

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 96 (2568)

СРЕДА, 15 АВГУСТА 1956 г.

Цена 10 коп.

ПРЕОДОЛЕТЬ ОТСТАВАНИЕ НА РЯДЕ УЧАСТКОВ КОМБИНАТА

Листопрокатчики изыскивают новые резервы

Коллектив листопрокатного цеха справился с семимесячным заданием и прокатал несколько тысяч тонн металлического листа в счет обязательств. Вместе с тем в цехе далеко еще не использованы имеющиеся резервы для повышения производства проката. Об этом со всей прямотой говорили листопрокатчики на состоявшемся на днях собрании, которое обсуждало итоги своей работы и задачи в борьбе за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки.

Докладчик секретарь партбюро т. Морозов и выступающие на собрании вскрыли ряд существенных недостатков, мешающих повышению производительности труда и увеличению выпуска проката. Так, начальник стана т. Коновалов, анализируя работу коллектива стана, говорил о больших потерях производства из-за различных нарушений трудовой и технологической дисциплины.

Машинист крана адъюстажа т. Бахтин внес ценное предложение по сокращению длительности ремонта электрокрана, что будет способствовать повышению производительности труда. Выступающий т. Моначков подверг резкой критике мастера среднелистового стана т. Подоякина за то, что плохо организует труд, не ведет должной борьбы с простоями. Как результат этого, третья бригада работает неритмично, допускает потери производства.

О больших простоях кранов говорил также в своем выступлении подкрановый рабочий т. Кулаков. Он критиковал механика т. Симонюка за то, что тот не уделяет должного внимания оборудованию и загрузке кранов.

Выступавшие на собрании внесли много предложений, осуществление которых будет способствовать увеличению выпуска продукции. Приняты предложения о том, чтобы повысить скорости прокатки на среднелистовом стане, добиться улучшения работы оборудования и увеличения срока межремонтного периода. На собрании было рекомендовано хозяйственному руководству быстрее осуществить намеченные технические мероприятия, которые дадут возможность повысить производительность труда, сократить простои оборудования и потери металла.

Коллектив цеха пересмотрел свои социалистические обязательства и решил за счет лучшего использования внутренних резервов производства дать до конца года 8 тысяч тонн сверхпланового листа, вместо 5 тысяч тонн, принятых по обязательству в начале года.

А. РЕПНИКОВ.

Глубже вникать в работу печных бригад

Первое полугодие коллектив нашей мартеновской печи № 21 завершил хорошо, сварил много сверхплановой стали. В июле мы кое-как свели концы с концами, а в августе уже допустили большую задолженность.

Началось с того, что в предыдущем ремонте каменщики цеха ремонта промышленных печей не обеспечили высокого качества низа печи. Поэтому в начале августа снова пришлось останавливать печь на ремонт. Потеряли мы на этом три дня, а это очень много значит. Но и после этого печь продолжает работать плохо. Дело в том, что во время ремонта не почистили шлаковики и не сменили насадки.

Постепенно насадки и шлаковики забились шлаком, снизилась теплопроводность кирпичной кладки. Насадки нагреваются недостаточно и в результате газ, поступающий в печь, не имеет необходимой температуры. Чтобы повысить нагрев газа, пришлось изменить систему переключения клапанов. Прежде они переключались автоматически, как только насадки нагреваются до 1300 градусов.

Но при таком состоянии насадок, как у нас, этот способ ниче-

го не давал. Пришлось переключить механизмы на работу реле времени — то есть производить переключение автоматически через заданное время.

Однако и это дает мало. Газ поступает в печь холодный и плавки сидят на 2—3 часа дольше, чем надо. А уж если продолжительность плавки большая, то и производительность печи снижается. Отсюда и долг.

Чтобы в дальнейшем не допустить до подобного состояния печи, руководители цеха должны внимательней прислушиваться к предложениям сталеваров, требовать высокого качества ремонта всех участков печи.

В нашем цехе есть немало и других недочетов, влияющих на производительность труда. Это невысокая калорийность газа, низкое качество руды и т. д.

Изменить это мы не можем. Но есть и такие недочеты, устранение которых зависит от руководства цеха. У нас на очень низком уровне механизация труда подручных сталеваров. Возле каждой печи можно видеть, как несут на плечах баллоны с кислородом к сталевыпускному отверстию. Носить прихо-

дится издали, на некоторые печи со двора, где стоят баллоны. В цехе до сих пор для облегчения доставки кислорода удосужились сделать лишь одну тележку, которая ни в какой мере нас не обеспечивает.

