешно выполняют принятые обязательства, множат трудовые достижения.

Коллективы агломератчиков, доменщиков, большинства мартеновских печей, обжимщики в апреле уже дали стране тысячи тонн сверхплановой продукции. Доменщики выдали более 5000 тонн чугуна дополнительно к заданию.

Особенно высокопроизводительно работают в апреле доменщики печей №№ 2 и 8, где мастерами работают тт. Овсянников, Лисенков, Черкасов, Савичев, Шатилин, Маньяк.

Комбинат на 4600 тонн перевыполнил план по стали. Дружно, слаженно работают сталеплавильщики второго цеха, где все печи перевыполняют план, а коллектив цеха в целом имеет на своем счету 5500 тонн стали сверх плана.

Выполняют план по горячему прокату листопрокатчики первого цеха, а также цеха, где начальником т. Алимов.

#### Видеть недостатки, решительно устранять их

Однако эти показатели работы не дают никаких оснований для того, чтобы довольствоваться достигнутым. Больше того, в ряде случаев за хорошими количественными показателями, за средними цифрами скрываются серьезные недостатки.

Стране нужен не любой металл, а такой, который сегодня ждут на заводах, металл, который заказан комбинату. И совершенно недопустимо, что во многих цехах в погоне за тоннами люди забывают о качестве продукции, смирились с фактами нарушения технологии, с выпуском продукции не по заказу.

Доменщики, успешно справляясь с планом, не выполняют своих обязательств по выдаче низкосортного чугуна. Большое количество металла они выдают

с повышенным содержанием серы, создавая затруднения с выполнением заказов в мартеновских цехах.

Их долг — обратить самое серьезное внимание на улучшение качества чугуна, а горнякам — помочь им в этом, не допуская колебаний по основности агломерата, которые наблюдаются в настоящее время.

Серьезную тревогу вызывает тот факт, что сталеплавильщики, особенно мартеновского цеха № 3, крайне неудовлетворительно выполняют заказы на низкосортный металл. Это объясняется прежде всего тем, что в цехе нарушается технологическая инструкция по наведению шлака и удалению его.

#### Строго соблюдать требования технологии

Среди прокатчиков особенно отстают коллективы сортопрокатного цеха и листопрокатного цеха № 2. Станы «300» № 1 и «300» № 3 имеют много простоев из-за различного рода неполадок, нарушений технологической дисциплины. На стане «300» № 1 не было должного ритма в работе, много простоев. Плохо работает участок холодильников, резки, уборки. Стан «300» № 3 допустил отставание от графика. Однако прокатчики обоих станов имеют возможность наверстать упущенное. Это убедительно показывает их работа последние дни. Надо, чтобы руководители бригад, партийные, профсоюзные организации по-настоящему взяли за организацию боевого, действенного соревнования, за устранение недостатков.

Решительно следует подтянуться и прокатчикам цеха холодной прокатки, который неудовлетворительно работал по заказам в I квартале и сейчас задолжал стране много металла.

Патриотический долг всех трудящихся комбината — решительно устранять недостатки в работе, каждый день выполнять и перевыполнять план, работать по графику и заказам. Это будет залогом успешного выполнения обязательств.

### ПЕРЕНИМАЙТЕ ОПЫТ ПЕРЕДОВИКОВ

Имя кузнеца Николая Дмитриевича Камозина в кузнечно-прессовом цехе стало известно не так давно. Ведь еще нет и трех лет, как он по окончании первого ремесленного училища прибыл сюда на самостоятельную работу. Но с первого дня молодой рабочий проявил большую любознательность, интерес к делу. Он старался перенять опыт старших товарищей по работе.

