

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 108 (2580)

СРЕДА, 12 СЕНТЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Всемерно повышать качество деталей оборудования

Производственное совещание работников отдела главного механика

Литейщики, кузнецы и станочники участвуют в изготовлении многих деталей для основных агрегатов комбината. Каждый из них заинтересован в том, чтобы труд не пропал даром, чтобы детали отвечали всем требованиям, предъявляемым технологией. Поэтому на производственное совещание работников литейных, кузнечного и основного механического цехов, состоявшееся на днях, собралось много рабочих, мастеров, технологов и руководителей участков.

Заместитель главного механика т. Матвиевский рассказал о работе цехов, указав на причины, влияющие на снижение качества деталей. Этих причин много в кузнечно-прессовом цехе. Там склад металла не в порядке, кузнецы и мастера рубят металл для поковок, а остатки его не маркируют. Впоследствии из него изготавливают детали, которые могут быть забракованы. Там же не производят термической обработки, что впоследствии затрудняет работу станочников.

Много недочетов имеется и в работе чугунолитейного, фасонолитейного и основного механического цехов.

На причины брака обращали внимание и выступающие на совещании, предлагая меры для повышения качества изделий. Начальник участка ОТК литейных цехов т. Козловский отметил, что брак в основном является следствием нарушения технологии.

Мастер плавильного отделения фасонолитейного цеха т. Липатников, например, выпускает холодные плавки. Формовщик т. Бирюков неправильно собрал форму ковша. В результате — брак.

Кузнечно-прессовый цех новый, оборудован хорошо, отчего же множество поковок для деталей идут в брак? — спрашивает контрольный мастер ОТК т. Сычев. — Причина в том, что технолог цеха не следит за тем, чтобы металл на поковку шел соответственных марок.

Так же мало внимания обращают на качество деталей и технологи литейных цехов. Литье фасонолитейного цеха содержит много раковин, которые приходится заваривать, отверстия деталей не всегда соответствуют размерам, а поверхности не очищены от пригара и песка. В чугунолитейном цехе часто нарушают размер диаметров муфт, так что нельзя их пустить в обработку на станок.

Не все гладко и в основном

механическом цехе. Там недостаточный надзор за работой фрезеровщиков, поэтому идет в брак много шестерен. Нередко вместо 70 зубьев на шестерне нарезают 60 зубьев, шпоночные пазы прорезают больше нормы. Часто детали готовят не из той марки стали, которая требуется по технологии.

Начальник отделения сварочных работ основного механического цеха т. Файн свое выступление сопровождал показом «экспонатов» — бракованных заготовок по вине кузнечного и фасонолитейного цехов.

Как изжить брак? Такой вопрос задал себе каждый участник совещания. Старший технолог чугунолитейного цеха т. Сазонов требует от механиков вызывать представителей литейщиков при обнаружении брака деталей для того, чтобы учесть ошибки и исправить их. Иногда бывает, что деталь можно спасти, а ее бракуют. Так было при изготовлении кожуха для фасонолитейщиков. Можно было кокиль расточить еще, и он годился бы для другого размера, но в основном механическом цехе его отправили в копровый цех.

Можно избежать брака и при изготовлении большого числа деталей. Надо бы брать на станок первые детали и по ним сразу определять качество, чтобы не браковать потом, когда будет отлита вся партия.

Порядок вызова технологов фасонолитейного цеха для определения брака практикуется. Но обычно они только констатируют факты, а в дальнейшем мер для повышения качества не принимают. Об этом говорил технолог основного механического цеха т. Шемявич.

Он критиковал руководителей цеха и начальников отделов тт. Грязнова и Пукина, которые не требуют наведения культуры на рабочих местах фрезеровщиков. Там много грязи и в неудовлетворительном состоянии инструмент.

На совещании выступили также начальник основного механического цеха т. Гайдуковский, заместитель начальника фасонолитейного цеха т. Фиркович, начальник кузнечно-прессового цеха т. Ковальчук, фрезеровщик т. Студенцов, технолог т. Карапган и другие.

