

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 112 (2584)

ПЯТНИЦА, 21 СЕНТЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

## К ВСЕСОЮЗНОМУ СОВЕЩАНИЮ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

В октябре нынешнего года в Москве состоится Всесоюзное совещание рационализаторов, изобретателей и новаторов производства. На совещании будет обсуждаться вопрос о мерах по дальнейшему улучшению рационализаторской и изобретательской работы в связи с решениями XX съезда КПСС.

Сейчас на всех предприятиях страны идет подготовка к этому важному событию. Достойный вклад в дело дальнейшего совершенствования техники и технологии вносят рационализаторы и изобретатели нашего комбината. За 8 месяцев текущего года на комбинате поступило 2950 предложений, внедрено в производство 1691 предложение. Экономический эффект от внедренных в производство предложений составил 14 миллионов 880 тысяч рублей, что почти вдвое больше по сравнению с соответствующим периодом прошлого года.

В текущем году высокие показатели по рационализации и изобретательству достигли доменщики. В этом цехе за 8 месяцев подано 119 предложений, из которых внедрено 76, давших годовую экономию свыше 4 млн. рублей. Много ценных предложений внедрено и внедряется в доменном цехе по улучшению технологии выплавки чугуна, механизации трудоемких процессов, облегчению условий труда. Характерным является то, что при решении крупных вопросов в доменном цехе создаются комплексные бригады.

Так, бригадой в составе тт. Кораблина, Криволапова, Сагайдака, Латыпова, Трешина, Майска и Вахрина решен очень важный вопрос по механизации выбивания чушек чугуна на разливочных машинах, в результате чего высвободилось на другие работы 16 человек, и получена годовая экономия в сумме 143 тысячи рублей.

Другая комплексная бригада в составе тт. Губенко, Шпарбера, Савичева, Хабаровой и др. разработала ценное предложение по применению одноносковой разливки чугуна по ковшам. С внедрением этого предложения облегчается труд горновых, ускоряется процесс подготовки канав к выпуску чугуна, создаются условия для перехода «на восьмизарядный график выпуска чугуна на всех печах, уменьшаются потери чугуна со скрапом.

Успешно внедряются в доменном цехе экранированные сопла для работы с высокой температурой дутья. С внедрением этого

предложения созданы условия для работы на дутье с температурой нагрева до 900 градусов и выше, за счет чего снижается расход кокса и увеличивается производительность доменных печей.

Много ценных предложений поступило и внедрено в листопрокатном цехе № 1. Достаточно сказать, что в этом цехе за 8 месяцев внедрено 74 предложения, давших годовую экономию свыше 2 млн. рублей.

Но так обстоит дело далеко не везде. У нас есть и такие цехи, где работа с изобретателями и рационализаторами проводится неудовлетворительно. Так, в обжимном цехе план по поступлению предложений выполнен только на 45 процентов, по внедрению предложений в производство — на 48 процентов и по экономии средств на 50 процентов. Такое же положение в фасонолитейном, третьем мартеновском, автотранспортном, ремонтном кусте электриков и ряде других цехов.

Проведенная недавно проверка состояния рационализаторской и изобретательской работы в ряде цехов комбината показала, что в этом важном деле много серьезных недостатков. Предложения рационализаторов рассматриваются несвоевременно и медленно внедряются в производство. Имеют место факты несвоевременного оформления документации на выплату вознаграждения авторам. Так, например, в фасонолитейном цехе реализованных, но неоплаченных предложений 21, в том числе 5 предложений внедрено еще в 1955 году. На эти предложения начальником цеха т. Носковым документация не оформлена, не подсчитана годовая экономия и авторам не выплачено вознаграждение. В некоторых цехах предложения отклоняются без указания технических обоснованных причин. Часто руководители цехов при рассмотрении предложений не указывают сроков внедрения предложений и ответственных лиц за их реализацию.

Готовясь к Всесоюзному совещанию рационализаторов и изобретателей, необходимо быстрее устранить имеющиеся недостатки в рационализаторской работе, в кратчайший срок упорядочить учет, оформление, рассмотрение, разработку и внедрение предложений. Главное же состоит в том, чтобы добиться дальнейшего повышения творческой активности рационализаторов, изобретателей и новаторов производства.

