

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводу управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 103 (2575)

ПЯТНИЦА, 31 АВГУСТА 1956 г.

Цена 10 коп.

## По примеру передовых бороться за преодоление отставания, за успешное выполнение плана и обязательств!

### Восьмимесячный план — досрочно!

Вслед за горняками и доменщиками 28 августа досрочно рассчитались с восьмимесячным заданием по производству агломерата агломератчики.

29 августа досрочно выполнили производственный план восьми месяцев коксовики и сталеплавильщики первого и второго мартеновских цехов. Коллектив коксохимического цеха дал более 1 миллиона рублей сверхплановой экономии. В этот же день выполнили восьмимесячный план по всаду металла обжимщики. Они достигли роста производства на 6,5 процента и дали 700 тысяч рублей экономии.

Вчера досрочно завершили программу восьми месяцев коллективы мартеновского цеха № 1-а и мартеновского цеха № 3. Таким образом, весь комбинат досрочно рассчитался с восьмимесячным заданием по выплавке стали. По сравнению с прошлым годом сталеплавильщики достигли роста производства на 5,9 процента.

### Плавим сталь в счет сентября

Нельзя пожаловаться на плохое снабжение мартеновских печей нашего цеха жидким чугуном и металлоломом. Это все мы получаем в достаточном количестве. Поэтому коллектив печи № 9, несмотря на то, что выдал от начала кампании 460 плавов, продолжает увеличивать выплавку металла и 29 августа рассчитался с планом восьми месяцев.

На протяжении восьми месяцев много сверхпланового металла сварили и другие печи, в частности, двенадцатая и тринадцатая. Поэтому 28 августа коллектив цеха в целом смог выдать последние тонны металла в счет восьмимесячного задания.

Печные бригады сталеваров тт. Осипова, Носенко и Москалева, работающие на девятой печи, стараются не снижать темпов, чтобы выдать за кампанию службы печи 550 плавов.

Коллектив печи свое обязательство подкрепляет делом. Не-

смотря на то, что печь старая, у нас все же плавки сидят не больше положенного времени.

Но в последнее время ухудшилось снабжение цеха коксовым газом и компрессорным воздухом. Недостачу коксового газа мы можем возмещать мазутом. Но для того, чтобы он лучше сгорал, надо подавать его в печь в распыленном состоянии. А при слабом давлении компрессорного воздуха мы не можем достигнуть хорошего распыливания мазута.

Все это очень затрудняет работу сталеваров и подручных, мешает нам перевыполнять свои обязательства и лучше беречь агрегат.

Дирекции комбината надо учесть это и создать лучшие условия для труда мартеновцев.

**Г. ХЛЮСТОВ,**  
первый подручный сталевара  
печи № 9 второго мартеновского цеха.

### Вклад обогатителей руды

Горняки и агломератчики в числе первых на комбинате досрочно завершили восьмимесячный план добычи и обработки железной руды.

Большой вклад в достижение этого успеха внесли коллективы самых трудоемких переделов горного производства — промывочной фабрики и отделения мокрой сепарации рудного сырья.

Работая инициативно, творчески, коллектив промывочной фабрики улучшил организацию и технологию производственных процессов. Благодаря этому среднесуточная производительность фабрики возросла по сравнению с уровнем прошлого года более, чем на три процента.

Умелыми борцами за высокую производительность труда зарекомендовали себя десятки передовых людей фабрики. Среди них ведущее место занимают машинист отсадочной машины Мария Брызна, старший рабочий бункеров Дмитрий Моисеев, машинист песковых насосов Иван Пешко, машинист скрубберов Михаил Шарыгин и дежурный слесарь Михаил Брячун.

На отделении мокрой сепара-

ции рудного сырья первенство в соревновании прочно удерживает коллектив смены горного техника Марии Карташевой, систематически обеспечивающий наиболее высокие количественные и качественные показатели производства. Передовыми мастерами своего дела в этой смене являются машинист стержневых мельниц Алексей Кузнецов, а также машинист обезвоживающих столов Евдокия Федоренко и Василий Кислин.

Равняясь на передовиков соревнования, перенимая их опыт, совершенствуя организацию и технологию производства, коллектив отделения мокрой сепарации на 11 процентов повысил коэффициент использования оборудования против уровня прошлого года. Это позволило выдать сверх восьмимесячного плана более 30 тысяч тонн высококачественного концентрата для агломерационных фабрик.

