

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 55 (2527)

ПЯТНИЦА, 11 МАЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

РАВНЯТЬСЯ НА ПЕРЕДОВЫХ, ПОДТЯГИВАТЬ ОТСТАЮЩИХ

Претворяя в жизнь исторические решения XX съезда КПСС, коллектив нашего комбината успешно выполнил апрельский план по всему производственному циклу и выдал дополнительно к заданию 7500 тонн чугуна, 9000 тонн стали, 2300 тонн проката, 2200 тонн руды, 16 тысяч тонн агломерата и 1400 тонн кокса. Успешно справились с месячным заданием все основные цехи комбината за исключением листопркатного цеха № 2, который недодал 2200 тонн проката.

Многие коллективы цехов и агрегатов с первых дней мая широко развертывают социалистическое соревнование за то, чтобы закрепить достигнутые результаты. За восемь дней нынешнего месяца доменщики выплавляли свыше тысячи тонн сверхпланового чугуна, с перевыполнением задания идут коллективы всех мартеновских цехов. Так, сталеплавыльщики мартеновского цеха № 3 с начала мая выплавляли

около 4 тысяч тонн сверх плана, второго мартеновского цеха — 2968 тонн, мартеновского цеха № 1-а — 1360 тонн.

За это же время горняки рудника горы Магнитной добыли 18 тысяч тонн руды сверх плана, а агломератчики выдали свыше 12 тысяч тонн агломерата дополнительно к заданию. Перевыполняют план обжимщики, коксовики, листопркатчики первого цеха.

Однако прокатчики других цехов не справляются с заданием. Быстрее преодолеть отставание прокатных цехов и добиться выполнения и перевыполнения плана всеми агрегатами — первоочередная задача всего коллектива нашего комбината.

На заботу Коммунистической партии и Советского правительства о благе народа, дальнейшего улучшения дела пенсионного обеспечения трудящихся ответим новыми успехами в труде, дадим больше металла Родине.

Слаженный труд обжимщиков

На днях цеховой комитет обжимного цеха совместно с администрацией подвели итоги социалистического соревнования за апрель 1956 года. Первое место в соревновании среди бригад адъюстажа присуждено коллективу третьей бригады, где начальником смены т. Глыбин. Звания победителей в соревновании присуждены старшему сварщику т. Неклюдову, сварщику т. Лысенко, старшему оператору т. Ионову, старшему вальцовщику т. Макагонову и другим.

На май обжимщики взяли новые обязательства прокатать 6000 тонн металла сверх плана, а на адъюстаже подать и отгрузить прокатным станам дополнительно к заданию 4 тысячи тонн металла, за выполнение этих

обязательств развертывается настойчивая борьба.

За восемь дней мая блуминги прокатали в счет обязательств около 3 тысяч тонн слитков. Высоких показателей достигла вторая бригада второго блуминга, где начальником смены т. Мерекин и старшим оператором т. Диденко. Она выдала 1920 тонн металла сверх плана. В День Победы 9 мая она прокатала свыше 200 тонн стальных слитков. На третьем блуминге со значительным перевыполнением плана идет бригада начальника смены т. Гуцол. Она имеет на своем счету за восемь дней 1680 тонн металла, прокатанного сверх плана.

В. СПИРИДОНОВ,
заместитель председателя
цехкома обжимного цеха.

НА ПУСКОВЫХ ОБЪЕКТАХ

Лучше обеспечивать инструментом

Бригады механослужбы нового листопркатного цеха № 3 попутно с монтажом станков и оборудования много времени уделяли изучению механизмов, чтобы потом быстро освоить прокатку листов белой жести.

Соревнуясь с бригадами электриков, слесари активно участвуют в монтаже оборудования, навешивают порядок у смонтированных станков. Тщательно собирают они подчиненные нового типа советских машиностроительных заводов.

Очень хорошо относится к делу и организует работу в коллективе бригадир слесарей Михаил Михайлович Емельянов. Безукоризненно выполняют задания, перекрывая норму, слесарь коммунист Иван Степанович Засов и бригадир энергетиков Гавриил Семенович Косинов. А на сборке новых подшипников жидкостного трения умело организует работу мастер коммунист Алексей Нестерович Грязнов.

