

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 59 (2531)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 20 МАЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Товарищи металлурги! Шире развернем социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1956 года и шестой пятилетки, за дальнейший технический прогресс и повышение производительности труда!

К новым успехам в социалистическом соревновании!

ПОДДЕРЖИВАЕМ МИРНУЮ ПОЛИТИКУ СОВЕТСКОГО ПРАВИТЕЛЬСТВА

С большой радостью встретил коллектив сталеплавателей печи № 19 заявление Правительства СССР о новом крупном сокращении численности советских вооруженных сил и вооружений. Этот важный, поистине исторический шаг еще раз свидетельствует о том, что наша страна на деле является поборником мира.

Поддерживая миролюбивую политику нашего правительства, мы стараемся еще дружнее нести трудовую вахту, чтобы выплавить больше стали для дальнейшего развития народного хозяйства нашей Родины.

Коллектив нашей печи соревнуется со сталеварами печи № 15 Кузнецкого комбината. Все усилия прилагаем мы к тому, чтобы обязательства выполнять с честью. За четыре месяца коллектив выдал сверх плана 2813 тонн стали — на 344 тонны больше, чем наши кузнецкие товарищи.

В мае коллектив достиг новых успехов. За 17 дней наша печь выдала 1667 тонн сверхплановой стали. Достижению ус-

пехов способствовало скоростное сталеварение. У нас почти каждая плавка идет с опережением графика на час и больше. 17 мая я и мои напарники тт. Столяров и Ларин сварили две скоростных плавки, на которых сэкономили 2 часа 20 минут.

Все печные бригады у нас работают о продлении срока службы печи, стараются содержать ее в порядке. Мы обязались сварить за кампанию 500 плавков, уже выдали 386, но печь как новая. Надеемся свое обязательство перекрыть.

Вместе со сталеварами успешно борются за выполнение обязательства и подручные. В нашей бригаде первым подручным работает т. Полуоборов. Он старательно ухаживает за стальным отверстием печи, наводит порядок на рабочем месте.

Все мартеновцы нашей печи единодушно подписались на новый заем развития народного хозяйства нашей страны.

Я. БИККИНИН,
сталевар печи № 19
третьего мартеновского цеха.

Обязательство выполнено

В первом мартеновском цехе в эти дни работа идет особенно успешно. На доске показателей почти против каждой фамилии сталеваров стоит трехзначное число. Это — количество сверхплановой стали.

Сталеплаватели с большой радостью ознакомились с проектом Закона о государственных пенсиях, дружно подписались на новый заем. Единодушно одобряют новые шаги Советского правительства к укреплению мира.

Мы знаем, чем больше дадим сверхплановой стали Родине, тем лучше будет жизнь трудящихся, тем сильнее будет лагерь мира.

Поэтому коллектив каждой печи старается досрочно выполнить свое обязательство, дать больше металла. Я и мои напарники Владимир Курочкин и Николай Корчагин, начав хорошо работу в мае, пересмотрели свое обязательство и решили сварить по 250 тонн сверхпланового металла. Но и это обязательство уже выполнено — коллектив пе-

чи № 4 сварила за 17 дней 900 тонн сверхпланового металла, из которого на долю моей бригады приходится 314 тонн.

Коллектив у нас дружный. Сталевары готовят друг другу лучшие условия для работы. Ведь только общими усилиями можно перевыполнять обязательство. Дружно работают и подручные. В моей бригаде как первый подручный т. Шиховцев, так и тт. Баринов, Прокопов содержат все участки агрегата в полном порядке, являются активными помощниками сталевара. Мастер т. Дмитриев тоже много внимания уделяет коллективам печей, устраняя все недочеты, старается создавать условия для скоростного сталеварения. Поэтому мы экономим на каждой плавке примерно по 40 минут.

Больших достижений добились и коллективы остальных печей, выдав с начала месяца более 5 тысяч тонн стали сверх плана.

Н. АВЕРЬЯНОВ,
сталевар печи № 4.

Будем работать еще лучше

Коллектив основного механического цеха готовит много сложных деталей для агрегатов и механизмов основных цехов комбината. Станочники ознакомились с проектом Закона о государственных пенсиях и решили трудиться еще лучше, чтобы на заботу о советских людях ответить высокопроизводительным трудом.

Мне 55 лет, в механическом цехе я работаю почти с начала его основания. Я радуюсь, что моя старость будет обеспечена. Поэтому стараюсь работать еще

лучше. Обрабатываю на расточном станке детали для блуминга, цилиндр для пушки доменного цеха и многие другие ответственные детали. Норму на этих работах выполняю на 150 процентов.