Благодаря этому агломератчики резко повысили почасовую производительность агломерационных машин и выдачу агломерата.

**М. СЕМЕНОВ.**

### Ремонтируем коксовые печи

Постепенно торцевая часть коксовых печей со стороны тушильного вагона деформируется, требует ремонта. Производить ремонт в условиях работы соседних печей трудно: там жара, часто проходит тушильный вагон.

На этом участке на печах второго блока сейчас и работают бригады котельщиков и каменщиков цеха ремонта промышленных печей. Отлично справляются с делом бригады монтажников тт. Культикова и Носова. Члены бригады быстро убирают старую арматуру и на месте ее устанавливают новую, которую мы доставляем своевременно со склада.

Мы обязались ремонтировать в сутки одну печь. Свое обязательство выполняем, несмотря на то, что на соседних печах идет выдача кокса и работать трудно.

Каждые сутки вводим в строй новую печь, коксовики сразу загружают ее и по графику выдают кокс.

**А. НОВАЛЕВ,**  
мастер ремонтного участка  
котельно-ремонтного цеха.

### Хорошая подготовка — отличные успехи

Сборка стопоров для сталеразливочных ковшей мартеновских цехов — процесс довольно сложный. Требуется аккуратность, хорошая подготовка рабочего места и подгонка огнеупорных трубок. К тому же надо работать быстро, чтобы обеспечить все сталеразливочные ковши.

А у нас в первом мартеновском цехе стопорщикам надо было работать интенсивней еще и потому, что шестая печь стояла на ремонте, и сушильная камера, находящаяся при ней, не работала. Все стопора сушили в другой камере, которая была единственной в цехе.

Стопоров разливщики получали мало, поэтому все стопорщики стали удваивать темпы. Я работаю подручным у стопорщика И. Царева. Мы также решили увеличивать выдачу стопоров. Для этого 28 августа я подготовил в начале смены много огнеупорных трубок и необходимое количество раствора.

Время, затраченное на подготовку производства, впоследствии окупилось вполне.

Наши старания дали хорошие результаты. Если обычно стопорщик с подручным собирают за смену 15—16 стопоров, то мы с Царевым 28 августа собрали 27 стопоров. Это рекордный показатель и мы думаем его закрепить.

На следующий день т. Царев в свой предвыходной день работал 6 часов. Но и за это время мы с ним выполнили обычную сменную норму.

**А. НЕСИН,**  
подручный стопорщика первого  
мартеновского цеха.

Товарищи металлурги! С первого дня сентября мобилизуем все силы на успешное выполнение и перевыполнение государственного плана, обеспечим ритмичную, высокопроизводительную работу на всех участках комбината.

### Нарушается ритм работы

Коллектив кузнечно-прессового цеха готовит поковки для ремонтов многих агрегатов комбината. Поэтому каждый кузнец старается ежедневно обгонять норму и задания выполнять досрочно.

Но высокий ритм работы кузнецов сплошь и рядом нарушается, план срывается. Больше всего отражается на нашей работе отсутствие металла, необходимого для изготовления тех или иных поковок. Много поковок мы должны отковать для блумингов и прокатных станов. Еще 10 августа мы подали заявку, в которой просили обжать для этой цели металл в 250—300 миллиметров.

Прошла неделя, другая, кончается август, а этой нашей заявки не выполняют. А ведь поковки для блумингов мы должны выполнить 2 сентября.

Не получаем металл не только для поковок деталей блумингов

и прокатных станов, но и для многих других. Вообще в августе мы получили не более 40 процентов металла, необходимого нам для работы.

А в последнее время к тому же резко снизилось снабжение цеха сжатым воздухом. Молоты могут работать, если давление воздуха, поступающего к нам, составляет 8 атмосфер. Поступает же к нам воздух с давлением в 3—3,5 атмосферы.

Давление воздуха недостаточное и молоты простаивают. Обо всем этом знает энергетика, обжимщики, знает зам. главного инженера и дирекция комбината. Но эффективных мер пока никто не принимает. Так продолжаться не должно. Надо создать все условия для ритмичной работы кузнецов.

