

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 72 (2544)

СРЕДА, 20 ИЮНЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ — НАШЕ КОМСОМОЛЬСКОЕ ДЕЛО

Стоят теплые летние дни. Наступила самая благоприятная пора для занятия физкультурой и спортом, для массового вовлечения молодежи в спортивные секции и команды. Заметно оживилась спортивная работа в цехах нашего комбината. Лето еще только началось, а уже 500 молодых рабочих комбината сдали летние нормы комплекса ГТО. Сотни молодых металлургов приняли участие в эстафетах, в соревнованиях по легкой атлетике, которыми открылась заводская спартакиада.

Комсомольские организации цехов призваны возглавить работу спортивных коллективов, стать душой физкультурной работы. Жизнь показала, что там, где это дело возглавляют инициативные, энергичные комсомольцы, спортивная жизнь бьет ключом, ряды физкультурников пополняются новыми людьми.

Комсомольцы доменной цеха — первые участники и организаторы физкультурной работы в цехе. Большую организаторскую работу проводит здесь член бюро ВЛКСМ, спортсмен т. Домнин. Секретарь комсомольской организации Надя Назаренко сама участвует в спортивных соревнованиях и помогает физоргу цеха т. Борису в организации спортивной работы в цехе. Не случайно поэтому доменщики успешно участвуют во всех соревнованиях. В прошлогодней заводской летней спартакиаде физкультурный коллектив доменщиков занял первое место, а нынче успешно выступил в зимней спартакиаде, в весенних заводской и городской эстафетах. Хорошо начали доменщики и нынешнюю заводскую спартакиаду.

Повседневную заботу о развитии физкультуры и спорта проявляют комсомольские организации коксохимического, основного механического цехов, где секретарями комсомольских организаций работают тт. Мельникова и Мостовов. В последних соревнованиях активно участвуют железнодорожники комбината.

Однако так обстоит дело далеко не везде. Комсомольские организации первого мартеновского, чугунолитейного цехов, листопркатного цеха № 1 и их секретари тт. Приказов, Амелин, Комаров по-настоящему не занимаются вовлечением молодежи в ряды физкультурников.

Сталь сверх плана

С каждым днем увеличивают счет сверхпланового металла сталеплавильщики третьего мартеновского цеха. С начала июня они сварили скоростным методом 218 плавов и выдали свыше 6 тысяч тонн стали дополнительно к заданию.

Закрепляя первенство в соревновании, здесь коллектив двадцатой мартеновской печи, возглавляемый сталеварами тт. Твороговым, Старостиным и Губиным, за 17 дней июня сварили 16 скоростных плавов и выдали 635 тонн стали в счет обязательств.

Много справедливых упреков высказывает наша молодежь в адрес работников спортобщества «Металлург» заводского совета спортобщества во главе с т. Половневим. Давно закончилась зимняя спартакиада, а итоги ее так и не были подведены, грамоты, которые надо было давно вручить победителям спартакиады — молодым обжигщикам лежат под сукном у председателя ДСО т. Половнева. Футболисты центральной электростанции с возмущением говорят о досадных срывах в соревнованиях, когда за несколько часов до встречи игра отменяется. Был случай, когда обе команды явились, а встреча все же не состоялась из-за неявки судьи.

Заводскому совету ДСО «Металлург» надо позаботиться о том, чтобы более организованно проводить спортивные встречи, не допускать таких срывов, о которых шла речь выше. Вместе с тем, необходимо многое сделать для того, чтобы улучшить работу водно-лодочной станции, упорядочить там использование имеющегося оборудования.

Впереди еще много интересных спортивных соревнований: по народной гребле, городкам, плаванию в зачет летней спартакиады. Будет проведено первенство завода по футболу, волейболу, баскетболу.

Если комсомольские активисты в каждом цехе по-настоящему возьмутся за спортивную работу, то смогут вовлечь в ряды физкультурников новые сотни молодых рабочих, умножить спортивные достижения металлургов. Дело чести комсомольцев так организовать работу, чтобы физкультурники всех цехов комбината приняли участие в заводской спартакиаде.