Я охотно подписался на новый заем на свой месячный заработок, чтобы и трудом, и своими сбережениями участвовать в осуществлении величественной программы пятилетки.

И. БАШКОВ,
токарь основного
механического цеха.

ГОВОРЯТ УЧАСТНИКИ СОРЕВНОВАНИЯ

Немногим больше двух месяцев назад коллектив нашей печи № 11 второго мартеновского цеха выступил с призывом развернуть соревнование за снижение расхода топлива. Мы, сталевары этой печи, обязались добиться в первом полугодии экономии 100 тонн условного топлива. Первыми откликнулись на наш призыв коллективы печей №№ 6, 9 и 22. Развернулась настойчивая борьба за экономию газа и мазута и на других печах, в кузнечно-прессовом и других цехах.

Выступая инициаторами в этом соревновании, мы уже имели положительный опыт работы в прошлые месяцы. Так, в январе мы сэкономили 31 тонну условного топлива. Однако, в феврале и марте, вследствие неудовлетворительного снабжения агрегатов коксовым газом мы экономии не имели. Когда же в апреле газ стал поступать с достаточным давлением, мы сэкономили 40 тонн условного топлива.

Следует остановиться и на других показателях работы нашей печи в апреле, ибо они тесно связаны с результатами экономии топлива. Сверх месячного плана мы сварили 1328 тонн стали, выдали 17 плавков скоростными, на чем сэкономили 11 часов. Скоростное сталеварение способствовало увеличению выдачи металла, поддержанию ровного и высокого нагрева печи, а это обусловило уменьшение расхода топлива.

Большинство плавков с опережением графика выдает мы и в мае. Сокращая продолжительность заправки печи, мы сохраняем в мартене тепло от преды-

дущей плавки. А сыпучие материалы заваливаем с обязательным послонным прогревом.

Немаловажное значение имеет для экономии топлива сокращение продолжительности завалки в печь металлической лопы. Чем дольше в этот период будут открыты окна печи, тем больше поступит в печь холодного наружного воздуха, тем сильнее охлаждается она, и чтобы не охладить печь приходится в этот период давать максимальное количество газа, как это требует тепловая инструкция. Значит, чтобы сократить расход газа в этот период, существует один путь — уменьшить время завалки металлической лопы.

Машинист завалочной машины т. Комаров хорошо знает это и старается все операции выполнять быстро. Завалка у нас продолжается не более полутора часов. Правда, в последнее время в связи с тем, что нам подают легковесную металлическую лопь, уложиться в это время нельзя. Поэтому хотелось, чтобы работники шихтового двора серьезней относились к обязательствам сталеваров, регулировали подачу металлической лопы так, чтобы на печь не поступал только один легковес.

Во все периоды плавки мы подаем в печь, кроме коксового газа, также и жидкое топливо — мазут. Подачу газа при этом регулируем по инструкции: в период завалки даем наибольшее количество топлива, при прогревании и плавлении уменьшаем подачу газа и добавляем его снова при доводке плавки.

Соревнование за экономию топлива будет тем более эффектив-

ным, чем активнее, дружнее включатся в него все рабочие. У нас на печи все сталевары строго следят за состоянием агрегата, подручные добросовестно выполняют свои обязанности, стремятся, чтобы печь была в порядке. В моей бригаде, например, первый подручный т. Шайкулин очень хорошо и быстро заделывает стальное отверстие. Если бы он во время не управлялся с этой работой, то задерживалась бы заливка жидкого чугуна, следовательно, топливо в это время мы жгли бы впустую.

Сохранность печи способствует уменьшению простоев ее на ремонте, а после каждого ремонта мы вынуждены затрачивать много топлива только на разогрев печи. Недавно наша печь после 200-й плавки была остановлена на чистку шлаковиков. С этим заданием каменщики справились быстро. Свод печи и футеровка кессонов были в порядке, не требовали ремонта. Поэтому печь вошла в строй быстрее. Это способствовало повышению ее производительности и уменьшению расхода топлива на каждую тонну выплавленной стали.

Коллектив печи старается использовать все возможности для экономии топлива. Нужно обеспечить нас газом с давлением в 100 миллиметров водяного столба, что в последнее время снова нарушается. Необходимо лучше подбирать металлическую лопь, чтобы сокращать время на завалке печи. А мы возьмемся за дело еще дружнее, чтобы свое обязательство выполнить с честью.

П. БРЕВЕШКИН,
сталевар печи № 11 второго мартеновского цеха.

Заводская неделя

Эстафета физкультурников общежитий

У физкультурников общежитий комбината вошло в традицию — отмечать начало летнего спортивного сезона массовой легкоатлетической эстафетой.