## Передовая смена коксовиков

Комсомольско-молодежная смена т. Чередникова, работающая на втором блоке коксовых печей, всегда шла в числе передовых коллективов. В августе коллектив смены выполнил план на 101 процент, график выдачи — на 95,5 процента и график загрузки печей — на 100 процентов.

В сентябре коллективом смены

временно руководит т. Антонов. Коксовики работают еще лучше, выполняют план на 102,4 процента. График выдачи печей и загрузки их выполняется на 99,8 процента при достижении равномерности загрузки.

Коллектив смены старается, чтобы удерживать первенство до конца месяца.

И. СКОРКИН.

## Девятимесячный план — досрочно!

Стапельщики мартеновского цеха № 3 в сентябре стремятся работать как можно лучше, чтобы за счет выдачи сверхпланового металла покрыть то, что недодали в августе.

Успешно трудятся стапельщики нашей мартеновской печи № 20, где вместе со мной печные бригады возглавляют стапелеры тт. Творогов и Старостин. За 18 дней мы выдали 895 тонн сверхпланового металла.

17 сентября коллектив нашей печи досрочно завершил план 9 месяцев. По сравнению с прошлым годом средняя длительность плавки у нас сокращена на 3 минуты. Вместе с тем в каждую смену мы выдаем стали в среднем на 13 тонн больше, чем в прошлом году.

Дружно, слаженно трудится наша печная бригада. Все подручные молодые энергичные рабочие, в разное время окончившие ремесленное училище. К работе они относятся честно, добросовестно. Как первый подручный Александр Феоктистов, так и его

товарищи Семен Ильгамов, Леонид Докучаев и Михаил Казарщиков, стремятся как можно быстрее и лучше выполнить каждое дело, провести каждую операцию. А ведь каждому ясно, что бережешь время на одной операции, на другой — и плавка короче получается, больше стали даем мы Родине.

Сейчас по всей стране развертывается предоктябрьское социалистическое соревнование. Включаясь в него, мы приложим все силы к тому, чтобы работать еще лучше, выйти в число передовиков соревнования.

В сентябре в нашем цехе особенно успешно работает коллектив мартеновской печи № 25, где стапелеры тт. Трофимов, Журавлев и Брат. Они имеют на своем счету 1405 тонн сверхплановой стали. Съем стали с каждого квадратного метра пода печи у них на 1400 килограммов превышает плановый.

П. ГУБИН,  
стапельщик мартеновской печи № 20.

## Сталь в счет октября

Соревнуясь с мартеновцами Кузнецкого металлургического комбината, коллектив второй мартеновской печи, возглавляемый стапелерами тт. Корчагиным, Мальцевым и Ефимовым, настойчиво борется за выполнение со-

циалистических обязательств. Слово коллектива не расходится с делом. Вчера он в числе первых на комбинате досрочно завершил девятимесячный план и начал плавить сталь в счет сентября.

## ВСЕСОЮЗНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ МОЛОДЫХ ДОМЕНЩИКОВ



18 сентября участники Всесоюзной конференции молодых доменщиков Министерства черной металлургии познакомились с нашим городом и работой ряда цехов комбината.

Позавчера утром в лекционном зале центральной заводской лаборатории состоялось пленарное заседание конференции, на котором был заслушан доклад начальника доменного цеха нашего комбината т. Зуди-на об опыте работы коллектива цеха. Участники конференции также с большим вниманием прослушали выступления передовых доменщиков комсомольско-молодежной печи № 7 нашего комбината мастера т. Рябцева, газовщика т. Любая и горнового т. Карпета, подробно рассказавших о своем опыте в борьбе за сверхпла-

новый чугун и улучшение технико-экономических показателей.

В тот же день и вчера участники конференции изучали передовой опыт доменщиков непосредственно на рабочих местах. Сегодня утром состоится заключительное пленарное заседание конференции.

