

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 113 (2585)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 23 СЕНТЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

## Лучше подготовить все участки транспорта к зиме

С наступлением зимы работать становится труднее в каждом цехе, но особенно усложняется труд железнодорожников. Чтобы встретить зиму в полной готовности, надо уже сейчас серьезно взяться за подготовку, создать все условия для ровной работы транспорта при любой погоде.

В службе подвижного состава по этому вопросу уже давно идут разговоры. Проводились беседы с машинистами и помощниками, состоялось производственное совещание старших машинистов. На этих собраниях высказали много добрых пожеланий, внесли немало предложений. Однако еще на участках многое надо сделать, чтобы обеспечить нормальную работу паровозов зимой.

Не все сделано в подготовке экипировочных пунктов, а они играют решающую роль. Хотя в эти пункты уже завезли сухой песок и от существующей пескосушилки есть возможность постоянно пополнять потребность в нем, но с транспортировкой его далеко не все благополучно. Вместо 1—2 часов транспортируют песок не менее 8—10 часов.

На всех экипировочных пунктах мы установили баки для запаса смазки. Делаем запасы смазочных материалов на зиму. И здесь тоже движению нам очень мешают своей неповоротливостью. В конце августа бачок № 1910 с осевой смазкой со станции Сортировочной до станции Входной шел 10 дней. В конце концов он так и не попал по месту назначения, а почему-то очутился на калибровочном заводе.

Бачок № 2163 со смазкой для паровозов со станции Сортировочной до пятого района шел 4 дня, а бачок № 1994 с вискозином проделал этот путь за семь дней.

Работники станции Сортировочной и, в частности, заместитель начальника т. Бобырев, могут считаться своеобразными рекордсменами по медленному продвижению грузов к экипировочным пунктам. 13 сентября они взяли передвинуть бачок № 1910 со смазкой на расстояние в 300 метров и затратили на это 4 суток. Начальник службы движения т. Гурков знает о таких неполадках, но не принимает мер, чтобы лучше обеспечить к зиме все экипировочные пункты.

К зиме нужно обеспечить экипировочные пункты запасом зим-

ней смазки. А ее нет, и неизвестно, когда будет. Начальник материальной службы т. Березняк до сих пор этим серьезно не занимается и перспектив на получение смазки в ближайшее время не предвидится.

А кроме этой смазки нужен еще запас тормозных колодок. Их тоже нет на складе материальной службы.

Из опыта прошлых зим мы знаем, как трудно подавать на паровоз песок. Поэтому в третьем районе и на станции Сортировочной механизировали этот процесс. Необходимо то же сделать и в четвертом районе.

В районах движения внутризаводского транспорта имеется много водоколонк, которые никак не обслуживаются и все время остаются без присмотра. Машинист паровоза подъезжает, берет воду, а о том, чтобы хорошо закрыть, не поливать на пути, заботится не всякий. Недавно на станции Доменная кто-то не закрыл водоколонку, и вода всю ночь лила на пути. Зимой такая бесхозяйственность может привести к тяжелым последствиям. То же может произойти и на станциях Коксоортсировки, Шлаковая и Чугунная, где тоже водоколонки без присмотра.

Руководителям транспорта надо обеспечить порядок у этих колонок.

Не следует забывать и о воспитательной работе в бригадах, об инструктаже машинистов и помощников по подготовке к зиме. Все это поможет лучше сохранить паровозы и обеспечить бесперебойную их работу в зимних условиях.

В ближайшее время надо установить баки для сухого песка в экипировочных пунктах у второго и третьего мартеновских цехов. А на территории третьего района нужно срочно привести в порядок угольную яму. Она все время наполнена водой и уже практически непригодна для хранения угля. Зимой же и совсем выйдет из строя.

Чтобы этого не было, надо путям очистить ее и провести дренажные канавки для отвода воды. От быстрого проведения в жизнь этих мероприятий будет зависеть успех работы железнодорожного транспорта зимой.