Еще тяжелее приходится на приготовлении раскислителей. Здесь применяется только ручной труд. А это значит, что, готовя три тонны раскислителей, надо руками перебросать это количество на весы, а затем в мульду. Так затрачивать силу без надобности приходится всем подручным. А возле печи № 14 у бункеров с ферросплавами к тому же неисправен поворотный круг и тележку с мульдой едва могут повернуть 3—4 человека.

Все эти недочеты мешают коллективам печных бригад четко работать у печей. А в результате и уход за печью хуже, и производительность снижается. Нужно устранить все ненормальности, мешающие в работе, обеспечить высокое качество ремонтов всех участков печи и создать условия для нормальной работы сталеваров и подручных.

Н. АПАНАСЕНКО,
первый подручный сталевара
печи № 21 третьего
мартеновского цеха.

Создавать условия для высокопроизводительного труда

В связи с потерей времени на ремонте третьего блуминга коллектив блуминга задолжал стране в августе большое количество металла и этим создал большие затруднения в работе сортовых станов.

Обжимщики принимают сейчас меры, чтобы выйти из прорыва. Однако одних их стараний недостаточно. Многие в обеспечении ритмичной работы блуминга зависят от организации труда на нагревательных колодцах. Но этот участок еще не может полностью удовлетворить требования коллектива блуминга. Нас очень сдерживает то, что до сих пор

составы, подающие слитки, не обеспечены автоматической сцепкой, позволяющей расцеплять их и подавать к разным участкам колодцев.

Хотя этот вопрос возникал и подымался не раз, хотя есть указание главного инженера проектному отделу комбината спроектировать и внедрить надежную сцепку составов, но все же дело пока дальше разговоров не идет. А ведь в этом скрываются большие резервы. Мы уверены, что при внедрении надежной сцепки составов сможем садить в колодцы плавку не за 26 минут, а за 18. А это

немалый резерв для повышения производительности труда.

Необходимо добиться и подачи плавки из мартеновских цехов по графику. Надо также предъявлять больше требовательности к коллективу каменщиков «Уралдомремонт», которые не обеспечивают высокого качества ремонта колодцев. Все эти вопросы имеют большое значение и дирекция комбината должна заняться ими, чтобы обеспечить высокую производительность участка нагревательных колодцев.

М. ЛЯЛКО,
ст. сварщик третьего блуминга.

Работать, как смена Возмилкина

Кузнецы кузнечно-прессового цеха в июле готовили поковки для деталей металлургических агрегатов, выполняли заказы других заводов и с заданием успешно справились. Коллектив цеха выполнил план на 102 процента.

Но выполнение плана шло неравномерно. Смена т. Возмилкина выполнила задание на 110,4 процента, смена т. Найденова — на 104,5 процента. А смена т. Ныркина при тех же условиях выполнила месячное задание только на 91 процент.

В каждой из этих смен работают передовики, отлично освоившие свое дело и передающие опыт. Это кузнец т. Зиновьев, выполнивший со своей бригадой норму в июле на 230 процентов, кузнецы тт. Панков, Садов,

Юдин, выполнившие до двух норм, тт. Полушин и Калугин, добившиеся выполнения норм более чем на 160 процентов.

В смене т. Ныркина тоже имеются передовики. Там кузнецы тт. Хлусов и Захаров со своими бригадами выполнили по полторы нормы. Но в целом смена отстает на протяжении четырех месяцев. Между тем, эта смена в прошлом все время была в числе передовых.

Недавно на заседании цехового комитета, подводя итоги соревнования за июль, были вскрыты причины отставания этой смены. Выяснилось, что т. Ныркин не сумел организовать труд, как в других сменах, не смог мобилизовать коллектив на выполнение заданий. Присуждая первые места победителям в соревновании,

цехком указал на ошибки руководителя смены т. Ныркина, потребовал от него перестроить работу по примеру смены т. Возмилкина.

В августе коллектив цеха готовит детали для ремонта среднелистового стана. Кроме того, бригады кузнецов тт. Панкова и Садова выполняют срочное задание по отковке 25—30-тонных крюков для кранов нашего комбината и других заводов заказчиков.

Все кузнецы, их подручные и машинисты прилагают старания, чтобы в августе добиться еще лучших результатов, чем в июле.

П. БАРКОВ,
мастер кузнечно-прессового цеха.



На снимке: передовой машинист завалочной машины первого мартеновского цеха П. Е. Прогасов, обеспечивающий высокопроизводительную работу бригад.
Фото Е. Карпова.

Сталевары экономят топливо

В июле сталевары третьего мартеновского цеха борьбу за сталь тесно сочетали с борьбой за экономию топлива. За месяц они сварили около двух с половиной тысяч тонн сверхплановой стали и сэкономили 5,17 процента топлива.

