

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводу управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 48 (2520)

ПЯТНИЦА, 20 АПРЕЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Советские металлурги! Совершенствуйте технику и технологию производства, всемерно увеличивайте выпуск качественного металла!

Больше чугуна, стали, проката и цветных металлов народному хозяйству!

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 мая 1956 года).

Шире размах предмайского соревнования!

★ ★ ★ МОЛОДОЙ РАБОЧИЙ, ТВОЕ МЕСТО — ВПЕРЕДИ!

Каждый молодой рабочий, читая и перечитывая Директивы XX съезда партии по шестой пятилетке, мысленно заглядывает в завтрашний день, в будущее. За скупыми колонками цифр он видит новые заводы, фабрики, красивые кварталы новых городов. Юноши и девушки стараются представить, каким станет через пять лет наш родной завод, наш правобережный город. Умные машины, подвластные человеку, помогут облегчить труд металлургов на многих участках. Коллектив сделает новый шаг по пути технического прогресса, культуры производства. Мы видим в мечтах всю нашу необъятную Родину, которая станет еще сильнее и богаче.

И все это делают своими руками простые советские люди, рабочие и колхозники, металлурги и строители, врачи и учителя. Комсомольцы и молодые рабочие нашего комбината призваны внести достойный вклад в дело осуществления задач шестой пятилетки.

Каковы же задачи комсомольской организации в борьбе за выполнение решений XX съезда КПСС? Как поднять роль комсомольцев и молодежи на производстве? Обсуждению этих вопросов было посвящено состоявшееся на днях заводское собрание комсомольского актива. Доклад секретаря завкома ВЛКСМ т. Старикова и выступления участников собрания говорили о том, что комсомольцы и молодые рабочие отвечают на решения XX съезда Коммунистической партии живыми конкретными делами.

Коллектив 7-й комсомольско-молодежной доменной печи, ознакомившись с Директивами XX съезда партии по шестому пятилетнему плану, пересмотрел ранее принятые обязательства и решил дать вместо четырех восемь тысяч тонн чугуна сверх годового плана.

Ценную инициативу проявили комсомольцы третьего мартеновского цеха, которые на своем комсомольском собрании решили организовать обучение машинистов кранов и завалочных машин специалистами электриков и слесарей, высвободить часть дежурного ремонтного персонала. Комсомольцы этого цеха призвали все комсомольские организации комбината развернуть работу по освоению вторых профессий.

Этот ценный почин нашел самый горячий отклик во многих комсомольских организациях. В цехе ремпромпечей, во втором листопркатном и основном механическом цехах по инициативе комсомольских организаций созданы различные курсы, на которых молодые рабочие обучаются второй профессии.

Среди комсомольцев и молодых рабочих доменного, первого и второго мартеновских цехов, листопркатного цеха № 1 и ряда других немало активных радиоанализаторов и изобретателей.

В листопркатном цехе, где

секретарем бюро ВЛКСМ т. Анфимов, активно работает комсомольский контрольный пост. В листовках «Говорит комсомольский контрольный пост» комсомольцы критикуют лодырей, бракоделов, нарушителей трудовой дисциплины и грубиянов.

Все это будничные простые дела. Но они очень важны и нужны для коллектива цеха, завода, для нашего общего дела. И надо, чтобы каждая комсомольская организация стремилась и умела пробудить у комсомольцев и молодых рабочих инициативу, стремление творить, порадовать Родину новыми хорошими делами.

Каждый комсомолец не раз читал речь В. И. Ленина на III Всероссийском съезде РКСМ, в которой он говорил, что комсомолец должен... «задачи своего учения ставить так, чтобы каждый день в любой деревне, в любом городе молодежь решала практически ту или иную задачу общего труда, пускай самую маленькую, пускай самую простую».

Эти ленинские слова и сегодня звучат с той же силой, что и раньше. В каждом цехе комсомольцы найдут немало простых будничных дел, за которые потом им скажут спасибо.

Большую тревогу вызывает в коллективе металлургов невыполнение плана по снижению себестоимости, т. е. велики потери топлива, много перерасходуется материалов, на ряде участков слабо ведется борьба за экономию, порой бесхозяйственно расходуются раскислители в мартеновских цехах, огнеупоры.

Если комсомольцы с молодым задором, с огоньком возьмутся за наведение порядка, за экономию, за хозяйское расходование сырья и материалов, направят сюда силу критики листовок «Говорит комсомольский контрольный пост», они сделают полезное дело, окажут большую помощь всему коллективу металлургов.