**М. ДМИТРИЕВ,**  
машинист инструктор-теплотехник ЖДТ.

## Вручено переходящее Красное знамя

Коллективу основного механического цеха за успешную работу в августе присуждено переходящее Красное знамя завкома профсоюза и заводоуправления комбината. 21 сентября состоялось вручение этого знамени.

Принимая знамя, станочники обязались работать еще лучше. Мастер т. Фоменко, бригадир штамповщиков т. Пилипенко, мастер инструментального отдела т. Девин и слесарь т. Баканов говорили о развертывании соревнования в их отделах, брали повышенные обязательства.

Коллектив цеха включился в

предоктябрьское соревнование и обязался выполнить сентябрьское задание и план октября на 103 процента, снизить выход брака и вторых сортов против прежнего квартала на 20 процентов. За счет экономии электроэнергии, металла, инструментов сберечь 50 тысяч рублей.

Все отделы также приняли повышенные обязательства. Ремонтники обязались сократить на 2 дня против графика продолжительность капитальных ремонтов второго блуминга и среднелистового стана.

**Н. МИТРОХИН.**

## В счет октября

Коллектив нашей печи работает дружно, все мы создаем друг другу условия для скоростного сталеварения и увеличения выдачи стали. Особенно хорошо поработал коллектив печи 19 сентября. Тогда мы выдали 4 плавки и завершили план девяти месяцев.

По сравнению с прошлым годом у нас увеличился вес плавки на 8 тонн, а рост производства — на 8,7 процента. Продолжительность плавки против прошлого года у нас короче на 25 минут, большинство плавков — скоростные. С начала года мы сварили скоростным методом 331 плавку.

**С. БАДИН,**  
сталевар печи № 12 второго мартеновского цеха.

## Выполнили план девяти месяцев

После капитального ремонта мартеновской печи № 25 и оснащения ее инжекторами для вдувания горячего воздуха наш коллектив трудится особенно успешно. Сталевары тт. Журавлев, Трофимов и Брат со своими подручными содержат печь в хорошем состоянии.

Все плавки мы выдаем с опережением графика и в сентябре достигли сокращения общей продолжительности плавки против плана на 25 минут.

По сравнению с показателями прошлого года мы достигли роста производства на полтора процента и увеличения съема стали с квадратного метра пода печи на 120 килограммов.

Коллектив печи в сентябре выдал сверх задания 1400 тонн стали и 20 сентября досрочно рассчитался с девятимесячным планом.

**П. ДЕНИСОВ,**  
первый подручный сталевара мартеновской печи № 25.

## ВСЕСОЮЗНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ МОЛОДЫХ ДОМЕНЩИКОВ

21 сентября закончила свою работу Всесоюзная конференция молодых доменщиков. Накануне участники совещания продолжали свое знакомство с работой магнитогорских доменщиков непосредственно в цехе, у печей. Они вникали во все детали производства, наблюдали работу бригад горновых, мастеров, анализировали технические показатели. Вместе с тем товарищи делали критические замечания, охотно делились своим опытом.

Об этом же говорили молодые доменщики в своих выступлениях на заключительном пленарном заседании. Больше всего было замечаний по работе магнитогорских доменщиков на горне, где еще труд недостаточно механизирован.

Помощник мастера доменного цеха Кузнецкого комбината т. Раев рассказал о работе своего коллектива и сделал ряд замечаний в адрес доменщиков Магнитогорска. Он отметил, что наши газовщики нерационально греют воздух, слишком высока здесь температура отходящего газа.

Машинист вагонов этого же завода т. Бирьяк подробно рассказал о работе автоматических вагонов-весов. Он говорил о том, что магнитогорским доменщикам надо больше проявлять заботы о работе участка загрузки печи.

Мастер Серовского завода т. Клоков говорил о том, что бурмашина, применяемая на горне

домен Магнитки, весьма не совершенна и небезопасна, и магнитогорцам следовало бы использовать машины, применяемые на других заводах.

Мастер Закавказского металлургического завода т. Параставили рассказал о работе доменщиков своего молодого завода. С большой теплотой говорил он о той большой помощи в овладении технологией доменного дела, которую оказал грузинским металлургам наш земляк мастер т. Черкасов.