Слаженность в труде механиков достигается тем, что здесь с первых дней работы введено

ежемесячное планирование основных работ. Каждый мастер в конце месяца знает, что ему предстоит делать в наступающем месяце. Поэтому он готовится сам, готовит бригаду, планирует и подбирает материал для выполнения заданий.

Сейчас бригады механослужбы в основном готовят приспособления для монтажа механизмов и ухода за ними, ведут работу на участках монтажа оборудования.

Работать мы начали сравнительно недавно, но уже ощущаются помехи. Основная из них — нехватка инструмента. Нам нужны ключи разных размеров, напильники, сверла, метчики, шлифовальные и сверлильные машины, но отдел снабжения задерживает их выдачу.

Нужно руководителям отдела снабжения изменить свое отношение к нашему цеху и обеспечить механослужбу необходимым инструментом.

Н. РАДЧЕНКО,
старший мастер механослужбы
третьего листопркатного цеха.

Проект Закона о государственных пенсиях отвечает интересам миллионов советских людей и имеет огромное политическое значение. В нем находят яркое выражение достигнутые под руководством Коммунистической партии исторические успехи нашего народа в строительстве коммунизма.

Металлурги с интересом обсуждают проект Закона о государственных пенсиях

Слово сталеплавыльщиков



Многолюдно было 9 мая в красном уголке третьего мартеновского цеха. Сюда собрались рабочие и служащие после трудового дня познакомиться с проектом Закона о государственных пенсиях. Сообщение о Законе сделал заместитель секретаря партийного бюро т. Бурас, он рассказал об изменениях в пенсионном обеспечении и льготах, предоставляемых рабочим горячих цехов при определении пенсии по старости и потери трудоспособности.

Выступая на собрании, сталевар т. Творогов от име-

ни рабочих своей бригады выразил благодарность партии и правительству за заботу об обеспечении пенсионеров и призвал сталеплавыльщиков ответить на заботу партии и правительства увеличением выпуска сверхпланового металла.

Собрание единодушно одобрило проект Закона о государственных пенсиях, внесенного Советом Министров СССР на утверждение Верховного Совета СССР.

На снимке: собрание трудящихся мартеновского цеха № 3.

Фото Е. Карпова.

Самое горячее одобрение

Все эти дни в каждом цехе, в трамвае, по дороге домой рабочие с горячим одобрением говорят о проекте нового Закона о государственных пенсиях. Каждый видит в этом проекте закона новое проявление заботы Коммунистической партии и Советского правительства об улучшении благосостояния советских людей. Большой заботой о человеке проникнута каждая строка Закона. Он предусматривает не только лучшее обеспечение людей на старости лет, но и в случае потери трудоспособности.

Особенно радует нас всех то, что значительно лучше теперь будут обеспечены все категории низкооплачиваемых рабочих.

Металлурги, работающие в горячих цехах, будут получать пенсии по старости на льготных условиях. Это еще раз говорит о том, как высоко у нас ценится труд металлургов, шахтеров. Да мы это чувствуем на примере нашего города и комбината. За какие-нибудь 10 лет на правом берегу Урала вырос Красавец-город для металлургов. Для детей созданы прекрасные лагеря. Тысячи металлургов проводят свой отпуск в домах отдыха и в санаториях или отправляются в

путешествия на своих собственных машинах.

Мне довелось дважды провести свой отпуск на курортах юга — в Евпатории и Цхалтубо. И каждый рабочий, мастер, чувствуя отеческую заботу, старается достойно ответить на нее. Я работаю в металлургии уже 27 лет, но о переходе на пенсию пока еще не думаю. Во всяком случае шестую пятилетку проведу у мартеновских печей, внесу свой вклад в ее выполнение.