8 июля этого года в Москве открывается спартакиада народов РСФСР. Лучшие спортсмены комбината — штангисты, гребцы, пловцы, велосипедисты примут участие в соревнованиях на первенство Российской Федерации.

Готовясь к спартакиаде народов СССР, добьемся новых успехов в развитии физкультуры и спорта на нашем комбинате.

В. СТАРИЦКИЙ, секретарь завкома ВЛКСМ.

Еще лучших результатов достигли бригады мартеновской печи № 15, которыми руководят сталевары тт. Колесников, Рукин и Жигарев. Соревнуясь с коллективом мартеновской печи № 2 Днепропетровского завода имени Петровского, они выплавляли с начала июня больше 800 тонн сверхплановой стали. По несколько сот тонн металла сверх плана имеют на своем счету сталевары тт. Горбунов, Коваленко, Шаронов и многие другие.

Товарищи металлурги! Настойчиво внедряйте в производство опыт передовиков, организуйте четкую, ритмичную работу по графику на каждом участке!

Все силы — на досрочное выполнение плана и социалистических обязательств!

На ремонте первой доменной печи ДЕЛО ЧЕСТИ РЕМОНТНИКОВ — ЗАКОНЧИТЬ РЕМОНТ ДОМНЫ ЗА 20 СУТОК!

Близится срок окончания ремонта первой доменной печи. Теперь на ремонте время считают уже не неделями, а сутками и даже часами, ибо время очень дорого. Несмотря на то, что уже произведен огромный объем работ, впереди еще много дел — серьезных, ответственных, трудоемких.

Плут дни, меняется облик домны. На многих участках закончили свое дело монтажники, бетонщики. Монтажники на газопроводе и колошниковой защите сменили огнеупорщики, а бетонщиков на бункерах — монтажники. Все возрастает объем работ у механиков основного механического цеха.

Коллективы всех цехов в основном ведут работы по графику, успешно справляются с поставленными задачами. Вот почему самое широкое одобрение получило предложение передовых коллективов — сократить срок ремонта домны на один сутки, закончив все работы не 28 июня, как было намечено ранее, а 27 июня.

Все возможности для этого у ремонтников есть. Надо только всем коллективам объявить самую решительную войну досадным «мелочам», которые крепко мешают в работе.

Нельзя дальше мириться с тем бескультурьем, захлапленностью,



На ремонте первой доменной печи высоких показателей достигла бригада монтажников «Уралдормремонт» Дябилина. Она изо дня в день выполняет норму на 180—200 проц. На снимке: бригада монтажников П. Дябилин, А. Павлов, В. Галайда, Н. Макаров, Ш. Муратшин, П. Свиштунов. Фото Е. Карпова.

которые наблюдаются на всех участках домны. И северная, и южная стороны, и литейный двор к 18 июня буквально были завалены мусорами.

По вине основного механического цеха (нач. участка т. Степанов) были задержаны работы на ремонте кольцевого воздухопровода. Они затянули работу на купорке кольцевого воздухопровода и не давали фронта работ огнеупорщикам.

Справедливое опасение поза-

вчера вызвало состояние дел на бетонировке бункеров. Строители с опозданием сдавали монтажникам бункера для проведения дальнейших работ.

На видном месте возле первой доменной печи позавчера появился огромный лозунг: Товарищи ремонтники! Отремонтируем доменную печь за 20 суток — к 27 июня. Это — нелегкая, но почетная задача. На решение ее ремонтники должны направить свои силы, творческую энергию.

„ Я занят, оставьте меня в покое“

Строители и монтажники прилагают все усилия к тому, чтобы как можно быстрее завершить ремонт первой доменной печи. Но нередко бывает, что их труд тормозится нерадивыми работниками. К таким работникам относится дежурный по третьему району службы движения внутризаводского железнодорожного транспорта Еременко. По его вине монтажники не раз простаивали. Так, 13 июня наши бригады простояли два часа, потому что Еременко подал к первой домне с большим опозданием последнюю четверть кольцевого воздухопровода.

