

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 111 (2583)

СРЕДА, 19 СЕНТЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

## УДАРНЫЕ ДНИ УБОРКИ УРОЖАЯ И ХЛЕБОЗАГОТОВОК

### ШОФЕР ИВАН МОТОРИН И ЕГО ТОВАРИЩИ

Невиданный, небывалый урожай собирают нынче колхозы Бизильского района.

— Пшеница стоит такая красавица, что ни в кино, ни на самой лучшей картине такой не увидишь,—восхищенно говорят колхозники, стоя рожили и все, кто побывал в эти дни на полях.

Но вместе с радостью у всех на душе тревога.

— Успеем ли убрать такую уйму зерна? Ведь тысячи гектаров стоят еще нескошенными. А сколько пшеницы на токах, в поле!

Понятно поэтому, как ценят сейчас в селе помощь шоферов — работников нашего комбината, с каким уважением относятся ко всем, кто помогает убрать богатый урожай.

Добрая слава идет в районе о многих шоферах цеха автотранспорта нашего комбината, которые работают на вывозке зерна нового урожая. Днем и ночью ведут они машины с зерном на Суббутакский элеватор из прилегающих к нему колхозов. А «прилегающие» — понятие растяжимое. До многих колхозов от элеватора полсотни километров, а то и вдвое больше. И проехать эти километры надо с большим грузом, по дорогам, о которых не услышишь лестного слова от наших водителей машин.

Но с каждым днем растет список шоферов, которые сделали по 18 тысяч тонно-километров и более, т. е. уже выполнили установленное задание, перевезли многие тысячи пудов замечательной пшеницы.

Соревнуясь между собой, шоферы стремятся перенять друг у друга все самое лучшее, передовое, чтобы сберечь машину, как можно больше перевезти зерна. Многие достигли они, но никому так и не удалось догнать передового шофера Ивана Иосифовича Моторина. Систематически, изо дня в день он делает по два рейса на элеватор из колхоза имени Хрущева, расположенного за 116 километров, 464 километра ежедневно проезжает Иван Иосифович!

Многие пытались последовать его примеру. Шоферы Зенин, Земляков, Матвеев — молсиды, энергичные рабочие. Никто не скажет, что они плохо работают, но не смогли они сравняться с Моториным. Матвеев два дня сделал по два рейса, а на третий отступил.

— Двужильный он у нас что ли, — с восхищением и нескрываемым удивлением говорят о Моторине товарищи. — И когда он спит только?

О снере т. Моторин действительно почти совсем забыл. Четыре-пять часов «прихватит» он в сутки, а остальное время в пути.

Едва ли кто может сравниться с ним в умении беречь время. Чуть забрезжит рассвет, он уже возле бензозаправщика хлопочет. Это значит, что Иван Иосифович уже сделал сегодня 116 километров, приехал на элеватор, когда там ни одной машины не было. Значит ждать ему не пришлось, простояли минуты. А ведь в 8—9 часов уже скопление машин.

В колхоз он тоже непременно «угадывает» в тот самый час, когда другие шоферы в пути. Быстро он не ездит, но машину ведет уверенно, умело, бережно ухаживает за ней, и она не остается в долгу перед хозяином: работает безотказно, не просит ремонта. Не было случая, чтобы от

Моторина поступила заявка на ремонт. 10 тысяч км сделала машина — и ни одной рессоры не было сломано! Каждый шофер скажет, что это отличный показатель.

Десятого сентября товарищи по работе поздравили т. Моторина с замечательной трудовой победой: он сделал 18 тысяч тонно-километров, первым выполнил установленное задание.

Ну, тебе и домой податься можно, — сказал диспетчер т. Еремин.

— С такой машиной, как у меня, грех о доме-то и разговаривать, — сказал Иван Моторин. И попрежнему его ранним утром видят на элеваторе, первым он извещает бензозаправщика о начале нового рабочего дня. И молча, без хвастовства и лени, делает он свое скромное, но трудное и важное дело.

