

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 60 (2532)

СРЕДА, 23 МАЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

ПО ПРИМЕРУ ПЕРЕДОВЫХ МНОЖИТЬ ТРУДОВЫЕ УСПЕХИ

Итоги соревнования за апрель

Заводской комитет металлургов и управление комбината подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов, агрегатов, а также рабочих и мастеров ведущих профессий.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для основных цехов присуждено коллективу второго мартеновского цеха (начальник цеха т. Дряпик, секретарь партбюро т. Самойлюкевич, предцехкома т. Исупов), значительно перевыполнившему производственный план по выплавке стали и заданию по повышению производительности труда на 102,5 процента. Коллектив цеха превысил плановый сьем стали с одного квадратного метра пода печи на 400 кг, добился экономии шихты и топлива на тонну выплавленной стали, снизил выход брака и выполнил план по внедрению рационализаторских предложений на 114 процентов. Коллективу выделена премия 4000 рублей.

Первое место в соревновании вспомогательных цехов и переходящее Красное знамя присуждено коллективу автотранспортного цеха (начальник цеха т. Рыскин, секретарь парторганизации т. Дубаков, предцехкома т. Звягин), выполнившему производственный план на 101,9 процента и заданию по повышению производительности труда на 108,6 процента. Коллективу цеха выделена премия 4000 руб.

Первое место в соревновании цехов отдела главного механика с вручением переходящего Красного знамени присуждено коллективу цеха проката (начальник цеха т. Дончеккин, секретарь партбюро т. Фокин, предцехкома т. Житенев), выполнившему производственный план на 101,9 процента и заданию по повышению производительности труда на 104,5 процента. Коллективу выделена премия в сумме 2500 руб.

Первое место в соревновании цехов отдела главного энергетика с оставлением переходящего Красного знамени присуждено коллективу ТЭЦ (начальник цеха т. Маньков, секретарь партбюро т. Зарецкий, предцехкома т. Салаев), выполнившему производ-

ственный план на 100,3 процента. Коллективу выделена премия 2000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей доменной печи присуждено коллективу доменной печи № 2, возглавляемому мастерами тт. Овсянниковым, Лисенковым и Черкасовым. Коллектив этой печи выдал в апреле сверх плана 800 тонн чугуна, на 69 килограммов снизил расход кокса на тонну чугуна против планового. Коллективу печи выделена премия 1500 рублей.

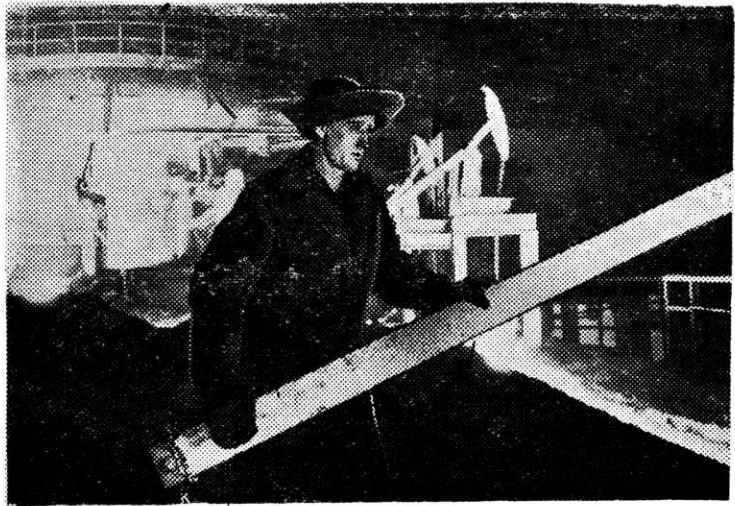
Переходящее Красное знамя для лучшей мартеновской печи присуждено коллективу мартеновской печи № 11, где сталеварами работают тт. Фокин, Мавский и Бревешкин. Коллектив этой печи выдал 1328 тонн сверхплановой стали, превысил норму сьема стали с квадратного метра пода на 190 кг металла и сэкономил по 2 кг топлива на тонну выплавленной стали. Коллективу печи выделена премия в сумме 1000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшего прокатного стана «300» № 2 проволочно-штрипового цеха (начальник стана т. Козлов), перевыполнившему план и улучшившему качественные показатели. Коллективу стана выделена премия 2000 руб.

