

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 41 (2513)

СРЕДА, 4 АПРЕЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

## ПОДГОТОВИМ ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ ПЕРВОМУ МАЯ!

### ШИРЕ РАЗМАХ ПРЕДМАЙСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Начало первого года шестой пятилетки коллектив нашего металлургического комбината ознаменовал новым трудовым подвигом. Готовясь к XX съезду КПСС и претворяя в жизнь его исторические решения, металлурги Магнитки добились новых успехов в социалистическом соревновании за дальнейший подъем производства металла и досрочное выполнение годового плана.

Коллектив комбината досрочно выполнил производственный план первого квартала по добыче руды, выжигу кокса, выплавке чугуна и стали. Программу марта комбинат успешно завершил по всему металлургическому циклу и выдал тысячи тонн сверхплановой продукции в счет социалистических обязательств.

В первом квартале нынешнего года доменщики достигли роста производства чугуна по сравнению с прошлым годом на 3,1 процента и только за два месяца дали 1,5 миллиона рублей сверхплановой экономии. Успешно выполнили квартальный и мартовский планы сталеплавильщики мартеновского цеха № 1-а, агломератчики, коксовики и прокатчики листопрокатного цеха.

Высоких показателей в работе добились коллективы многих агрегатов. Так, доменщики восьмой и первой печей, возглавляемые мастерами тт. Шатиным, Савичевым, Маньяком, Хабаровым, Беличем и Базулевым, в первом квартале нынешнего года выплавляли больше чем по 4 тысячи тонн чугуна сверх плана, печные бригады 28-й мартеновской печи, где сталеварами работают тт. Родичев, Андриевский и Лесняков, выдали дополнительно к заданию несколько тысяч тонн стали, свыше 500 тонн сверхпланового металла прокатал коллектив стана «500» сортопрокатного цеха.

Вместе с тем многие факты свидетельствуют о том, что на ряде участков комбината в первом квартале плохо были использованы имеющиеся резервы. Так, прокатчики в марте выполнили месячный план, но за квартал имеют большую задолженность. В минувшем месяце много металла недодали станы «300» № 1 и «300» № 2, где начальники тт. Бандауров и Козлов. Здесь еще много простоев из-за различных нарушений технологии и отсутствия металла. Не справились с выполнением многих важных заказов листопрокатчики первого и второго цехов.

Далеко не использовали свои возможности сталеплавильщики. Об этом говорит тот факт, что в марте не выполнили месячный план 15 мартеновских печей, не справились с заданием коллектив второго мартеновского цеха. Кро-

ме того, в сталеплавильных цехах было выдано много металла низкого качества, что серьезно тормозит работу склада заготовок, обжимного цеха и сортовых станов.

В минувшем месяце обжимщики улучшили работу блумингов и прокатали несколько тысяч тонн металла дополнительно к заданию. Однако здесь до сих пор не устранены многие серьезные недостатки. Так, например, неудовлетворительно работал стан «450», не справляется с поставленными задачами по подаче и приемке металла коллектив склада заготовок, очень низка производительность труда на вырубке. Все это происходит не только из-за плохого качества слитков по поверхности, но также из-за неудовлетворительной организации производства. Заместитель начальника цеха по складу заготовок т. Трахтман очень мало делает для того, чтобы коренным образом улучшить работу на адъесте.

Многое необходимо сделать и коллективу доменного цеха. Ведь здесь при большом перевыполнении плана допустили значительное снижение качественных показателей. Доменщики обязались выплавлять весь чугун с содержанием серы 0,035 процента. Однако это обязательство не выполняется, за последнюю неделю марта такого чугуна было выдано только 22,8 процента. Ясно, что такое положение с качеством не может быть терпимым. Коллектив доменщиков обязан сделать все необходимое, чтобы повысить качество чугуна и этим создать условия для высокопроизводительной и экономичной работы сталеплавильщиков.

Коллектив нашего металлургического комбината располагает всем необходимым, чтобы преодолеть отставание на ряде участков и добиться успешного выполнения производственной программы по всем показателям. Сейчас в цехах комбината широко развертывается предмайское социалистическое соревнование. Важнейший долг хозяйственных руководителей, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций — по-боевому возложить это соревнование и создать все условия для высокопроизводительного труда на всех участках.