Мастер комсомольско-молодежной второй доменной печи металлургического завода имени Петровского т. Жембуч от имени коллектива своей печи вызвал на социалистическое соревнование доменщиков седьмой печи нашего комбината.

Кроме того на совещании выступили горновой завода «Азовсталь» т. Чуйко, горновой Макевского завода т. Гринев, мастер седьмой доменной печи нашего комбината т. Хабаров и другие.

С заключительным словом на совещании выступил докладчик начальник доменного цеха т. Зудин. Он ответил на многие вопросы, поднятые в выступлениях.

Инструктор ЦБ ВЛКСМ т. Карушин в своем выступлении подвел итоги конференции, призвал молодых доменщиков настойчиво бороться за выполнение задач, поставленных XX съездом КПСС.

## ВЫПОЛНЕНИЕ ГРАФИКА ЗАКАЗОВ В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ

Мартеновский цех № 1 за 21 сентября — 67 процентов, за прошедшую неделю — 95 процентов.  
Мартеновский цех № 1-а за 21 сентября — 100 процентов, за прошедшую неделю — 96 процентов.  
Мартеновский цех № 2 за 21 сентября — 80 процентов, за прошедшую неделю — 92 процента.  
Мартеновский цех № 3 за 21 сентября — 97 процентов, за прошедшую неделю — 95 процентов.

## Заводская НЕДЕЛЯ

### Успехи скоростников

20 сентября отличных успехов добились сталевары печи № 14 третьего мартеновского цеха. Они сварили две скоростные плавки с общей экономией времени 5 часов 45 минут.

Первую из них с экономией трех часов выдал сталевар т. Неклеенов под руководством мастера т. Любицкого, вторую — сталевар т. Прокопьев. Работой скоростника руководил мастер т. Абраменко.

### Лекция врача

Интересную лекцию о возвращении зрения прослушали 20 сентября коксовики второго блока печей. Лектор врач Анна Давыдовна Труг, приводя многочисленные примеры из достижений советской и мировой медицины и из практики врачей Магнитки, построила свою лекцию очень хорошо.

Коксовики задавали лектору много вопросов, спрашивали совета, как беречь зрение. Врач А. Труг на все вопросы дала ответы.



В чугунолитейном цехе образцовый пример в труде показывает формовщик А. М. Полянский. Он систематически выполняет нормы выработки на 145 процентов.

На снимке: А. М. Полянский на рабочем месте.

Фото Е. Карпова.

### ВЫСТУПЛЕНИЕ КАПЕЛЛЫ В ЦЕХЕ

18 сентября в первом мартеновском цехе многие сталевары и подручные после смены наполнили красный уголок. Там выступила с концертом городская хоровая капелла. Были исполнены песни советских композиторов.

### В красных уголках

Внимание многих станочников основного механического цеха привлекла лекция т. Державина о строении Вселенной, состоявшаяся 20 сентября. Заполнившие красный уголок труженики цеха выслушали лекцию с большим интересом и задали вопросы, на которые получили ответы.

В красном уголке кузнечно-прессового цеха на днях состоялась лекция о международном положении. Лектор заводского партийного комитета т. Репников подробно осветил интересные кузнецов вопросы, в частности борьбу Египта против посягательств колонизаторов в зоне Суэцкого канала.



Люди нашего комбината

## Слесарь Борис Бакаржи

Еще на нивах зияли неперепаханные окопы, в обочинах дорог ржавели серые громады навеки остановленных фашистских «тигров», далеко удалялись на запад сполохи боев, а страна приступала к кипучему мирному труду. К станкам возвращались умельцы, в цехи потянулась молодежь. Тогда с группой ровесников-односельчан пошел на станцию и Борис Бакаржи.