Переходящее Красное знамя для лучшей коксовой батареи присуждено коллективу коксовой батареи № 1—2. Коллективу выделена премия 2000 рублей.

Вместе с тем при подведении итогов соревнования за апрель было отмечено много серьезных недостатков. Коллектив комбината в апреле не выполнил план по производительности труда и по снижению себестоимости продукции. Не справились с месячным заданием листопркатчики цеха холодной прокатки, обжимщики второго блуминга, стана «300» № 1.

Заводской комитет металлургов призвал всех трудящихся комбината быстрее устранить имеющиеся недостатки, по примеру передовых шире развернуть социалистическое соревнование за выполнение плана и социалистических обязательств.



Успешно выполняет обязательства коллектив седьмой доменной печи. С начала мая он выплавил свыше 1000 тонн сверхпланового чугуна.

На снимке: первый горновой этой печи В. И. Сергиенко за работой. Фото Е. Карпова.

ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИЛИ ПЯТИМЕСЯЧНЫЙ ПЛАН

Коллектив нашей печи № 12 дружный. Он ежемесячно перевыполняет план. В апреле мы на 8 дней раньше срока рассчитались с планом четырех месяцев.

В мае бригады нашей печи еще с большим вниманием относятся к делу, чтобы и агрегат сбереж и сталь сверх плана варить. Учитывая, что печь уже выдала 475 плавов, а мы намерены довести ее кампанию до 800 плавов, мы все из смены в смену одинаково хорошо ухаживаем за ней, создавая друг другу все условия для скоростного сталеварения и перевыполнения заданий.

Недавно мы получили известие, что кузнечные сталевары печи № 10 тт. Бедацук, Копылов и Назаренко вызывают нас на соревнование. Вызов мы при-

нимаем, будем трудиться так, чтобы завоевать первенство.

21 мая мы выдали последние тонны стали в счет плана пяти месяцев.

В последнее время коллектив печи работает особенно дружно. Большое воодушевление вызвал у нас проект Закона о государственных пенсиях. Приветствуя это яркое проявление заботы партии и правительства о трудящихся, мои подручные тт. Ахметгалеев и Давыдов, которые получают пенсию и работают, заявили, что будут еще лучше стараться, чтобы страна получила больше металла.

Таково же искреннее стремление и остальных членов нашей печной бригады.

Г. ТАТАРИНЦЕВ,
сталевар печи № 12 второго мартеновского цеха.

Впереди бригада мастера Зуева

С первых дней нынешнего месяца сортопркатчики стана «300» № 1 все шире развертывают социалистическое соревнование за увеличение производства проката. За 20 дней мая бригады стана прокатали 1700 тонн сверхпланового металла.

Здесь впереди идет вторая бригада мастера Ф. Зуева и старшего вальцовщика т. Бычкова. В этом месяце она прокатала сверх плана более 1200 тонн металла. Сотни тонн металла выдала также бригада мастера т. Аношко.

Кузнечане в борьбе за сталь



— Готова еще одна скоростная плавка в счет шестой пятилетки, — говорит Николай Федорович Курских.

Среди кузнечных металлургов славно трудится коллектив блока мартеновских печей, где мастером работает т. Курских. У мастера не велик трудовой стаж. Пять лет назад после окончания института он впервые в качестве третьего подручного стал работать на печи, в течение года прошел все рабочие места. Освоив профессию сталевара, Н. Ф. Курских получил право руководить коллективом.

Обычно наши сталевары без помощи мастера проводят такие операции, как заправка, завалка, прогрев и плавление. Доводка, операция, определяющая марку и качество стали, проводится на печах только под руководством мастера. Тов. Курских обучает сталеваров готовить плавку самостоятельно от начала до конца.

