

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 114 (2586)

СРЕДА, 26 СЕНТЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Ознаменуем 39-ю годовщину Великого Октября новыми трудовыми победами!

Обязательства рабочих, инженерно-технических работников и служащих Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

Коллектив Магнитогорского металлургического комбината, воодушевленный историческими решениями XX съезда Коммунистической партии, самоотверженно трудится над выполнением грандиозных задач, поставленных в Директивах по шестому пятилетнему плану. В своей работе металлурги нашего комбината руководствуются указаниями Центрального Комитета нашей партии о том, что для реализации этих задач нужна повседневная напряженная работа на всех участках, мобилизация всех имеющихся резервов.

Приступая к выполнению государственного плана 1956 года — первого года шестой пятилетки, — коллектив комбината принял обязательство досрочно выполнить годовой план и обещал выдать тысячи тонн руды, чугуна, стали и проката дополнительно к заданию.

За истекшие месяцы нынешнего года, благодаря внедрению передовой технологии, новой техники, распространению опы-

та передовиков, коллектив комбината добился роста производства против прошлого года:

по чугуну — на 4,9 процента, по стали — на 6,6 процента, по прокату — на 6,8 процента, по руде — на 3,1 процента. Принятые социалистические обязательства по добыче руды, производству чугуна и стали успешно выполняются.

Однако эти показатели не могут удовлетворить нас. Коммунистическая партия постоянно учит нас, оценивая достигнутые результаты, не забывая об имеющихся недостатках и направляя все свои силы и творческую энергию на их ликвидацию, на использование всех имеющихся резервов для решения стоящих перед нами еще более ответственных задач.

Несмотря на достигнутый рост производства проката, прокатчики нашего комбината не выполняют принятых обязательств. На ряде участков имеют место поте-

ри от брака, нерациональное использование оборудования и непроизводительные простои.

Вместе со всем советским народом металлурги нашего комбината готовятся достойно встретить 39-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции.

Вступая в социалистическое соревнование в честь всенародного праздника, коллектив комбината обязуется выдать сверх плана октября:

**3 тысячи тонн чугуна,
2,5 тысячи тонн стали,
2,5 тысячи тонн проката,
15 тысяч тонн руды,
10 тысяч тонн агломерата,
4 тысячи тонн кокса.**

Для выполнения этих социалистических обязательств коллектив комбината привлечет имеющиеся неиспользованные резервы, мобилизует творческую инициативу всех трудящихся на выполнение и перевыполнение производственных заданий.

Обязательства обсуждены и приняты на собраниях коллективов цехов металлургического комбината.

Действенное соревнование доменщиков седьмой печи

Среди коллектива доменщиков все шире разворачивается социалистическое соревнование за достойную встречу 39-й годовщины Великого Октября. Преодолевая трудности в работе, вызванные некоторыми перебоями в обеспечении качественным сырьем, наш цех уверенно набирает темпы и выдал с начала сентября несколько сот тонн чугуна сверх плана.

Крепко держит свое слово коллектив нашей комсомольско-молодежной доменной печи № 7, где мастерами работают тт. Рябцев, Колдузов и Хабаров. Соревнуясь с доменщиками печи № 1 Макеевского металлургического завода, мы в начале года обязались выдать сверх плана 8 тысяч тонн чугуна, сократить расход кокса на выплавку каждой тонны чугуна на 10 килограммов. Это обязательство уже в первом полугодии было значительно перекрыто. Тогда же мы дали слово вы-

плавить до конца года еще 5000 тонн сверхпланового чугуна. За претворение в жизнь этих обязательств настойчиво борются все печные бригады.

С начала сентября мы выплавили 1300 тонн сверхпланового чугуна, сэкономили на каждой тонне металла 38 кг топлива и достигли коэффициента использования полезного объема печи 0,594. Все это дало возможность коллективу нашей доменной печи в числе первых выполнить план девяти месяцев на 12 дней раньше срока.

Успешному выполнению обязательств способствует слаженная работа всех бригад, широкое внедрение передовой технологии и передового опыта. За последнее время мы внедрили более высокую температуру дутья, осуществили дальнейшее повышение давления под колошником, улучшили режим загрузки печи, осваиваем 8-вы-

пусковой график. Много мероприятий было проведено на участках загрузки печи и горне. Применение передовых методов труда дает возможность коллективу печи наиболее полно использовать имеющиеся резервы для увеличения выплавки чугуна.

Пример в социалистическом соревновании показывают наши горновые тт. Карпета, Сергиенко, Папуша, машинисты вагон-весов тт. Ворожбитов, Андреев, Каримов, водопроводчики тт. Горшенни, Танаев, Коблов и многие другие.