Участники совещания наметили ряд мероприятий для борьбы за повышение качества деталей.

Успех молодых кузнецов

Не больше месяца работают в кузнечно-прессовом цехе выпускники ремесленного училища. Некоторые из них самостоятельно трудятся у молота, другие — подручными.

Среди молодого пополнения многие уже хорошо освоили работу и перевыполняют нормы. Комсомолец Александр Гавриленко недавно на отковке кернов

для клецевых кранов выполнил две нормы.

Перевыполняет нормы и молодой кузнец комсомолец Николай Кошелев, тт. Горбунов и Камозин. Последний к тому же успешно учится в седьмом классе школы рабочей молодежи.

В. ЧЕРНЫШКОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
кузнечно-прессового цеха.



Молодой токарь механического цеха Александр Бобин успешно сочетает высокопроизводительную работу на производстве с учебой в 8 классе школы рабочей молодежи.

На снимке: Александр Бобин за работой.

Фото Е. Карпова.

Скоростным методом

Широко развернулось в третьем мартеновском цехе соревнование за сверхплановый металл. За девять дней сентября в цехе выдали 84 скоростные плавки. Коллектив печи № 25 за это время сварил с опережением графика 15 плавков. Сталевари этой печи тт. Журавлев, Крат и Гатнатулин за последние два дня выдали пять плавков, на которых сэкономили 4 часа 45 минут.

9 сентября скоростник т. Бабаскин (печь № 17) сэкономил на плавке полтора часа, его напарник т. Гизятов — 1 час 15 минут. Больше чем по часу сэкономили на плавках тт. Феоктистов, Радужский, Худяков.

На печах №№ 24 и 21 ввели фурмы инъекции воздуха, помогающие лучше расплыть смогу. Печи стали работать лучше. За девять дней на печи № 21 сварили 102 тонны, а на печи № 24 — 965 тонн сверхпланового металла.

Сотни тонн стали сверх задания выдали коллективы печей №№ 18, 19, 20, 22. А сталеплавильщики печи № 25 сварили дополнительно к заданию более тысячи тонн стали.

НОВОЕ
НА КОМБИНАТЕ

ОДНОНОСКОВАЯ РАЗЛИВКА ЧУГУНА

Доменщики нашего комбината неустанно совершенствуют производство, внедряют новую технику. Сейчас в цехе внедряется новое мероприятие — выпуск чугуна через один носок, что изменяет технологию работ на горне. Преимущества одноносковой выплавки чугуна очень велики.

Во-первых, резко уменьшается длина канав, по которым чугун из доменной печи направляется в чугуновозные ковши. До минимума сокращается образование скрапа в канавах, уменьшаются затраты на заправочные материалы, резко сокращается время на заправку и уборку жолобов. Благодаря этому в значительной степени облегчается труд горняков.

Советские люди с чувством глубокого удовлетворения встретили Постановление Совета Министров СССР, Центрального Комитета КПСС и ВЦСПС о повышении заработной платы низкооплачиваемым рабочим и служащим — новое проявление заботы партии и правительства о благе народа.

НОВОЕ ПРОЯВЛЕНИЕ ЗАБОТЫ О ТРУДЯЩИХСЯ

Самое горячее одобрение

В понедельник никто еще из наших сотрудников не видел газеты с постановлением о повышении заработной платы низкооплачиваемым рабочим и служащим. Но накануне многие слышали его по радио, и во всех детских садах шли самые оживленные разговоры об этом постановлении партии и правительства. С горячим одобрением говорили об этом документе и родители, которые утром привели в детсад своих ребятшек. И оно понятно.

Немногим больше полугода прошло со времени XX съезда партии, а сколько сделала наша партия и правительство по улучшению жизни трудящихся: сокращен рабочий день в предпродовольственные и предвыходные дни, установлен 6-часовой рабочий день для подростков, принят замечательный закон о пенсиях.