Нужно сказать, что на работе Еременко ведет себя возмутительно. К нему нельзя обратиться ни с каким служебным вопросом. Всем пытающимся с ним разговаривать, Еременко грубо заявляет: «Я занят, оставьте меня в покое». На днях старший мастер ремонтно-строительного цеха Рудин хотел узнать, поступал ли огнеупорный кирпич для ремонта домны, но Еременко не стал с ним разговаривать и отрезал ему: «Я работаю и не мешайте мне».

Нужно призвать к порядку грубияна и срывщика работы.

С. ОХРЕМЕННО, начальник смены котельно-ремонтного цеха.

Навести порядок в киосках

На площадке ремонта первой домны имеется несколько киосков от столовой № 3 ОРСа комбината. Их обязанность — продавать ремонтникам доброкачественные продукты. Однако с этой обязанностью киоскеры справляются плохо. 17 июня, например, киоскеры Березина сдавала смену Борисовой и обе встали на ящик с конфетами без оберток. А затем эти конфеты начали продавать. Я сделал замечание киоскерам, но они ответили грубостью.

Следует еще сказать, что халаты у киоскера грязные, посуда также сомнительной чистоты. Днем 17 июня рабочие пытались найти директора столовой или заведующего производством, но их не оказалось. Не заглядывает в киоски и начальник отдела общепита ОРСа т. Бойко. А ему следовало заглянуть туда и навести порядок.

А. ЛОЖКОВ, бригадир автогенщиков котельно-ремонтного цеха.

Успешно справились с заданием

Нашему коллективу цеха ремонта промышленных печей было дано задание быстро отремонтировать тринадцатую мартеновскую печь. Ей требовался полный ремонт. Засучив рукава, коллектив взялся за дело. Слаженно работали звенья каменщиков тт. Карпенко, Рауцкого, Фазылова. Их обслуживали подсобные рабочие тт. Сыроева, Сырцова, Орлова и Котова. Они без задержек подавали кирпич и другие материалы.

В результате дружной работы коллектива печь была отремонтирована на 40 часов раньше графика и в 10 часов утра 15 июня вступила в строй.

С утра 17 июня мы начали производить малый ремонт мартеновской печи № 5 и закончили его также досрочно.

П. ПЛОТНИКОВ, мастер цеха ремонта промышленных печей.

Впереди коллектив седьмой печи

Как и в минувшем месяце, образцы высокопроизводительного труда в первом мартеновском цехе показывает коллектив мартеновской печи № 7, где сталеварами работают тт. Шамсутдинов, Макаров и Лядыгин. За 17 дней июня он выплавил 1522 тонны металла сверх плана.

За это же время больше, чем 1400 тонн выдал коллектив первой мартеновской печи. Со значительным перевыполнением также идут бригады третьей, четвертой и пятой мартеновских печей. Весь коллектив цеха выплавил с начала июня свыше 4000 тонн стали сверх плана.

Трибуна передового опыта

МАСТЕР—ОРГАНИЗАТОР И ВОСПИТАТЕЛЬ КОЛЛЕКТИВА БРИГАДЫ

В решении задач, поставленных XX съездом КПСС перед металлургами в шестой пятилетке, важную роль призваны сыграть командиры производства — мастера. Мастер является полноправным руководителем и воспитателем коллектива на своем участке. От его умения организовать работу зависит успех дела в борьбе за успешное выполнение производственного плана и улучшение технико-экономических показателей.

Именно так работает мастер второй бригады первого листопрокатного цеха Василий Кузьмич Дегтяренко. Вместе с начальником смены т. Пратусевичем он обеспечивает слаженную работу коллектива. В 1955 году — в завершающем году пятой пятилетки вторая бригада проката 6700 тонн металла сверх плана. В этом году она уже выдала дополнительно к заданию 1399 тонн металлического листа.