Успешно завершив апрельскую программу, коллектив нашего цеха хорошо работает и в мае. Все печи работают ровно, перевыполняют план и имеют на своем счету, как правило, по 400 и больше тонн сверхпланового металла. Отлично работают индустриаторы соревнования за экономии топлива сталевары печи № 11 тт. Фокин, Маевский и Бревешкин. В апреле они сэкономили по 2 килограмма условного топлива на каждую тонну выплавленного металла.

Воодушевленные заботой партии и правительства о советских людях, мы будем еще лучше трудиться, дадим больше стали Родине.

А. НОВОКРЕЩЕНОВ,
мастер
мартеновского цеха № 2.

Выполняют обязательства

Коллектив третьего мартеновского цеха нашего металлургического комбината, соревнующийся со сталеплавыльщиками первого мартеновского цеха завода имени Петровского, в апреле выплавил свыше 3800 тонн сверхплановой стали. Коллектив первого мартено-

вского цеха Днепропетровска выдал дополнительно к месячному заданию 1780 тонн стали.

Коллектив мартеновской печи № 15 нашего комбината выдал в апреле сверх плана 642 тонны металла, а коллектив мартеновской печи № 2 Днепропетровска — 788 тонн.

В интересах народа

Все советские люди с большой радостью встретили проект Закона о государственных пенсиях, внесенного Советом Министров СССР на утверждение сессии Верховного Совета Союза ССР. Эту радость со всеми трудящимися глубоко переживаю и я. Мне 60 лет и стаж работы у меня немалый. Я уже получаю пенсию, но работаю и буду продолжать трудиться по мере моих сил.

В новом Законе предусмотрено улучшение пенсионного дела по всем видам — и начисление ее со среднего заработка и надбавка за большой стаж работы на одном месте. Все это хорошо и его нужно только приветствовать.

Работая, я буду получать пенсию не столько, сколько получал до сих пор. И это правильно, ведь нам гарантируют хороший заработок. Но за то, если я захочу оставить производство, я буду получать по новому Закону не 660 рублей пенсии, как до сих пор, а значительно больше. Значит моя старость будет обеспечена лучше.

Забываясь о повышении пенсии для людей с низким заработком и устанавливая максимальный размер ее в 1200 рублей, наше государство поступает мудро, создавая все условия для жизни престарелых или перешедших на инвалидность тружеников.

Л. ЛЕВЧЕНКО,
мастер фасонно-литейного цеха.

Будем работать еще лучше

С большим волнением слушал я по радио чтение проекта Закона о государственных пенсиях. В каждой статье его ярко отражена отеческая забота Коммунистической партии и Советского правительства о благе народа, об обеспечении трудящихся в старости и при потере трудоспособности.

Этот Закон с большой радостью встречают все советские люди. У нас труд человека оценен по заслугам, созданы условия для обеспеченной старости.

Я работаю на производстве с 1927 года и двадцать три года на одном месте в кузнечно-прессовом цехе. По стажу я имею право на пенсию, по возрасту еще не хватает несколько лет. Но я стараюсь работать так, чтобы с каждым годом лучше осваивать передовые методы труда, давать больше продукции. Вместе со мной работает подручный комсомолец Александр Паршков и машинист молота Любовь Тарасова. Ежемесячно наша бригада выполняет норму на 140—150 процентов.

В ответ на заботу партии и правительства мы будем добиваться еще более высокой производительности труда.

А. БЛАГОВ,
кузнец кузнечно-прессового цеха.

КРЕПНЕТ ДРУЖБА МЕТАЛЛУРГОВ

Итоги предмайского соревнования

Металлурги Магнитки и Кузнецка на предмайской вахте приложили много стараний, чтобы порадовать страну достойными трудовыми подарками. Коллективы обоих комбинатов в апреле добились новых успехов, перевыполнили месячное задание. Доменщики нашего комбината выдали 4769 тонн сверхпланового чугуна, кузнечане — 2854 тонны.

Мартеновцы нашего комбината сварили сверх задания 9818 тонн стали, кузнечане — 3423 тонны. Соревнующиеся коллективы — сталеплавильщики нашего третьего мартеновского цеха выдали сверх плана 3810 тонн стали, мартеновцы цеха № 2 Кузнецкого комбината — 2210 тонн.