Прошло немного времени, и вот мы читаем новое постановление Совета Министров СССР, ЦК КПСС и ВЦСПС, являющееся новым свидетельством заботы о благе трудящихся.

Для нашего коллектива отдела детских учреждений это постановление имеет особое значение, ибо у нас очень много сотрудников, которые получают низкую заработную плату. Ведь няньюборщицы, повара, завхозы имеют зарплату в пределах 225 — 290 рублей. Теперь, в соответствии с новым постановлением они будут получать не менее 300 рублей, т. е. их зарплата возрастет на 33 процента. А если учесть еще, что для категории

этих трудящихся будет отменено взимание подоходного налога, то выходит, что зарплата их возрастет примерно на 100 рублей.

Все это говорит о том, что людям нашим будет жить легче, значит и работа у них пойдет веселее.

Вот, например, в детском саду № 10 уже 18 лет работает няньюборщица Лукерья Илларионовна Федотова. Через два года она уже сможет пойти на пенсию. С большой радостью говорит она о новом постановлении, о законе о пенсиях.

— Теперь я буду жить лучше. И зарплату сейчас прибавят и на пенсию жить можно будет, — говорит женщина.

Муж Устиньи Гавриловны Лаврентьевой, работающей няньюборщицей в детсаде № 29, погиб на фронте. Она воспитывает четверых детей. Нечего и говорить, что очень трудно приходится ей жить на ее маленькую зарплату и пенсию за мужа. А теперь куда будет лучше, и ее заработок увеличится и размер пенсии.

— Выгучу всех своих ребят теперь, — говорит Устинья Гавриловна.

Благодаря новому постановлению лучше станет жизнь Варвары Андреевны Помарзинной, которая раньше была уборщицей, а теперь выдвинута завхозом, молодой сотрудницей т. Стариковой, которая сможет работать и учиться и многих других.

Н. БУРОВА,
секретарь парторганизации
отдела детских учреждений.

Радостная весть

С радостью восприняли весть советские люди о повышении заработной платы низкооплачиваемым рабочим и служащим. Большое облегчение несет оно нам. Я работаю в основном механическом цехе с 1947 года. Была станочницей, но после болезни пришлось оставить работу. Пришлось перейти уборщицей.

Вместе со мной работают тт. Карпова и Озерова. Муж Анны Карповой погиб на фронте, она с двумя детьми работала уборщи-

цей в разных учреждениях, получая не более 310 рублей. Тов. Озерова перешла на эту работу после болезни.

Мы прочитали постановление, обменялись мнениями и радуемся тому, что партия и правительство не забывают о нас, простых людях, помогают. Мы будем еще лучше работать на наших скромных постах.

Л. ИЗВЕНОВА,
уборщица душевой основного
механического цеха.

На время опытов можно было использовать паровозы, но с помощью их продвигать составы на всех печах экономически невыгодно, так как паровоз бесцельно простаивал в течение 30 минут на каждом выпуске.

Гораздо полезнее использовать механизмы, на изготовление которых дан заказ проектному отделу. Речь в данном случае идет об ускорении изготовления проекта. Нам думается, было бы целесообразно предусмотреть в проекте применение фото-реле, которое, по мере наполнения ковша, произведет бы перевод разливки чугуна в другой ковш без участия людей.

И. БЕРГ, инженер.

ЧЕМУ НАС УЧАТ ИТОГИ АВГУСТА

В августе наш мартековский цех № 3 впервые в этом году не выполнил месячную программу и недодал к плану девять тысяч тонн стали.

Главной причиной такого крупного срыва производства надо считать ослабление трудовой и технологической дисциплины, прежде всего, на печном участке. Это выразилось в ухудшении ухода за печами и в большом количестве аварий и грубых нарушений технологии. В результате 8 печей, т. е. большинство агрегатов, не выполнили месячного плана, а потери от брака составили более 1200 тонн.

Особенно большие потери причинены цеху внеплавовыми простоями печей №№ 21 и 24. Они недодали к плану 6725 тонн. Вследствие неправильного теплового режима, злоупотреблений в расходовании топлива из печей был преждевременно выведен из строя и оба агрегата были установлены на горячий ремонт.