Важно, чтобы бюро ВЛКСМ, заводской комитет комсомола вовремя замечали каждое доброе начинание, поддерживали его, не давали гаснуть комсомольской инициативе.

Многие комсомольцы, молодежные коллективы приняли новые обязательства, надо обеспечить проверку выполнения принятых обязательств, создать условия для проведения их в жизнь.

В решениях XX съезда партии указывалось, что комсомольские организации подчас не умеют приобщать молодежь к практическому делу, — подменяют живую организаторскую работу резолюциями, парадностью, шумихой. Решительно отряпавшись от этих порочных методов работы, укрепляя связи с молодежью, комсомольские организации должны направить усилия молодых производителей на решение конкретных практических дел, на успешное выполнение решений XX съезда КПСС.



На снимке: кадровый рабочий, передовой машинист завалочной машины мартеновского цеха № 1-а Л. М. Старусев. Фото Е. Карпова.

Сверхплановый металл

Коллектив комсомольско-молодежной доменной печи № 7 готовится достойно встретить праздник Первое Мая. Соревнуясь с доменщиками печи № 1 Макеевского металлургического завода, мы навели порядок на всех участках, ежедневно контролируем выполнение заданий и из смены в смену передаем печь в исправном состоянии.

Мне в работе помогают газовщик т. Жилин, первый горновой т. Карпета. Хорошо работает машинист вагон-весов т. Каримов. Вся бригада трудится дружно.

Также слаженно работают и бригады мастеров тт. Колдузова и Бородина.

За 17 дней апреля мы выдали 956 тонн чугуна сверх плана, достигли коэффициента использования полезного объема печи 0,611. А на выплавке каждой тонны чугуна экономим более 20 килограммов кокса.

Л. РЯЦЕВ,
мастер комсомольско-молодежной доменной печи № 7.

Передовые смены

В соревновании комсомольско-молодежных коллективов коксохимического цеха наилучших показателей в марте достигла смена т. Дорофеева (углеподготовка второго блока). Смена выполнила план на 100,8 процента, не имея ни одного случая нарушений технологии и трудовой дисциплины.

Отлично справилась с заданием и смена т. Алабужина на третьем блоке коксовых печей, выполнив мартовский план на 101 процент, соблюдая график загрузки и выдачи печей.

Цеховой комитет и бюро ВЛКСМ, подведя итоги соревнования, присудили первенство комсомольско-молодежной смене т. Дорофеева.

Победителем в соревновании смен коксовых печей признана смена т. Алабужина.

Коллективы этих смен настойчиво борются за сохранение первенства и в апреле.

И. СКОРКИН.

★ ★ ★ Раньше графика

Недавно был остановлен на средний 72-часовой ремонт стан «250» № 2 проволочно-штрипового цеха. Бригады куста проката под руководством механика т. Белоусова, котельно-ремонтного цеха под руководством старшего мастера т. Бриворучко, каменщики цеха ремонта промышленных печей, электрики куста электриков, приступая к ремонту, обязались выполнить его досрочно, чтобы дать возможность коллективу стана больше прока-

тать проволоки на предмайской вахте. Для этой цели на участки ремонта были своевременно завезены детали и узлы.

Работа на всех участках шла слаженно и 18 апреля ремонт завершен на полсутки раньше графика.

Во время этого ремонта осуществлено важное мероприятие — коллектив участка механизации смонтировал машину для вязки бунтов проволоки.

Новый термический отдел

После капитального ремонта бывшего помещения кузнечного отдела основного механического цеха в нем оборудован термический отдел. До сих пор этот отдел находился в тесном помещении, что не давало возможности расширить ассортимент термической обработки деталей и тормозило освоение передовой технологии.

В новом помещении выстроено 10 термических печей, а высокочастотная установка значительно расширена.

Теперь расширяется объем работы, требуются кадры. Поэтому

все работники отдела сейчас обучаются на курсах повышения квалификации, осваивают вторые профессии.

Плохо лишь то, что работники цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики затащили оборудование отдела контрольными приборами. Всю установленные временные системы контроля, что не может обеспечить высокого качества выполнения термических работ.

Б. ЛИТАЧЕВСКИЙ,
начальник термического отдела.

В честь Всенародного праздника

Коллектив ремонтников котельного цеха центральной электростанции, возглавляемый старшим мастером т. Пристюком, дружно включился в предмайское соревнование. На своем производственном совещании коллектив принял решение — в честь 1 Мая досрочно и качественно отремонтировать котел № 1.