Решительно устраняя недостатки в работе, подтягивая отстающих до уровня передовых, добьемся новых успехов в соревновании за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки. Дадим больше металла Родине в честь праздника трудящихся — 1 Мая.

#### ОБЩЕЗАВОДСКОЕ ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ

5 апреля состоится общезаводское партийное собрание с вопросом: «Итоги работы XX съезда КПСС и задачи партийной организации завода».

Докладчик делегат XX съезда КПСС тов. Воронов Ф. Д. Собрание проводится в две смены: утром — в Доме трудовых резервов, в 9 часов, вечером — в цирке, в 17 часов 30 минут.

Заводской партийный комитет.

Товарищи металлурги! Соревнуйтесь за достойную встречу 1 Мая, совершенствуйте технологию производства металла, внедряйте все новое, передовое, прогрессивное! Настойчиво боритесь за экономию топлива, сырья, материалов, электроэнергии, за снижение себестоимости продукции!

### Обжимщики возвращают долг стране

В марте обжимщики работали слаженно. Особенно дружно трудился коллектив третьего блуминга после того, как был введен в строй дополнительный газопровод.

Коллектив этого блуминга (начальник т. Игонькин) наиболее высокой производительности достиг в последний день марта. За сутки все три бригады обжали сверх задания 1730 тонн металла, что является рекордным показателем.

Месячный план обжимщики третьего блуминга завершили, обжав дополнительно к заданию 12633 тонны металла. Здесь лучших показателей достигла смена, где начальником т. Аршавский и старшие операторы главных постов тт. Ионов и Киреев. Коллектив смены обжал дополнительно к плану 6549 тонн слитков.

Слаженная работа всех бригад

обеспечила не только перевыполнение мартовского плана, но и ликвидацию долга, допущенного с начала года.

Улучшил работу и коллектив второго блуминга, где начальником т. Высотский. Здесь в марте здесь хорошо несет вахту смена, где начальником т. Мерекин, а старшим оператором т. Диденко. На 1126 тонн слитков перевыполнили мартовское задание обжимщики этой смены.

Обжимщики прилагают все усилия, чтобы добиться на предмайской вахте новых успехов и дать больше сверхпланового металла Родине.

**В. СПИРИДОНОВ,**  
нормировщик обжимного цеха.

### Совершенствуем технологию

Несмотря на то, что к концу марта на стане «300» № 3 катили мелкие более трудоемкие профили, все же сортопрокатчики с месячным планом справились. Здесь месячное задание реализовано и в последний день марта остановлен стан на 40-часовой ремонт.

В этом ремонте большой объем работ выполнили бригады куста электриков под руководством начальника участка т. Клементьева. Они по графику капитально отремонтировали двигатель генератора главного привода. Ремонт выполнен хорошо. Оперативное руководство и контроль за качеством осуществляли старший мастер т. Бородин и мастер т. Кружок.

Кроме них, в ремонте стана участвовали электрики электро-ремонтного цеха и куста проката. Настойчиво борясь за график, ремонтники сумели вернуть стан в строй на 2 часа раньше предусмотренного срока.

Во время этой остановки стана мы внедрили и ценное рационализаторское предложение оператора т. Аверьяновой по автоматизации сбрасывания прокатанных полос из жолоба на холодильники. Прежде механизмы этой автоматизации были смонти-

рованы так, что фотоэлемент передавал импульсы на рабочий механизм в то время, когда мимо него проходил передний конец полосы. Если полосы были короткими, то все обходилось хорошо. Но из длинных полос выбрасывалась только передняя часть, а остальная задерживалась в жолобе, а это приводило к браку и вторым сортам.

Да и старшим вальцовщиками, приходившим сюда для наблюдения за работой, это грозило травмой.

Теперь мы перестроили всю систему так, чтобы сбрасывающий механизм работал после того, как перед фотоэлементом пройдет задняя часть полосы. Тогда полоса одновременно будет сброшена на холодильники и качество ее при этом не будет снижено.

Усовершенствование технологии этого участка поможет прокатчикам стана в их соревновании за новые успехи в новой пятилетке, в борьбе за досрочное выполнение производственных заданий.