Проходили месяцы. На цеховой доске показателей то и дело упоминалось о хорошей работе бригады Николая Камозина. Его подручный т. Биба и машинист молота комсомолец Ира Лукьянова тоже относились к делу со всей старательностью. А слаженность в бригаде помогала быстрее осваивать передовые приемы и

### Бригада кузнеца Камозина

перевыполнять норму. В марте бригада выполнила норму на 188 процентов. Коллектив бригады признан победителем в соревновании и занесен на цеховую Доску почета.

А на другой доске показателей мы видим иной интересный итог работы кузнеца Николая Камозина: за три месяца первого года шестой пятилетки он выполнил 40 процентов годовой нормы.

Что же изготавливает бригада? Гайки, шестигранные, многие детали для оборудования обжимного и прокатных цехов. Чаще всего можно увидеть, как под мерными ударами молота, разбрызгивая искры, меняется заготовка, принимает форму керна для клещевого крана блуминга.

За этим занятием и запечатлел т. Камозин на нашем снимке.

...Работа спорится. Иной раз подойдет к кузнецу начальник смены т. Возмилкин, мастер т. Карнаухов, посмотрят, совет дадут. А кузнец Камозин свои замечания выскажет, потребует подать к печи заготовки для других деталей, чтобы не простаивал молот, не распылялся рабочий день.

— Первое Мая готовимся встретить хорошими успехами, слово дали. А чтобы сдержать его, надо работать как полагаются — без простоев, без брака, — говорит кузнец.

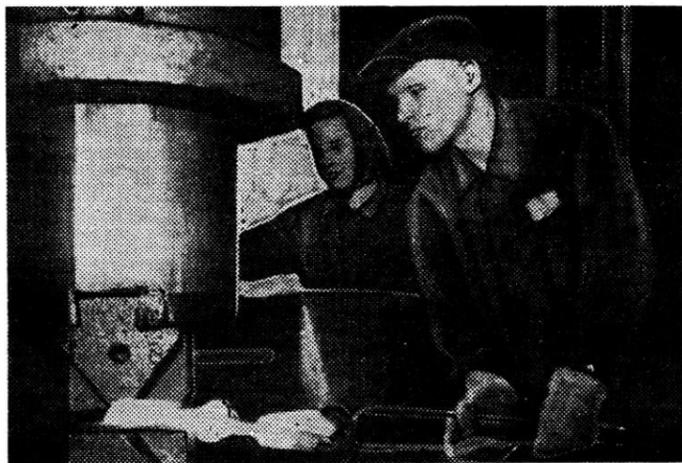
В цехе уважают передовиков, любят и кузнеца Николая Камозина. Часто к нему обращаются за советом, особенно те молодые рабочие, которые недавно пришли в цех и по сути дела еще только овладевают своей профессией.

А по окончании смены молодого кузнеца часто можно встретить в библиотеке, за книгой и тетрадями: т. Камозин упорно изучает опыт передовиков на курсах, организованных в цехе.

Его помощнику — машиниста Пру Лукьянову в то же время можно встретить в народном хоре Дворца культуры, где она участвует уже не первый год.

На снимке: кузнец Н. Д. Камозин и машинист молота И. И. Лукьянова на рабочем месте.

Фото Е. Карпова.



### Успехи станочников

Все шире разворачивается среди станочников основного механического цеха соревнование за достойную встречу Первого Мая. Многие из них, применяя передовые методы, перевыполняют нормы, готовят детали досрочно.

12 апреля токарь т. Дюшкин при изготовлении гаек, применив резец с наплавленной пластиной из твердого сплава, ускорил изготовление гаек и повысил их качество. Токарь выполнил две с половиной нормы.

Достойно нес вахту 14 апреля токарь т. Деревсков. Готовя детали к механизмам цеха жести, он своевременно подобрал все материалы и инструмент и значительно уплотнил рабочий день. Свое задание токарь выполнил на 213 процентов и выдал все детали отличного качества.

Высокой производительности добился 15 апреля штамповщик т. Катыхов. Он штамповал металлические шары для рудодробильных машин. Тщательно используя каждую минуту, он работал без задержки и выполнил норму на 270 процентов.