Взятое обязательство котельщиками выполнялось. Старейший слесарь т. Бердников ежедневно перевыполняет задания. Не отстают от него и молодые, недавно окончившие ремесленное училище слесари тт. Захаров, Лебедев, Бислицын, Иванов. Хорошо трудятся на ремонте слесарь

т. Ратников, бригадир слесарей т. Выдренков.

Мастер т. Лелюхов хорошо организовал работу на ремонте арматуры и оборудования котла, значительно опередил график ремонта.

Много ремонтному персоналу помогает старший мастер т. Пристюк. Имея большой опыт работы по ремонтам, он умело расставляет силы, во-время на ходу помогает расширять узкие места.

Слаженная, дружная работа коллектива котельщиков, включившихся в предпраздничное соревнование, дает право достойно встретить всенародный праздник.

А. РУЧУШКИН,
редактор стенгазеты.

Дружная работа

На трудовой вахте в честь Первого Мая в первом листопркатном цехе высоких показателей достигла смена т. Пратусевича. 18 апреля коллектив смены прокатал сверх задания 1390 тонн металла трудоемкого профиля.

Успех обеспечен слаженной работой всех участков. Хорошо работал коммунист сварщик т. Сулов, выдававший на стан хорошо прогретые заготовки. Вальцовщики тт. Хоменко, Кухта и Титов без задержки прокатыва-

ли весь поступивший металл.

Бесперебойную работу стана обеспечили механики и электрики тт. Орлов, Карташов, Степанов, Баравашкина и другие.

Этим рекордным показателем коллектив смены рассчитался с имевшимся ранее долгом и записал на свой счет в апреле 1100 тонн металла, прокатанного сверх плана.

А. ЛЕВИН,
механик первого листопркатного цеха.

Впереди смена Крыгина

Обжимщики третьего блуминга за 17 дней апреля обжали сверх задания 4875 тонн слитков. Впереди в предмайском соревновании идет коллектив смены т. Крыгина. В этой смене мастер нагревательных колодцев т. Колупаев обеспечивает равномерный нагрев и выдачу слитков, старшие

операторы главных постов тт. Шибаев и Прокудин обеспечили высокий ритм прокатки в горячий час.

Коллектив смены т. Крыгина обжал за 17 дней апреля 2930 тонн металла дополнительно к заданию.

Все резервы—на службу производству

ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СТАЛИ

Мартеновцы нашего комбината в первом квартале успешно справились с планом. Этому способствовало широкое применение скоростного сталеварения. Но в то же время сталеплавильщики не проявили должной энергии в борьбе за высокое качество металла. Много плавок было выдано не по заказу, а часть металла пошла в брак.

Значительная доля вины за снижение качества металла падает на доменщиков. В первом квартале они плавил чугуны с очень высоким процентом содержания серы. Были дни, когда сера в чугуне доходила до 0,090 процента, в то время, как этот показатель не должен превышать 0,035 процента.

При таком повышенном проценте серы мастера, начальники смен и сталевары должны бы приложить все старания, чтобы снизить процент серы в стали, точно соблюдать шлаковый режим. Это — главное и решающее условие в борьбе за снижение серы. Однако это правило зачастую не соблюдалось, особенно в третьем цехе, где многие плавки переводились на пониженную марку.

К сожалению, не все мастера третьего мартеновского цеха извлекли из этого урок и в апреле. И хотя качество чугуна повысилось, мартеновцы все же выдают плавки не по заказам. Недавно плавка № 24161, металл которой должен идти для глубокой штамповки, переведена на рядовую марку. Мастер т. Лозовский при доводке и плавлении не обеспечил удаления шлака и это привело к такому нежелательному явлению.

В технологической инструкции ясно сказано, что в период плавки и доводки необходимо удалять шлак, особенно на плавках, подобных этой. Но мастер пренебрег инструкцией и металл выдал не по заказу.

Почти так же поступил и мастер т. Антипин. Он упустил из виду плавку 18176 и там скачало мало шлака при плавлении, а

при доводке совсем не скачивали его. Плавку тоже перевели на пониженную марку.

Такую же халатность допустили и мастера третьего мартеновского цеха тт. Побелянский, Филиппов и Баев. Другие же мастера при равных условиях выпустили плавки по заказу. Значит, все дело заключается в том, чтобы строго выполнять технологическую инструкцию, соблюдать шлаковый режим, особенно в период плавки и доводки.

На комбинате приняты меры по борьбе с трещинами на поверхности слитков спокойной стали. После многих исканий разработан проект слябных изложниц для спокойных марок стали. Прежде в четырехугольных изложницах на металле получались трещины по углам слитков. Новый тип изложниц имеет такую форму, которая исключает образование угловых продольных трещин. Испытания этих изложниц на 54 плавках в первом квартале оправдали ожидания. Брака металла не было.