На снимке: участники конференции мастер завода «Свободный сокол» гор. Липецка в. Д. Вагнецов, начальник смены Ново-Липецкого завода Ю. С. Павлов, горновой Енакиевского завода Н. Г. Покутний, мастер доменного цеха нашего комбината И. И. Белич и газовщик Енакиевского завода А. А. Кононенко на рабочей площадке первой доменной печи.

Фото Е. Карпова.



На снимке: передовой слесарь ремонтной бригады ТЭЦ Н. Н. Суворов, выполняющий нормы выработки на капитальном ремонте котла на 165 процентов.  
Фото Е. Карпова.

## Обязательства выполняем

Обсуждая сентябрьский план, мы взяли обязательства выплавить дополнительно к заданию 350 тонн стали. Для этого имеются все возможности — печь в середине кампании, газа подадут достаточно, во-время получаем металлический лом и чугун.

Но самое главное — в людях. Все стапелеры и подручные старательным уходом за печью и грамотным ведением процессов плавки добиваются и выплавки сверхплановой стали и сохранности агрегата.

При кампании печи в 500 плавки полагается на 180 плавке останавливать ее для малого промежуточного ремонта. Это хорошо, но каждая остановка влечет за собой резкое изменение температуры в печном пространстве, а это очень вредно отражается на хромомagneзитовых кирпичках свода. Они трескаются, могут и не выдержать всего срока выдачи 500 плавки.

Охлаждается свод и при остановках печи на наварку подины. Под руководством старшего мастера т. Соколова мы ее навариваем хорошо и в процессе работы следим за ней. Она служит дольше срока — вместо 3 раз в месяц, мы навариваем подину 2 раза.

Уменьшение остановок на наварку подины, а также на текущий ремонт после 180 плавки способствует тому, что свод все время в хорошем состоянии.

А коли печь исправна, все ее участки досмотрены и в порядке, то и сталь идет хорошо. За 17 дней сентября бригада стапелера т. Шамсутдинова сварила 360 тонн сверхпланового металла, бригада стапелера т. Макарова — 334 тонны и моя — 310 тонн.

Нам в работе помогают подручные. У меня в бригаде первым подручным т. Воронин, который нередко справляется с обязанностями стапелера. Знают свое дело и дружно трудятся подручные тт. Зыков, Сироткин, Балашов и Гришин.

М. ЛАДЫГИН,  
стапельщик печи № 7 первого мартеновского цеха.

## ОБЗОР СТЕННОЙ ГАЗЕТЫ

## „Сортопрокатчик“ нацеливает на решение основных вопросов

Покончить с отставанием, вернуть долг стране — это первоочередная задача, над решением которой трудится весь коллектив сортопрокатчиков. Во всех бригадах прошли рабочие собрания, на которых трудящиеся резко и прямо говорили о цеховых недостатках, о том, что мешает им в работе.

Этим же задачам посвящен и свежий номер стенгазеты «Сортопрокатчик», который вышел на днях в цехе. Через всю газету крупным шрифтом дан общий заголовок, призывающий коллектив цеха мобилизовать силы на преодоление отставания по производству проката.

Вместо передовой редколлегия поместила статью «Поддержать почин вальцовщика Шуляковского». В статье говорится: «За восемь месяцев этого года коллектив стана «300» № 1 недодал к плану 15000 тонн проката. Анализ причин неудовлетворительной работы показывает, что на стане имеется очень много нарушений технологии, часто прокатывается застуженный металл, вследствие чего ломается оборудование, а это в свою очередь сопровождается потерями, браком».

По недосмотру вальцовщиков проверяются и слетают муфты, при некачественной установке арматуры обматываются клетки.

В статье говорится, что на стане не чувствуется спянской дружной работы вальцовщиков.

Вальцовщик Шуляковский вызвал на соревнование вальцовщика Жестовского, призвал его работать так, чтобы за месяц не допустить по своей вине ни од-

ной штуки брака, оказывать друг другу помощь в работе. Газета подчеркивает, что это начинание надо поддержать всем вальцовщикам.

В заключение газета призывает: проявить больше требовательности, организованности, чтобы быстрее вернуть долг стране и выполнить годовой план.