Успехам передовиков в цехе посвящены листовки «Молнии». Их примеру следуют другие, чтобы встретить первомайский праздник еще более высокими показателями.

**А. ГРИШИН.**

### За новые успехи

Мартеновцы второго цеха на вахте в честь Первого Мая каждый день добиваются новых успехов. Особенно хорошо трудятся они 14 апреля. В этот день на всех печах шли плавки с опережением графика и за сутки коллектив цеха сварил дополнительно к плану 1345 тонн стали.

За 15 дней коллектив выдал сверх задания 5500 тонн металла. Наиболее высоких показателей достигли сталевары печи №№ 12 и 13 тт. Бадин, Озеров, Татаринцев, Березовой, Смирнов и Князев. Коллектив каждой из этих печей сварил за 15 дней более чем по тысяче тонн металла сверх задания.

Широко развернулась борьба и за экономию топлива. На днях начальник смены т. Никуленко в коллективе своей смены провел беседу о значении почина сталеваров печи № 11, указав на источники борьбы за экономию топлива.

Инициаторы этого ценного почина — сталевары тт. Фокин, Маевский и Бревешкин — делом подкрепляют свое обязательство. Они экономят на выплавке одной тонны стали по 4 килограмма условного топлива. Их примеру следуют сталевары других печей и сейчас в цехе на выплавке тонны металла сберегают по 1,6 килограмма условного топлива.

Закрепляя достигнутые результаты, коллектив цеха предлагает все усилия к тому, чтобы не снижать высокого уровня и Первое Мая встретить в рядах передовиков соревнования.

**Ф. ИСУПОВ,**  
председатель цехкома второго мартеновского цеха.

### Передовой коллектив

В коксохимическом цехе большую работу выполняют коллективы вспомогательных цехов и служб. Отлично трудятся котельщики ремонтного цеха во главе с мастером Сергеем Евдокимовичем Карасем. В марте они на три дня раньше срока смонтировали газосборник второго блока коксовых печей, пресс. Сейчас котельщики оборудуют подкрановые пути мастерской, выполняя норму в среднем на 132 процента, не допуская брака.

В бригаде отлично трудятся бригадир т. Леонтьев, котельщики комсомольцы тт. Шадрин, Талалаев, молодой рабочий т. Дерман, электросварщики тт. Бубнов, Паровой, автогенщик т. Мальков и другие.

По итогам работы в марте коллектив котельщиков вышел победителем в соревновании бригад вспомогательных цехов.

**Н. КНЯЗЕВ,**  
мастер, профгруппорг ремонтного цеха.

Передовой технике и технологии—зеленую улицу

## ИСПАРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ

Директивами XX съезда партии предусматривается, что только за счет лучшего использования действующих мощностей, модернизации устаревшего оборудования и совершенствования технологии производства металлургии должны дать стране в шестой пятилетке более трети намечаемого прироста чугуна и около половины прироста стали.

Сталеделальщики хорошо знают, что повышение стойкости мартеновских печей, снижение простоев их на горячих и холодных ремонтах—это верный путь увеличения производства стали. Поэтому творческая мысль наших рабочих, инженеров, техников неустанно работает над тем, каким образом увеличить стойкость отдельных деталей печи, продлить срок их службы и всего агрегата.

Практика показала, что очень много дает нам замена устаревшего водяного охлаждения деталей мартеновских печей, работающих в зонах высоких температур, новым более совершенным испарительным охлаждением.

Система испарительного охлаждения с естественной циркуляцией на мартеновских и нагревательных печах была предложена С. М. Адоньевым и впервые разработана и внедрена на предприятиях Советского Союза в 1946—1950 годы.

На испарительном охлаждении в мартеновских печах работают кессоны, рамы завалочных окон и пятые балки. Конструкция

и схема испарительного охлаждения такова, что в любое время с испарительного охлаждения можно перейти на водяное охлаждение деталей. Принципиальная схема испарительного охлаждения на примере одной детали изображена на нашем рисунке.