Сейчас переходим на разливу стали спокойных марок только в эти изложницы. 15 апреля была разлита в них плавка № 22182, выпущенная сталеваром т. Калининским под руководством мастера т. Окулова. Разливка проведена хорошо и металл пошел на среднелистовой стан.

Необходимо в чугуно-литейном цехе увеличить отливку подобных изложниц, что намного снизит количество брака металла.

Внедряются также и поддоны со сферическим углублением. Это способствует уменьшению отходов металла в обрызг.

Эти мероприятия способствуют борьбе с браком разлитого металла. Руководителям смен, мастерам и сталеварам следует усилить внимание борьбе за качество каждой плавки, строго придерживаться инструкции, чтобы резко повысить качество металла.

Н. ЛОПУХОВ,
начальник участка ОТК
мартеновских цехов.

Комсомольский контроль над внедрением механизации

Участок огнеупорных работ в третьем мартеновском цехе наименее механизирован.

Комсомольская организация цеха решила взять под свой контроль внедрение механизации на этом участке. Бюро ВЛКСМ поручило отдельным комсомольцам следить за продвижением работ, выявлять недочеты и помогать устранять их.

Комсомольцам техникам Василию Лозовскому и Владимиру Бурасу поручено наблюдать за строительством транспортеров под печами №№ 14, 16 и 22, а также склада огнеупоров на втором блоке разливочного пролета.

Для механизации подачи кирпича к месту футеровки огнеупорных желобов предложено изготовить металлические контейнеры, которые будут загружать в шамотно-динасовом цехе и транспортировать к месту работы каменщиков. Необходимо также перенести растровный узел. Контроль за выполнением этих работ поручен комсомольцам электрику Борису Татарчуку и мастеру Евгению Семенову.

В. БУЗНИЦАЯ,
секретарь бюро ВЛКСМ.



На снимке: один из лучших шпильщиков чугунолитейного цеха **Е. С. Латышев**. Он обычно дает по полторы нормы в смену.
Фото Е. Карпова.



С большим интересом работники Центральной электростанции, слушатели кружка по изучению истории партии, изучают материалы XX съезда партии. Руководит этим кружком пропагандист **А. И. Некрытов**.
На снимке: на одном из занятий кружка.
Фото Е. Карпова.

Изучаем материалы XX съезда партии

На протяжении нескольких лет в цехе подготовки составов тов. З. Рябов проводит консультации с группой коммунистов цеха, самостоятельно изучающих марксистско-ленинскую теорию. На днях т. Рябов проводил очередное собеседование по второму разделу доклада товарища Хрущева на XX съезде КПСС.

На это собеседование, кроме коммунистов, были приглашены

беспартийные товарищи. Беседа проходила активно, оживленно. Выступающие тт. Фомин, Зейцев, Галь, Зевалкин, Малоротова и другие подробно рассказывали о развитии нашей промышленности и задачах, которые стоят перед советским народом в шестой пятилетке. Каждый из них привел конкретные примеры из жизни цеха и нашего завода.

В. ВЛАДОВ.

Обновляется наглядная агитация

Приятно взглянуть на стенд, рассказывающий о пятилетнем плане развития народного хозяйства СССР, оформленный в красном уголке сортопрокатного цеха. Материалы, расположенные по разделам, рассказывают о развитии промышленности, сельского хозяйства, машиностроения, о росте выпуска предметов потребления и повышении материального и культурного уровня трудящихся.

Для диаграмм использованы цветные картинки. Каждая диаграмма в рамке под стеклом.

Приходя в красный уголок, многие сортопрокатчики подолгу рассматривают рисунки, диаграммы, которые помогают еще лучше понять величие планов шестой пятилетки.

**

Большой красочный стенд, посвященный решениям XX съезда партии, подготовлен в основном механическом цехе. Здесь тоже основные цифры плана развития народного хозяйства иллю-

стрированы соответствующими картинками, рисунками.

**

Хорошая доска показателей оформлена в кузнечно-прессовом цехе. Цифры последовательно рассказывают, как работал цех каждый месяц, как выполнял план и снижал расходные коэффициенты.

Интересные данные приводятся и по работе кузнецов. Из них видно, что кузнец т. Курко в первом квартале выполнил почти половину годовой нормы. Кузнец т. Корнев выполнил 45 и т. Калугин—43 процента годовой нормы.

Здесь также показано, как по линии сталеваров печи № 11 кузнецы борются за экономию топлива. В марте смены тт. Найденова и Ныркина добились экономии газа против плана более чем по 20 кубометров. А смена т. Возмилкина сберегла 46 кубометров газа.