Многие рабочие и мастера допустили грубейшие нарушения технологии. Так, мастер производства т. Семенов и сталевар печи № 23 т. Мухаметов раскислили плавку вместо ферромарганца доменным ферросилицием. Плавка целиком забракована при прокатке на блюминге, потери составили 402 тонны. Мастер т. Окулов и сталевар печи № 21 т. Радуцкий выпустили холодную плавку. Вследствие этого в виде «козлов» и недоливки было потеряно 149 тонн. На печи № 22 сталевар т. Камаев допустил уход металла в порог, а на следующий день они с первым подручным сталеваром т. Кузнецовым так закрыли стальную летку, что выпуск плавки прошел аварийно. В результате этих двух аварий было потеряно 118 тонн металла.

Говоря о причинах плохой работы в августе, нельзя умолчать о том, что в первой декаде прошлого месяца цех крайне неудовлетворительно обеспечивался топливом и металлоломом. В сентябре положение изменилось к лучшему, однако низкое качество смолы, поставляемой коксохимическим цехом, создает известные трудности в работе. В смоле нередко бывает столько грязи, что засоряется смолопровод.

Недостатки и ошибки, допущенные в августе, должны послужить серьезным уроком и для руководящих работников цеха, и для мастеров, и для рабочих. Каждый сталеплавильщик и коллектив цеха в целом должны сделать соответствующие выводы и во что бы то ни стало выполнить социалистические обязательства.

Большинство агрегатов сейчас находится в хорошем состоянии. Надо только обеспечить надлежащий уход за печами, со-

держат их в должном порядке, не допуская зарастания газовых пролетов, воздушных переделов и нарушений размеров других элементов печи. Если сталевары будут бережно ухаживать за печью, не допускать аварий и нарушений теплового режима, значительно возрастет стойкость печей, а ведь это — дополнительные сотни тонн сверхплановой стали.

Вместе с тем надо, чтобы партбюро и его секретарь т. Шахлин приняли меры к оживлению работы партийных групп, наших агитаторов, чтобы они мобилизовали коллектив на борьбу с лодырями, аварийщиками, бракоделами. Людям, мешающим цеху нормально работать, пора создать невыносимые условия, создавать вокруг них широкое общественное мнение.

Первые дни сентября показывают, что имеются серьезные сдвиги в работе цеха. Немало сделано для того, чтобы привести в порядок печи, укрепить трудовую и технологическую дисциплину. Вместе с тем еще далеко не полностью изжиты недостатки, о которых мы говорили выше. Так, печь № 14, оставленная на очистку шлака, оказалась в таком состоянии, что пришлось ей сделать большой ремонт. Значит мы будем иметь трехсуточный неплавовый простой печи. Это стало возможно потому, что сталевары тт. Прокопьев, Неклесов и Остапенко, при отсутствии контроля со стороны службы старшего теплотехника т. Кочеткова и нач. блока т. Кутнова, при поддержке администрации цеха, вели эксплуатацию печи № 14 на износ.

На печах №№ 15 и 16 газовые пролеты, закрепленные за сталеварами тт. Рукиным и Глузовым, оказались сильно заросшими, что не могло не сказаться на работе этих печей. Если т. Глузов, после соответствующих указаний, не исправил свой пролет, то т. Рукин ничего для этого не делает.

На печах №№ 17 и 18 имели место случаи уменьшения веса металлической заважки из-за неправильного профиля ванны. Перечисленные факты говорят о том, что далеко еще не все сделано для наведения должного порядка в цехе. На прошедших на днях рабочих собраниях трудящиеся приняли обязательство — выплавить в сентябре 3000 тонн сверхплановой стали. Дело чести коллектива — сдержать свое слово, вновь выйти в число передовых цехов комбината.

Ю. СЕДАЧ,
заместитель начальника
мартековского цеха № 3.