Будущее интересовало и пугало неизвестностью. И чуть было не изменилось оно сразу же на станции, где впервые Борис вблизи увидел паровоз. Когда же стальной великан дал свисток, полыхнув клубами белого пара, то у парня голова закружилась и ноги сами повернулись к селу Тараклия. Там прошло его детство, там отец состарился в наймах у румынских богатеев, властвовавших в Молдавии. Там не знали машин, из рода в род передавали нехитрую науку тяжелого труда.

Даже в вагоне, в пути на восток, к далеким горам Урала, Бориса не покидали опасения и тоска по оставленному за тысячами километров детству. Правда, светлых дней в нем вспоминалось мало. Не в почете была беднота у румынского боярства, а болгарина Федора Бакаржи — отца Бориса — и совсем членом общества не считали. Ходили вихревые слухи о стране Советов, где жизнь иная. Но строго следовали всех, кто распространял или слушал их.

В Магнитогорск прибыли в туманный осенний день. Трудно сказать, какое впечатление произвел новый город, которого и разглядеть не успели. Однако, чувствуя заботу и дружескую поддержку товарищей, ребята вскоре освоились и переступили пороги цехов.

В паровозном депо под руководством старших товарищей, начал Борис осваивать специаль-

ность слесаря, чтобы ремонтировать паровозы. Учене пошло впрок, хотелось знать больше, и Борис окончил курсы помощников машинистов.

Теперь он еще лучше знает, какое значение имеет каждая деталь локомотива, какое качество ремонта должно быть. Начальник механической мастерской т. Жигулев не раз упоминал его, как примерного молодого рабочего.

Борис трудился честно. Лишь одно не нравилось ему — это изготовление шпильников. А их нужно было сделать за месяц более тысячи. Сначала надо было выклепать из проволоки полукруглую заготовку, а потом разгубить на определенные размеры и сгибать. Приготовив оправку, целыми днями надо было колотить заложенную в нее проволоку пневматическим молотком. Шум стоял неимоверный, а руки к вечеру дрожь пробирала.

Хорошо обдумав, Борис подал предложение изготовить маленький станок для обжатия проволоки в валках, с калибрами, прорезанными на токарном станке. Новатора поддержали, составили эскиз, изготовили детали. Попробовали вручную — сразу увидели преимущество перед прежним способом. А когда подключили мотор, то и совсем в депо забыли о прежнем тяжелом и малопродуктивном способе.

Теперь заготовки на шпильники получаются быстро, а качество их намного лучше прежних.

Подлюбил свою работу Борис Бакаржи. Стал передовиком производства, среди коллектива он пользуется уважением. Его избрали уполномоченным кассы взаимопомощи.

Молодой слесарь не успокаивается на достигнутом. Он успешно учится на курсах водителей тепловозов, чтобы хорошо ремонтировать эти машины, уже начавшие курсировать на стальных магистралях комбината.

А. КОЛОМИЦ.

## Внедряем передовую технологию

В доменном цехе соревнованием за высокие производственные показатели охвачены все. Вместе с печными бригадами, непосредственно работающими у истока огневого металла, дружно трудятся и рабочие многих вспомогательных участков. Активное участие во внедрении новой технологии принимают электрики.

Недавно у нас на печах внедрено ценное мероприятие для подачи пара в пространство между большим и малым конусами, чтобы удалять воздух. Через автоматически открываемые выхлопные свечи воздух уходит и при опускании большого конуса уже не может произойти взрыв, как нередко бывало раньше.

В разработке этого мероприятия принимали участие инженеры и техники цеха, а также техник-электрик т. Шуман. Последний — молодой специалист, выросший в нашем цехе. Сюда он прибыл в 1943 году по окончании ремесленного училища. Работал и без отрыва от производства окончил индустриальный техникум. Сейчас он принимает живейшее участие в жизни коллектива.

Он, руководитель группы цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики т. Ашихмин и бригадир электриков т. Яхно сейчас автоматизируют хозяйство воздухоподогревателей седьмой до-

Подготавливаем также схему для трехпостового управления лентами разливочных машин. Это позволит высвободить в каждой смене 3 человека. Предложение это внес заместитель начальника цеха т. Сагайдак.