Расскажем коротко о работе этой системы. На высоте 5—7 метров от охлаждаемых деталей расположен бак-сепаратор, необходимый для поддержания определенного запаса химически очищенной воды, создания непрерывной естественной циркуляции и сепарирования пароводяной смеси, поступающей в бак от охлаждаемых деталей. Химически очищенная вода из бака-сепаратора поступает по опускным трубам к охлаждаемым деталям, где она вскипает и образовавшаяся пароводяная смесь вытесняется за счет разности удельных весов воды в опускных трубах и образовавшейся пароводяной смеси в подъемных трубах, по подъемным трубам снова в бак-сепаратор.

В бак-сепараторе происходит отделение пара от воды: пар поднимается в паропровод и используется на производственные нужды, вода же осажается в бак-сепараторе и снова поступает в детали. Таким образом, происходит непрерывная естественная циркуляция: бак-сепаратор—охлаждаемые детали—бак-сепаратор. Нормальный уровень воды в бак-сепараторе поддерживается за счет пополнения его через

специальный регулятор питания новыми порциями химически очищенной воды взамен испарившейся.

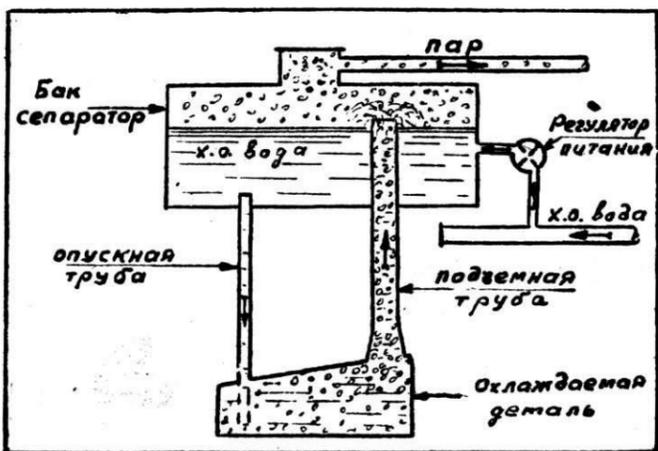
Применение химически очищенной воды хорошего качества и ведение нормального водяного режима обслуживающим персоналом позволяет полностью ликвидировать образование накипи и прочих отложений в деталях.

Если при водяном охлаждении прогары охлаждаемых деталей наблюдаются уже в период первых шести месяцев работы печей, то при испарительном охлаждении при правильно подобранных формах охлаждаемых деталей в первые два года работы печи прогар полностью исключается. Это подтверждает опыт работы 26 и 27 мартеновских печей. При исследовании рам завалочных окон, пятых балок и кессонов после работы их около 15 месяцев было выяснено, что внутренние стенки оказались абсолютно чистыми. За весь этот срок работы не было ни одного случая выхода из строя охлаждаемой детали за счет прогара ее стенок.

Кроме увеличения срока службы охлаждаемых деталей, а поэтому и сокращения горячих простоев, испарительное охлаждение позволяет еще использовать тепло, затраченное на охлаждаемые детали (с одной мартеновской печи получается 5—7 тонн пара в час), и сокращает расход воды на печь в 5—6 раз. Поэтому внедрение испарительного охлаждения на мартеновских печах позволит не только увеличить производство стали, но также снизить ее себестоимость за счет получения вторичного продукта—пара и долговременной службы охлаждаемых деталей. Повышение стойкости деталей в свою очередь освобождает службу механиков от лишних затрат времени и труда на изготовление их.

Все это говорит о том, что в сталеплавильных цехах надо как можно шире применять систему испарительного охлаждения, как наиболее прогрессивную и экономичную.