Для многих может служить примером добросовестный трудолюбивый шофер коммунист Михаил Иванович Колесов. Много раз он завоевывал первенство во внутрицеховом соревновании. Машина его прошла уже более 150 тысяч километров. И на вывозке зерна он идет в числе передовых.

Успешно выполняли задания на перевозке зерна шоферы тт. Гинатулин, Рыбаков, Ножкин, Лобанцов, Сурменев, Долгополов, Куличенко. Тсв. Гинатулин возит зерно из колхоза «Красный казак», ежедневно делает по три рейса, совершая по 400 км.

Своего рода рекорд установил Виктор Иванович Ножкин. Машина у него в отличном состоянии. Он тоже, как и Моторин, ни разу не заезжал в мастерскую на ремонт, но главное, он ездил на резине, все сроки эксплуатации которой давно прошли. Резина эта имеет пробег 36 тысяч километров при норме 30 тыс.

Только хорошие скажут руководители и товарищи о шофере Василии Николаевиче Фирсове, работающем на машине «ГАЗ-51». Он регулярно делает по два рейса из колхоза им. Кирова, расположенного от элеватора в 70 км.

Петр Яковлевич Куликов работает с комбайнерами, отвозит зерно из-под комбайна на ток. С рассвета и до поздней ночи продолжается его рабочий день. И тут, пожалуй, самые строгие блюстители законов об охране труда не будут за это ни на кого в претензии. Ведь сейчас дорог каждый час.

Вот так просто и скромно, без тени стремления похвалиться, показать себя трудятся наши заводские шоферы Иван Моторин и его товарищи. Им от души пожелают новых успехов и колхозники, и товарищи по цеху.



На снимке: передовые шоферы, вверху — И. И. Моторин, внизу — М. И. Колесов, В. И. Ножкин, Н. В. Лобанцов.

### В подшефном колхозе

Десять слесарей и станочников основного механического цеха трудятся на полях колхоза имени Шеховцева подшефного Бизильского района. Недавно представители цеха проведальг их, чтобы выяснить, как они работают и в чем нуждаются.

Хорошо отзываются колхозники о слесаре т. Бережном. Он работает возле комбайна и всегда перевыполняет норму.

Так же отлично справляется с делом машинист электротележки т. Боечко и молодые слесари тт. Манцетов и Монетов.

Все они работой довольны. Плохо только то, что в поле не организована политико-массовая работа. Они не получают газет, на полевом стане не выходят «Бюльетены листки». К тому же и полевые вагончики тесные, что не позволяет рабочим хорошо отдохнуть.

Обо всех этих ненормальностях мы сообщили председателю правления колхоза и секретарю партийной организации. Они обещали принять меры. А наши товарищи обещали работать еще лучше, чтобы без потерь убрать богатый урожай.

Н. ФАИН,

начальник сварочного отдела основного механического цеха.

Товарищи металлурги! Широко используя опыт передовых, настойчиво боритесь за повышение производительности труда и успешное выполнение плана третьего квартала по всем количественным и качественным показателям!

### Потери времени

Ни администрация комбината, ни руководство ОРСа до сих пор не навели порядка в организации труда рабочих цехов на уборке урожая картофеля. Трудящиеся выезжают в совхозы охотно, но плохая организация труда сразу их расхолаживает.

Так было и 14 сентября, когда 210 рабочих куста проката организованы явились к 8 часам на место для отправки в отделение совхоза МОС «Ржавка». До 12 часов мы ожидали машину, а после началась медленная отправка, и последняя машина доставила на поле рабочих в 3 часа дня. Да и то доставили только 118 человек — остальные остались ожидать машину, а после разошлись.

Таким образом, целый день в цехе никто не работал и на поле не все смогли оказать должную помощь. А ведь мы готовились к поездке хорошо.

За весь день мы смогли только убрать картофель с 3,7 га, а могли бы убрать не менее 6—7 га.