Все показатели написаны аккуратно и расположены в рамках под стеклом.

Шахматный турнир в общежитии

Многие молодые жильцы общежития № 13 нашего комбината любят шахматы и охотно проводят свободное время за шахматными досками. 8 апреля мы провели турнир, в котором приняли участие 16 человек.

Турнир продолжался 4 часа и привлек большое количество любителей. В финальной игре встретились сильнейшие шахма-

тисты Рудик Пургенсон и Владимир Носека. Победил Владимир Носека, который, как наш сильнейший шахматист, примет участие в шахматном турнире общежитий металлургов.

Н. СЛЕПЕЦКИЙ, И. ЮЩУК,
чистильщики цеха подготовки составов,
Г. САМАТОВ,
кузнец нуста мартена.

Хороший научно-популярный фильм

На днях в красном уголке третьего мартеновского цеха был показан научно-популярный фильм «Экран жизни», рассказывающий о телевидении. Этот

фильм с большим успехом демонстрировался в красных уголках коксохимического, электроремонтного, листопрокатного и других цехов комбината.

По следам наших выступлений

„Расхищают металлолом“

В ответ на заметку, опубликованную под таким заголовком в нашей газете 4 марта с. г., заместитель директора комбината т. Некрасов сообщил редакции, что случаи хищения действи-

тельно имели место. В настоящее время на станции Кольцевая выставлена охрана и хищения прекращены.

За редактора Е. Е. РАЗУМОВА.

РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ НУЖНО ПОДДЕРЖИВАТЬ

В нынешнем году заметно возросла творческая активность рационализаторов и изобретателей листопрокатного цеха № 2. За первый квартал этого года в цехе подано 60 рационализаторских предложений, в то время, как за весь прошлый год поступило 98 предложений. Внедрено в производство за квартал 26 предложений против 47 предложений за весь 1955 год. Экономия от проведения в жизнь предложений составила 400 тысяч рублей или 212 процентов к намеченному плану. Отрадно, что в рационализаторской работе принимают участие не единицы, а большой коллектив листопрокатчиков.

Много ценных предложений внес старший мастер по гуммированию т. Петренко. Совместно с начальником отделения т. Галыгиным он разработал и успешно осуществляет предложение по стыванию травильных ванн без применения промежуточных корыт. С внедрением этого предложения прекращаются потери раствора через корыта и ролики, а также сокращаются затраты на изготовление корыт свыше 100 тысяч рублей в год. Весьма ценное предложение по применению

дисковых проводок перед тянущими роликами травильных агрегатов т. Петренко разработал совместно с травильщиком т. Курниковым. Проведение в жизнь этого предложения способствует улучшению качества металла. Третье предложение по применению специальных стальных щеток для зачистки металла перед травильными ваннами разработано совместно со старшим мастером т. Крышкиным. Оно направлено на улучшение травления и увеличение производительности травильных ванн.

Группой рационализаторов в составе помощника начальника цеха по электрооборудованию т. Петрова, помощника мастера т. Муринец, дежурного электрика т. Бабиченко осуществлено предложение по изменению схемы управления электроприводом роликов люльки размывателя непрерывно-травильного агрегата. С внедрением предложения сокращены простои травильных линий на десятки часов в год, что дает экономии 49 тысяч рублей.

Очень ценные предложения разработаны и внедрены бригадиром слесарей Морозовым, ст. резчиком Сургановым, слесарями

Жириковым и Соколенко, мастерами Злотинским и Шубинским, электриком Евстюшиным и др. Всего в первом квартале подано предложения 42 человека.

К сожалению, творческая инициатива рационализаторов не всегда поддерживается руководством цеха. В январе и феврале, когда т. Евсеевский проявлял повседневную заботу о внедрении нового, составлял планы внедрения предложений, контролировал их выполнение, было внедрено 24 предложения. А в марте т. Евсеевский ослабил внимание к рационализаторской работе и в результате было внедрено только 2 предложения. Такое же положение и в апреле. Недостаточно активно проводит свою работу цеховая комиссия по изобретательству, возглавляемая заместителем начальника цеха т. Кочевым. Комиссия не собиралась уже полтора месяца.

Рационализаторы листопрокатного цеха № 2 в первом квартале достигли хороших показателей. У них есть все возможности улучшить их и быть передовым цехом по рационализаторской работе. Для этого нужна поддержка со стороны руководства цеха, партийной и профсоюзной организаций.

В. ГОЛЧИН,
начальник БРИЗа комбината.