Овладевая теорией, сталевары научились варить сталь быстро и качественно. Только за 16 дней апреля сталеплавильщики блока мастера т. Курских сварили скоростным методом 93 плавки, а за три месяца на 485 скоростных плавках они сэкономили 333 часа рабочего времени.

Сталевары печи № 10 этого блока тт. Бедацук, Копылов и Назаренко за четыре месяца выплавляли несколько тысяч тонн сверхпланового металла, увеличив сьем с одного квадратного метра площади пода печи на 470 килограммов против прошлого года. В предмайском соревновании коллектива этого блока лучших результатов достигли сталеплавильщики печи № 3, где сталеварами работают тт. Коняхин, Хворов и Синицын.

На снимке: мастер второго мартеновского цеха Кузнечного комбината Н. Ф. Курских наблюдает за ходом плавки.

За сверхплановый чугун

Коллектив нашей доменной печи № 3 соревнуется с доменщиками третьей печи Кузнечного комбината. В апреле кузнечане обогнали нас. Мастер нашей печи т. Душкин, будучи с делегацией магнитогорцев в Кузнецке, учел, что у них лучше, и указал на ряд существенных недочетов в их работе.

С первых дней мая мы за работу взяли дружнее во всех бригадах мастеров тт. Душкина, Феофанова и Синицына. Несмотря на частые нарушения равномерности качества сырых материалов, мы добиваемся высоких показателей. За 20 дней мая коллектив нашей печи выплавил более тысячи тонн сверхпланового чугуна и достиг коэффициента использования полезного объема печи 0,607. Такой высокой производительности мы добились тем, что сумели подобрать наиболее рациональную систему загрузки.

Коллектив третьей домы будет так же дружно трудиться и в дальнейшем, чтобы добиться первенства в соревновании.

И. ЛЫЧАН,
газовщик доменной печи № 3.

Успех листопркатчиков среднелистового стана

Листопркатчики среднелистового стана изо дня в день умножают трудовые успехи. Производственный план двух декад мая по горячему прокату здесь перевыполнен на 913 тонн. Высоких показателей в мае достигла первая бригада, где мастером работает т. Гречишный, вальцовщиками тт. Булдаков и Нечаев. Эта бригада с начала месяца прокатала дополнительно к заданию 477 тонн листа.

Помощь шефов

Вот уже пять лет сталеплавильщики третьего цеха шефствуют над колхозом «Луч Октября» Кизильского района. Время от времени там бывают представители цеха, узнают запросы и нужды колхозников, оказывают существенную помощь в изготовлении сельскохозяйственного инвентаря, в приобретении необходимых материалов.

Силами работников цеха были изготовлены четыре металлических волокуши, резервуары под горячее общей емкостью 15 тонн, 20 коробов для конных телег, предназначенных для перевозки зерна, и многое другое. Колхозу отправлена дисковая пилорама, 200 метров труб и насос для поливного огорода.

Шефы помогли построить в колхозе свинарники, изготовили и установили металлические стропила. Все это делалось во внеурочное время. Работы оплачивал колхоз.

Письма в редакцию

НЕТ БОРЬБЫ ЗА ВНЕДРЕНИЕ РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

За последние годы в доменном цехе многое сделано по механизации работ, облегчению условий труда. Однако можно было сделать значительно больше, если бы все товарищи, которые непосредственно занимаются проведением в жизнь рационализаторских предложений, технических усовершенствований, проявляли больше настойчивости и энергии, доводили дело до конца. Нередки случаи, когда из-за досадных мелочей проведение в жизнь отдельных рационализаторских предложений затягивается на многие месяцы, а то и годы.

Так, например, год назад группой работников цеха в составе мастера-механика т. Лобая, инженера т. Криволапова и автора этих строк было внесено предложение об установке в ленточном отделении шаровой мельницы для помола коксика, необходимого для приговления ленточной массы. Коксика этого у нас идет очень много, ибо он составляет примерно 60 процентов в ленточной массе. Для помола коксика в каждом замесе тратится 30—40 минут. Двое бегунов работают у нас круглые сутки и с трудом обеспечивают производство необходимого количества ленточной массы. Дело пошло бы куда лучше, если бы мы смогли молоть коксик на шаровой мельнице. Производство ленточной массы увеличилось бы в два раза. Нам хватило бы одних бегунов. С введением в дело шаровой мельницы значительно сократился бы расход электроэнергии, материалов.