Выезжать в совхоз придется еще не раз, поэтому необходимо принять все меры, чтобы не допустить подобных фактов с отправкой людей.

А. ЖИТЕНЕВ,  
мастер куста проката.

### Беззаботные руководители

На полях совхоза «Поля срошения» вырос хороший урожай картофеля. Его надо убрать, сохранить от потерь, вывезти в свещохранилища и магазины. Но в совхозе уборочные работы организованы неудовлетворительно.

Здесь имеют место факты нерадивого и беспечного отношения к собранному урожаю картофеля. Картофель в мешках долго стоит в степи под открытым небом. Здесь и машины простаивают и люди, прибывшие из цехов комбината, используются плохо. 12 сентября из службы путейцы появились в поле в 7 часов 40 минут, но работы для них не оказалось. Пришлось прождать час и 20 минут, пока выкопали картофель. За это время можно было бы убрать 2 гектара.

На месте работы не оказалось руководителя от внутризаводского транспорта помощника начальника цеха по быту т. Клестьина, а от совхоза была лишь агротехник т. Хиршина, но никаких указаний путейцам она не давала.

Руководитель нашего коллектива т. Шкерин потребовал обеспечить путейцев работой. Тов. Хиршина предложила 40 лопат, чтобы копали картофель вручную, так как трактор не успевает. После полудня на поле прибыл агроном т. Сотников, который остался недоволен плохой сортировкой картофеля.

После настойчивых требований путейцев т. Сотников прислал еще один трактор. Лишь во второй половине дня на этом участке была налажена более нормальная работа.

С. МАЛЫШ,  
мастер службы пути.

За досрочное выполнение плана

### Впереди коллектив печи № 25

Коллектив третьего мартеновского цеха преодолел отставание и уже выплавил несколько сот тонн сверхплановой стали. В этом месяце образцовый пример в труде показывают бригады мартеновской печи № 25, возглавляемые сталеварами тт. Трофимовым, Кратом и Журалевым. Они сократили продолжительность плавки по сравнению с планом на 28 минут и выплавляли дополнительно к заданию 1290 тонн металла.

С начала нынешнего месяца более тысячи тонн стали сверх задания также выдал коллектив двадцатой мартеновской печи, где сталеварами работают тт. Творогов, Старостин и Губин.

### Увеличивают производство проката

В проволочно-штрипсовом цехе с первых дней сентября настойчиво борется за ликвидацию долга, допущенного в первом полугодии, коллектив стана «300» № 2. С начала нынешнего месяца он прокатал дополнительно к заданию 1264 тонны металла. Здесь лучших результатов в соревновании достигла первая бригада мастера т. Дейнеко. Изю дня в день увеличивая производство металла, коллектив этой бригады выдал за 16 дней сентября свыше 800 тонн проката сверх плана.

С перевыполнением задания идут также вторая и третья бригады.

### За первую половину сентября

В первой половине сентября перевыполнили производственный план агломератчики, коксовики, сталеплавильщики и обжимщики. С начала месяца агломератчики выдали свыше 13 тысяч тонн агломерата, а коксовики 2300 тонн кокса. Среди сталеплавильщиков больше всех сверхплановой стали выплавил коллектив мартеновского цеха № 1-а. Он имеет на своем счету 1529 тонн стали, выданной дополнительно к заданию. Больше 8 тысяч тонн металла сверх плана прокатал за 16 дней коллектив обжимного цеха.

Не справились с заданием за первую половину сентября горняки, доменщики и прокатчики.

### Скоростным методом

Большинство плавов первого мартеновского цеха идет с опережением графика. На многих из них сталеплавильщики сберегают до 1 часа. 16 сентября здесь плавки с экономией по часу сварил сталевары печей №№ 3 и 4 тт. Чернов и Аверьянов. Каждый из них увеличил фонд сверхплановой стали на 30 тонн.