На днях мы подвели итоги своей работы и обязались выдать на предоктябрьской трудовой вахте еще 1000 тонн чугуна сверх плана, добиться дальнейшего улучшения технико-экономических показателей.

**В. РОДИКОВ,
газовщик, профгруппорг
бригады доменной печи № 7.**

Рассчитались с долгом

В связи с ремонтом мартеновской печи № 5 наши бригады к середине сентября допустили задолженность несколько сот тонн стали.

Но во время ремонта у нас на печи внесли изменение в технологию подачи топлива. Прежде в печь шла распыленная воздушная смола через кессон. При ремонте печи направили в печь мазут через шлаковики. Разница большая. Во-первых, сам мазут имеет

более высокую калорийность, чем смола, во-вторых, новая технология создает условия для полного сгорания горючего.

Сталевари воспользовались этим преимуществом и начали вести печь более горячо, варят плавки с большим опережением графика. Так наша печная бригада, например, 23 сентября сварила плавку за 9 часов 30 минут при норме 12 часов 30 минут.

Сокращая продолжительность плавки, мы более рационально

используем печь и ежедневно выдаем десятки тонн стали сверх задания. Поэтому мы уже смогли рассчитаться с долгом и варим сверхплановую сталь.

Коллектив печи решил полнее использовать свои возможности, чтобы к празднику Великого Октября прийти в передовых рядах соревнования.

**В. СКОМОРОХОВ,
сталевар печи № 5 первого
мартеновского цеха.**

Товарищи металлурги! Ознаменуем 39-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции новыми трудовыми успехами, дадим больше чугуна, стали и проката для народного хозяйства нашей любимой Родины!

Горняки рудника выполнили девятимесячный план

Горняки рудника горы Магнитной в эти предоктябрьские дни трудятся с большим подъемом, настойчиво борются за дальнейшее повышение добычи руды и улучшение технико-экономических показателей. 24 сентября они досрочно выполнили план девяти месяцев. За счет снижения себестоимости руды горняки дали более 3 миллионов рублей сверхплановой экономии.

В борьбе за досрочное выпол-

нение плана образцы высокопроизводительного труда показывают машинисты экскаваторов Петр Адаев и Константин Кротов. Каждый из них погрузил с начала года свыше 10 тысяч тонн руды дополнительно к заданию.

Досрочно выполнив девятимесячный план, горняки включились в предоктябрьское социалистическое соревнование и приняли новые обязательства.

Обязательства станочников

По итогам соревнования в августе коллективу среднетокарного отдела основного механического цеха присуждено первое место. Станочники отдела выполнили план на 102,2 процента. У нас не было ни одного случая травм, а брак против августовских показателей прошлого года снижен на 25 процентов.

Наиболее организованно работала в августе бригада мастера т. Андриянова. Там многие станочники выполнили по полторы — две нормы. Токарь Николай Деревсков выполнил норму на 270 процентов, Михаил Сотников — на 206 процентов.

Молодой токарь Андрей Ростемберский высокопроизводительную работу сочетает с учебой. Он без отрыва от производства окончил школу мастеров, а теперь учится на вечернем отделении техникума.

Быстро перенимают опыт и молодые рабочие, недавно пришедшие в цех. Перевыполняют нормы учащиеся технического училища тт. Закирицкий, Шостаченко и другие. Один месяц самостоятельно трудится сверловщик Валиулин. Но в августе он выполнил более двух норм.

Токарь Люба Устинова тоже молодой станочник. Она самостоятельно работает четвертый месяц, а в августе выполнила норму на 160 процентов. Есть в отделе много и других передовиков. Отлично справляется с заданием бригада т. Тархова.

Увеличим производство стали

Коллектив нашей мартеновской печи № 19 соревнуется с кузнечными сталеварами печи № 15. Каждый сталевар и подручный старается работать лучше, чтобы достойно встретить 39-ю годовщину Великого Октября.

В сентябре на нашей печи внедрено усовершенствование. Распыление смолы производится скатым воздухом, а не паром, как было прежде. Польза от этого большая. С паром в печь поступала влага и это не давало возможности вести горячо процессы плавки. А распыление смолы воздухом способствует полному сгоранию топлива.

Поэтому мы широко применяем скоростное сталеварение, нередко опережая график на час и более. 24 сентября наша печная бригада сберегла на плавке 1 час, 20 минут.

Высокая ритмичность работы печи только иногда нарушается тем, что в цехе происходят од-

новременные закладки в печь шихты или одновременные выпуски плавки. Вследствие таких ненормальностей 23 сентября мы потеряли 40 минут.