Экономия топлива особенно заметна на тех печах, где широко применяли скоростное сталеварение, сокращали продолжительность плавки. Сталевары печи № 19 тт. Ларин, Вижкинин, Григорьев в среднем сэкономили на плавке по 31 минуте. Они сварили 1106 тонн сверхпланового металла и сэкономили 11,5 процента топлива. Сталевары печи № 22 тт. Федяев, Полянский, Камаев сократили продолжительность плавки против плана на 50 минут. Они сэкономили 5,8 процента топлива и сварили сверх задания больше 2000 тонн стали.

Мартеновцы продолжают закреплять успехи. Сталевары печи № 22 и в августе выдают плавки на полчаса раньше графика. За 13 дней они сварили 544 тонны сверхпланового металла.

С. ЗИНОВЬЕВ,
теплотехник третьего мартеновского цеха.

Победители во Всесоюзном соревновании

По итогам социалистического соревнования рабочих ведущих профессий и мастеров предприятий черной металлургии за второй квартал 1956 года Министерством черной металлургии СССР и Центральный комитет профсоюза рабочих черной металлургии присвоили звание лучшего машиниста экскаватора машинисту экскаватора рудника горы Магнитной Н. Г. Коваленко. Звание лучшего агломератчика нашего комбината И. Т. Петрину. Звание лучшего мастера горнорудных предприятий присвоено мастеру нашего комбината Н. Д. Никитину.

Люди нашего комбината

ВДУМЧИВЫЙ РАБОЧИЙ

Если присмотреться, как работает кузнец-котельщик Моисей Михайлович Руденко, то на первый взгляд покажется, что он медлителен. Но когда сравнишь итоги его работы и тех, кто суетится, то ясно видно, что кузнец Руденко трудится лучше.

Дело в том, что т. Руденко выполняет свой стиль работы — без суеты, с выдержкой, рационально используя время и механизмы. В цехе заинтересовались методами работы этого кузнеца и организовали передачу его опыта другим, что помогло лучше организовать труд кузнецов.

Кузнец Моисей Руденко показывает пример и в другом — каждое задание он хорошо обдумывает, вносит рационализаторские предложения. При этом он правильно организует рабочее место, разъясняет задание своим подручным, чтобы не было задержек и полнее использовать механизмы.

Особенно хорошо он организовал изготовление деталей для кессонов, рам и заслонок мартемовских печей. Эти детали он выдает быстрее, чем другие кузнецы, а качество их всегда отличное.

Передовой кузнец М. М. Руденко работает в Магнитогорске с 1931 года. Жил он в палатке, бараке. А теперь имеет благоустроенную квартиру. Он все время работает кузнецом в одном цехе и успешно освоил свое дело.

За это время т. Руденко вместе со всем коллективом металлургов внес свой трудовой вклад в развитие комбината и награжден орденом «Знак почета». Молодому пополнению котельно-ремонтного цеха он охотно рассказывает о передовых методах труда.

В котельно-ремонтном цехе любят и уважают кузнеца-ветерана, который половину своей жизни работает здесь, совершенствуя мастерство и обучая молодежь.

С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного цеха.

СТАНОЧНИКИ ВЫПОЛНЯЮТ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Много самых разнообразных заданий выполняют станочники основного механического цеха, готовя детали для агрегатов основных цехов. Настойчиво борясь за выполнение своих обязательств, коллектив станочников отдела крупных станков в июле с программой справился успешно. Среднее выполнение нормы станочников составляло 148 процентов, а месячное задание реализовано на 105,5 процента.

Многие передовики этого отдела выполнили по две нормы. К числу таких относятся токари тт. Пуятто, Башков и Кизяков, строгальщики тт. Бахчев, Шеметов, долбежник т. Брусило и сверловщик т. Сафиев.

Их примеру следовали другие рабочие, особенно молодежь. Молодой токарь-расточник т. Федченко работает недавно. Но внимательное изучение методов передовиков помогло ему выполнить норму на 130 и выше процентов. Такие же успехи и молодых станочников тт. Александрова, Выхочева, Жаркова.

В наш цех систематически бивается молодое пополнение из первого ремесленного училища. В последнее время в отдел крупных станков тоже поступили выпускники этого училища. Хотя они работают самостоятельно только две недели, но уже выполняют норму до 130 процентов. В чис-

ле лучших из них, быстрее освоивших станок и работающих без брака следует отнести молодых токарей — карусельщиков тт. Ловчикова и Губанова.