В прошлое воскресенье выдался теплый весенний день. Десятки молодых рабочих пришли в этот день на старт эстафеты, в которой приняло участие 22 команды из девяти общежитий.

Первое место в соревновании заняла команда интерната (второй подъезд, четвертый этаж), где физоргом является т. Литвинов. Второе место присужде-

но также спортсменам интерната (второй подъезд, второй этаж), а третье место физкультурники из общежития, расположенного в первом подъезде интерната (второй этаж).

В зачет результатов по сумме времени двух команд первенство также одержала команда общежития, где физоргом т. Литвинов. Второе место заняли спортсмены общежития интерната (второй подъезд, второй этаж) и третье место — физкультурники общежития № 4.

На первенство цеха

В котельно-ремонтном цехе недавно закончился шахматный турнир, в котором приняло участие 8 сильнейших шахматистов. В числе их конструктор т. Новиков, инженер т. Безруков, мастер т. Филатов, сборщик т. Сединкин, разметчик т. Прасолов и другие.

Турнир проходил по системе выхода из игры потерпевшего поражение. В результате упорной и настойчивой борьбы победителем в турнире вышел т. Новиков.

Новый кинофильм

С большим интересом сталеплаватели первого мартеновского цеха на днях просмотрели в красном уголке документальный кинофильм о работе молодых покорителей целинных земель «Год спустя». Кинофильм демонстрировался во всех трех сменах.

Сталевары, подручные, машинисты электротранов тепло отзываются о фильме, показывающем самоотверженный труд целинников в борьбе за высокий урожай.

Пьеса Мольера на цеховой сцене

Театральный коллектив фасонно-литейного цеха под руководством артиста городского драматического театра т. Денгина подготовил и недавно поставил в красном уголке пьесу Мольера «Лекарь поневоле». Участники кружка с большим интересом работали над подготовкой этого сложного спектакля. Вдумчиво, серьезно работали над своими ролями занятые в пьесе газовщик т. Дедов, учетчица т. Парфенова,

конструктор т. Виноградов, рассыльная т. Белова, формовщик т. Борисов, арматурщик т. Дюков и техник т. Бедняк.

Спектакль прошел успешно. Но кружковцы не успокоились и сейчас еще продолжают работать над пьесой, чтобы в недалеком будущем выехать с ней в подшефный колхоз «Труженик» Кизильского района.

А. САВИНОВА,
председатель
культуркомиссии.

Партийная жизнь ДОЛГ КОММУНИСТА—БЫТЬ ВПЕРЕДИ

На коммунистов ложится особая ответственность за выполнение задач, поставленных перед металлургами в свете решений XX съезда партии. Сама жизнь требует всемерно повышать творческую активность членов и кандидатов партии, их авангардную роль на производстве, добиваться, чтобы каждый из них был хорошим организатором в коллективе. Политическая учеба, собрания партгруппы, индивидуальные беседы — все это служит делу воспитания наших коммунистов, призванных быть вожаками на том участке, где они работают, уметь разъяснить трудящимся вопросы, которые их волнуют. Таких коммунистов — большинство в нашей партгруппе, насчитывающей 18 членов и 4 кандидата партии.

Металлургам хорошо известно имя мастера Алексея Базулева. Совсем еще мальчиком пришел он в цех в годы Великой Отечественной войны после окончания ремесленного училища. Более десяти лет проработал на горне, а теперь т. Базулев — мастер, руководит печной бригадой, ведет печь. Он хорошо знает свое дело, знает людей и поэтому успешно руководит коллективом. Он умеет просто, доходчиво рассказывать, убеждать людей. А вместе с тем умеет и потребовать, и помочь рабочему в трудную минуту.

Коллектив первой печи, на которой работает т. Базулев, уже в этом году не раз занимал первенство в социалистическом соревновании.

Примером для многих служит и опытный кадровый доменщик мастер Николай Ильич Савичев, и представитель молодого поколения машинист вагон-весов Николай Кочетков. Оба они добросовестно, с инициативой трудятся на производстве и в то же время выполняют партийные поручения, ведут большую общественную работу. Пример в труде показывают мастер член партии т. Овсянников, молодой кандидат партии горновой т. Карпета и другие.

Однако некоторые коммунисты работают еще не так, как требуется, не служат примером для

других. Так, например, первый горновой т. Глушков не продумывает, как лучше организовать труд горновых, с людьми слабо работает и даже сам оказался нарушителем техники безопасности. Некоторые объясняют: грамотность у него маловата. Но главная беда в том, что он не хочет учиться, не повышает свою грамотность. Записался было в кружок по повышению грамотности, но последнее время перестал ходить на занятия.