**Ф. ЦЫМБАЛЮК,**  
зам. начальника  
кузнечно-прессового цеха.

### Беспечное отношение к оборудованию

На центральной электростанции кипит напряженная работа. Дежурный персонал стремится обеспечить бесперебойную выработку электроэнергии, сохранить оборудование, побольше сэкономить топлива. В цехах идут и монтажные работы, проводят новые магистрали, устанавливают агрегаты.

Но, к сожалению, не все еще добросовестно относятся к своим обязанностям. Так, например, начальник котельного цеха т. Орлов поручил монтажникам Уралсибэнергочермета убрать «залежи» пыли, т. к. она мешала проводить газовую линию. Бригада монтажников бесцеремонно стала сбрасывать пыль с высоты в котельном цехе, а их руководитель инженер т. Невский стоял и поливал тоненькой струйкой воды сброшенные горы пыли. Тучи золы носились по цеху. Пыль проникла в машинный цех, оседала на дорогостоящее оборудование, врачающиеся части. Другие работники с болью смотрели на такое отношение к турбинам, они стали протесто-

вать. Но монтажники продолжали свое дело... Еще бы! Ведь они здесь работают временно; притом чем больше пыли сбросят — тем больше денег получат...

Начальник котельного цеха т. Орлов не только не проверил, как будут производить работу, но и ушел из цеха, отыскать его удалось с большим трудом.

Подобный случай не единичен. Котельщики часто сбрасывают пыль в шахту, а она попадает в турбинный цех. Тов. Орлов не считает с этим, не уязвляется своей работой с соседними участками станции. Надо сказать, что и главный инженер электростанции т. Левитский недостаточно вникает в производственную жизнь, не привлекает к ответу тех, кто не заботится о сохранности оборудования.

**Б. РОГОЖНИН,**  
мастер турбинного цеха.  
**Е. САЛЬНИКОВ,**  
старший машинист.

### Кирпичи носят вручную

Между третьей и четвертой мартеновскими печами внизу проходит транспортер, чтобы подавать к месту работы каменщиков кирпичи, песок, огнеупорный порошок. Но транспортер этот больше месяца стоит, а на смену ему пришла прадедовская «техника». Вооружась примитивным приспособлением, подсобные рабочие бесперебывным потоком идут рядом с запыленным транспортером, несут кирпичи, растворы.

Почему имеет место эта неприглядная картина? Потому, что лента транспортера пришла в полную негодность, на ней не

только песок или порошок, а даже и кирпич не может удержаться.

О том, что лента постепенно выходит из строя, своевременно заявляли начальнику техотдела т. Краскову. Он пробовал было добиться в отделе снабжения комбината новой ленты. Но, получив отказ, успокоился.

Вот с тех пор и остановили транспортер, переложив его работу на подручных каменщиков.

**Я. ШУНИН,**  
старший мастер каменных  
работ первого мартеновского  
цеха.

## С новыми силами в школу

Кончилось пионерское лето. Отзвучали песни, позади лагерные костры, шумные игры, футбольные матчи, походы. Впереди новый учебный год.

Семь с половиной тысяч детей металлургов отдохнули за это лето в пионерских лагерях «Горный воздух», «Сосновый бор» и в оздоровительном лагере.

В пионерском лагере «Горный воздух», расположенном в одном из чудесных уголков Южного Урала, был свой распорядок дня, своя до краев заполненная полезными делами жизнь. Почти ежедневно устраивались конкурсы и турниры, спортивные состязания, встречи со знатными людьми города. На скамейке около опушки густых березок часто можно было видеть трех подружек: Любу Анникеву, Марию Игнатьеву и Таму Курбатову за вышиванием уральских пейзажей. У мальчиков были свои дела. В павильоне кружка «Умелые руки» они многому научились. Юра Осипович, Витя Николаев, Гена Тукан построили модели самолетов с резиновыми и бензиновыми двигателями, Коля Харин, Саша Подкуев, Вова Попов увлекались строительством моделей морских судов и шлюпок.

Мальчики пятого отряда под руководством ученика 10 класса Анатолия Арефьева научились умело выпиливать лобзиком из фанеры замысловатые полочки и рамки, искусно выжигать на них иголкой иллюстрации к сказкам П. Бажова.

На футбольном поле, волейбольных, баскетбольных и городошных площадках всегда проходили спортивные соревнования между командами отрядов и соседних лагерей.