Впереди также и прокатчики нашего комбината. Они перевыполнили апрельское задание на 2367 тонн проката, кузнечане — на 586 тонн.

Лучших результатов достигли обжимщики Кузнецка. Они обжали сверх плана 7386 тонн металла, а цехового комбината — 3092 тонны. Листопрокатчики нашего комбината выдали сверх плана 807 тонн листа, кузнечане — 337 тонн.

Доменщики третьей печи Кузнецкого комбината выдали сверх апрельского плана 1713 тонн чугуна, соревнующиеся с ними доменщики третьей печи нашего комбината — 672 тонны.

Мартеновцы печи № 2 нашего комбината сварили 1840 тонн сверхплановой стали, печи № 19 — 1933 тонны и печи № 12 — 1891 тонну. Соревнующиеся с ними коллективы печей №№ 2, 10 и 15 Кузнецка плана не выполнили.

Перевыполнила задание бригада № 2 стана «500» нашего комбината, а соревнующаяся с ней бригада кузнечан не выполнила плана. Хорошо сработали копровые цехи обоих комбинатов. Горняки и агломератчики Магнитки намного перевыполнили апрельское задание, а соответствующие коллективы кузнечан план апреля не выполнили.

В. СВЕРДЛОВИЧ.

ПОСЛЕ ВЫЗОВА МАГНИТОГОРЦЕВ

Вскоре после XX съезда КПСС в мартеновском цехе № 1 завода имени Петровского состоялось собрание. Возник вопрос о том, с кем бы начать соревнование за досрочное выполнение заданий первого года шестой пятилетки. По предложению передового сталевара Петра Махоты единодушно решили вызвать на социалистическое соревнование магнитогорских сталеплавильщиков.

В то время некоторые сомневались.

— А не чересчур ли сильного соперника вызываем?

Но предложение знатного сталевара поддержали все сталеплавильщики, и вызов на социалистическое соревнование передовых сталеплавильщиков страны благоприятно сказался на развитии творческой инициативы сталеваров завода имени Петровского.

Особенно много инициативы проявили сталевары мартеновской печи № 2 Владимир Михлик, Иван Шпак и Борис Таровик. В результате они добились значительного сокращения продолжительности плавки, увеличения сема стали с каждого квадратного метра пода печи. В пер-

Внедрять новое, передовое

Мартеновцы, побывав в цехах Кузнецкого металлургического комбината, увидели там много нового, что следует перенести в цехи нашего комбината. Из нашего, третьего мартеновского цеха в составе делегации у кузнечан были сталевар т. Тагашев, мастер т. Сафронов и заместитель начальника цеха т. Седач. Недавно они на производственных совещаниях поделились с мартеновцами своими наблюдениями, обменялись мнениями, что нужно перенести в систему труда сталеплавильщиков нашего цеха.

Броме т. Тагашева, Сафронова и Седача, на производственных совещаниях также выступил руководитель делегации металлургов главный сталеплавильщик т. Дикштейн, разливец т. Тришкин, начальник блока т. Кутнов.

Члены делегации ответили на многочисленные вопросы. После обсуждения отчетов делегатов сталеплавильщики на этих совещаниях наметили ряд мероприя-

тий по внедрению передового опыта и технологии кузнечан.

В числе мероприятий — сплошная завалка сыпучих материалов, технология доводки плавки по методу кузнечан, заливка жидкого чугуна во второе и четвертое завалочные окна, изменение заливочного жолоба. Мартеновцы предложили также производить кладку стальных отверстий на массе из сеяного магнетитового порошка, у стальных отверстий установить откидные постоянные стальные листы.

Предложено также администрации цеха применить ряд передовых методов на кладке сводов шлаковиков, переделать сценку мульд по методу кузнечан и применять для уплотнения печей изоляционную обмазку, как в мартеновских цехах Кузнецкого комбината.

М. МАХНЕВ,
председатель цехкома третьего мартеновского цеха.