В цехе можно встретить молодых ребят, уверенно работающих у станков и живо интересующихся всем новым в технологии обработки металла. Это учащиеся технического училища. Получив среднее образование, они приехали с Украины, упорно овладевают мастерством станочника и изучают теорию в училище. В недалеком будущем они окончат курсы обучения и явятся достойным пополнением коллектива нашего цеха.

Среди учащихся технического училища тт. Капушак, Дрегалю, Ковтун и ряд других работают самостоятельно, выполняя положенные нормы.

Коллектив отдела в августе стремится закрепить успехи. Сейчас станочники выполняют срочное задание для ремонта второго блуминга, среднелистового стана, ввода в строй листопркатного цеха № 3. Каждый станочник тщательно обрабатывает детали, передает по смене станок в исправности и со сменщиками обсуждает, как лучше выполнить задание.

А. ФОМИН,
старший мастер основного механического цеха.

Повышать производительность труда

В цехе подготовки составов коллектив смены В. Савченко перед началом работы в ночь на 11 августа обсудил на сменном-встречном собрании свое задание. Выяснили, что предстоит выпуск многих плавок, потребуются особенно четкая работа на раздвигании слитков.

На рабочие места все вышли с намерением максимально использовать все возможности, чтобы не задержать раздвигание плавок. Старший рабочий т. Самохин, рабочий т. Грибов, машинисты тт. Ковалев и Трифонов без задержки раздвигали плавки и от-

правляли к нагревательным колодцам блумингов с температурой, превышающей принятую по обязательству на 10—20 градусов.

Слаженным трудом коллектив смены обеспечил раздвигание всех поступивших плавок и выполнил полторы нормы.

Большую помощь коллективу в организации труда и подаче составов со слитками оказывал диспетчер т. Ткаченко, который следил за работой стриппера по телевизору.

Ф. ЗЕВАЛКИН,
нормировщик.

Металл идет на свалку

С западной стороны за кирпичными складами начали коксовики наводить порядок.

Но, занявшись одним, коксовики забывают о другом. Бульдозер, разравнивая площадку, сдвинул в кучу мусор, камни и обломки

металлических конструкций и деталей, обильно разбросанных на площадке. Вся эта масса мусора и металла и ожидает отправки на свалку.

Пренебрежение к металлу проявляют коксовики угольного

склада. Они заваливают уголь в откосы, где много неубранных металлоконструкций.

Г. КРАВЧЕНКО,
осмотрщик вагонов внутри-заводского транспорта.

НУЖДЫ ЛИТЕЙЩИКОВ

Труд коллектива сталелитейного отдела фасонолитейного цеха имеет большое значение в борьбе за выполнение заказов основных цехов комбината. На этом участке есть немало передовиков, все время обгоняющих норму. Формовщики бригад тт. Крюкова, Бирюкова, Приказчикова, Булгакова, Боровикова в июле выполнили более чем по полторы нормы.

Тогда же отлично справились с формовкой шлаковых чаш и мульд бригады тт. Чешева, Антонова и Рачинского. Хотя в составе бригад молодые рабочие, недавно окончившие ремесленное училище, но норму они выполняют от 134 до 144 процентов.

Особенно хорошо потрудились бригада т. Крюкова 11 августа. Это был предвыходной день и здесь работали 6 часов, но добились очень высоких показателей. На отделке коклей и формовке брусев для подин нагреватель-

ных печей стана «500» бригада выполнила две нормы.

Отлично трудится с начала августа и бригада т. Угрюмова.

Из этого видно, что коллектив способен перевыполнять задание, если не чувствует помех. А этих помех как раз в нашей работе еще немало. Два месяца мы не получаем в достаточном количестве кислорода, задерживается обрезка литья и сдача продукции, что снижает показатели работы цеха.

Коллектив участка встречается и с другими трудностями. У нас нет достаточного количества пневматических трамбовок, их только по одной на бригаду. Один формовщик работает, а другому делать нечего. Много времени теряется зря.

Недостаточно и воздушных шлангов. А в бригаде т. Сенюшко шланг короткий, оканчивается за десять метров до рабочего ме-

ста. Приходится каждый раз ополку поднимать краном и поворачивать, то одной, то другой стороной, чтоб подать ближе к шлангу.

Нет дня, чтобы по этому вопросу не обращались в отдел снабжения к т. Барбашову. Но он только отвечает, что трамбовки и шланги будут, находятся в пути.

Так же ничего не можем добиться для улучшения работы землерейного отделения. Там уже износились транспортные ленты, часто рвутся. Их шьют, а формовщики вынуждены простаивать.