В газете выступают председатель комиссии производственно-массовой работы т. Швецов и партгрупорг первой бригады стана «500» т. Логинов, которые вскрывают недостатки в работе станов «300» № 3 и «500».

Прокатчики стана «500» за 7 месяцев выдали более 3000 тонн сверхпланового металла, а в августе выполнили план всего на 92,7 процента.

В чем же дело? — спрашивает т. Логинов. И, отвечая на этот вопрос, приводит факты, которые говорят о плохой организации производства как со стороны отдельных бригад, мастеров, так и начальника смены т. Сиразитдинова.

Особенно плохо работал вальцовщик Стребков. Ему присвоено звание «Почетный металлург». Но он этого звания не оправдывает. 2 сентября по его вине было выдано 6 тонн брака и допущен простой стана.

Тов. Головашов выступает со статьей «Устраним неполадки и аварии», т. Судяков рассказал о подготовке к новому учебному году в сети партийного просвещения.

Номер газеты содержательный, целеустремленный. Он умело нацеливает прокатчиков на решение очередных задач.

## Семинар пропагандистов

19 сентября в здании ЦЗЛ состоялся районный семинар пропагандистов и консультантов сети партийного просвещения.

Секретарь Сталинского райкома КПСР т. Корсаков ознакомил пропагандистов и консультантов с постановлением ЦК КПСС «Об итогах учебного года в системе партийного просвещения и задачах партийных организаций в новом учебном году». На семинаре пропагандистам были доведены примерные учебные планы из всех форм учебы в системе партийного просвещения, а также прочитаны лекции и доклады. Так пропагандистам кружков по конкретной экономике лектор ГЕ КПСС т. Соколов прочел лек-

цию на тему: «Предмет и содержание курса экономики социалистической промышленности».

Для пропагандистов кружков по текущей политике сделал инструктивный доклад о внутреннем и международном положении Советского Союза т. Маклецов. Пропагандисты политшколы прослушали лекцию т. Аверина «Советский народ в борьбе за выполнение решения XX съезда партии», заместитель заведующего отделом пропаганды ГЕ КПСС т. Голованов прочитал лекцию пропагандистам кружков по политической карте мира «О коренных изменениях в международном развитии в послевоенный период».

А. РЕПНИКОВ.

## БЕЗДЕЙСТВУЮЩАЯ МЕХАНИЗАЦИЯ

Одним из самых неблагоустроенных участков в чугунолитейном цехе считается завалочная площадка у вагранок. Там до сих пор преобладает тяжелый ручной труд. Кран шихтового двора подает коробку с чугунными чушками на тележку, находящуюся на рельсах нашей площадки. И на этом заканчивается механизация, дальше действует мускульная сила человека.

Тяжелую коробку с чугуном надо вручную толкать к вагранке, поворачивать на поворотном круге. А это не так-то легко.

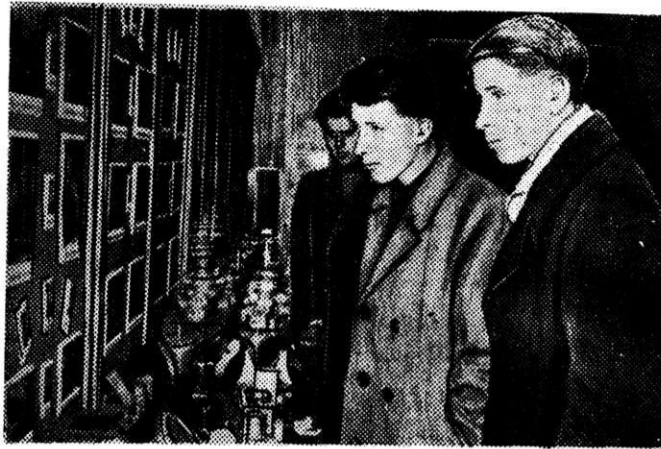
Но все это полбеды. Дальше начинается кропотливая трудоемкая работа — загрузка чушек в вагранку. Каждую тридцатилитровую чушку надо взять в руки, прижать к резиновому

цирку, защищающему грудь, поднести к вагранке и бросить. Одна-две чушки, казалось бы, не такая уж тяжесть. Но за смену их надо перекидать десятки тонн.