Дадим больше стали

В начале нынешнего года во время пребывания в Магнитогорске мы побывали во всех цехах комбината, интересовались работой, чтобы все лучшее перенести на свой завод. Тогда же мы подписали договор социалистического соревнования на 1956 год, заявили о своей решимости еще больше крепить производственную дружбу и с честью выполнять принятые обязательства. Слово сталеплавильщиков нашего мартеновского цеха Кузнецкого комбината не расходится с делом.

Так, коллектив нашей мартеновской печи № 12, используя передовой опыт, с начала нынешнего года добился новых трудовых успехов, за первый квартал выплавил свыше 2000 тонн сверхплановой стали, увеличил сьем стали с квадратного метра площади пода печи против плана на 300 килограммов, сэкономил 2,3 кг. топлива на тонну выплавленной стали и снизил брак по сравнению с прошлым годом на 50 процентов. Это достигнуто в результате слаженного труда

всех сталеваров и их подручных, в результате бережного ухода за печью, правильного теплового режима, своевременной очистки шубы кессонов и воздушных перепалов. Борясь за успешное выполнение плана, мы стремимся как можно полнее использовать тепло в печи.

Хромомагнетитовая печь очень не любит охлаждения, поэтому ее необходимо всегда держать в разогретом состоянии. Но у магнитогорцев в этом отношении имеются серьезные промахи. Печные бригады здесь делают частую кантовку и этим остужают печь, что снижает производительность. Большие потери металла сталеплавильщики Магнитки допускают на доводке плавки.

Широкий обмен опытом работы металлургов Кузнецка и Магнитогорска поможет нам добиться новых успехов в соревновании и дать больше металла Родине.

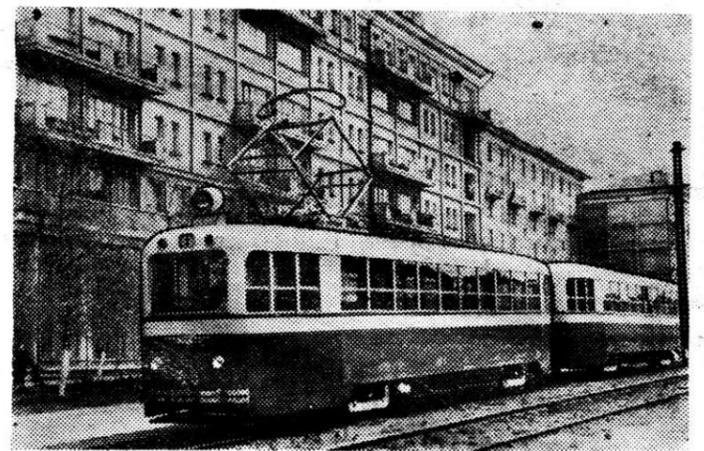
П. ЧАНКИЕВ,
сталевар мартеновской печи № 12 Кузнецкого металлургического комбината.

методов труда сталевара Ивана Шпака. Обобщены передовые приемы труда всех лучших сталеваров. В частности, изучен скоростной метод заправки печи сталевара В. С. Карпенко, скоростной метод завалки печи — сталевара Б. К. Таровика, наиболее прогрессивный метод плавки — сталевара П. С. Махоты, передовой метод полировки — сталевара Г. И. Сергеева. Широкое внедрение передовых приемов труда дало возможность значительно сократить продолжительность плавки.

Много творческой инициативы проявили также инженерно-технические работники. За счет технических усовершенствований повышен вес плавки на 4 тонны, увеличена пропускная способность литейного пролета, который до сих пор был «узким» местом. Разработан наиболее рациональный метод ухода за печами, что дало возможность продлить срок службы печи между капитальными ремонтами почти на сто плавков.

Творческая инициатива коллектива сталеплавильщиков сказалась на успешном выполнении взятых обязательств.

Я. САДОВСКИЙ.
(«Радянська Україна»).



На трамвайной линии Магнитогорска появились новые комфортабельные поезда, изготовленные Ленинградским вагоно-ремонтным заводом № 1 по заказу нашего металлургического комбината. Это первые три поезда из 15 заказанных. Вагоны трамвая удобны и могут вместить большое количество пассажиров.