По следам наших выступлений

„Нарушители техники безопасности“

В ответ на заметку под таким заголовком, опубликованную в газете «Магнитогорский металл» 8 августа, начальник доменного цеха т. Зудин сообщил редакции, что все нарушения техники безопасности, изложенные в заметке, обсуждены на рапортах и смендо-встречных собраниях рабочих. Механик т. Гормаков предупредил за то, что в его бригаде нет борьбы за соблюдение правил техники безопасно-

сти. Люк, через который попал кронштейн, сейчас закрыт. Горновой т. Борзенков за заливку паровоза шлаком понижен в должности сроком на один месяц.

Для устранения случаев сброса шлаковых чаш с тележек сейчас устанавливаются грузы на краунах. Бригадир т. Дубинин за нарушение правил техники безопасности во время ремонта носков пылеуловителя получил административное взыскание.

Письма В РЕДАКЦИЮ

Оздоровить условия труда

На многих участках фасонилейного цеха условия труда крайне неудовлетворительные. Участки захламлены, а воздух сильно запылен. Пыль, поднимаемая при помолде земли бегунами, расходуется по всему цеху. К ней прибавляется также пыль от грохотов и решеток, на которые выбивают землю из форм.

Достаточно сказать, что наличие пыли в воздухе на отдельных местах в десять раз превышает допустимую норму. Среди этой пыли значительный процент и кварцевой.

В особенно тяжелых условиях проходит работа на первой и третьей решетках, куда выбрасывают землю из форм после отливки изложниц.

О неудовлетворительном состоянии условий труда на решетках и о необходимости улучшить их труд было немало решений и указаний. В начале этого года директор комбината обязал главного механика внедрить механизацию дробления формовочной земли на этих решетках. Но это важное мероприятие все время откладывается. Работа планировалась на третий квартал, но и он проходит, а сдвига нет.

В таком же состоянии и приятно-вытяжная вентиляция. Два года подряд включали в коллективный договор вопрос о необходимости привести ее в порядок, но ни разу никто не брался за это.

С таким состоянием цеха мириться нельзя. Нужно срочно принять меры, чтобы механизировать измельчение формовочной земли на решетках и наладить вентиляцию, создать нормальные условия для труда фасонилейщиков.

И. СОЛОВЬЕВ,
мастер фасонилейного цеха.

Ликвидировать ненужные пробеги

Вывоз материалов из завода установлен по выданным материальным пропускам. Это правильно. Но чтобы подписать пропуск, выписанный кладовщиком, отсутствующим материалы, затрачивается очень много времени.

Вот факты. Склады № 4 и № 11 складского хозяйства комбината находятся за управлением ЖДТ. Там отпускаются материалы. Кладовщик выписывает материальный пропуск, а подписывать его едет на складское хозяйство в ДОК № 1, расстояние 5—6 километров, да студа такое же. На это при хороших обстоятельствах затрачивается 40 минут. А бывает и так, что начальника складского хозяйства разыскивают 20—30 минут. Непроизводительно затрачивается время автомашин, шофера, экспедитора, 3—4 грузчиков.

Получая кирпич на складе № 23-а, пропуск едет выписывать в здание цеха ремонта пром-печей, затем в отдел сырья и топлива в заводоуправление. Это тоже лишний пробег автомашины в 6 километров. Таким образом, автомашины и люди теряют непроизводительно десятки, сотни часов в день.

Ясно, что такую систему нужно пересмотреть, чтобы ликвидировать ненужные пробеги автомашин и непроизводительную затрату времени людей.

А. ШАШКОВ,
работник кроватного цеха
№ 1.

КОМАНДА-ПОБЕДИТЕЛЬНИЦА



В минувшее воскресенье в Правобережном районе проводилась легкоатлетическая эстафета физкультурников, проживающих в молодежных общежитиях города. На старт вышли 10 женских и 37 мужских команд. Среди женских команд первенствовали физкультурницы общежития № 1 «Отделстроя».

В соревновании мужских команд общежитий комбината лучший результат показали физкультурники общежития № 10 нашего комбината. Они закончили дистанцию за 7 минут 30 секунд. На втором месте команда первого подъезда интерната.