**В. ШВЕЦОВ,**  
председатель производственно-массовой комиссии цехнома сортопрокатного цеха.

### За экономию топлива

Почин мартеновцев печи № 11, развернувших соревнование за экономию топлива, встречает поддержку в других цехах. Вместе со сталеплавильщиками активно борются за экономию газа и трудящиеся кузнечно-прессового цеха.

В феврале со стороны администрации цеха этому вопросу не уделяли должного внимания, не было достаточного контроля за режимом нагревательных печей и расходом топлива. Нередко печи пустовали, кузнецы только готовились к загрузке металла, а топливо жгли, как и при нагреве заготовок. Начальники смен, мастера и бригадиры газовщиков тт. Зарубин, Макаров и Сухарев на это не обращали внимания и результат оказался плохой. Тогда в цехе перерасходовали 211 тысяч кубометров газа.

В марте руководители цеха, начальники смен, газовщики стали строже следить за расходом топлива. По мере нагрева металла прекращали подачу газа в печи, содержали в исправности арматуру газового хозяйства. Кузнецы в то же время стали более рационально использовать печи.

Особенно хорошо проходила борьба за экономию газа в смене т. Возмилкина. Там бригадир газовщиков т. Макаров, а также газовщики тт. Елисейкин и Горбачев особенно старательно боролись за рациональное использование печей, за экономию топлива. Коллектив смены в марте сберег 97 тысяч кубометров газа. А в целом по цеху эта экономия достигла более 200 тысяч кубометров.

**Ф. ДУПЛИНСКИЙ,**  
пом. начальника кузнечно-прессового цеха по оборудованию.

### Передовая бригада

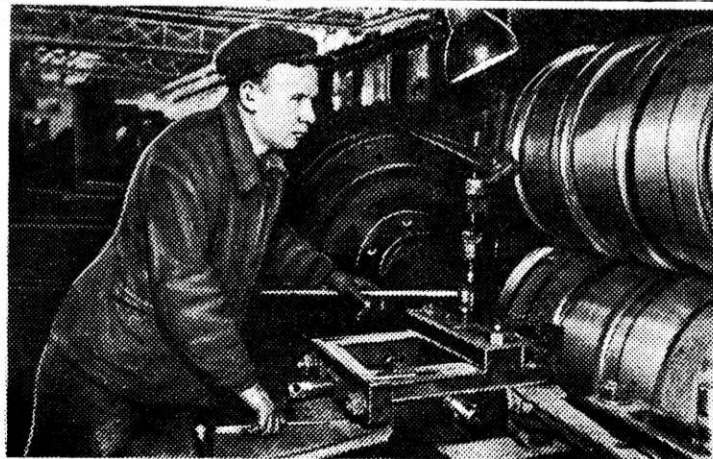
От работы миксеровых многое зависит в ускорении оборота чугуновозных ковшей, что в свою очередь способствует регулярной доставке к миксеру чугуна. Среди миксеровых первого мартеновского цеха в марте велась настойчивая борьба за лучшие показатели.

Все бригады миксеровых, несмотря на то, что в конце марта в связи с монтажом графитоулавливателя работа их осложнилась, все же с заданием справились успешно. В числе передовиков коллектив бригады, где старший миксеровой т. Мартынов. Эта бригада выполнила мартовское задание на 125 процентов.

Коллектив бригады по графику сливал чугун в миксер, скачивал шлак и своевременно отправлял чугун к печам первого и второго мартеновских цехов.

Вместе с миксеровым хорошо трудился первый подручный его т. Стариченко. А машинист миксерного крана т. Минеев, держа кран в отличном состоянии, быстро сливал в миксер чугун из прибывающих из доменного цеха ковшей.

**А. МИХЕЕВ,**  
начальник миксера.



На снимке: вальцеточарь И. Д. Машаков, систематически выполняющий по полторы нормы в смену.

Фото Е. Карпова.

## БЫСТРЕЕ ЗАКОНЧИТЬ ПОДГОТОВКУ К СЕВУ В ПОДСОБНЫХ ХОЗЯЙСТВАХ

Весна в полном разгаре. Уже совсем немного времени остается до начала работ на полях подсобных хозяйств ОРСа нашего комбината, которым в этом году предстоит решить задачи большой важности, чтобы улучшить снабжение трудящихся комбината овощами, мясом, молочными продуктами.