Скоро уже будет год, как начали монтировать шаровую мельницу, однако из-за ряда недоделок, порой мелких и просто досадных, она до сих пор не сдана в эксплуатацию, и никто толком не скажет, когда же это будет сделано.

Мельница не работает прежде всего потому, что слесари никак не налаживают работу регулятора подачи коксовой мелочи. Коксик поступает в мельницу в избыточных количествах и по-

тому она не может работать нормально. Она не может работать и потому, что в яме, где установлены моторы шнеков подачи коксовой пыли в бункер, с наступлением весны появилась вода. Установку затопило, и до сих пор, уже в течение месяца не устанавливается водоотливное оборудование.

Все завершающие работы выполняет бригада слесарей под руководством мастера т. Власова, который по настоящему не берется за дело, тянет время и не сдает мельницу в эксплуатацию в течение многих месяцев.

Такая же примерно участь постигла другое предложение. В целях сокращения объема работ и облегчения условий труда было внесено предложение ввести новый порядок хранения ленточной массы и по-новому производить погрузку ее в вагоны. Сейчас ленточная масса складывается в штабеля, а отсюда грузится в вагоны с помощью транспортера. Дело пойдет лучше и быстрее, если мы будем хранить ее в специальных металлических коробках и прямо в них грузить в вагоны с помощью электропогрузчика. Электропогрузчик у нас есть. Однако он требует серьезного ремонта и установки двигателя. Не так уж сложно изготовить металлические коробки.

Больше года прошло с тех пор, как поступило это предложение, но электропогрузчик все не работает, а о коробках только идут разговоры. Помощник начальника цеха по электрооборудованию т. Горань и заместитель начальника цеха по оборудованию т. Криволапов не принимают решительных мер к тому, чтобы быстрее внедрить это предложение и тем самым облегчить труд рабочих.

Медленно внедряются в производство и многие другие предложения. Так, 12 лет тому назад было внесено предложение об установке электромагнита для уборки скрапа, но оно до сих пор не проведено в жизнь.

М. ЧУПРАНОВ,
мастер ленточного отделения.

Не забирают поковок

Неприглядную картину представляет собой площадка готовой продукции кузнечно-прессового цеха. Там нагромождены в беспорядке самые разнообразные поковки. На валы сложены скаты, поверх их поковки для шестерен, серьги и многое другое.

Беспорядок это? Безусловно. И бороться с ним должны беспощадно. Но как можно вести борьбу, когда со стороны заказчиков проявляется полное безразличие к их заказам.

Здесь подолгу лежат поковки, заказанные копровым цехом, железнодорожниками, мартеновцами цехов №№ 1-а и 2.

Но особенно медленно забирает поковки основной механический цех. В распоряжении этого цеха имеется 6 железнодорожных платформ для перевозки поковок и мотовоз. Согласно распоряжению главного механика работники основного механического цеха должны ежедневно подавать под погрузку в наш цех 2 платформы. На деле же этого нет.

Наши руководители, в частности мастер т. Григорьев, не раз говорили об этом с начальником основного механического цеха т. Гайдуковским, начальником планово-распределительного бюро т. Барановым, заведующим отделом подготовки производства т. Хлесткиным, но не добились ничего.

В основном механическом цехе только тогда начинают беспокоиться, когда их заставит заместитель главного механика т. Матвиевский. Но обычно этого «антузиазма» хватает не на долго, а отгрузка поковок срывается, и у нас продолжается нагромождение цеха. А между прочим среди поковок есть и срочные. Здесь давно лежат поковки для деталей станков и дождевальная машина.

Пора руководителям основного механического цеха на деле взяться за ритмичный вывоз заготовок.

З. АЛИФАНОВ,
десятичник по отгрузке готовой продукции.