На снимке: одна из лучших стерженщиц фасонилейного цеха М. Л. Полутина, выполняющая нормы выработки на 130—140 процентов.  
Фото Е. Карпова.

## Освоен новый станок

Трудоемким процессом считается фрезерование вырезов, так называемых «трефов» на валках прокатных станков. Эти вырезы служат для соединения вала посредством муфты со шпинделем и должны быть точными, соответствовать определенному шаблону.

До сих пор фрезерование «трефов» производилось на фрезерных станках, где нельзя было добиться необходимой точности. Поэтому валок с муфтой соединялся непрочно, в работе происходили удары, от которых ломались и выступы вала и муфты.

Недавно к нам в вальцетокарное отделение сортопрокатного цеха завезли новый фрезерный станок, специально для фрезеровки «трефов». Станок изготовлен Горьковским заводом станкостроения.

Сразу же бригада слесарей под руководством мастера т. Каширина приступила к сборке. Каждый слесарь отнесся к делу очень вдумчиво. Особенно хорошо выполнял задания т. Моисеев.

Станок собрали вовремя, и слесарь т. Моисеев начал на нем фрезеровать валы. Все механизмы станка служат безотказно, фрезерование идет точно. Уже изготовлено несколько валов.

**П. КОРНИЛОВ,**  
начальник вальцетокарного отделения.

## Конференция молодых доменщиков

Сегодня в Магнитогорске начинается свою работу Всесоюзная производственно-техническая конференция молодых доменщиков, созванная ЦК ВЛКСМ и Министерством черной металлургии СССР. Для участия в работе конференции в Магнитогорск приехали молодые мастера, горновое, машинисты вагон-весов Кузнецкого металлургического комбината, «Запорожстали», «Азовстали», Челябинского, Магнитогорского и других металлургических заводов страны. Молодые металлурги знакомятся с опытом работы доменного цеха нашего комбината. В эти дни их можно встретить в Правобережном районе, где они осматривают новый город, в цехах горного управления и комбината. Всюду магнитогорцы радушно встречают дорогих гостей, показывают им свои цехи, делятся своим опытом.

Конференция продлится до 22 сентября.

## Письма в редакцию

### ПРИСЛУШИВАТЬСЯ К ПРЕДЛОЖЕНИЯМ РАБОЧИХ

Многие процессы в штамповочном отделе основного механического цеха требуют затраты ручного труда. До сих пор, например, у прессы холодной ломки металла вручную укладывают куски металла в коробку. А куски эти весят 40, а то и 80 килограммов. За смену рабочий перекладывает вручную не менее 20 тонн металла.

Чтобы облегчить труд, штамповщик К. Евтеев еще в прошлом году внес предложение сделать у прессы холодной ломки металла углубление, в которое ставить коробку, чтобы отрезанные куски падали в нее прямо из-под прессы.

Долгое время внедрению предложения противился начальник отдела т. Каширин, заявляя, что копать углубления нельзя, так как в том месте фундамент. Впоследствии все же он согласил-

ся выкопать яму у одного прессы. Результаты оказались отличными. Ранее на прессы работало 3 человека, выполняя норму на 100—120 процентов. Теперь же там занят один т. Лыков, который выполняет полторы-две нормы.

Необходимо внедрить предложение т. Евтеева и у других прессы, облегчить труд штамповщиков. Нужно также выполнять и другие предложения, которые не раз вносили рабочие. Помещение нашего отдела совсем не готово к зиме. Даже небольшое похолодание дает себя чувствовать.

Дело в том, что в отделе выбиты почти все окна, неисправны двери. Очень медленно идет выкладывание стен аккумуляторного отделения.

**Е. ОБМАНКИН,**  
подручный штамповщика.

### По следам неопубликованного письма

Недавно группа рабочих отдела технического оборудования обратилась с письмом в редакцию газеты «Магнитогорский металл», в котором говорилось:

«Осенью прошлого года, демобилизовавшись из рядов Советской Армии, мы поступили работать в отдел технического оборудования комбината в качестве разнорабочих с тем, чтобы без отрыва от производства получить специальность машинистов дизель-электростанций, курсы по подготовке которых здесь были организованы».