Однако, используя каждую возможность в своей бригаде и в бригадах наших напарников, мы изо дня в день увеличиваем выдачу металла. За 23 дня сентября мы сварили сверх плана 464 тонны металла. Это дало нам возможность в тот же день полностью рассчитаться с заданием девяти месяцев.

Продолжая содержать печь в порядке и соблюдать передовую технологию сталеварения, мы будем увеличивать выдачу стали, чтобы к 39-й годовщине Советской власти иметь на своем счету сотни тонн сверхпланового металла и удержать первенство в соревновании с кузнечанами.

**Ф. ЛАРИН,
сталевар
мартеновской печи № 19.**

В. ГЯЗНОВ, начальник среднетокарного отдела основного механического цеха.

Быстрее убрать картофель

Совхозы ОРСа вырастили высокий урожай картофеля и овощей. Для уборки его хорошо подготовлены бригады и звенья, получены новые картофелекопатели. Механизаторы совхоза МОС во главе с механиком т. Власенко произвели незначительную реконструкцию полученных картофелекопателей и этим обеспечили лучшую работу их на полях.

В уборке картофеля большую помощь оказывают трудящиеся цехов комбината. Где руководители цехов и общественных организаций подошли к делу серьезно, послали людей и обеспечили руководство ими на полях, там с заданием уже справились, картофель с закрепленной за ними площади убрали вовремя. К числу таких организаций относятся первый и второй мартеновские цехи, кузнечный, типография. Заканчивают свое задание чугунолитейщики, которые к тому же образцово убирают урожай, не оставляя в поле картофеля.

Большую работу выполнили обжимщики, убрав картофель с площади 30 га. Но повторной подборки они не кончают и затягивают уборку.

Некоторые руководители цехов на уборку смотрят, к сожалению, как на что-то постороннее, ненужное. Они людей не посылают, а если посылают, то очень мало. Так относится начальник мартеновского цеха № 1-а т. Беликов. Мартеновцы этого цеха едва убрали картофель с четвертой части закрепленной за ними площади. Почти ничего не сделали рабочие основного механического цеха, имея задание убрать 25 га. И это не беспокоит начальника цеха т. Гайдуковского и председателя цехкома т. Гришину. Совсем не начали уборки картофеля, хотя по плану должны были приступить к работе 22 сентября, работники кузнечно-прессового, ремонтно-строительного цехов, Дворца металлургов и ОРСа. Руководители этих организаций тт. Ковальчук, Чилачава, Карамышева и Фаттахов не стремятся использовать каждый день погоды.

С такой недооценкой важности работы на уборке урожая надо покончить, чтобы быстрее и без потерь убрать картофель.

Е. КУЗНЕЦОВА,
бригадир овощного отделения совхоза МОС.

СОЗДАТЬ НЕОБХОДИМЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ РАБОТЫ

Сортопрокатчики стана «300» № 1 начали программу первого года шестой пятилетки организованно, с желанием выдать стране больше проката. Но это обязательство не выполняется, растет долг.

Серьезным тормозом в борьбе за высокую производительность труда является плохая, неритмичная работа адъюстажа обжимного цеха. За восемь месяцев вследствие неритмичной подачи металла из обжимного цеха потеря в производстве проката составила более 8 тысяч тонн. К тому же металл нередко поступал недоброкачественный, с пережогом, рваниной, пленой, что влекло за собой снижение производительности и качества проката.

Неслабоважную роль играют и наши внутрицеховые неполадки. Состояние оборудования еще далеко от совершенства. Ненормальная работа его, простои на ремонтах и замене запасных ча-

стей привели к потере не менее 3 тысяч тонн проката. Механик стана т. Огарев и механик цеха т. Андриенко ослабили требовательность к бригадирам участка механической службы, не обеспечивают профилактических осмотров механизмов с целью продлить срок службы и добиться точной работы.

Снижению производства способствует и бесконтрольность в работе вальцетокарей, готовящих валки для прокатных станов. В вальцетокарном отделении нашего цеха (начальник т. Корнилов) мастера недостаточно вникают в работу токарей. Поэтому и получается брак, который впоследствии тянет за собой снижение производительности стана.

При попустительстве мастеров там на рассточке калибров валка 10-й клетки для прокатки уголка 50х50 допущен брак. Как следствие этого — бригада № 3

стана недодала 150 тонн проката.

Для ритмичной работы станов надо обеспечить четкое планирование заданий. Но этого еще нет. Производственный отдел комбината (начальник т. Антонов) не уделяет этому надлежащего внимания. Это нарушает ритмичность работы и усугубляет простои.