Электрики принимали участие также в механизации открывания шлаковых леток, в переводе печей на одноосковый способ разливки чугуна. Сейчас они работают на монтаже системы транспортера для подачи песка и глины к месту шлаковых леток.

В работе нам значительную помощь оказывают и электрики куста электриков под руководством начальника участка т. Хавронина и старшего мастера т. Пестрякова.

Но слаженность в работе часто нарушается, электрики нередко встречают много препятствий. У нас не хватает проводов и электроаппаратуры, которые мы должны получить в организациях, подведомственных управлению капитального строительства. Однако начальник УБСа т. Кращенко помогает нам мало и этим сдерживает темпы работы электриков.

Ф. ГАРАНЬ,

помощник начальника доменного цеха по оборудованию.

## С ТУРИСТСКОЙ ПУТЕВКОЙ ПО АНГЛИИ

Последнее время у нас уже не редкость услышать рассказ товарища по работе или земляка о поездке за границу. Вот и я с группой туристов — работников нашего комбината и других предприятий области, студентов совершил поездку в Англию. В нашу группу входили диспетчер прокатных цехов т. Тютиков, инженеры мартеновских цехов тт. Холмогорова и Партина, рабочий обжимного цеха т. Арзамасцев и несколько студентов горно-металлургического института.

Наш путь в Англию лежал через скандинавские страны. В один из ясных погожих дней на пароходе «Вячеслав Молотов» мы покинули Ленинградский порт. Первая остановка у нас была в Хельсинки. Времени в нашем распоряжении было немного — всего 2—3 часа. И мы смогли только в самых общих чертах — из окна автобуса — познакомиться с финской столицей. Ведь отсюда к нам — рукой подать, совсем близко. Но во всем облике города — в архитектуре зданий, в расположении построек, в одежде публики, в десятках мелочей — мы чувствовали непривычное, заграничное. Побывали мы на знаменитом финском олимпийском стадионе, на котором было много интереснейших спортивных встреч.

На другой день мы прибыли в столицу Швеции — Стокгольм. Здесь мы тоже были лишь несколько часов. Побывали в национальном музее, где осмотрели выставку произведений изобразительного искусства, сам город. А на следующий день пароход входил в залитый огнями порт Копенгаген, где стояли корабли с флагами многих стран. Накануне, как и в соседних странах, шел дождь. А сейчас стояла теплая ясная погода.

И так было не раз. Словно мы специально везли с собой, с Востока хорошую погоду.

Копенгаген, как и другие города, в которых мы побывали, чистый, опрятный город. Всем нам бросилось в глаза очень широкое распространение такого средства передвижения, как велосипед. Нам сказали, что из 1 млн. 200 тысяч жителей Копенгагена — 400 тысяч имеют велосипеды. Утром перед началом работы мы наблюдали сплошной поток велосипедистов.

Обратили внимание на то, что, как в Скандинавии, так и в Дании нет погони за строительством высотных зданий. Жилые дома, как правило, имеют 3—5 этажей. Всюду — большие окна, поэтому квартиры — светлые. Правда, как сообщил нам наш гид, квартирная плата здесь очень высока, она порой достигает даже



80 процентов месячного заработка.

...Но вот мы снова на пароходе, который на сей раз держит курс на Лондон. Через двое суток мы уже на британской земле, о которой много слышали, читали.

Погода, к сожалению, на этот раз нам изменила: только сели мы в автобус, как пошел дождь. Представители туристской фирмы, которая занимается обслуживанием туристов, познакомили нас с программой нашего путешествия по Англии и вечером предложили нам посмотреть, как англичане принимают выступления Советского Краснознаменного ансамбля песни и пляски. Мы с удовольствием побывали на замечательном концерте одного из лучших советских хоровых и танцевальных коллективов и видели, как тепло принимали их англичане.