Нужно серьезней заняться и ремонтом сталеплавильной печи. Начальник цеха ремонта промышленных печей т. Шунин выделяет на ремонт печи мало каменщиков, работа затягивается, а вторая печь стара и не обеспечивает отдел металлом.

Н. МОРДЗИЛОВИЧ,
и. о. начальника сталелитейного отдела.



На снимке: старший кочегар центральной электростанции М. Н. Мельников — победитель в социалистическом соревновании.

Фото Е. Карпова.

Брошюры о трудовых буднях советских людей

Государственное издательство политической литературы начало выпускать серию мало-объемных брошюр для народного чтения по коренным вопросам политики партии. Эти брошюры рассчитаны на самого массового читателя, написаны простым, образным языком. В них приводится много примеров и фактов, взятых из жизни и деятельности трудящихся нашей страны. Брошюры красочно оформлены.

Уже вышли в свет из этой серии брошюры С. Гарбузова, В. Архипенко, М. Васильева, Л. Лалетина и П. Мельникова.

В брошюре С. Гарбузова «О трудовой чести рабочего» рассказывается о том, что надо делать трудящемуся для того, чтобы достойно блюсти свою рабочую честь, еще выше поднять славу своего завода. Автор пишет о замечательных делах честных, самоотверженных советских тружеников, у которых золотые руки и горячие, преданные Родине сердца.

В. Архипенко в книге «Металл — наша сила» пишет о том, какое огромное значение имеет металл в жизни всех государств мира, какую борьбу ведут советские трудящиеся за неуклонное увеличение производства металла. Автор показывает, как использование внутренних резервов, имеющихся на каждом предприятии, помогает увеличить производство металла в СССР.

Автор брошюры «Труд и машины» М. Васильев повествует об огромных достижениях советского народа в развитии техники и показывает пути дальнейшего технического прогресса в нашей стране. Ярko описывает он работу современ-

ных машин-автоматов и технику будущего. В брошюре приводятся примеры высокопроизводительной работы машин на передовых предприятиях страны, говорится и о недостатках в их использовании, во внедрении новой техники.

Известный токарь-новатор Кировского завода (Ленинград) Л. Лалетин в своей брошюре «Трудиться — значит дерзать» пишет о том, что в Советской стране открыты все пути для творческого труда. Он повествует о своем заводе, давшем стране десятки новаторов производства, опыт которых широко известен у нас и за рубежом. Он показывает, что значит дерзать в труде, как надо преодолевать возникающие трудности, постоянно совершенствовать свои знания.

Много интересных фактов из опыта борьбы советских рабочих за экономное расходование материалов и средств, за бережное отношение к машинам, станкам, инструменту приводит в своей брошюре П. Мельников. Брошюра убеждает читателя в том, что советский труженик должен быть рачительным хозяином, беречь в интересах коммунистического строительства каждую народную копейку.

Готовятся также к изданию брошюры токаря-скоростника Московского завода имени Владимира Ильича делегата XIX и XX съездов партии А. Смирнова «Дорожить честью своего предприятия», журналиста В. Чижова «Новому — широкую дорогу», писательницы Е. Кононенко «Трудовые будни», журналиста В. Комолова «Сестринская сестра», производственная повышая» и другие.

Беседа о строении мира

Более 400 учащихся ремесленных училищ и школ ФЗО, а также молодых рабочих собрались 9 августа в Деме культуры трудовых резервов на бесе-

ду о строении Вселенной. Беседу проводил лектор т. Хацкель. Она сопровождалась демонстрацией наглядных пособий и схем.

По следам наших выступлений

«НЕ В НОГУ С КОЛЛЕКТИВОМ»

На заметку под таким заголовком, помещенную в газете «Магнитогорский металл» 8 июля, ведущий столовой № 5 т. Семьянкин сообщил редакции, что заметка обсуждена на собрании коллектива столовой и признана правильной. Младший касир А. Неретина с работы снята и из системы ОРСа комбината уволена.

«УДОВЛЕТВОРЯТЬ НУЖДЫ ЦЕХА»

В ответ на статью т. Фомина под таким заголовком, опубликованную в газете «Магнитогорский металл» 25 июля, главный механик комбината т. Рыженко сообщил: «Детали для реконструкции станка изготавливаются. Капитальный ремонт станка будет произведен в августе этого года».

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Тропой грома», «Пламя гнева», в зале кинохроники «В Пакистане». КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Сердце должно молчать». КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Есть такой парень».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Опасное сходство». В малом зале «Путешествие по Аргентине», «Вальс на льду». ПАРК МЕТАЛЛУРГОВ: «Петер».