На снимке: новый трамвайный поезд на линии.

Фото Е. Карпова.

Культбригада в подшефном районе

Колхозники подшефного Бизильского района развернули весенние полевые работы, борясь за высокий урожай. Как и в прошлые годы, металлурги Магнитки помогают работникам сельского хозяйства, выполняя ряд заказов подшефных колхозов, и направляют культбригады для обслуживания колхозников.

На днях в подшефный район выехала культбригада Дворца культуры металлургов, состоящая в основном из участников коллективов художественной самодеятельности клуба молодых рабочих.

В составе бригады 15 человек. Среди них: каменщик цеха ремонта промышленных печей Николай Ермолаев, бывший первого мар-

теновского цеха Аркадий Крутиков, токари куста проката Лидия Гульцына и Вера Жданова, воспитатель детсада Катя Лебедева, работница метизного завода Зоя Кожевникова и молодые рабочие ряда других цехов. Бригадиром П. Кузютин.

Вместе с культбригадой выехал и лектор Общества по распространению политических и научных знаний т. Вишняков.

Колхозники и работники совхозов прослушают ряд лекций, а коллектив бригады покажет одну-единственную пьесу «Девчонка с нашей улицы», исполнит песни, пляски и частушки.

Культбригада пробудет в подшефном районе до 22 мая.

Когда же будут построены теплицы?

Еще в прошлом году по приказу директора комбината т. Воронова в Молочно-овощном совхозе стройсектор УКСа начал строить теплицу, которую надо было закончить к февралю 1956 года. Однако, не только к указанному сроку, но и до сих пор строительство теплицы не окончено.

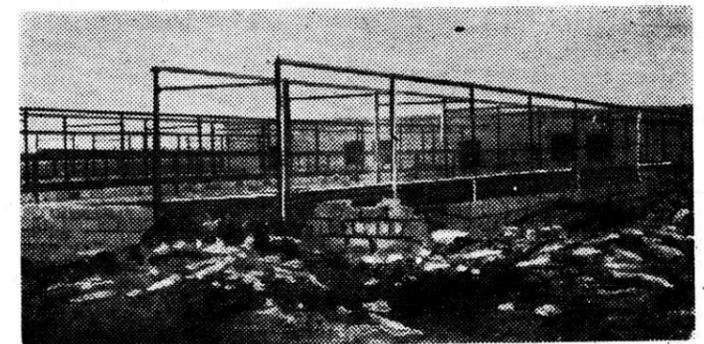
Руководители стройсектора, видя, что они не выполняют приказ, обещали к весне закончить работы и еще зимой начали устанавливать железные конструкции. Но это были только слова. Дело вперед ничуть не продвигается, а даже то, что сделали зимой, сейчас разваливается.

В решениях XX съезда партии говорится о необходимости создания вокруг промышленных центров пригородной зоны с целью полного обеспечения трудящихся овощами. А ведь известно, что без теплиц нельзя получить рас-

сады для парников. Из-за отсутствия теплиц в МОСе парники у нас используются, как рассадники, а ранних овощей с парников мы не имеем возможности получить.

Кто виноват в срыве строительства теплиц, трудно разобраться. Поручили строить теплицу стройсектору УКСа комбината, однако этот сектор крайне медленно ведет работы и вообще к строительству теплицы относится халатно. Нам думается, что директору комбината пора потребовать от руководителей стройсектора, чтобы работы велись более быстрыми темпами и были закончены к 1 августа. Тогда с сентября мы сможем начать эксплуатацию теплиц.

Д. САЗОНОВ,
агреном Молочно-овощного совхоза.



Так выглядит строительство теплицы.

Бдительность

В один апрельский день рабочий ГРУ т. Белов, идя вдоль железнодорожного полотна, на перегоне Ежовка—Кольцевая обнаружил лопнувший рельс. Тов. Белов немедленно сообщил об этом работникам службы пути. На перегоне было приостановлено

движение, а рельс быстро заменен. За проявленную бдительность директор комбината т. Воронов объявил т. Белову благодарность и премировал его.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.