Бригада мастера т. Дегтяренко добилась также хороших качественных показателей. Выход брака в среднем за год составил 0,107 процента при 0,116 процента в целом по стану. Расход топлива на каждую тонну проката в марте нынешнего года был на 3,7 килограмма меньше, чем в марте минувшего года. Здесь также меньше и расход электроэнергии на тонну проката.

ХОРОШАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА — ЗАЛОГ УСПЕХА

Достижению успехов способствовала умелая организация труда, повседневное повышение технических знаний рабочих. В бригаде почти все рабочие учатся. Старший вальцовщик Арисов, машинист-оператор второго поста управления Сычев и сварщик Колязов заканчивают среднюю школу. Сварщик нагревательных печей Шакиров закончил школу мастеров, а слесарь Степанов учится в этой школе.

Василий Кузьмич Дегтяренко помогает рабочим в освоении ими профессии и квалификации. Большое внимание он уделяет воспитанию социалистического отношения к труду. В январе минувшего года в бригаде Дегтяренко один рабочий допустил прогул. Проступок этого рабочего был сурово осужден на сменно-встречном собрании и производственном совещании. Приказом прогульщику был объявлен выговор. После этого в бригаде не было нарушений трудовой дисциплины.

Требовательность и внимательность к людям — вот характерные особенности в работе т. Дегтяренко. Вот один из многих примеров. Во вторую бригаду был переведен рабочий моталок т. Береза. Он отличался недисциплинированностью, на замечания товарищей по работе не реагировал. Василий Кузьмич стал уделять ему большое внимание, своевременно указывал на недостатки в работе, беседовал с ним на рабочем месте и в окончании смены. Такое товарищеское отношение мастера вызвало у Березы чувство ответственности за порученное дело и желание не отставать от коллектива. Теперь он является одним из лучших рабочих моталок.

НАСТРОЙКА СТАНА

Исключительно важное значение т. Дегтяренко придает приемке смены, перевалке валков и настройке стана.

Ранее было принято вести настройку стана лишь на прямоли-

нейном раскате, причем вначале настраивалась черновая группа клетей и по ней — чистовая, то есть каждая группа настраивалась отдельно. По предложению Дегтяренко стали вести настройку черновой и чистовой групп стана одновременно в их взаимосвязи, причем черновую группу начали настраивать на выдачу раската слегка серповидной формы, постоянно в одну и ту же сторону, как правило, в правую.

Так же настраивается и чистовая группа. Это облегчило настройку стана и работу вальцовщиков, увеличило производительность стана и улучшило качество листа. В настоящее время этот опыт настройки стана внедрен во всех бригадах.

До 1954 года при настройке стана прокатывали 3—5 узких полос. Этот металл прокатывался без учета плановых заданий — заказов, что приводило к излишнему расходу металла и лишним затратам времени на перестройку линеек и эджеров для перехода на прокатку полосы требуемой ширины.

По инициативе тт. Пратусевича и Дегтяренко настройку стана стали проводить, прокатывая более широкие полосы, предусмотренные заказами. Это мероприятие позволило увеличить выпуск листа по заказам и сэкономить 250 тыс. рублей в год.

Настройку клетей чистовой группы Василий Кузьмич производит сам в строгом соответствии с инструкцией. Настройку клетей черновой группы производит старший вальцовщик т. Арисов при периодическом контроле со стороны мастера. Следует отметить, что т. Дегтяренко с одинаковой тщательностью производит настройку всех клетей, что способствует более быстрой настройке стана и уменьшению выхода металла вторых сортов.

Начав прокатку трудоемкого профиля, т. Дегтяренко внимательно проверяет качество первых 10—15 прокатных полос. Хорошее знание технологического процесса и большой опыт работы позволяют т. Дегтяренко производить настройку стана быстро и качественно.

На протяжении всей смены Василий Кузьмич систематически осматривает поверхность полосы, проверяет сечение полосы по пролам, а также выработку валков. Если обнаруживается большая разность в размере по кромкам листа (более 0,05 мм), немедленно вносятся необходимые изменения в обжатии.