СЕМИНАР РЕДАКТОРОВ И ЧЛЕНОВ РЕДКОЛЛЕГИИ СТЕНГАЗЕТ

Сегодня, 23 мая, в 5 часов в читальном зале библиотеки парткома завода состоится очередное

занятие заводского семинара редакторов и членов редколлегии стенных газет.

Решения партии претворяются в жизнь

Решения XX съезда Коммунистической партии, направленные на улучшение условий труда и жизни трудящихся, претворяются в жизнь. Каждый гражданин Советского Союза обеспечен работой, может учиться, а проект Закона о государственных пенсиях показывает, как будет в дальнейшем обеспечена старость каждого трудящегося.

Мне 63 года, из них только на транспорте комбината я работаю около 25 лет. Я продолжаю трудиться, чтобы лучше обслуживать металлургические цехи, вносить и свой вклад в борьбу за досрочное выполнение шестой пятилетки.

Государство обеспечивает мне хорошую пенсию, я смогу хорошо прожить в старости. И за это от души благодарю партию и правительство.

Г. КРАВЧЕНКО,
осмотрщик вагонов внутри-заводского транспорта.

Воды все же нет

На страницах заводской газеты «Магнитогорский металл» уже упоминалось, что сталевары первого блока печей третьего мартеновского цеха не имеют газированной воды. Но из этого никто вывода не сделал. Десятилетия хозяйства т. Моргуненко все обещает кое-что предпринять, а тем временем сатуратор продолжает находиться под замком.

Причина будто бы в том, что санстанция не разрешает. Поневолье приходится пользоваться питьевой водой из труб. Начальник цеха т. Гончаревский должен навести в этом деле порядок.

И. ЖИГАРЕВ,
подручный сталевара печи № 15.

Навести порядок

Со стороны работников бухгалтерии цеха эмальпосуды допускаются серьезные нарушения при начислении зарплаты рабочим. Так, в марте месяце нынешнего года рабочим электрослужбы бригады № 3 недосчитали по 12 часов. В апреле эти часы были оплачены, но не полностью. Рабочим сварочного отдела т. Полутиной недоплачено в апреле за 14 часов, т. Биткиной за 2 часа, неправильно была начислена зарплата т. Гранкину и другим. О недостатках в работе бухгалтерии подавали заметку в цеховой «Крокодил», но факты обчетов повторяются. Мы думаем, что начальник цеха т. Лукьянов примет необходимые меры.

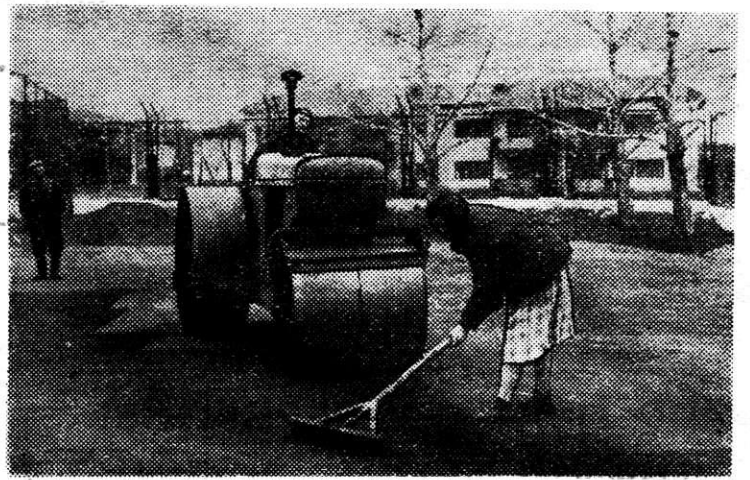
Рабочие цеха эмальпосуды: КОЛБАСОВ, ГРАНКИН, ЛОТТИОНОВ, КАЛИНИН, АЛФЕРОВ, КИСЕЛЕВ и др.

Ненужная трата топлива

Наступили теплые дни. И для жителей нашего дома № 13, корпус 1 по проспекту Металлургов это принесло свои неудобства. Дело в том, что в доме до сих пор продолжает работать паровое отопление. При чем батареи сильно нагреваются, в квартирах нельзя усидеть.