Мы принимаем меры, чтобы ликвидировать внутренние неполадки, являющиеся следствием плохой работы коллектива стана. Но дирекция комбината, партийный комитет и завод профсоюз должны со своей стороны потребовать добросовестного выполнения обязательств работниками адъюстажа обжимного цеха, наладить четкое планирование заказов и обеспечивать стан высококачественными валками.

Н. АЛЕКСАНДРОВ,
партгруппорг бригады стана «300» № 1.

Что тормозит работу

Нормальная работа мартеновских цехов во многом зависит от бесперебойного обслуживания транспортом. А для этого надо создавать надлежащие условия железнодорожникам. В мартеновском же цехе № 3 этого правила, к сожалению, не придерживаются.

Там скрапные ямы шихтового двора захлаплены металлом, нет габаритов на железнодорожных путях. Это очень затрудняет работу составителей при подаче составов. А у рудных бункеров и того хуже. Там совсем разбиты мостики для прохода составителей при подаче вагонов.

Составители требуют создать

условия для безопасного труда при кантовке думпбаров, а работники шихтового двора или не обращают на это внимания, или отвечают грубостями. 19 сентября на этот шихтовый двор паровоз № 410 доставил состав с рудой. Старший составитель т. Средин обратился к бригадир шихтового двора т. Голобокову, чтобы тот поставил мостики на бункерах для безопасной работы при кантовке думпбаров. Но т. Голобоков мостики не ставил, а т. Средин обругал, чтобы «не приставай».

Это привело к 40-минутному простоя паровоза и думпбаров. Лишь после категорического рас-

поряжения диспетчера завода, к которому т. Средин обратился, т. Голобоков выполнил справедливые требования старшего составителя.

Об этом, как и о захлапленности шихтового двора, хорошо знает начальник шихтового двора т. Овсянников, но он не обращает внимания, не требует от своих подчиненных соблюдения порядка на рабочем месте. Такое же безразличие к состоянию путей шихтового двора проявляют и работники отдела техники безопасности во главе с т. Румянцевым.

С. МАЛЫШ,
мастер службы пути.

Поработали успешно

В совхозе «Северный» ОРСа комбината организованно потрудились на уборке картофеля работники отдела технического контроля. Контрольный мастер т. Хандус, руководивший коллективом на уборке, очень умело и хорошо организовал труд всех 106 работников отдела. Несмотря на неблагоприятные климатические условия, все они добросовестно выполнили задание.

Не помощь, а помеха

О мастере по промеру железнодорожных путей В. Красулине в службе пути очень плохого мнения. Заслужил он его тем, что недобросовестно относится к работе, возводит клевету на мастера т. Климина и других. При проверке заявления В. Красулина не подтвердилось, а люди находились под подозрением.

Нередко В. Красулин проявляет грубости. 12 сентября на 5

околотке он ни за что обругал рабочих пути и кричал, чтобы их удалили, как «подрывщиков».

Цеховой комитет службы пути разобрал жалобу рабочих и просит заместителя директора комбината по транспорту т. Пименова освободить службу пути от такого мастера, который вместо помощи только создает помехи.

П. УЛЯНИН,
председатель цехкома.

По страницам журнала „Сталь“ № 9

Сентябрьский номер журнала «Сталь» открывается статьей «К вопросу о движении столба шихты в доменной печи» (автор В. К. Грузинов). В статье отмечено, что роль заплечиков, как сдерживающего фактора в ходе шихты, преувеличивалась. Обычные конструкции заплечиков можно использовать для придания рациональных размеров другим элементам печи без опасения существенно увеличить трение материалов о стены печи.

Инженеры завода «Запорожсталь» Я. Ф. Чельцов и Г. А. Дубровин в статье «О графоаналитическом исследовании разгрузочных кривых мостов доменных печей» сообщают, что усовершенствованная конструкция разгрузочных кривых наклонных мостов доменных печей завода обеспечивает устойчивое движение скиповой конструкции и может быть принята в качестве типовой.

Раздел «Сталеплавильное производство» открывается статьей докт. техн. наук К. Г. Трубина «Преимущества

качающихся мартеновских печей перед стационарными», которая опубликована в журнале в порядке обсуждения. В статье говорится, что при проектировании мощных мартеновских печей необходимо учитывать некоторые преимущества качающихся печей, могущих оказаться в ряде случаев более выгодными, чем стационарные, как показала зарубежная практика.