Подсобным хозяйствам предстоит в этом году провести яровой сев на площади 14072 га. В том числе будет посеяно 7083 га зерновых, 586 га овощей и 1580 га картофеля. Для создания прочной кормовой базы надо посеять 3260 га кукурузы в то время, как в прошлом году под эту культуру было отведено только 1000 га.

Из валовой продукции в текущем году подсобные хозяйства должны сдать на рабочее снабжение большее количество мяса, молока, 11 тысяч тонн картофеля, 9957 тонн овощей. При чем мы должны своевременно дать трудящимся ранние овощи.

Чтобы выполнить эту обширную производственную программу, подсобные хозяйства сейчас стремятся завершить подготовку к весеннему севу: завозят семена, удобрения, горючее. Тракторы отремонтированы и сейчас заканчивается ремонт прицепного инвентаря. Подсобные хозяйства почти полностью обеспечены семенами. Не хватает у нас лука севка, части кукурузы и картофеля, вопрос о завозе которых разрешается.

После соответствующей закали семян в пониженной и повышенной температуре сейчас производится посев овощных семян на рассаду. Это мероприятие даст возможность получить морозоустойчивые растения, обеспечивающие высокий урожай.

Поливная площадь в этом году у нас увеличивается до 1554 га против 1245 га прошлого года. И использоваться эта площадь будет главным образом под картофелем и овощами. Для повышения урожайности заготовлено 14265

тонн органических и 1250 тонн минеральных удобрений. С целью создания собственных семян в этом году закладываются семенные участки.

В связи с недостатком навоза для обогрева парников 8000 парниковых рам должны быть переведены на электрообогрев, для чего директор комбината т. Воронов своим приказом от 7 февраля этого года обязал главного энергетика т. Сластенкова до 15 февраля выделить требуемое количество материалов и оборудования с тем, чтобы с 1 марта парники были переведены на электрообогрев.

Однако выполнение этого приказа крайне затянулось и по существу важнейшее мероприятие поставлено под угрозу срыва. Тем же приказом директор обязал начальника УБХ т. Светлова до 1 апреля обеспечить вывозку на поля подсобных хозяйств МОС и ЖОС 2000 тонн фекалия. Однако вывезено его только 237 тонн или 12 проц. к плану.

Очень медленно идет в цехах отдела главного механика т. Рыженко изготовление остро нужных для механизации полива дождевальными машинами ДМ-200 и ДМ-120. Срывается также вынесение за границы поливных полей телефонной линии, пересекающей орошаемый участок подсобного хозяйства МОС. Линия эта мешает работе дождевальных машин, но для выполнения этой работы не находится хозяина.

Такое отношение ряда руководящих работников к выполнению приказа директора совершенно нетерпимо. Нам думается, что партийный комитет и завком металлургов помогут работникам подсобных хозяйств в решении неотложных вопросов подготовки к севу, потребуют строгого выполнения приказа директора комбината.

**В. КУЛИКОВ,**  
главный агроном  
сельхозсектора ОРСа  
комбината.

## Праздник юных читателей



Уже несколько лет подряд юные читатели детского отдела библиотеки металлургов участвуют в «Неделе детской книги». А утренник, посвященный итогам «недели», стал поистине одним из самых любимых праздников наших ребятшек.

Вот и сегодня, в это ясное весеннее утро сотни юных любителей книги собрались во Дворце культуры металлургов, чтобы весело, радостно отметить этот праздник, поделиться с товарищами своими заветными мыслями о книгах, поговорить о любимых героях, приобрести хорошую книжку. Здесь собрались девочки и мальчики от трех до 15 лет. А к ним в гости пришли в недавнем прошлом активные читатели детской библиотеки — студенты институтов, их отцы и матери.

Возле монтажей, стенной газеты «Голос читателя», стендов выставок — все время толпятся ребята. Они с интересом разглядывают альбом фотоснимков, рассказывающий о детской библиотеке, рассматривают красочные иллюстрации монтажей, читают заметки своих товарищей о книгах.