Еще хуже руководил бригадой горновых на пятой печи коммунист т. Денисов. Ведь когда на горне нет дружной, слаженной работы — дело не идет. Это все доменщики знают. И организовать такую коллективную слаженную работу призван старший горновой. Тов. Денисов этого не делал. Здесь каждый работал по принципу: я делаю свое дело, остальное меня не касается. Бывает, что во время выпуска чугуна, за что отвечает первый горновой, не ладится дело. Денисов бегаёт усталый, весь мокрый от пота, а второй горновой Кондаков уж не подойдет к нему, не поможет. Сам т. Денисов, призванный выполнять график выпуска чугуна, обычно даже не знал, когда очередной выпуск, и, если мастер не напомнит, он не знает, когда летку открывать.

Мы вместе с начальником смены т. Ураевым, с мастером т. Полухиным собрали бригаду горновых, поговорили о всех этих недостатках, сообща наметили, как быстрее поправить дело, дали т. Денисову ряд советов.

Теперь, когда после этой беседы прошло уже около месяца, можно сказать, что это не прошло даром. Мастер т. Полухин говорит, что работа на горне пошла лучше, дело здесь выправляется.

Долг всех коммунистов — и дальше возглавить соревнование и путем устранения недостатков в работе достичь новых трудовых успехов, обеспечить успешное выполнение обязательств.

Х. ХАСАНОВ,
партгруппорг первой
бригады доменного цеха.

Поможем колхозникам

Недавно по поручению обжигщиков я и помощник начальника цеха по быту т. Синьковский побывали в подшефном колхозе «Красный Урал» Кизильского района. Председатель колхоза т. Заикин и колхозники ознакомили нас со строительством и ходом весеннего сева.

Колхозникам есть чем гордиться. Они посеяли более 6 тысяч га зерновых. Начали сев кукурузы. Этой культуры посеют 600 га на разных участках полей. Нынешней весной колхоз сажит 25 га картофеля квадратно-гнездовым способом. И впервые на больших площадях вырастит капусту, огурцы и помидоры.

Большое внимание в колхозе уделено развитию животноводства. Там заканчивают строительство большого помещения для 200 коров, внедряется механизация приготовления и доствки кормов. В прошлом году построили новое здание для правления колхоза, сельсовета, библиотеки.

С подшефным колхозом у нас налажена тесная связь. В прошлом году мы ему дали зернопулт и другой инвентарь, зимой изготовили двое тракторных саней. Теперь же, посетив колхоз, мы выяснили, чем еще помочь колхозу.

Д. ШАЛАКИН,
механик обжигного цеха.

Горячая благодарность

На днях на имя директора комбината т. Воронова пришло письмо от китайских друзей, в котором говорится:

«Благодаря вашей помощи наши практиканты Аньшаньского металлургического комбината, направленные на ваш завод, могли быстро освоить новую производственную технику и получить знания по управлению предприятием. Выражаем вам и всему коллективу вашего завода сердечную благодарность.

С приветом
**Директор Аньшаньского
металлургического комбината
Юань Чжэн».**

В заводской оранжерее



С наступлением первых летних дней на Комсомольской площади, в скверах, возле цехов завода появляются красивые цветочные клумбы. Их сделали искусные заботливые руки цветоводов цеха благоустройства.

Сейчас цветоводы деятельно готовятся к работам по озеленению заводской территории. В оранжереях цеха, где выращивается цветочная рассада, сейчас имеется около 85 тысяч корней растений, которые будут высажены в клумбы и скверы на заводе.

На снимке: бригадир оранжерейного хозяйства **В. И. Ярченкова** и садовод **Е. И. Сударева** производят искусственное опыление цветов.

Фото Е. Карпова.

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новые книги.

Литовченко Н. В., Бахтинов Б. П. Прокатка периодических профилей арматурной стали.

Авторы книги — работники Магнитогорского металлургического комбината освещают технологический процесс прокатки периодических профилей арматурной стали. В первом разделе описывается назначение арматурной стали. В последующих разделах приводятся примеры прокатки отдельных периодических профилей арматурной стали с калибровкой прокатных валков и технологией их обработки.

Книга рассчитана на инженеров, техников и рабочих-новаторов прокатных цехов.

Касьянов С. Ф. и Трунцев Д. С. Механизация отделки проката.

Футбольная встреча

Сегодня в 5 часов вечера на стадионе металлургов состоится

Футбольная встреча между командами Челябинск — «Авангард» — Магнитогорск — «Металлург».