Спортивный городок был самым оживленным местом лагеря. Здесь одновременно девочки и мальчики соревновались в беге, прыжках, метании. Под дружные аплодисменты пионеров загорелый до черноты 15-летний Коля Водозов с разбега перепрыгивает через планку высотой в метр и 45 сантиметров. 14-летняя Галия Федорова пробежала 100 метров за 14,2 секунды. Многие научились здесь плавать и сдали нормы на спортивные значки.

Особенно оживленно было после полдника в нашем саду и на опытном участке. Здесь дети учились ухаживать за фруктовыми деревьями, ягодными кустарниками, выращивать злаковые и овощные культуры. Большой любовью

у ребят пользовался лагерный пчельник.

К услугам ребят была предоставлена большая библиотека, в которой насчитывалось более семи тысяч книг.

Пионерский лагерь посещали гости. Здесь были металлурги, приезжали трудящиеся стран народной демократии. Делегация чехословацких трудящихся интересовалась работой кружков, спортом, самостоятельностью и отдыхом детей. Дорогих гостей пионеры встречали тепло. Они выступали перед гостями с концертами. Делегатам были преподнесены подарки, изготовленные кружковцами: шелковое панно «Голубь мира», резная шкатулка, модель маленькой парусной яхты и много цветов.

Дети играли с гостями в волейбол, танцевали, пели.

Гости подарили ребятам барельеф Юлиуса Фучика, альбомы с видами Праги, большую красивую куклу и много значков.

Лагерь посетила и шведская делегация, которая с большим интересом знакомилась с жизнью и отдыхом ребят.

Руководители делегаций написали положительные отзывы, отметили прекрасные условия для отдыха и развития советских детей.

Лагерный день начинался в 8 часов утра и кончался в 10 часов вечера, но каждый день не был похож на другой. Особенно большой суетой и хлопотами были наполнены дни, когда в лагере шла подготовка к походам. Ребята ходили не только изучать родной край, но и в колхозы, помогать труженикам села в прополке и уборке урожая, в МТС, лесхоз, на рудник, знакомились с передовыми методами труда новаторов. Путешествуя в лесу и по горам, проходили, ориентируясь по карте, звездам и компасу, сами готовили пищу на костре, ночевали в лесу. Наблюдали восход и заход солнца. Во время этих походов изучали также жизнь животного и растительного мира.

Свежий, наполненный ароматом березок и полевых цветов горный воздух, вкусная питательная пища, увлекательные игры, содержательная и интересная жизнь лагеря оставили у детей много воспоминаний. Хорошо отдохнули дети в лагере. С новыми силами завтра они пойдут в школу, возьмутся за учебу.

Хорошо отдохнули дети в лагере. С новыми силами завтра они пойдут в школу, возьмутся за учебу.

**К. ПУНЬКАЕВ,**  
начальник пионерского  
лагеря «Горный воздух».

## Буду продолжать учиться

Работая в мастерской ремонтного цеха коксохимического цеха, я все время повышаю знания. Поступив в шестой класс школы рабочей молодежи № 9, я закончил восьмой класс. Но в прошлом году в моей учебе были перебои, не было условий для приготовления домашних заданий, поэтому пришлось бросить учебу.

Поразмыслив, впоследствии я понял, что поступил неправильно. Надо, несмотря ни на какие трудности, приобретать знания, без которых трудно выполнять более сложные задачи, выдвигаемые перед нами. Поэтому я снова поступил в девятый класс и бу-

ду учиться, чтобы получить среднее образование.

В этом отношении хороший пример мне и другим молодым рабочим показывает токарь И. Новокрещенов, который и работает хорошо и в учебе передовик. У него нет перерывов занятий, все задания выполняет в срок.

Теперь для учебы нам созданы условия. В общежитии № 4 меня поселили в отдельной комнате. А вообще здесь учащиеся поселяют в комнату не более двух человек. Это удобно, лучше готовят уроки и помогают друг другу уяснить все непонятное.