Но больше всего детей возле книжного киоска, где можно купить хорошую детскую книжку. Какой неподдельной радостью и счастьем светятся глаза ребятшек, которые уже получили замечательный подарок — книгу. Этот подарок вручен всем участникам утренника.

...А затем все направляются в зрительный зал. С огромного портрета на ребят смотрят ласковые дружеские глаза любимого нашего писателя Алексея Максимовича Горького, который создал столько замечательных книг и сам больше всего любил и почитал книгу.

После сообщения старшего библиотекаря детской библиотеки Н. Н. Саусведер выступили юные читатели. Второклассница Лидя Руденко замечательно прочитала стихотворение Маршак «Книжный праздник». Ученица шестого класса Нина Рябинкина с волнением говорила о книге Елены Ильиной «Это моя школа».

А потом выступали читатели старшего поколения — студент Борис Гайдученко и электрик обжимного цеха т. Пимонин, дети которого являются читателями библиотеки. И все они говорили о верных друзьях человека — книгах, которые каждому помогают познавать жизнь, учиться, побеждать трудности, уметь любить человека.

В заключение для участников утренника был дан большой концерт художественной самодеятельности, в котором приняли участие многие десятки школьников.

**В. ПАВЛОВА.**

На снимке: школьницы Поля Стародубская, Света Кузнецова и Нина Ревенко рассматривают книги, которые они получили в подарок. Фото Е. Карпова.

## Физкультура и спорт

### Встреча баскетболистов

В минувшее воскресенье в спортивном зале Дворца культуры металлургов состоялись две полуфинальные игры на кубок завода по баскетболу в зачет зимней спартакиады.

Первыми встретились команды обжимного и листопрокатного цехов. Игра, проходившая в быстром темпе и изобилующая острыми моментами, закончилась победой баскетболистов обжимного цеха.

Наиболее напряженной и интересной была встреча другой полуфинальной пары баскетболистов доменного цеха и заводоуправления. Первая половина встречи закончилась победой спортсменов доменного цеха, забросивших в корзину противника на три мяча больше.

Наибольшего напряжения достигла игра во второй половине, когда за 2 минуты до конца игры баскетболисты заводоуправления сравняли счет и увеличили его на одно очко в свою пользу. Но закрепить успех своей команды им не удалось. Играв разрозненно, они не сумели обеспечить надежную защиту своего щита и, воспользовавшись этим, дружно игравшие баскетболисты доменного цеха сумели забросить два мяча на последних секундах и вырвать победу, так необходимую им в зачете спартакиады.

В финале встретятся баскетболисты доменного и обжимного цехов.

### Беседы о передовых методах труда

Мастер стержневого отделения чугуно-литейного цеха т. Каманович и начальник плавильного отделения т. Степанов недавно побывали в литейных цехах завода «Уралмаш». Много полезного для себя они увидели там. В частности они интересовались передовым методом приготовления формочной массы, качество которой намного выше нашей.

Недавно они выступили перед трудящимися с отчетом о виденном в цехах «Уралмаша». Многие ценные из опыта уральцев литейщики нашего цеха будут внедрять в своей работе.

Перед трудящимися цеха с лекцией об интенсификации работы вагранок выступил технолог т. Бобровский.

В цехе разрабатываются мероприятия по широкому внедрению опыта литейщиков «Уралмаша» и передовой технологии литейного дела.

**А. МАЛОВ,**  
мастер чугуно-литейного  
цеха.

### По следам наших выступлений

### «Станки простаивают»

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 18 марта опубликована статья, в которой говорилось о простаивающих в основном механическом цехе из-за отсутствия болтов и гаек. По этому поводу начальник цеха т. Гайдучковский сообщил редакции, что факты, изложенные в статье, подтвердились. В настоящее время принимаются меры к быстрейшему устранению отмеченных недостатков. Часть болтов и гаек уже изготовлена.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

## У ДОМЕНЩИКОВ МАКЕЕВКИ

В конце января, обсуждая проект Директива XX съезда партии по шестому пятилетнему плану, коллектив нашей седьмой комсомольско-молодежной доменной печи пересмотрел ранее принятые обязательства и принял новые, повышенные. Мы дали слово выдать сверх годового плана 8000 тонн чугуна вместо ранее намеченных 4000 тонн, сократить простой печи по сравнению с прошлым годом в 2 раза, довести срок службы печи между средними ремонтами до пяти лет.