Раздел «Прокатное и трубное производство» открывается статьей «Опыт освоения механизированных холодильников на сортопрокатных станах». Статья написана инж. И. А. Липовцевым, канд. техн. наук А. А. Нефедовым и инженерами П. М. Грацерштейном, Д. М. Лобковским и В. А. Ланда. В процессе освоения на сортопрокатных станах типовых механизированных холодильников Гипростали в конструкцию холодильника, установленного на стане 280, внесли существенные изменения, позволившие улучшить работу ряда узлов (летучих ножиц, подводящего рольганга, механизированных сортировочных столов и т. д.

Возникающий у рельсовой полосы при выходе из косорасположенного калибра скручивающий момент, приводящий к отгибу головки рельсов, можно устранить, как указывается в статье Б. В. Меркина «К прокатке рельсов», при правильном подборе смещения центра тяжести калибра от средней линии прокатки.

В разделе «Металловедение и термическая обработка» помещена в порядке обсуждения статья М. И. Гольдштейна «К вопросу об условиях выявления шиферного излома», в которой автор критикует статьи по этому вопросу, опубликованные в журнале ранее. Их авторы Н. К. Ипатов, З. М. Калинин и Е. Л. Напалкова и А. Е. Хлебников не учитывали оптимальных условий выявления шиферности стали — наличия чисто волокнистой структуры излома. Связь полосчатой неоднородности структуры с шиферностью в изломе может быть установлена прямым методом.

Электрификация железнодорожного транспорта заводов черной металлургии посвящена статья инженера Промтранс-проекта Е. А. Хохлова.

В журнале помещен также отклик канд. техн. наук Я. М. Донцова на опубликованную статью В. А. Никитской «К вопросу об оценке качества стальных листов по структуре излома».

В разделе «Информация и хроника» напечатаны заметки о распределении металла по ковшам при выпуске в раздвоенный желоб, о замене опорных станин и роликов качения качающейся мартеновской печи, о бункерном способе заправки сыпучих материалов в мартеновские печи, рациональном способе обрыва литников у листовых слитков, модернизации шестеренных клетей прокатных станов, о материале для насадок регенераторов мартеновских печей. В этом же разделе публикуются краткие аннотации исследовательских работ, проведенных на Сталинском металлургическом заводе.

В разделе «Из иностранной литературы по металлургии» помещены статьи по вопросам дегазации стали в вакууме при производстве больших поковок, по усовершенствованию конвертерных установок при работе на чистом кислороде и по влиянию выплавки в вакууме на свойства металла.



На снимке: передовой электросварщик ТЭЦ С. Р. Ракитский, добившийся высоких показателей на капитальном ремонте парового котла.
Фото Е. Карпова.

Скоростным методом

Сталевары печи № 14 третьего мартеновского цеха в сентябре все шире внедряют скоростные методы сталеварения. 23 сентября отличных показателей добился сталевар т. Остапенко, работавший под руководством мастера т. Тарана. На скоростной плавке он сберек 2 часа 50 минут.

По следам наших выступлений

„Обезопасить проходы“

По существу фактов, изложенных в статье под заголовком «Обезопасить проходы», опубликованной в газете «Магнитогорский металл» 22 августа, заместитель директора комбината т. Некрасов сообщил редакции о принятых мерах: «Распоряжением директора комбината т. Воронова, в связи с опубликованием статьи и поступившей жалобы от Желдоркома, была создана комиссия, которая обследовала на месте трассу пешеходного движения для работников ЖДТ, предложенную Желдорком. Комиссия считает:

1. Трасса, предложенная желдоркомом, не может быть принята в связи со строительством в этом районе промышленных объектов.
 2. Всех рабочих и служащих, работающих в районе станции Сортировочная, направить через проходную № 6, 7 и временно через проходную № 1.
 3. Начальнику цеха благоустройства т. Иванченко совместно с начальником ЖДТ т. Барановым благоустроить пешеходную трассу от электродепо до ст. Сортировочная.
 4. Места пересечения с железнодорожными путями оборудовать настилом, осветить и вывесить предупредительные плакаты.
 5. Рекомендовать начальнику ЖДТ и его заместителям прием трудящихся производить в клубе ЖДТ или в другом месте.
 6. В целях лучшего обслуживания трамваем работников ЖДТ в часы «пик» подавать на кольцо у 6-й проходной дополнительные трамвайные поезда следованием в левобережную часть города.
- С выводами и предложениями комиссии директор комбината согласился и отдал соответствующие распоряжения исполнителям».

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Господин 420» (2 серия), «Костер бесстрашия». В зале кинохроники «Анаконда».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Господин 420» (2 серия).

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Фальшивая монета» (1 и 2 серии).

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Чертов круг».

Адрес редакции: завод металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.