**В. МОРДЕНКО,**  
слесарь-инструментальщик.

## Неисправные краны

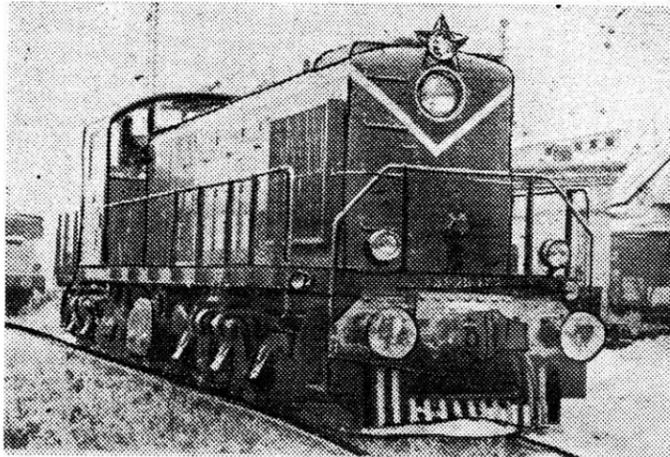
В душевой погрузки, прилегающей к центральной душевой коксохимического цеха, долгое время неисправны краны. Вода через них то идет безудержно, то совсем не идет. Так же часто там не закрывается то холодная, то горячая вода.

Много и других неисправностей имеется в душевой, и груз-

чикам фактически помыться негде. Заявляли об этом начальнику погрузки т. Баранкову, просили, чтобы прислал слесаря для ремонта кранов, но он только обещает. А тем временем пользоваться душевой нельзя.

**Г. КРАВЧЕНКО,**  
осмотрщик вагонов.

## ТЕПЛОВОЗ НА ПУТЯХ КОМБИНАТА



В шестой пятилетке паровозный парк внутризаводского железнодорожного транспорта нашего металлургического комбината будет полностью заменен тепловозной и электровозной тягой.

В Магнитогорск прибыл и на днях закончил испытание на различных участках комбината первый тепловоз. В результате испытательного пробега новый локомотив показал высокие эксплуатационные качества.

Тепловоз «ТЭ 1-20-172» взят комбинатом в аренду с Ташкентской железной дороги с экспериментальной целью. В период испытания тепловоз работал на обычном дизельном топливе — соляровом масле. Это сравнительно недорогой вид топлива, но в условиях комбината он имеет свои неудобства.

Во-первых, это топливо нужно завозить. Во-вторых, с увеличением тепловозного парка потребность в топливе резко возрастет и возникнет необходимость соорудить специальные склады, составы цистерн будут загромаждать железнодорожные пути.

Гораздо более экономичен и эффективен другой вид топлива — доменный газ, имеющийся на месте.

Сейчас проектный отдел комбината в сотрудничестве с Ленинградским научно-исследовательским институтом разрабатывает проект реконструкции тепловоза, чтобы заменить дизельное топливо доменным газом.

На снимке: опытный тепловоз «ТЭ 1-20-172».

Фото и текст  
**А. Кожевникова.**

## Выигрыши по займам

За последние дни сберегательными кассами Правобережного района Магнитогорска по состоявшимся тиражам в августе выплачено выигрышей по третьему и четвертому Государственным займам восстановления и развития народного хозяйства СССР свыше 1 млн. 200 тыс. рублей. Приняты для оплаты: 1 выигрыш в 25000 рублей, 10 выигрышей по 10000 рублей, 8 выигрышей по 5000 рублей.

26 августа этого года состоялся четвертый тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 года).

16 и 17 сентября состоится 10-й тираж выигрышей и 1-й тираж погашения Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1951 года).

30 сентября в г. Ленинграде будет проведен 53-й основной и 9-й дополнительный тиражи Государственного 3% выигрышного займа, облигации которого магнитогорцы могут свободно приобретать во всех сберегательных кассах.

**С. ВЯЗЬМИКИН,**  
инспектор сберегательной  
кассы Правобережного  
района.

## На первенство города по футболу

Недавно закончились соревнования на первенство города по футболу, которые продолжались в течение двух месяцев. В этих соревнованиях в числе других принимали участие по второй группе две футбольных команды молодежного общежития-интерната. В общем зачете двух команд футболисты интерната заняли второе место, набрав 40 очков. Такое же количество очков набрала команда ЖДТ, но по соотношению забитых и пропущенных мячей она имеет лучшие результаты.

Среди юношеских футбольных команд команда интерната (ка-

питан т. Мороз) провела все игры успешно, без поражений. Она заняла первое место.