ЗА ПОЛНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

В течение смены т. Дегтяренко проверяет нагрузки на моторах клетей и тщательно следит за слаженностью работы всех участков стана, так как только при высоком темпе прокатки достигается хорошее качество профиля и высокое производство по часам на протяжении смены и в течение месяца.

Большое внимание т. Дегтяренко уделяет ритму работы и наиболее полному использованию мощности оборудования. Прокатка полос ведется со скоростью на десятой клетке от 5,3 м/сек. до 5,8 м/сек. Мастер стремится сокращать паузы между слябами до минимума. Это достигается четкой и согласованной работой всех участков стана.

Василий Кузьмич научил каждого члена бригады ценить не только минуты, но и секунды. С минимальными затратами време-

ни оператор толкателя нагревательных печей т. Сычев производит загрузку печей и без задержек ритмично выдает слябы на стан. Сварщик т. Житковец тщательно следит за технологическим режимом нагрева металла в печах, не допуская перегрева или недогрева слябов. В соответствии с работой нагревательных печей машинист-оператор главного поста черновой группы клетей т. Якунин устанавливает высокий темп прокатки.

Изучив технологию прокатного производства, старший вальцовщик черновой группы т. Арисов дает качественный подсказ, не допуская образования «языков» (неровного переднего конца раската), способствуя этим устойчивой работе чистовых клетей и моталок. Бесперебойную и безаварийную работу оборудования стана обеспечивает дежурный слесарь т. Серебряков. Хорошо трудятся и остальные рабочие бригады.

Большая часть коллектива второй бригады освоила по две профессии. Здесь все вальцовщики могут заменять операторов постов управления стана.

СОВЕРШЕНСТВУЯ ТЕХНИКУ И ТЕХНОЛОГИЮ

По инициативе руководителей смены тт. Пратусевича и Дегтяренко были внесены предложения по изменению профиля валков. Вместо выпуклых валков, они стали применять цилиндрические, а в настоящее время несколько вогнутые. В процессе прокатки профиль валка регулируется водяным охлаждением.

С целью экономии металла т. Дегтяренко внес несколько рационализаторских предложений. Он предложил полученный на клетях черновой группы брак садить в печь и снова прокатывать. По его инициативе уже сточены допуски по ширине при прокатке некоторых профилей из ответственных марок стали, что позволило сэкономить 2—3 кг. металла на каждой тонне проката. Рационализируя производственный процесс, совершенствуя технологию, неустанно повышая квалификацию, бригада достигла лучшего использования оборудования и производительности стана в горячий час. Простой агрегата сократился по сравнению с планом на 10 процентов.

Особое внимание тт. Дегтяренко и Пратусевич уделяют развитию социалистического соревнования в бригаде. Премияльный фонд мастера т. Дегтяренко использует для поощрения лучших работников смены. Им были премированы вальцовщики тт. Зеленин и Арисов, операторы постов управления тт. Якунин и Сычев, Бобылев, а также резчик т. Вишнецкий.

Инициатором социалистического соревнования в честь XX съезда партии был т. Дегтяренко. Его бригада взяла обязательство прокатать сверх плана 1000 тонн металла. Свое слово она сдержала и прокатала сверх плана 1217 тонн добротного металла.

За достижение высоких производственных показателей в общезаводском социалистическом соревновании Василию Кузьмичу Дегтяренко присвоено звание «Лучший мастер Магнитогорского металлургического комбината».

А. САМОЛДИНА, В. ПЕНЗИНА,

инженеры нормативно-исследовательской лаборатории комбината.

Спортивный день



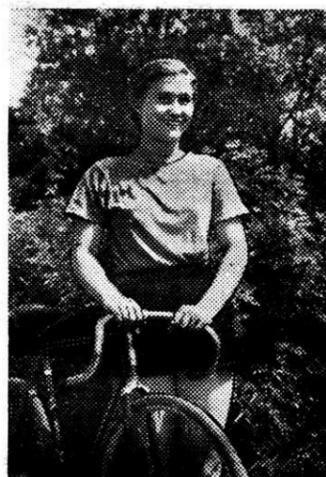
В минувшее воскресенье на стадионе металлургов проходило много различных спортивных соревнований. С 11 часов началась спартакиада физкультурников молодежных общежитий комбината. Молодые спортсмены соревновались в беге, прыжках, метании гранаты и других видах.