**А. ВОЛКОВ,**  
начальник системы испарительного охлаждения мартеновского цеха № 1-а.



Принципиальная схема испарительного охлаждения одной детали.

## Физкультура и спорт

### Встречи шахматистов общежитий

В прошедшем году в общежитиях комбината заметно оживилась шахматная жизнь. Сейчас здесь насчитывается около 420 шахматистов, в том числе 17 шахматистов второго разряда, более 50 человек, имеющих третий разряд, и более 230 шахматистов четвертого и пятого разрядов.

Много интересных шахматных мероприятий проводится в общежитиях. В феврале 12 команд участвовало в розыгрыше кубка. Победителем вышла команда 4-го общежития, где физиком является т. Бритько. Второе место заняли шахматисты интерната.

С 25 марта начался турнир на личное первенство, на 3-й и 2-й разряды. Турнирную таблицу возглавляет т. Громыко, набравший 16 очков из 19 возможных. За ним следует т. Шакиров, который набрал 12 очков после 14 игр, 12 очков набрал т. Стрельченко.

В играх на второй разряд на первом месте идет т. Буров. Он

имеет 4 очка из 5; на втором месте Кортиков (4 очка из 6).

Турнир подходит к концу. Но впереди еще много интересных встреч. С 5 апреля началась игра, посвященная Всесоюзному шахматному турниру в честь спартакиады народов СССР. В ней принимает участие более 200 человек. В некоторых общежитиях игра закончилась. В 13-м общежитии чемпионом стал Насека, в интернате (3-й этаж)—Стрельченко, в 4-м общежитии т. Буров. Игры проходят очень интересно, за ходом их следят десятки «болельщиков».

У нас много интересных товарищеских встреч проводятся между общежитиями, сильнейшими шахматистами. Встречаемся также с китайскими шахматистами, даем сеансы одновременной игры на нескольких досках.

12 апреля в клубе молодых рабочих состоялся спортивный вечер, на котором были вручены призы и грамоты лучшим физкультурникам.

Несколько слов хочется сказать о том, что волнует шахматистов, о наших недостатках. Очень жаль, что в нашем городе нет шахматного клуба, где молодые шахматисты могли бы повысить свое мастерство. Горькому физкультуре и спорта пора подумать о создании такого клуба, а заводскому совету ДСО «Металлург» надо позаботиться о том, чтобы дать помещение шахматистам общежитий.

Плохо обстоит дело с судейской коллегией. В городе нет одного квалифицированного судьи. А ведь можно подготовить судей, создав специальный семинар. Хочется выразить пожелание заводскому совету ДСО «Металлург»—чаще проводить турниры на личное, командное первенство, присылать нам шахматистов из городской секции. Все это будет способствовать повышению мастерства шахматистов, поможет привлечь в наши ряды новых людей.

**П. ВОСТРИКОВ,**  
главный судья по шахматам.

## Мастерам-практикам—среднее техническое образование

В сентябре прошлого года Советским правительством были приняты меры по повышению роли мастера и начальника производственного участка на предприятиях. Эти меры значительно расширяют права низовых командиров производства, поднимают их ответственность за положение дел в своем коллективе.

В целях повышения технической грамотности командиров производства в соответствии с постановлением Правительства министерство высшего образования утвердило положение о курсах мастеров и начальников участков, на которых обучение будет производиться без отрыва от производства.

Курсы организуются для непосредственно работающих на производстве, имеющих большой производственный опыт, но не имеющих достаточной теоретической подготовки. Срок обучения на курсах устанавливается 2—3 года, в зависимости от особенностей производства и общеобразовательной подготовки слушателей.

Начало учебного года устанавливается с 1 сентября, окончание—30 июня. Занятия будут проводиться 4 раза в неделю по 4 часа в день. Прием на курсы ограничивается 1958 годом включительно.