В мае этого года предусмотренный программой материал был пройден. И вот, когда осталось единственное — сдать экзамены, колесо остановилось. Нет больше ни занятий, нет практики, нет и экзаменов. Мы попрежнему работаем на старом месте, а кран стоит.

Почему медлят со сдачей. Этот вопрос мы задавали своим преподавателям, задавали его и заместителю начальника отдела т. Логийко, но определенного ответа так и не получили.

Одни объясняют, что много дел, другие ссылаются на более «высоких начальников», которые пусть об этом беспокоятся».

По существу фактов, изложенных в письме, заместитель начальника отдела технического оборудования т. Тирапольский сообщил следующее: «Задержка сдачи экзаменов машинистов электродизельного крана имеет место. В настоящее время для прохождения практики кран работает в одну смену (дневную). После проведения 2—3 лекций по повторению теоретического материала мы намерены провести экзамены 28—30 сентября».

### Ускорить пуск помольной установки

Прежде мартеновцы отправляли битый хромомagneзитовый кирпич на свалку, а для своих нужд получали хромомagneзитовый порошок извне. Это очень дорого обходилось комбинату. Впоследствии организовали установку для перемола битых кирпичей на порошок на месте.

Все шло хорошо, но недавно у этой установки появились строители, начали работы по проводке

теплопровода. Они отрезали установку от подъездных путей и прекратили ее функционирование.

Мартеновцы требуют магнетитовый порошок, а его нет. А руководители управления капитального строительства комбината не обращают на это внимание и не требуют от строителей скорее дать возможность использовать установку для помола кирпича.

**А. ЕЛЬКИН.**

### Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новые книги по технике. Среди них: **Привалов Н. Н., Крылов В. А. Монтаж механического оборудования доменных цехов.**

В книге рассматриваются современные методы монтажа механического оборудования доменных цехов. Дано описание монтажа механизмов рудного двора, бункерной эстакады и скиповой ямы, механизмов загрузки. В книге также описываются общие вопросы организации работ по монтажу механического оборудования доменных цехов и ближайшие перспективы повышения производительности труда в этой области.

Книга предназначена для механиков, мастеров и высококвалифицированных рабочих-монтажников.

**Васильев А. Н., Подыногин**

**И. Е., Никитин П. Д. Опыт работы передовых мастеров-сталеплавыльщиков Кузнецкого металлургического комбината.**

В книге описаны передовые методы ведения плавки при производстве сталей различных марок на Кузнецком металлургическом комбинате. Рассматриваются вопросы о рациональной последовательности заварки шихтовых материалов, методах проведения основных периодов плавки, способах замера температуры жидкого металла. Работа предназначена для мастеров и рабочих мартеновских цехов.

**Денисенко И. М., Капустин К. Е., Максимов П. Г. Организация производства ремонтов мартеновских печей.**

В книге обобщен опыт проведения холодных и горячих ремонтов мартеновских печей си-

### Освещаем пешеходный мостик

От проходной № 5 до мартеновского цеха № 1-а проложен удобный пешеходный мостик. Благодаря ему рабочие имеют возможность переходить над многочисленными железнодорожными путями и быстрее добираться к своим цехам. Неудобство лишь в том, что мостик не освещается.

За освещение его взялась бригада электромонтеров цеха электромонтеров т. Машкова. Коллектив бригады начал монтировать осветительную сеть от пятой проходной и выполняет норму на 135 процентов.

При таком отношении к делу мы могли бы скоро закончить проводку сети, но нас сдерживает то, что нам не дают газовых труб, в которых прокладываем провода. Два месяца добиваемся этих труб, но в отделе снабжения комбината по большей части получаем отказы. Необходимо обеспечить электриков трубами, создать условия для быстрого освещения мостика.