За две недели пребывания в Англии мы не только познакомились со многими достопримечательностями Лондона, но побывали в ряде городов, имели возможность в какой-то мере ознакомиться с бытом англичан. Хотя надо сказать, что все мы очень сожалеем, что не пришлось нам побывать на предприятиях, не удалось встретиться с рабочими. Это не входило в программу нашего туристского путешествия, предложенную фирмой, и все наши просьбы — устроить поездку на завод, так и остались напрасными.

В один из первых дней пребывания в Англии мы посетили могилу основоположника научного коммунизма — Карла Маркса на Хайгетском кладбище, возложили на нее цветы.

С интересом осматривали мы знаменитый Виндзорский дворец, резиденцию многих английских королей.

Совершили мы поездку в город Стратфорд — на родину великого драматурга Шекспира. Здесь,

как и несколько веков назад, стоит домик-музей писателя.

На автомашине мы совершили поездку в небольшой курортный город Брайтон, где проводят свой отдых тысячи англичан. Городок этот расположен на берегу пролива Ла-манш. Здесь мы осмотрели королевский дворец, построенный в китайском стиле, побывали на приеме у мэра города.

Очень понравились нам прекрасные асфальтированные дороги в Англии, окруженные зелеными аллеями деревьев. Вообще англичане проявляют очень большую заботу о развитии зеленых насаждений, с большой любовью занимаются садоводством.

Дома в Лондоне и других городах строят невысокие, но удобные, с большими окнами. Очень портит общий вид Лондона масса каменных труб. Англичане привыкли к тому, чтобы квартира отапливалась с помощью камина, и не так легко расстаются с ним.

Трамвай в Лондоне нет, но в автобусах и троллейбусах нет толкучки и давки. На каждой остановке кондуктор сообщает, сколько в автобусе или троллейбусе свободных мест и больше уже никто не заходит.

Надо сказать, что улицы в Лондоне узкие, особенно в старых кварталах. Не чувствуется заботы о том, чтобы ликвидировать последствия бомбежки в годы войны. Мы видели много разрушенных зданий, особенно в порту.

О своей туристской поездке в Англию все мы охотно рассказываем своим товарищам по работе.

В. БУРАС,  
помощник мастера  
мартеновского цеха № 3.

На снимке: советские туристы в Англии, у дома, где жил Шекспир.

Фото Ф. Тютикова.

## Снова о неорганизованности на уборке картофеля

С 10 сентября рабочие центральной заводской лаборатории убирают картофель в подсобных хозяйствах комбината — МОСе. Недостатки в организации труда, которые имели место в прошлом году, здесь повторяются и теперь. Руководители МОСа плохо заботятся о подготовке фронта работ для приехавших рабочих. Трактор выкапывает картофель и уводит на полосу другого цеха. Наши рабочие за 2—3 часа выкапывают картофель, а потом сидят несколько часов и ждут трактор. Иногда в этом ожидании проходит весь рабочий день.

И получается, что в отдельные дни, например, 11 сентября, 94

человека убрали всего 2,72 га, тогда как они могли бы убрать 4,5 га. Что же это за производительность труда? Председатель цехкома ЦЗЛ т. Булаков ставил вопрос об улучшении организации работы перед директором МОСа т. Бобровским, который обещал все наладить, но ничего не сделал.

Спрашивается, какой смысл при такой организации уборки отрывать рабочих от производства лишь для того, чтобы они отсиживали положенные часы на полях? Так мы не уберем картофель до нового года. Будет ли конец этим безобразиям?

Т. КАМИНСКАЯ.

## СЕМИНАР ПРОПАГАНДИСТОВ И КОНСУЛЬТАНТОВ

В понедельник, 24 сентября, в 5 часов 30 минут вечера, в помещении горкома КПСС (3-й этаж) состоится семинар пропагандистов и консультантов по политике экономики и истории КПСС.

Отдел пропаганды и агитации ГК КПСС.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ В КИНО:  
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Фальшивая монета» (1 и 2 серии). В зале кинохроники «Анаконда».  
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Дорога», «Ирена, домой».  
КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Костер бессмертия», «В дальнем плавании».  
ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Господин 420», завтра «Чертов круг». В малом зале «Глазами кино», «Новости науки и техники».