Кому это нужно? Руководителям управления коммунального хозяйства следует принять меры, чтобы прекратить отопление квартир.

В. АСТАХОВ,
и. о. мастера доменного цеха.



На снимке: благоустройство городской площадки на стадионе металлургов. Работы успешно выполняет коллектив цеха благоустройства УКХ комбината.

Фото Е. Карпова.

Концерты в колхозах

Осенью прошлого года на центральной электростанции было создано несколько кружков художественной самодеятельности. Многие из участников сделали серьезный шаг вперед.

В день 8 марта кружковцы выступали на праздничном вечере, а затем в общезитии. В минувшее воскресенье участники самодеятельности дали два концерта в Кизильском районе — один в подшефном колхозе им.

Гирова, а другой в колхозе «Путь к коммунизму».

В репертуаре концерта — танцы, художественное чтение, музыка. Тов. Осипова спела частушки, секретарь комсомольской организации т. Кирина читала стихи. Молодой специалист т. Гримберг исполнил несколько вещей на аккордеоне. Танцы под руководством слесаря т. Артемова подготовили к концерту русский перепляс и белорусский танец «Лявониха».

У юных натуралистов

Многие десятки школьников — детей металлургов с увлечением занимаются в кружках юных натуралистов, созданных при детском секторе Дворца культуры металлургов. Есть среди них овощеводы, садоводы, юные зоологи.

Несмотря на то, что сейчас у ребят горячая пора подготовки к экзаменам, они находят время и энергию, чтобы поработать на участке станции юных натуралистов, в живом уголке.

Все кружки юннатов деятельно готовятся к работе в пионерских лагерях, где школьников ждет

работа в садах, занятия в поле и в лесу.

Готовятся к отъезду в пионерские лагеря юннаты-инструкторы.

Десятки юннатов пришли в минувшее воскресенье на свой участок в парке металлургов. Одни делали прививки плодовым деревьям, другие высаживали в грядки рассаду, третьи производили посадку и посев овощных и зерновых культур. Как и в прошлые годы, юные садоводы и цветоводы принимают самое активное участие в озеленении парка культуры металлургов.

Выступление хора мартеновцев

В воскресенье в парке металлургов выступал хор первого мартеновского цеха. К этому ответственному выступлению хористы хорошо готовились на протяжении долгого времени. Под руководством т. Филоновой они разучили ряд русских народных песен и песен советских композиторов.

Выступая в парке перед отдыхающими металлургами, хор мартеновского цеха исполнил песни: «Дубинушка», «Не забывай», «Вниз по Волге реке» и «Едут новоселы». Исполнение этих песен было тепло встречено присутствующими на концерте.

Благоустройство цеха

Долгое время, может быть с самого начала существования цеха подготовки составов, на участок душирующей установки для охлаждения изложниц не обращали внимания. Между путями постепенно росли холмы хлама. Большая захламленность была и на дворах изложниц.

Сейчас в цехе взялись за на-

ведение чистоты. Старшие мастера дворов изложниц тт. Алексеев, Пимонихин и Скуридин организуют коллективы на очистку путей и территории дворов изложниц от мусора и хлама.

Возле душирующей установки сняли слой земли и мусора, очистили прежнюю бетонную площадку.

Книжная полка

В магазины Книготорга поступили новые книги. В том числе:

Махин В. А. Пособие для шофера второго класса. Сельхозгиз, 1956 г. стр. 477, цена 8-80.

Юшкевич М. О. Технология керамики. Промстройиздат, 1955 г., стр. 379, цена 9-75.

Мехонцев Л. Я. Передовой опыт всем токарям. Машгиз, 1955 г., стр. 73, цена 3-40.

Привалов И. И. Аналитическая геометрия. 1956 г., стр. 281, цена 6-90.

Николай Е. Л. Теоретическая механика, часть I. 1956 г. стр. 279, цена 6-70.

Хмелевский А. В. Паровозы. Трансжелдориздат, 1955 г. стр. 483, цена 9-00.

Краткий политехнический словарь. 1956 год, стр. 1132, цена 50 рублей.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**