На курсы принимаются лица, имеющие стаж работы на должностях мастеров и начальников участков не менее 10 лет, обладающие большим опытом инженерно-технической работы и успешно справляющиеся с возложенными на них обязанностями. Представление документов об образовании не обязательно. Поступающие на курсы сдают прове-

рочные испытания по математике (устно) и русскому языку (письменно-диктант).

Слушатели курсов, сдавшие все экзамены, практические работы и защитившие дипломный проект, получают диплом установленного образца, для средних специальных учебных заведений с присвоением квалификации техника по соответствующей специальности.

В соответствии с указанием Министерства черной металлургии об организации таких курсов для работников нашего комбината при Магнитогорском индустриальном техникуме директор комбината т. Воронов предложил начальникам цехов и отделов комбината направить на учебу в 1956 году на курсы мастеров и начальников участков по специальности: производство чугуна, производство стали, прокатное производство, литейное производство черных металлов, технология коксохимического производства, тепловая часть электрических станций, электрооборудование промышленных предприятий, оборудование металлургических заводов, обработка металлов резанием, эксплуатация промышленного железнодорожного транспорта, подвижной состав и тяговое хозяйство железнодорожного транспорта.

Начальнику учебно-курсового комбината т. Смурову предложено совместно с техникумом организовать с 25 апреля двухмесячные курсы по подготовке мастеров и начальников участков к сдаче проверочных испытаний. В качестве преподавателей на этих курсах будут работать квалифицированные инженеры.

## Лекции в красных уголках

Металлурги нашего комбината готовятся отметить 86-ю годовщину со дня рождения В. И. Ленина. В красных уголках цехов проводятся беседы и лекции о жизни и деятельности Владимира Ильича. 14 апреля в красном уголке сортопрокатного цеха собрались все свободные от работы

прокатчики. Они прослушали доклад т. Корнилова о 86-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина.

На днях перед прокатчиками выступит также лектор т. Гутман с докладом «Ленинизм—высшее достижение русской и мировой культуры».

### По следам наших выступлений

#### «Когда забывают о развитии критики и самокритики»

В статье, опубликованной под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 26 февраля, говорилось о неправильном отношении к критике со стороны секретаря партбюро цеха подготовки составов т. Скуридина и начальника цеха т. Николаева. 10 апреля заводской партийный комитет обсудил этот вопрос на своем заседании.

Партком завода признал правильной критику, содержащуюся в выступлениях трудящихся на открытом партийном собрании. Эта критика была направлена в адрес администрации цеха за то, что здесь не ведется борьбы за сокращение расходов на содержание административно-управленческого аппарата. Об этом сообщалось в газете «Магнитогорский металл» в статьях за 10 февраля «Единодушное одобрение» и за 26 февраля «Когда забывают о развитии критики и самокритики».

В своем постановлении парт-

ком завода указал секретарю партбюро т. Скуридину и начальнику цеха т. Николаеву на то, что они неправильно реагировали на критику со стороны трудящихся и со стороны заводской газеты «Магнитогорский металл». Партком обязал т. Скуридина обсудить статью «Когда забывают о развитии критики и самокритики» на заседании партбюро, принять меры по критическим замечаниям трудящихся и заводской газеты и дать ответ редакции для сообщения о принятых мерах.

Заводской партийный комитет обязал секретаря партбюро т. Скуридина, председателя цехкома т. Руденко, начальника цеха т. Николаева создать условия для развертывания критики и самокритики в цехе, принимать своевременные меры по критическим выступлениям трудящихся и печати.

За редактора **Е. Е. РАЗУМОВА.**

Правление коллективных садов металлургов № 1 и № 2 с 16 по 30 апреля 1956 года проводит обмен пропусков. Вход в сады по старым пропускам с 1 мая запрещается.

Коллектив работников проектного отдела выражает глубокое соболезнование руководителю группы Луппову Б. Д. по поводу преждевременной смерти его отца ЛУПОВА Дмитрия Михайловича.