Опыт внедрения передовой технологии на заводах тяжелого машиностроения.

Сборник статей, в котором помещены статьи технологов и новаторов производства заводов и институтов тяжелого машиностроения.

ВСЕМЕРНО УЛУЧШАТЬ РАБОТУ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЩЕСТВА

Организация научно-технического общества черной металлургии, созданная на нашем комбинате, призвана сыграть активную роль в борьбе за дальнейший технический прогресс.

Эта организация объединяет 900 инженеров, техников, мастеров и рабочих-новаторов производства. Основная работа членов общества сосредоточена в секциях — коксохимической, доменной, сталеплавильной, прокатной, металлургического оборудования, энергетики и автоматизации. Недавно созданы новые секции общества — экономики и организации производства, работников железнодорожного транспорта и огнеупорщиков.

В нынешнем году секции значительно активизировали свою работу и успешно решают целый ряд актуальных технических задач. Коксохимическая секция, председателем которой является начальник коксового цеха т. Колобов, изучила вопрос о влиянии различных факторов на распределение температуры по высоте камер коксования, что имеет

большое практическое значение для улучшения качества кокса. Сейчас члены этой секции работают над улучшением технологии и подготовки угольной шихты и внедрением нового способа ремонта кладки коксовых камер.

Секция сталеплавателей (председатель главный сталеплавыльщик комбината т. Дикштейн) разрабатывает вопросы улучшения конструкции насадок и шлаковиков, усовершенствования перекладных клапанов и изыскивает пути улучшения тепловой работы мартеновских печей.

Секция прокатчиков (председатель главный прокатчик т. Кожеников), в работе которой участвуют свыше 300 инженеров и новаторов производства, повседневно занимается изысканием путей улучшения технологии огневой зачистки заготовок, модернизации приводов прокатных станков.

В секции металлургического оборудования, возглавляемой т. Матвиевским, изучается и об-

общается опыт проведения скоростного ремонта и реконструкции блуминга № 3, а также вопросы скоростных режимов резания металла на уникальных станках.

Первичная организация научно-технического общества магнитогорских металлургов широко знакомит трудящихся комбината с новейшими достижениями отечественной и зарубежной техники. «Применение радиоактивных изотопов в металлургии», «Испарительное охлаждение мартеновских печей», «Режимы скоростного резания металла на уникальных станках» — таковы темы лекций, прочитанных членами общества в цехах комбината за последнее время. За 4 месяца этого года проведено 50 лекций и докладов на технические темы.

Совместно с научно-технической библиотекой периодически проводятся конференции читателей по новинкам технической литературы.

В настоящее время члены секции контрольно-измерительных приборов и автоматизации ведут деятельную подготовку к Всесоюзному совещанию по вопросам автоматизации металлургических процессов, которое намечено про-

вести в Магнитогорске в этом месяце.

Однако в работе научно-технического общества металлургов далеко не все идет гладко, имеются недостатки. Прежде всего мы не можем мириться с тем, что многие секции малочисленны, в работе общества нет массовости.

Коксохимическая секция, например, мало вовлекла в члены общества инженеров, техников, мастеров, а рабочих в составе членов общества в этой секции нет совсем. Из числа инженерно-технических работников коксового цеха членами общества являются только 67. Секция мало привлекает работников научно-исследовательских институтов к участию в разработке мероприятий по улучшению качества продукции коксохимического цеха. Недостаточно вовлекаются в члены общества рабочие доменного, сталеплавильных и других цехов.

Очень медленно налаживается работа во вновь созданных секциях — экономики и организации производства (председатель бюро секции т. Ленинер), транспортной секции (председатель зам. директора комбината т. Шименов), а также в секции огнеупорщиков. Из числа инженеров

и техников, работающих в проектно-отделе комбината, почти нет членов научно-технического общества. Нельзя мириться также и с тем, что руководители листопрокатных цехов № 1 и № 2 тт. Евсеевский и Василевский не являются членами общества. Секции общества не проводят планомерной работы по распространению передового опыта новаторов производства.

Профсоюзные организации и в первую очередь цеховые комитеты должны помочь бюро секций шире развернуть разъяснительную работу в коллективах, вовлечь в ряды научно-технического общества новых членов из числа передовых рабочих, инженеров, техников.

Вместе с тем, долг каждого члена общества — сделать все для того, чтобы устранить недостатки, улучшить работу секций и всей первичной организации, поднять ее на уровень задач, поставленных в шестой пятилетке.

Н. МЕЖБИЖЕР,
секретарь первичной организации научно-технического общества черной металлургии комбината.

За редактора **Е. Е. РАЗУМОВА.**