По окончании футбольных состязаний председатель городского комитета по делам физкультуры и спорта т. Шевченко вручил юношеской команде интерната диплом первой степени, а всем игрокам — грамоты.

Сейчас физкультурники общежития комбината готовятся к городской эстафете и к соревнованиям на кубок города по футболу.

**Н. ВАСИЛЬЕВ,**  
инструктор физкультуры  
общежития комбината.

## Новые книги

В магазине № 1 Книготорга имеются следующие учебники и учебные пособия для высших и средних учебных заведений:

**Беляев Н. М.** Сборник задач по сопротивлению материалов. 1956 г., стр. 332, цена 7 руб. 90 коп.

**Беляев Н. М.** Сопротивление материалов. 1956 г., стр. 856, цена 20 руб. 70 коп.

**Гордон В.** Курс начертательной геометрии. 1956 г., стр. 394, цена 9 руб. 10 коп.

**Пубериллер О. Н.** Задачи и упражнения по аналитической

геометрии, стр. 366, 1956 г., цена 8 руб. 06 коп.

**Привалов И. И.** Аналитическая геометрия. 1956 г., стр. 299, цена 6 руб. 90 коп.

**Вермант А. С.** Курс математического анализа I. 1956 г., стр. 461, цена 10 руб. 15 коп.

**Фихтенгольц Г. М.** Основы математического анализа I. 1956 г., стр. 434, цена 9 руб. 75 коп.

**Фихтенгольц Г. М.** Основы математического анализа II. 1956 г., стр. 464, цена 10 руб. 25 коп.

## У металлургов страны

### Реконструкция стана

Недавно на заводе «Серп и молот» закончена реконструкция хвостовой части стана «300». В результате длительной работы коллектива ЦКБММ под руководством члена-корреспондента Академии наук СССР А. И. Целикова была разработана принципиально новая конструкция планетарных летучих ножниц, в которых параллельный рез достигается сложением двух вращательных движений. Применение этих ножниц дает возможность поднять скорость прокатки на действующих и вновь строящихся непрерывных заготовочных станах в полтора раза и увеличить выпускаемое сечение до 100x100 мм. После окончания испытания ножницы были безвозмездно переданы заводу «Серп и молот». При реконструкции стана решен вопрос о дальнейшем использовании ножниц для механизации резки, уборки и охлаждения проката.

Существовавший ранее проект механизации этих процессов на стане «300» был разработан по общепринятой схеме и предусматривал резку выходящего раската на две-три части, охлаждение его — на реечном холодильнике с последующей порезкой проката в холодном виде на мерные длины.

Новый способ резки проката имеет ряд преимуществ. Порезка проката на мерные длины производится не в холодном, а в горячем виде, непосредственно при выходе его из стана, что позволяет применять этот способ для любых сталей и сплавов. Охлаждение порезанного проката производится на рольганговом холодильнике с различной скоростью, что позволяет подавать металл в карманы как в холодном, так и в горячем виде. Применение оригинальной конструкции роликов с внутренним водяным охлаждением позволило избежать перегрева оборудования и создать нормальные условия для его работы. Значительно упростило применение оборудования, которое завод сумел в сравнительно короткий срок изготовить своими силами.

### Цех убирает машина

Механик Ново-Краматорского машиностроительного завода Олендарев создал оригинальное устройство, механизующее труд уборщиков. Эта своеобразная машина, самостоятельно передвигаясь по полу, с помощью вращающейся фрезы, снимает с паркета наскользшую грязь и отбрасывает ее в специальные ящики. Она наводит в помещении чистоту в десять раз быстрее, чем обычно.

Сейчас во всех механических цехах предприятия изготавливаются такие механические уборщики. Они заменяют 50 рабочих.

### Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

### СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: Бесплокая, ная весна». В зале кинохроники «Дружба навечно».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Серый разбойник», «Гроза». С 3 сентября «Бесплокая весна».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Чайки умирают в гавани».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Из-за чести», завтра «Встреча со счастьем». В малом зале «Владимир Ильич Ленин».

ПАРК МЕТАЛЛУРГОВ: Большое массовое гуляние, посвященное началу учебного года. В ЛЕТНЕМ ТЕАТРЕ кинофильм «Уличная серенада».