Зимой и того хуже. Тогда чушки обледенелые, выскальзывают из рук на ноги.

Над механизацией участка долго думали, составляли проекты, и в начале прошлого года приступили к работе. Долго дело не ладилось. В проектно-отделе комбината не учли, что для крана над площадкой мало места, негде устанавливать троллей. Пришлось подводить электроэнергию к крану по изолированным гибким проводам. А чтобы они не провисали, не попадали под скакы крана, натянули толстую

## ВЫСТАВКА ТВОРЧЕСТВА ЮНЫХ ТЕХНИКОВ



В минувшее воскресенье во Дворце культуры металлургов отмечалось десятилетие детского сектора Дворца. При детском секторе организована станция юных техников, в которой работают кружки: авиамоделлистов, морских моделлистов, радиоэлектротехнический, физический, выпиливания-выжигания и скульптуры, столярный, фото и другие.

Своими руками дети создают модели морских кораблей, планеров, радиоприемники, трансформаторы. Учащийся 10-го класса Валерий Шакиров построил радиоуправляемую модель корабля, которая экспонировалась на Всесоюзной выставке морских моделлистов. Модель теплохода «Победа», созданная учеником 10-го класса Александром Фильченко, заняла третье место на Всесоюзных соревнованиях. Плодотворно работали в этом году ребята, занимающиеся в радиоэлектротехническом кружке. Они капитально отремонтировали 8 радиоприемников для красных уголков металлургического комбината, собрали 2 фотореле, 2 шестилампных радиоприемника и многое другое.

Кружки выжигания-выпиливания и столярный подарили детским садам комбината около 60 различных игрушек и украшений.

В связи с 10-летием детского сектора в фойе Дворца была открыта выставка детского творчества.

На снимке: посетители Дворца осматривают выставку. Фото Е. Карпова.

## Нужды котельщиков

Если на улице идет дождь, то у нас в котельно-ремонтном цехе не меньше. Если на улице дождь перестал, то у нас все еще продолжается. Чтобы в этом убедиться, достаточно посмотреть на участок сборки металлоконструкций и участок сварки. Там непрерывно с верхних перекрытий льют мелкие, но назойливые струйки.

Дело в том, что крыша над этими участками несколько лет не в порядке. Дождевая вода собирается в слое песка, засыпанного на плиты крыши, и после окончания дождя долго постепенно просачивается в пех. А на полу цеха сплошные лужи. Провода в этих лужах намокают, при прикосновении к какой-либо металлической конструкции чувствуешь удар тока.

После настойчивых требований за ремонт крыши взялись было кровельщики ремонтно-строительного цеха. Они успели починить крышу только над участком обработки деталей, а до нашего участка не дошли.

Не все делают и работники на-

шего цеха. Водосборная труба, по которой уходит вода из крыши, лопнула зимой и протекает. А поскольку эта труба проходит в цехе над нашими головами, то вполне понятно, что добра от нее ждать нечего. Это очень тревожит всех работников цеха, за исключением разве одного помощника начальника цеха по оборудованию т. Пимштейна. Он только ходит да примеряется, где и когда удобнее было бы начать ремонт трубы. Но никак решить не может, а начальник цеха т. Фальковский ему не подсказывает. Так и тянется это дело, а вода, между тем, льет не переставая.

На участке сварки и сборки кроме того всегда воздух сильно загрязнен дымом. Дышать трудно, а вентиляторами никто не интересуется. Три из них вообще вышли из строя, а старший электрик т. Трехсвятский не ремонтирует их, чтобы хоть в какой-то мере очищать воздух.

С. ДАНИЛОВ,  
старший мастер котельно-ремонтного цеха.

проводе, по которой скользят вольца, поддерживающие изолированный провод.

Кран опробовали, изготовили бадьи с открывающимся дном. Эти бадьи должен подхватывать кран и вносить в окно вагранки, где через дно чугун падает вниз.