**Г. ХАВРОНИН,**  
начальник участка цеха электромонтеров.

### Продолжают отливать брак

Хотя уже много раз критиковали литейщиков чугунолитейного цеха за брак, но они упорно отказываются повышать качество. Ни начальник цеха т. Янкевич, ни технологи во главе с т. Сазоновым не предпринимали шагов для улучшения качества. В основном механический цех то и дело они подают отливки, которых нельзя использовать.

Они отливают серию кокилей для фасонилейного цеха. Станочники основного механического цеха обрабатывают. И в процессе обработки выявляются скрытые раковины, деталь идет в брак, время и труд пропадают зря.

Для характеристики качества кокилей можно привести такие данные — из 11 кокилей, отлитых в чугунолитейном цехе, 6 пошли в брак. Станочник трудится, старается, а заработать ничего не может. А фасонилейный цех не получает кокилей. Пора уже техникум чугунолитейного цеха по серьезному изучить причины брака и разработать технологию, исключающую брак.

**С. ПОГОРЕЛОВ,**  
мастер основного механического цеха.

### Лучше подготовиться к выдаче пенсий

С 1 октября пенсионеры будут получать пенсии по новому закону, ветренному горячим одобрением всего советского народа. Для начисления пенсий проведена большая подготовка, предусмотрены меры, чтобы лучше и быстрее оформлять документы, шире ознакомить трудящихся с новым законом.

Заводской комитет профсоюза на днях заслушал сообщения главного бухгалтера комбината т. Птицына и начальника отдела кадров т. Буйвида о готовности администрации к выдаче документов о трудовой деятельности и заработной плате рабочим и служащим, переходящим на пенсию, а также пенсионерам, которые прекратили работу. Как установлено на этом заседании, справки о заработной плате для установления или пересчета установленной пенсии будут выдаваться непосредственно в цехах. Документы же о трудовой деятельности трудящиеся смогут получить в отделе кадров.

Заводской комитет решил организовать для рабочих и служащих консультации по вопросам назначения и выплаты государственных пенсий по новому закону. Консультации будут проводиться в завкоме по пятницам, а во Дворце культуры металлургов в вечернее время по средам.

Заводской комитет металлургов, выполняя постановление президиума ВЦСПС, обязал цеховые комитеты разъяснять рабочим и служащим, что переходя на пенсию, они могут оставаться на учете в профсоюзной организации предприятия, учреждения по месту своей последней работы. При перемене места жительства члены профсоюза-пенсионеры переходят на учет в одну из первичных организаций данного профсоюза по указанию соответствующего областного или районного комитета профсоюза.

Для более широкой популярности закона и практического его применения в цехах проводятся лекции, беседы по разъяснению рабочим и служащим положения о порядке назначения и выплаты государственных пенсий.

**Н. ПЕТРОВ,**  
член завкома металлургов.

### К СВЕДЕНИЮ ПРОПАГАНДИСТОВ И КОНСУЛЬТАНТОВ

19 сентября в 11 часов утра и в 6 часов вечера в здании ЦЗЛ (4 этаж) состоится районный семинар пропагандистов и консультантов.

Сталинский РК КПСС.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

### ВНИМАНИЮ ПОДПИСЧИКОВ!

Открыт дополнительный прием подписки на газету «Магнитогорский рабочий» на IV квартал 1956 года.

Газета с 1 октября 1956 года будет выходить на 4-х полосах, форматом газеты «Правда». Подписная плата на 3 месяца — 15 рублей.

Подписка принимается в отделе «Союзпечати», конторе и отделениях связи, почталонами, а также общественными уполномоченными на предприятиях, в учреждениях, организациях и учебных заведениях до 23 сентября 1956 года.

Городской отдел «Союзпечати».

### СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО.

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Фальшивая монета» (1 серия). В зале кинохроники «Анаконда».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Ирена, домой!».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Ностер Бессмертия», «Господин 420» (1 серия).

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Господин 420».