С 12 часов начались соревнования на первенство города по баскетболу и волейболу. Женская команда баскетболисток комбината встретила с первой командой пединститута и в упорной борьбе одержала победу со счетом 25:24.

Сотни любителей спорта следили за напряженной борьбой на волейбольной площадке между командами доменного цеха и коксовиков, которые разыгрывали между собой первое и второе место в розыгрыше первенства города по волейболу среди команд второй группы.

Первая партия закончилась победой доменщиков со счетом 17:15, наиболее упорной была вторая партия, закончившаяся со счетом 20:18. Счет партий стал 2:0 в пользу доменщиков. В третьей партии счет повели тоже доменщики, но выиграть партию, а вместе с ней и встречу им не удалось. Коксовики сумели в упорной борьбе одержать победу со счетом 18:16. После этого в игре наступил перелом, доменщики стали играть неуверенно и проиграли четвертую партию со счетом 15:10.

После перерыва коксовики



уверенно выиграла пятую партию со счетом 15:9 и со счетом 3:2 одержали заслуженную победу в розыгрыше первенства города 1956 года. Они завоевали право выступать в 1957 году по первой группе.

Команда-победительница награждена дипломом городского комитета по физической культуре и спорту, а игроки команды — грамотами.

На снимках: команда волейболистов коксового цеха, справа — капитан команды газовой К. Пиркер.

Внизу — победительница в заводском соревновании по велосипедному спорту на дистанцию 15 км среди женщин — ткарь основного механического цеха М. Яйцева.

Фото Е. Карпова.

НА ПУСКОВОМ ОБЪЕКТЕ

Наши претензии

С большим нетерпением ждем мы, эксплуатационники, пуска цеха белой жести или, как он будет именоваться, — листопрокатного цеха № 3. Сейчас строители принимают сейфы к тому, чтобы обеспечить пуск первой очереди в июне.

Однако масса недоделок и низкое качество строительства вызывают у нас много сомнений — можно ли будет пустить цех в нынешнем месяце.

Очень сильно «подвел» нас отдел технического оборудования комбината. Он получил с Уральского завода тяжелого машиностроения баки маслосистемы стана хорошо покрашенными. Но работники склада отдела технического оборудования так «хранили» эти баки, что в цех они попали поржавевшими, и сейчас монтажники вынуждены заново их окрашивать, затрачивая на это дело много времени, прекратив другие важные работы.

Но еще больше мы предъявляем претензий строителям. Монтажные «Союзпротомонтаж» начали монтировать подшипники жидкостного трения рабочих и опорных валков 5-клетьевого и 2-клетьевого станов, но вынуждены были прекратить эту работу, так как подшипники были загрязнены и требовалась основательная расчистка. А загрязнили подшипники строители «Мон-

тажстрой», неаккуратно выполняя свои работы. До сих пор монтажстройцы во главе с прорабом т. Артемчук не закончили настилку полов во многих отделениях цеха. Сейчас, начав спешить с настилкой полов, застилают их разнокалиберной деревянной «пашкой», в результате в полу получается много щелей и выпуклостей, ходить по нему не только неудобно, но и небезопасно. Такой «пол» наслан, например, около 5-клетьевого стана.

Бетонстрой часть заливки бетонных «подушек» под полы сделал зимой. Бетон не прогрелся, заливался замороженным, и полы «сели». Теперь идет переделка полов и это задерживает монтаж оборудования.

Задерживается монтаж маслопроводных труб к станам, так как трубы оказались ржавыми и их нужно приводить в порядок, прежде чем установить. Монтажкой допущил массу недоделок и при покрытии здания цеха кровлей. Крыша во многих местах протекает и от дождевой воды портится оборудование.

И. ПАВЛОВ,

мастер прокатного отделения листопрокатного цеха № 3.
Н. МАМАЕВ,
старший вальцовщик стана.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.