Испробовали механизмы, все шло нормально. Возрадовались грузчики. Но радость была преждевременной — возник непредвиденный тормоз. Вызванный для осмотра крана инспектор котлонадзора т. Белечко запретил пользоваться механизацией, так как концевые выключатели подъема не соответствуют инструкции. По инструкции надо, чтобы они имели 200 миллиметров, а у нас 185. Из-за 15 миллиметров пошла на смарку вся работа и остановлена механизация.

Нам обещали пустить механизацию то к октябрьским праздникам, то к новому году, а теперь уже и будущий новый год недалеко. За время механизации этих трудоемких работ работники проектного отдела во главе с т. Фотевым должны были согласовать с котлонадзором все вопросы, чтобы не затрачивать труд впустую. Если они не учли всего при проектировании и строительстве крана, то должны теперь быстрее решить эти вопросы.

Но пока что этим никто не занимается, кран стоит в стороне, а мы попрежнему вручную перемещаем многие тонны металла.

В. ЧЕСНОВ, бригадир грузчиков шихты; Н. МИХЕВ, А. ГРАЧЕВ, грузчики шихты.

## Когда начнется ремонт?

Еще в жаркие летние дни, когда ничто не напоминало о предстоящих зимних холодах, сталеплавильщики третьего цеха не раз говорили о необходимости своевременно и хорошо подготовиться к зиме. Ведь не только руководители, но и все рабочие видят, в каком плачевном состоянии находится здание миксера, шихтового двора бытовых помещений, знают, что в течение многих лет они не ремонтировались. На шихтовом дворе и на миксере стены постепенно разваливаются. Пройти возле миксера далеко не безопасно, ибо не раз сваливались с большой высоты кирпичи. В зимнее время условия работы здесь по сути дела ничуть не лучше, чем на улице. Всюду гуляют пронизывающие до костей сквозняки.

Особенно в плохом состоянии находятся наши душевые. Оконные переплеты попросту погнили, крепить их уже нельзя. Давно пора их заменить и произвести необходимую покраску.

Крыша здания бытового помещения худая. Мы особенно почувствовали это с наступлением дождливых дней, когда водой буквально заливали коридор и библиотеку-передвижку.

Произвести ремонт этих помещений своими силами цех не имеет никакой возможности. Заказы на ремонт всех этих помещений давно выданы ремонтно-строительному цеху, которым руководит т. Чилачава. Уже несколько раз он обещал приступить к ремонту, однако, дальше этого дела не двигаются.

Последний раз т. Чилачава был в нашем цехе в конце августа и пообещал в сентябре начать ремонт, заявив, что эта работа включена в план цеха. Однако, как мы видим, сентябрь подходит к концу, а ремонтные работы так и не начинаются.

Коллектив очень озабочен этим. Неужели ремонтники, как плохие хозяева, все же дождутся холодов и только тогда начнут работы? Ведь это обойдется и им и цеху значительно дороже во всех отношениях.

М. МАХНЕВ,  
председатель цехкома мар-  
теновского цеха № 3.

## ДВА ТИРАЖА ВЫИГРЫШЕЙ ПО 3% ВНУТРЕННЕМУ ВЫИГРЫШНОМУ ЗАЙМУ

Наряду с государственными займами, размещаемыми среди населения по подписке, Советским правительством был выпущен в декабре 1947 года Государственный 3-процентный внутренний выигрышный заем, облигации которого продаются и свободно покупаются сберегательными кассами без каких-либо ограничений.

30 сентября в городе Ленинграде по этому займу будут проведены 53-й основной и 9-й дополнительный тиражи выигрышей. В дополнительном тираже будут разыгрываться выигрыши на сумму 102515 тыс. рублей. В этом тираже примут участие сотни займодержателей нашего города, у которых имеются приобретенные облигации до 1 января 1956 года.

Для того, чтобы участвовать в выигрыше, в следующем 10-м дополнительном тираже, который будет проведен 30 сентября будущего года, следует купить такие облигации с талоном № 10 до 1 января.

П. КИРКИН,  
инспектор сберегательной кассы.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.