Следуя примеру молодежи 1-го подшипникового завода, мы решили обеспечить образцовую чистоту и высокую культуру на рабочих местах.

Выполняя эти высокие обязательства, коллектив печи из месяца в месяц выдает все больше металла, улучшает качественные показатели.

Недавно горновые Дмитрий Карпета, Иван Папуша и я вернулись из интересной поездки. Мы побывали в Центральном Комитете ВЛКСМ, где рассказали о том, как работает наш коллектив, как выполняет свои обязательства, какие резервы мы приведем в действие, чтобы увеличить выплавку металла. Кроме того, мы побывали на одном из крупнейших металлургических

заводов Юга — в Макеевке.

Каждый из нас с радостью воспользовался этой возможностью побывать на родственном предприятии — посмотреть на работу своих товарищей по труду, поделиться опытом.

Встретили нас в Макеевке очень тепло, радушно. Доменщики с большим интересом расспрашивали нас о работе, о жизни магнитогорцев, просили нас высказать свои замечания.

Мы подробно ознакомились с работой цеха, заметили много серьезных недостатков, о которых рассказали товарищам, советовали, как лучше поставить дело.

В один из дней в красном уголке собрались десятки доменщиков и просили нас прямо, порабочему сказать свои замечания. С огромным вниманием они слушали наш рассказ о работе магнитогорских доменщиков. Собранные задавали нам массу вопросов, касающихся главным образом технологии ведения доменного процесса, плавки. Макеевцы проявляли самый живой интерес к нашей общественной жизни. Они горячо благодарили нас за советы, обещали использовать их в своей работе.

Сегодня в своей небольшой статье я хочу рассказать о том, что мы видели положительного у своих макеевских товарищей. По-

нравилось нам как устроена ловушка чугуна на нижнем шлаке. Мы тоже применяем ловушки, но задерживаем ими не более 300—400 кгр в то время, как у макеевцев благодаря тому, что ловушки более емкие, они улавливают во время одного выпуска по полторы—две тонны чугуна и в жидком виде выливают его в ковш.

Мы подсчитали, что если применить опыт макеевцев у нас, то потери чугуна в цехе сократятся примерно на 20 тысяч тонн в год. Кроме того, это поможет ликвидировать загромождение чугуном шлаковых чаш, облегчит работу на шлаковых откосах.

На литейных дворах в Макеевке применяются электромагниты, что значительно облегчает труд горновых. Мы знаем об этих магнитах. Мастер т. Ткаченко еще в 1944 году поднимал вопрос о необходимости применять их, однако дальше разговоров дело не пошло.

Доменщики Макеевки добились того, что футляр чугунной легки у них выдерживает 6—7 суток, а у нас не больше двух суток. Мы специально взяли у них состав футлярной массы и попробуем испытать такую массу у себя.

Доменщики Макеевки сумели облегчить труд на смене фурм. Это достигнуто за счет того, что сопла у них подвешиваются и при смене фурм их не сбрасыва-

ют, как у нас, а просто отводят в сторону. Положительным является и то, что на литейных дворах у них всегда имеется кислород. В случае необходимости не нужно бегать за баллонами, доставлять кислород. Это тоже очень удобно.

Надо сказать, что мы не только смотрели на работу макеевцев и рассказывали им о себе. Мы попросили снеговки и вместе с доменщиками Макеевки работали непосредственно на печи, на горне. Мы высказали в Министерстве пожелание, чтобы участники межзаводских школ также не превращались в туристов с карандашом в руке, а овладевали опытом непосредственно на рабочих местах. Нам думается, что такая форма учебы распространения передового опыта — будет более действенной.

Во время пребывания в Макеевке мы заключили договор на социалистическое соревнование с коллективом доменщиков комсомольско-молодежной печи № 1 и пригласили макеевцев побывать на нашем комбинате. Летом ждем их у себя.

Думается, что это соревнование поможет обоим коллективам сделать новый шаг вперед по пути повышения уровня производства, улучшения всех технико-экономических показателей.

**Л. РЯБЦЕВ,**  
мастер комсомольско-молодежной доменной печи № 7.