На снимке: команда физкультурников общежития № 10 комбината — победительница в эстафете.

Фото Е. Карпова.

К итогам летнего спортивного сезона

Проведенные недавно спартакиады народов нашей страны оказали большое влияние на развитие физической культуры и спорта среди трудящихся нашего металлургического комбината. Перед началом открытия летнего спортивного сезона в физкультурных коллективах комбината была проведена агитационно-массовая работа: беседы, лекции, доклады, посвященные развитию физической культуры и спорта в нашей стране, роли и значению спартакиад.

С начала года у нас проведено около 70 спортивно-массовых мероприятий, с общим охватом 11 тысяч 500 человек.

Центральным спортивным мероприятием летнего сезона 1956 года было проведение 8-й традиционной спартакиады, в которой приняло участие от 35 физкультурных коллективов 1350 человек. В комплексном зачете по 7 видам спорта (легкая атлетика, стрельба, плавание, гребля, велосипед, футбол, городки) на первое место 3-й год подряд вышел физкультурный коллектив доменного цеха (физорг Д. Борие). Второе место занял молодой физкультурный коллектив обжимщиков (физорг Н. Надиктов), на третьем месте физкультурники цеха КПП и автоматки, где физорг В. Краснослободцев.

Характеризуя проведение отдельных видов спартакиады, можно отметить рост числа участников в них и улучшение спортивно-технического мастерства. Если в заводских соревнованиях по легкой атлетике прошлого года приняло участие 125 человек, из которых уложились в нормативы ГТО 1 ступени 38 человек, ГТО второй ступени—69 человек, а выполнили нормы III разряда 16 человек, то в соревнованиях по легкой атлетике 1956 года (в зачет спартакиады) приняло участие 340 человек, из них показали нормативы ГТО первой ступени 136 человек, ГТО второй ступени 227 человек, выполнили нормы третьего разряда 24 чело-

века, второго разряда—1 человек. Подобное положение отмечается и по другим видам соревнований.

В личном зачете хороших результатов добились в 1956 году легкоатлеты Лора Цигельницкая — контролер ОТК, Ада Колесник — мастер ЦЭС, Александр Мисоченко — электрик цеха эмали посуды, Николай Чурашев — коочгар ПВЭС и др. Высокое спортивное мастерство показали гребцы Борис Бирюков — крановщик обжимного цеха, Василий Скиба — вальцовщик сортопрокатного цеха, пловцы Ростислав Михайлов — инженер-конструктор заводоуправления, Алексей Попов — сталевар третьего мартековского цеха и велосипедисты Ташлинцев (доминный цех), Игорь Беркутов — крановщик третьего мартековского цеха и другие.

Лучшие спортсмены нашего комбината пловцы, ватерполисты, легкоатлеты, футболисты, велосипедисты, гребцы, гимнасты, стрелки и другие принимали участие в спартакиаде народов РСФСР. Сильнейшие спортсмены комбината легкоатлеты мастер спорта Василий Дьяконов, Николай Жаворонков, штангист мастер спорта Николай Немов, волейболисты — мастер спорта Демьян Носов и Людмила Шец принимали участие в спартакиаде народов СССР.

Подготовка к спартакиаде народов РСФСР и СССР была большим стимулом в улучшении всей работы заводского совета ДСО «Металлург». На 1 сентября подготовлено значкистов ГТО первой ступени на 406 человек больше, чем было запланировано. Число членов спортивного общества возросло при этом до 4000 человек. План по развитию физической культуры и спорта на комбинате выполнен за три квартала.

А. ДАНЫШИН,
инструктор заводского совета ДСО «Металлург».

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Господин 420» (первая серия). В зале кинохроники «Глазами кино».

КИНОТЕАТР ИМ. А. М. ГОРЬКОГО: «Господин 420» (первая серия). ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Беспокойная весна». В малом зале «Экран жизни», «Ленинградский метрополитен».